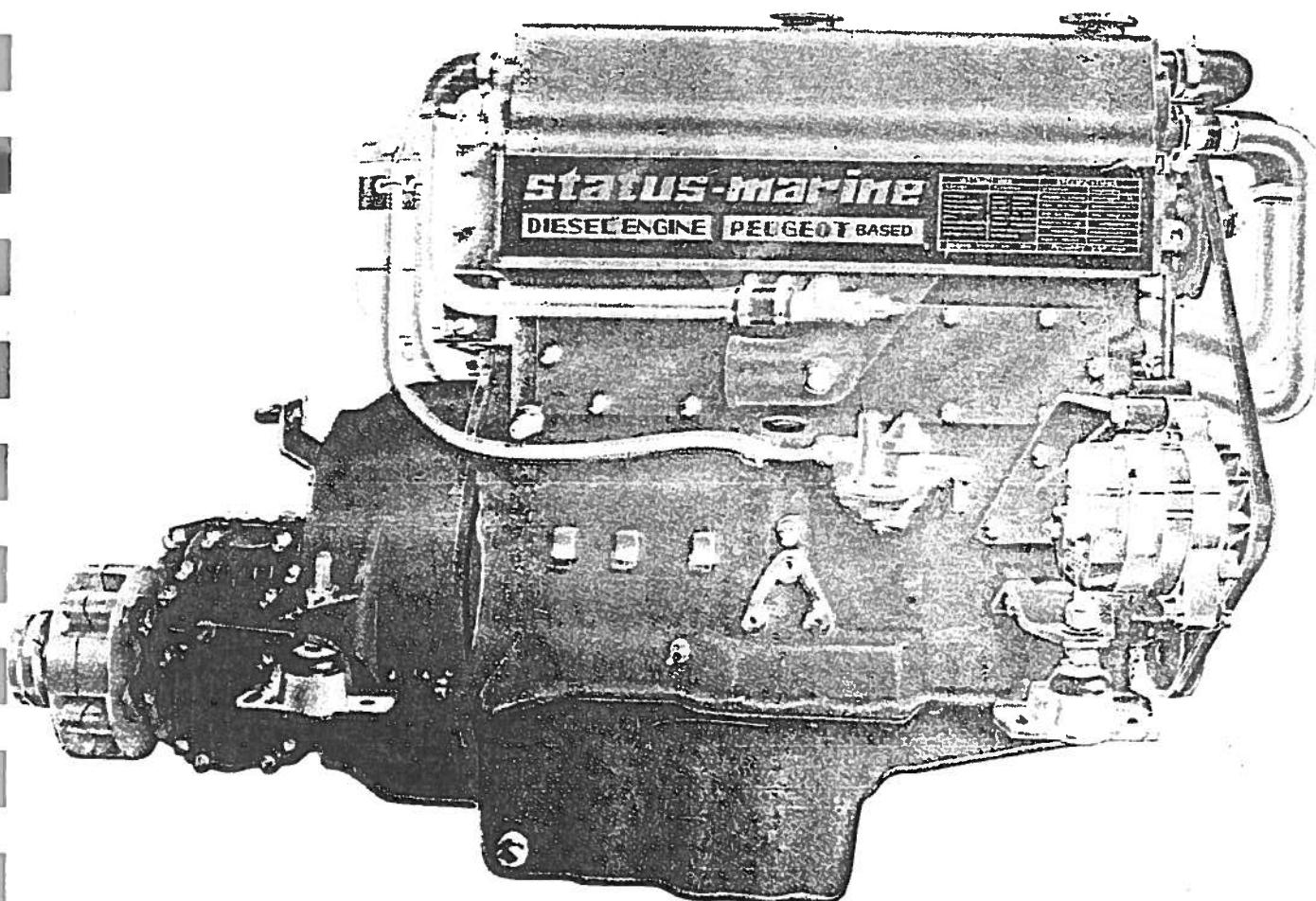


Status- Marine

VERKSTEDSHÅNDBOK



SABB MOTOR A·S

BOKS 2728 — 5010 BERGEN — NORWAY



DIESELMOTOR

DIESELMOTOR

21B

<u>Innhold</u>	<u>Side</u>
Generell beskrivelse	2
Servicejusteringer og kontroller	4
Spesialverktøy	6
Service og reparasjonsanvisninger - innhold	9
Service og reparasjonsanvisninger	10
Tekniske data	67



DIESELMOTOR

GENERELL BESKRIVELSE

Fra desember 1977 (produksjonskode TE) kan den 4-sylindrede OHV/I-4 INDENOR XDP-4.90 motoren leveres i enkelte GRANADA modeller.

OHV = toppventiler (over head valves)
I-4 = 4-sylindret rekmemotor
Indenor = Industrie du Nord
XDP-4.90 = 4 cylindere - 90 mm boring

For lettere å kunne identifisere denne motoren er den betegnet med bokstaven "N" i den følgende teksten.

Tabellen nedenfor viser de motorene som er montert.

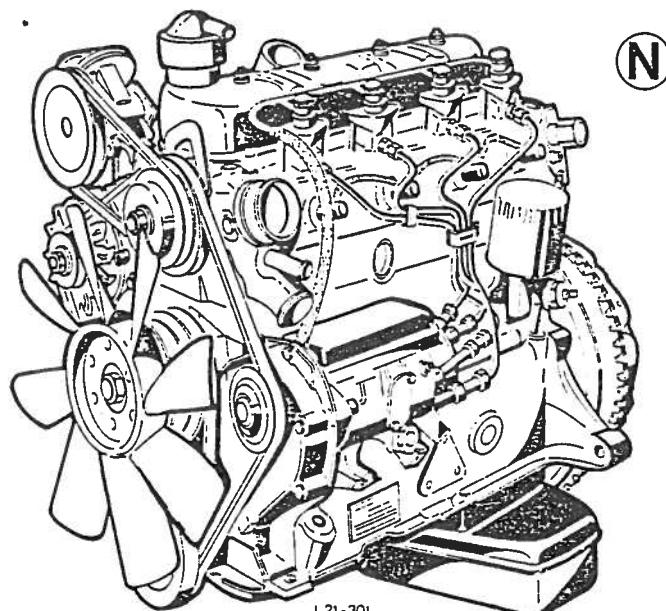


Fig. 1 "N"-motor.

Slagvolum liter	Motortype	kW (HK)	Motorkode på bilens identifikasjonsplate	Motorkode i verkstedhåndbok
1,9	OHV/I-4	40 (54)	VT	N
2,1	OHV/I-4	46 (63)	WT	N



GENERELL BESKRIVELSE (forts.)

"N"-motoren (fig. 1) er en 4-sylinderet, 4-takts, vannavkjølt dieselmotor med toppventiler. Motoren har indirekte innsprøyting (hvirvelkammersystem med glødeplagger).

Sylinder nr. 1 er sylinderen nærmest svinghjulet i bakkant av motoren.

Fordeler/innsprøytningspumpen med innebygget fødepumpe, fullstrømsoljefilteret med oljetrykksbryteren (som også virker som en gjennomstrømskontroll), starteren og styremekanismens servopumpe (hvis montert) er montert på motorens venstre side mens innsugning- og eksosmanifold, vekselstrømsdynamo og vakuumpumpe er montert på høyre side. Vannpumpen er plassert på topplokkets forkant og oljepumpen er plassert 90° i forhold til kjøreretningen. Veivakselens remskive har to remspor og en innebygget demper. Hvis bilen har servostyring, er et ekstra enkelt remhjul montert.

Følgende komponenter drives av veivakselen via V-remmer:

- a) Vannpumpe og vekselstrømsdynamo med mellomhjul.
- b) Elektromagnetisk vifte med spennhjul.
- c) Styremekanismens servopumpe med spennhjul (hvis montert).

Vakuumpumpen drives fra vannpumpen via en separat V-rem.

Den støpte motorblokken av jern er utstyrt med utskiftbare, centrifugalstøpte, "våte" sylinderforinger som er opplagret oppe og nede. Tetning i bunnen mot kjølevannskanalen skjer ved bruk av en gummiring.

Den smidde veivakselen av stål er opplagret i fem lagre i motorblokken. Veivakselens endeklaring justeres på det midtre bærelageret ved bruk av fire trøsteskiver. Bærelager- og vevlagerskålene er av aluminium-tinnlegering.

Svinghjulet er montert på bakre veivakselflens. Vekten er større enn på bensinmotorer for å opppta de betydelige momentvariasjonene som oppstår i enhver dieselmotor.

Tetningen ved fremre veivakselfapp skjer ved bruk av en tetningsring montert i registerdekslet og tetningen ved bakre veivakselfapp skjer ved bruk av tetningsbånd presset inn i bærelageroverfallet. Tetningen på siden av det bakre bærelageroverfallet mot motorblokken skjer ved bruk av gummibånd som er plassert i spor i overfallet.



Oljepumpen med innebygget trykkreduksjonsventil er plassert i motorblokken bak tredje bærelager og drives av kamakselen. Pumpen er låst i stilling av en konisk skrue som stikker inn i et konisk hull i pumpehuset og skruen er forseglet med en koppmutter. Pumpens endeklaring justeres ved bruk av shims under koppmutten over nevnte skrue.

Stemplene har fire stempelringer:

- a) En krombelagt kompresjonsring
- b) Ytterligere to kompresjonsringer
- c) En oljeskraperring

Stempeltoppen har en sommerfuglformet utsparing som skaper en dobbelt symmetrisk hvirvelbevegelse på den brennbare gassen som strømmer ut fra hvirvelkammeret.

Stempelpinnen er høiflytende i stemplet og i veivstangen (med splittet bronseforing) og er festet med to låseringer.

Kamakselen er opplagret i tre lagre i motorblokken og drives av veivakselen via et mellomliggende drev som også driver innsprøytningspumpen. Overføringsdrevet for oljepumpen er plassert bak fjerde kam.

Topplokket er laget av en aluminiumlegering. For å tåle det høye arbeidstrykket er topplokket festet med 22 spesialbolter som er plassert slik at hvert kompresjonsrom er omgitt av syv bolter. Ventilene i topplokket betjenes via ventilløftere, støtstenger og vippearmer. Ventilene er plassert vekselvis i par i topplokket med en innsugningsventil nærmest svinghjulet. Alle ventilene har to fjærer og ventilstevinkelen for innsugning- og eksosventiler er den samme. Hvirvelkammere, ventilseter og ventilstyringer er utskiftbare. Vippearmsakselen er montert i seks støtter og det er en festebolt mellom hvert vippearmpar og i hver ende på akselen. Smøringen til vippearmsystemet skjer gjennom akselens sentrum. Ventiljusteringsskruene er utstyrt med en låsemutter og vippearmene er identiske.

I hvirvelkammersystemet er forbrenningsrommet delt som følger:

Hvirvelkammeret er plassert i topplokket, hovedforbrenningskammeret i sylinderen. Luften strømmer tangensialt fra hvirvelkammeret og inn i forbrenningsrommet slik at det oppstår en ytterligere hvirvelbevegelse i blandingen.



DIESELMOTOR

GENERELL BESKRIVELSE (forts.)

Motorens identifikasjonskode og motorens serienummer.

I endel land er det et lovmessig krav at motorene skal være utstyrt med identifikasjonskode og serienummer. Fig. 2 viser hvor disse data er plassert på motoren. Bokstavene og tallene må ha en minimum høyde på 6 mm og koden og serienummeret må slås inn (f. eks. på byttmotorer) slik at de klart kan identifiseres av vedkommende myndigheter når dette er nødvendig.

Den tre-sifrede motorkoden omfatter data om kapasitet og kompresjonsforhold og også hvilken biltypen motoren er montert i.

Motornummeret består av et syv-sifret serienummer. Fem stjerner er slått inn foran og bak det fullstendige syv-sifrede serienummeret.

Forklaring på motorkode.

Første siffer = kapasitet

V = 1,9 ltr.

W = 2,1 ltr.

Annet siffer = motortype

T = diesel

Tredje siffer = modell

Dette sifferet slås inn av vedkommende monteringsfabrikk og angir kun modellvariant.

Eksempel: WTA

W = 2,1

T = diesel

A = Granada

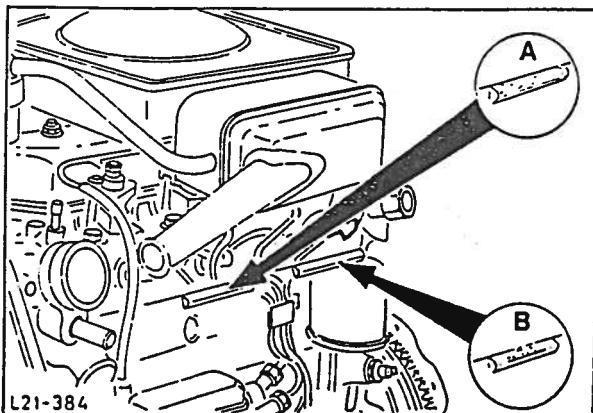


Fig. 2 "N"-motor
A = motornummer
B = motorkode

SERVICEJUSTERINGER OG KONTROLLER

Ved kontroll av motorens oljenivå skal bilen stå på et plant underlag og motoren bør ha normal arbeidstemperatur. Vent en kort stund før kontrollen foretas slik at all olje kan strømme ned i bunnplassen.

Trekk ut peilepinnen, tørk av den med en fille, sett den inn og trekk den ut igjen. Oljen på peilepinnen indikerer oljenivået i bunnplassen. Det skal ligge mellom de to merkene, fig. 3. Oljemengden som er nødvendig for å etterfylle fra nedre til øvre merke er 0,75 - 1,0 ltr. avhengig av motorstørrelsen.

Eetterfyll etter behov gjennom påfyllingsstussen med motorolje ifølge FORD spesifikasjon.

Eetterfylling er ikke nødvendig før oljenivået når nedre merke. La aldri oljenivået bli lavere enn dette. Eetterfyll aldri over øvre merke da denne overskuddsoljen er bortkastet, dvs. olje-forbruket vil øke.

Motoroljen må skiftes minst hver 5.000 km. Vanskelige kjøreforhold som stadig korte turer, hyppige kaldstarter og kjøring på støvere veier krever skifting av olje og oljefilter med kortere intervaller. Oljefilteret av fullstrømstypen må skiftes hver 10.000 km.

Hvis den angitte motoroljen ikke brukes, kan dette resultere i sterkt slitasje eller skade på motoren. Oljefilmen brytes ned og motor-komponentene utsettes for høye termiske på-kjenninger som derved fører til økt slitasje. Avfallsstoffer samler seg i bunnplassen og blokkerer oljekanaler. I tillegg beskytter ikke en olje med dårlig kvalitet mot korrosjon slik at det danner seg rust på cylinderveggene. Etter en relativt kort tid minsker motoreffekten og brennstoff- og oljebruk øker.

Bruk alltid kvalitetsolje som tilfredsstiller FORD spesifikasjon (se tekniske data).

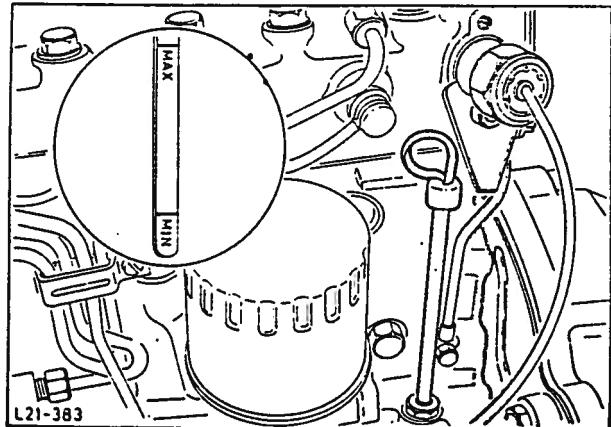
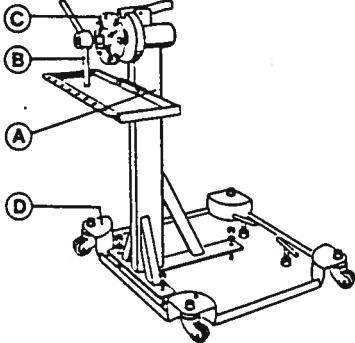
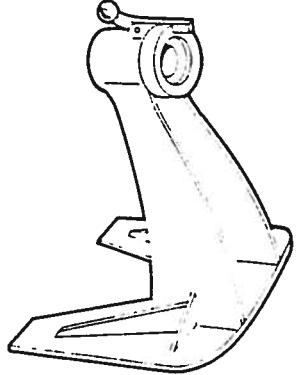
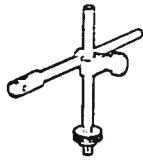
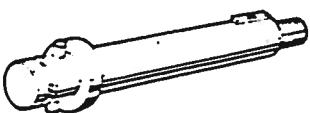


Fig. 3 Peilepinne "N"-motor.



DIESELMOTOR

SPESIALVERKTØY

	Monteringsbrakett (Löwener)
	Monteringsbrakett (Churchill)
	15-008-01 Festeanordning for måleur (adapter sammen med 15-022)
	15-022 Festeanordning for måleur
	15-046 Metrisk måleur
	16-026 Nøkkel for gearspakens holder
	21-018 Holdenøkkel for veivakselflens
	21-023 Universalspindel



DIESELMOTOR

SPESSALVERKTØY

	21-024	Ventilfjærklemme (hovedverktøy)
	21-024-03	Ventilfjærklemme (adapter sammen med 21-024)
	21-024-04	Ventilfjærklemme (adapter sammen med 21-024)
	21-037-A	Demonteringsverktøy for svinghjulslager
	21-051	Demonteringsverktøy for veivakselens fremre oljetettingsring
	21-067 (GH-7554)	Monteringsverktøy for svinghjulslager og sentreringsverktøy for lamellplate
	21-068	Løftebrekett for motor
	21-081	Monteringsbrakett for motor
	21-082	Monteringsverktøy for veivakselens fremre oljetettingsring
	21-083	Sentreringstapper for topplokk



DIESELMOTOR

SPESIALVERKTØY

	21-085	Monteringsverktøy for tetningsring i bakre bærelager
	21-086	Monteringsverktøy for veivakselens bakre lageroverfall
	21-087	Nøkkel for topplokkssbolter
	21-088	Spennskruer for sylinderforing
	21-089	Festeanordning ved justering av innsprøytnings- pumpe



DIESELMOTOR

SERVICE OG REPARASJONSANVISNINGER - INNHOLD

DIESELMOTOR	Beskrevet	Innbefattet i operasjon
21 111 Kompresjon - måle	x	
21 112 Oljetrykk - måle	x	
21 132 Motor og gearnkasse - ta ut og sette inn	x	
21 134 8 Motor - demontere og montere	x	
21 138 4 Sylinderforging - en - skifte (stempel uttatt eller motor demontert)	x	
21 148 Registerdeksel - ta av og sette på	x	
21 154 Bunnpanne - ta av og sette på	x	
21 163 Topplokk - ta av og sette på	x	
21 165 5 Topplokk - skifte (topplokk avtatt)	x	
21 213 Ventilklaringer - justere (alle)	x	
21 217 4 Ventiler - ta ut og sette inn (alle) (topplokk avtatt)	x	
21 231 9 Ventilsete - frese (ett) (ventil uttatt)	x	
21 238 Tetningsringer - ventilstamme - skifte (alle)	x	
21 255 9 Vippearmaksel - overhale (vippearm- aksel uttatt)	x	
21 467 Fremre tetningsring - veivaksel - skifte	x	
21 468 4 Bakre tetningsring - veivaksel - skifte (motor eller gearnkasse uttatt)	x	21 1348
21 505 5 Stempel - skifte (ett) (stempel og veivstang uttatt)	x	
21 584 5 Tannkrans - svinghjul - skifte (svinghjul avtatt)	x	



21 111 KOMPRESJON - MÅLE

Nødvendig spesialutstyr:

Kompressjonsmåler

Med de fleste måleinstrumenter kan man vanligvis kun måle kompresjonen i en sylinder av gangen. Målingen av den virkelige kompresjonen er avhengig av forskjellige faktorer. To forhold må minst opprettholdes, nemlig at motoren har normal arbeids temperatur og at ventiklaringene er justert ifølge anvisninger.

Måling av kompresjonstrykk:

1. Ta av luftfilteret.
2. Kople kabelen av fra stoppbryteren slik at brennstofftilførselen brytes.
3. Skru av innsprøytningsrørene med en vanlig åpen fastnokkel (17 mm), fig. 4. Demonter oljereturroret fra dyseholderne. Monter beskyttelseshetter på innsprøytningsrør og dysehoidere. Plugg olje returnroret.
4. Demonter innsprøytningsdysene. Trekk ut dyseholderens tetningsring og varmebeskyttelsesplaten.
5. Sett inn kompressjonsmåleren. Sett målekortet til neste sylinder og gjenta fremgangsmåten som beskrevet i punkt 5 for de andre sylinderne.
Sett kompressjonsmåleren med et nytt målekort inn i vedkommende dysehull, fig. 5 og fortsett å kjøre motoren på starteren inntil måleren ikke lengre gir høyere utslag (kompreasjonstrykk, se Tekniske Data).
6. Luft kompressjonsmåleren. Sett målekortet til neste sylinder og gjenta fremgangsmåten som beskrevet i punkt 5 for de andre sylinderne.
7. Monter en ny tetningsring og en ny varmebeskyttelsesplate med den bøyde siden oppover, fig. 6 og trekk til innsprøytningsdysene med riktig moment (se Tekniske data).
8. Fest innsprøytningsrørene og oljereturrørene.
9. Kople kabelen til stoppbryteren og monter luftfilteret.

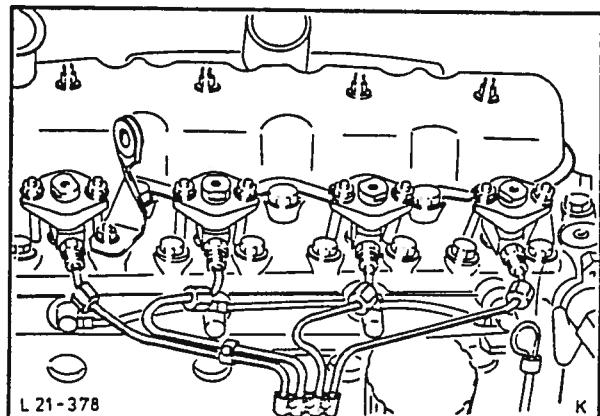


Fig. 4 Skru av innsprøytningsrørene.

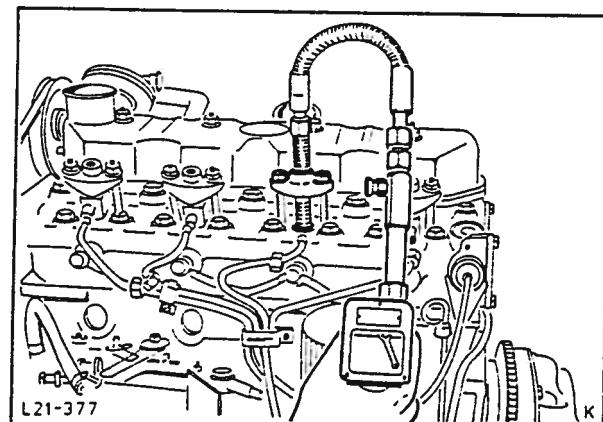


Fig. 5 Sett inn kompressjonsmåleren.

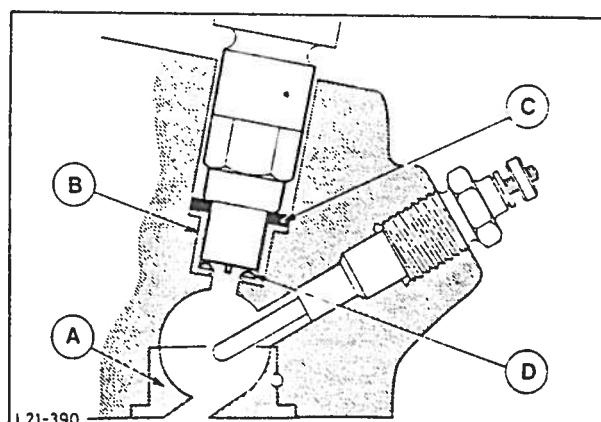


Fig. 6 Innsprøytningsdye i topplokket.

- A - Hvirvekammer
B - Varmebeeskyltelsesplate
C - Tetningsring for varmebeeskyltelsesplate
D - Tetningsring for dyseholder



DIESELMOTOR

21 112 OLJETRYKK - MÅLE

Nødvendig spesialutstyr:

Oljetrykksmanometer

Oljetrykket er avhengig av flere faktorer (motorturtall, oljetemperatur, oljepumpens slitasje etc.). Målingen skal alltid utføres når motoren har normal arbeidstemperatur.

Oljetrykket skal være som følger:

På tomgangsturtall = min. 1,5 bar (1,5 kgf/cm²) (21 lbf/in²)

Ved 2000 omdreininger pr. min. = 2,6 - 3,6 bar (2,6 - 3,6 kgf/cm²) (36 - 50 lbf/in²)

Ved 4000 omdreininger pr. min. = 2,9 - 4,0 bar (2,9 - 4,0 kgf/cm²) (41 - 56 lbf/in²)

1. Kople fra oljetrykksbryterens ledning og skru ut bryteren, fig. 7 og 8.
2. Skru oljetrykksmanometeret inn i oljetrykksbryterens hull.
3. Start motoren og kontroller oljetrykket på tomgangsturtall, 2000 omdreininger pr. minutt og 4000 omdreininger pr. minutt.
4. Demonter oljetrykksmanometeret, sett inn oljetrykksbryteren ifølge anvisninger og kople til kabelen.

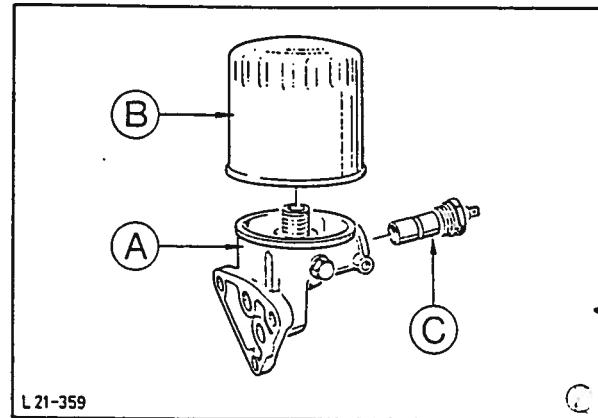
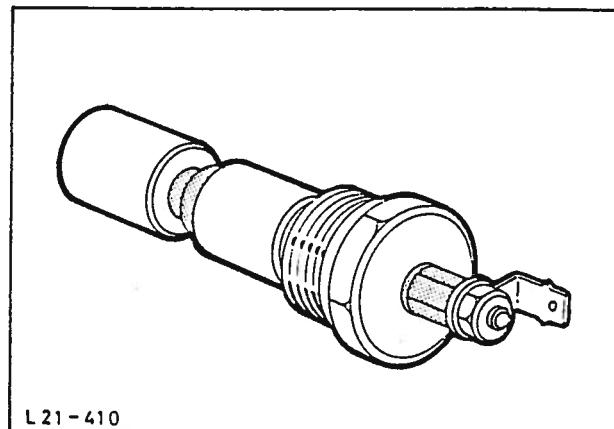


Fig. 7 A - Oljefilterhus
B - Oljetrykksbryter
C - Oljefilter



L 21-410
Fig. 8 Oljetrykksbryter.

Hvis trykket ikke er i henhold til spesifikasjoner, må oljepumpen og trykkreduksjonsventilen, fig. 9, undersøkes som primærårsak til feilen. Følgende feil kan oppstå, f. eks.:

For høyt trykk ved turtall over 2000 omdreininger pr. min.:

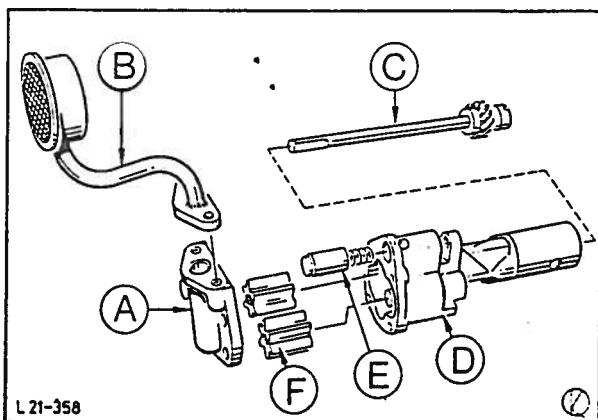
Trykkreduksjonsventilen åpner ikke på grunn av avleiringer.

For lavt trykk på alle turtall:

Avleiringer ved innløpsfilter, sugerør løst eller brukket, slitt oljepumpe etc.

For lavt trykk på lavere turtall:

Trykkreduksjonsventilen går tregt på grunn av avleiringer.



L 21-358
Fig. 9 Oljepumpen demontert.

A - Deksel D - Pumpehus
B - Sugerør E - Trykkreduksjonsventil
C - Drivaksel F - Rotorer

**21 132 MOTOR OG GEARKASSE -
TA UT OG SETTE INN**
Nødvendig spesialverktøy:

Nøkkel for gearspak... 16-026
 Løftebakett for motor... 21-068

Demontering.

1. Kjør bilen over en smøregrav eller opp på en løstebukk. Trekk vindusspylerens slanger av fra "T"-forbindelsen og fra festeklipsene og ta av panseret (4 bolter).
2. Kople fra batteriets godskabel. Ta av luftfilteret og dekk til innsugningsmannfolden, fig. 10.
3. Demonter motorens soleplate nedenfra (5 bolter), fig. 11. Tapp kjølevæsken i en passende beholder ved å ta av nedre radiatorslange fra radiatoren. Ta deretter av øvre slange fra vannpumpen.
4. Demonter ekspansjonstankens slange fra radiatoren og losne ledningen for temperaturmålerens sender på radiatoren, fig. 12. Demonter dekslet fra radiatoren, skru ut radiatoren (4 bolter) og ta den ut sammen med dekslet.

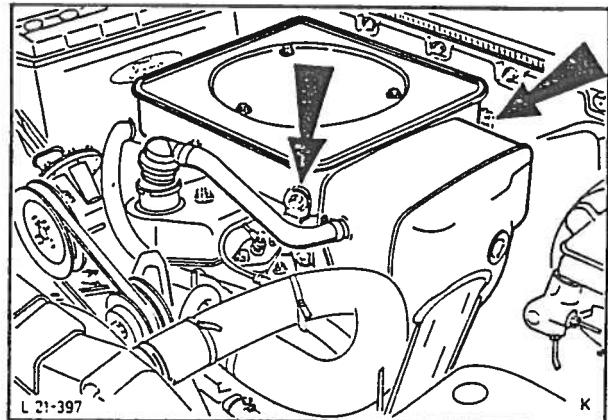


Fig. 10 Ta av luftfilteret.

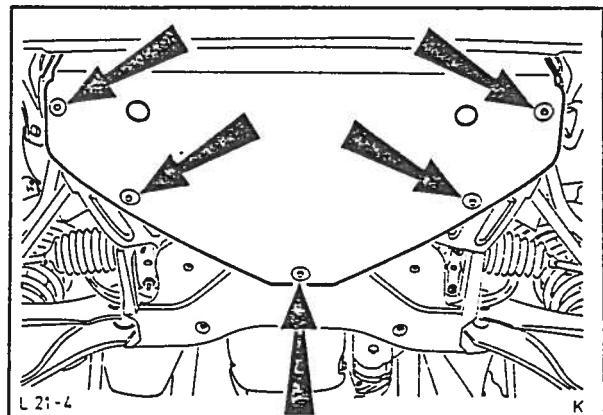


Fig. 11 Skru av motorens soledeksel.

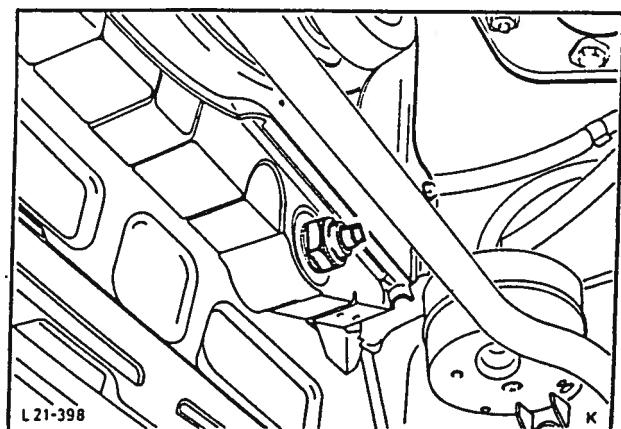


Fig. 12 Losne ledningen for temperaturmålerens sender på radiatoren.



DIESELMOTOR

21 132

5. Demonter varmeapparatslangene fra vannpumpe og topplokk. Ta vekk ekspansjonstankens slanger fra vannpumpen.
6. Kople ledningene av fra vekslestrømsdynamoen, temperatursenderenheten, oljetrykksbryteren, glødepluggene, fig. 13, viftekoplingen samt motorens godskabel.

Ta lavtrykksslangen av fra vakuumpumpen.

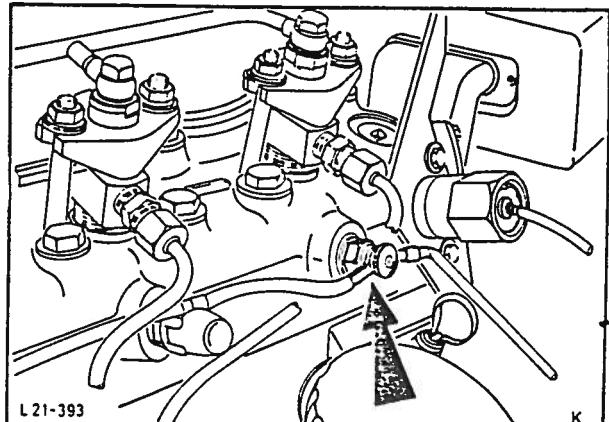


Fig. 13 Kople ledningene av fra glødepluggene.

7. Demonter innsprøytningspumpens betjeningselementer:
Kabelstopper for automatisk tomgangsjustering på topplokket, gasskabel med brakett på innsprøytningspumpe samt ledningen på motorens stoppbryter, fig. 14.

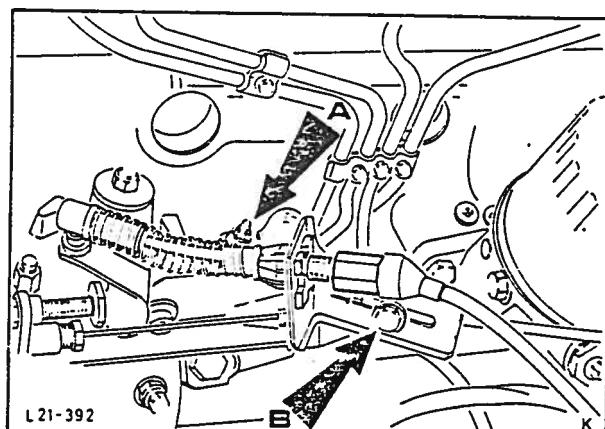


Fig. 14 Demontering av innsprøytningspumpens betjeningselementer.

A - Stoppkontrollsolenoid
B - Monteringsbrakett for gasskabel

8. Demonter brennstoffrør og returrør fra innsprøytningspumpe, fig. 15.

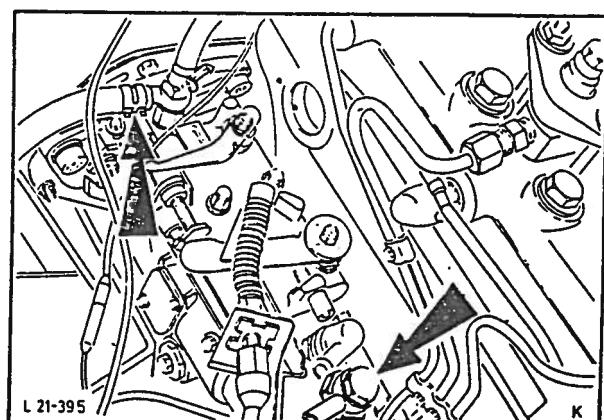


Fig. 15 Demontering av brennstoffrør fra innsprøytningspumpe.

21 132

9. Kople fra starterkabelen, skru løs motorfestene fra forstillingstraversen (2 muttere) og eksosrøret fra eksosmanifolden (2 muttere).
10. Skru av gearspakens kule, fig. 16 og demonter midtkonsollen fra tunnelen. Hvis montert, kople fra ledninger til klokke og sigaretttenner.

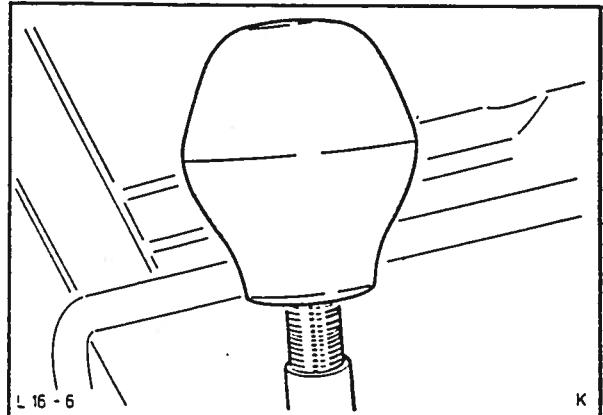


Fig. 16 Skru av gearspakens kule.

11. Ta vekk gearspakens kappe og kople ledningen av fra ryggelysbryteren. Bruk spesialverktøy 16-026 og skru løs gearspaken, fig. 17. Ta ut gearspaken.

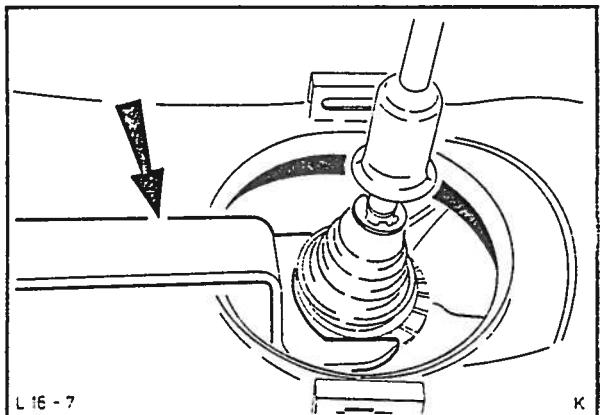


Fig. 17 Demontering av gearspak med spesialverktøy 16-026.

12. Demonter mellomakselen fra bakakselens flens og midtre opphangslager fra gulvplaten, fig. 18. Trekk ut akselen komplett fra forlengelseshuset. Plasser en brukt mellomakseltapp eller et støvdeksel i forlengelseshuset for å forhindre oljetap.

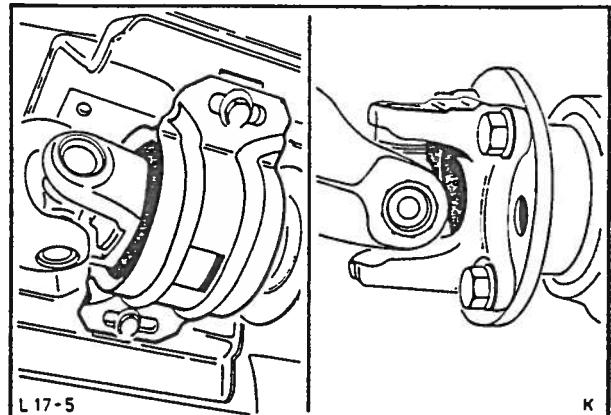


Fig. 18 Mellomakselen midtre opphangslager og bakakselflens.

21 132

22. Montering av gearspak:

Monter riflet låseskive, kulelok og gearspak. Trekk til og lås ved bruk av spesialverktøy, fig. 25. Fest kappen.

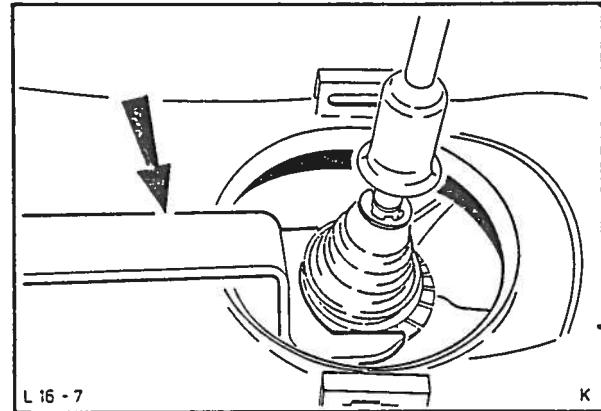


Fig. 25 Montering av gearspak med verktøy 16-026.

23. Monter midtkonsollen på tunnellen og skru på gearspakens kule.

24. Fest gearspakens anti- vibrasjonsgummi over ryggelysbryteren nedenfra og kople til ryggelysbryterenes ledning, fig. 26.

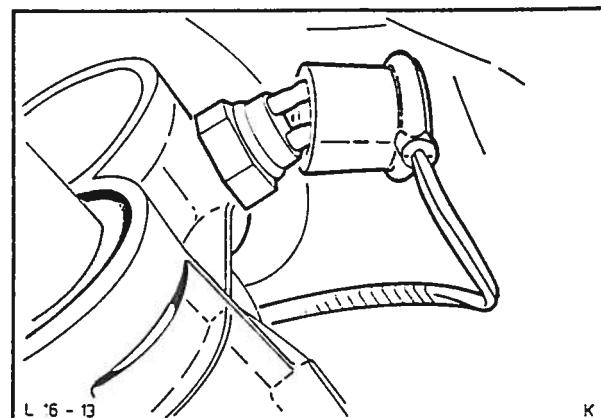


Fig. 26 Tilkopling av ryggelysbryterens ledning.

25. Skru fast motorfestene til forstillingstravers, fig. 27. Monter eksosrøret til eksosmanifolden og kople til starterkabelen.

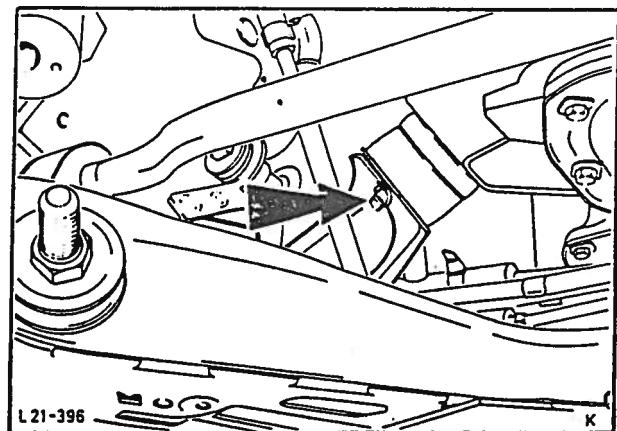


Fig. 27 Motorfeste.

21 132

26. Fest lavtrykksslangen til vakuumpumpen. Monter brennstoffrør og returrør til innsprøytningspumpe, fig. 28.

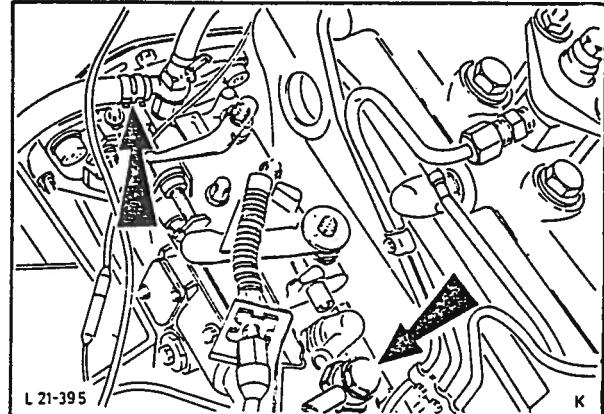


Fig. 28 Skru brennstoffrørene til innsprøytningspumpe.

27. Monter kablen for automatisk tomgangsjustering, stoppkabel og gasskabel samt brakett til innsprøytningspumpe og juster kablene.

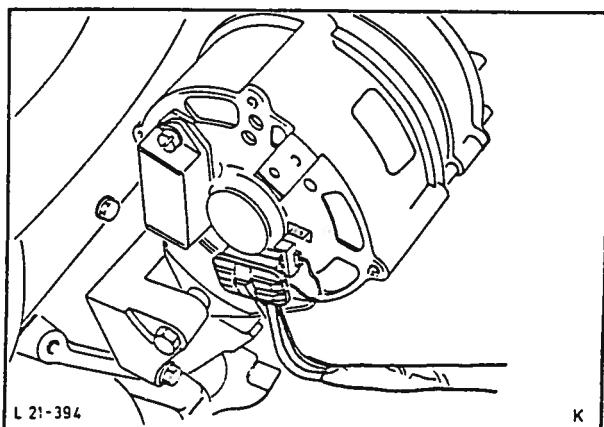


Fig. 29 Vekselstrømsdynamoens ledninger.

29. Monter varmeapparatslangene til vannpumpe og til topplokk, fig. 30. Monter ekspansjonstankens slange til vannpumpen.

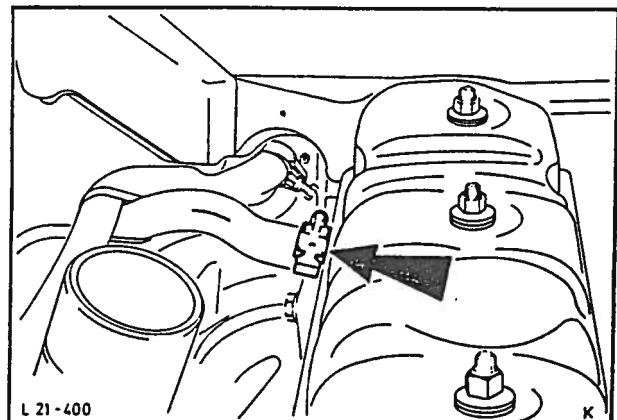
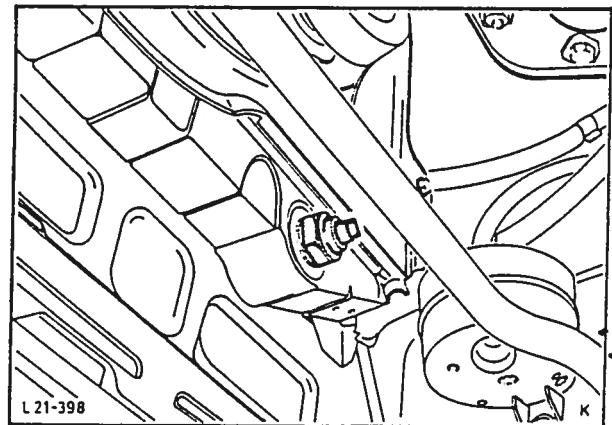


Fig. 30 Varmeapparatslanger.

21 132

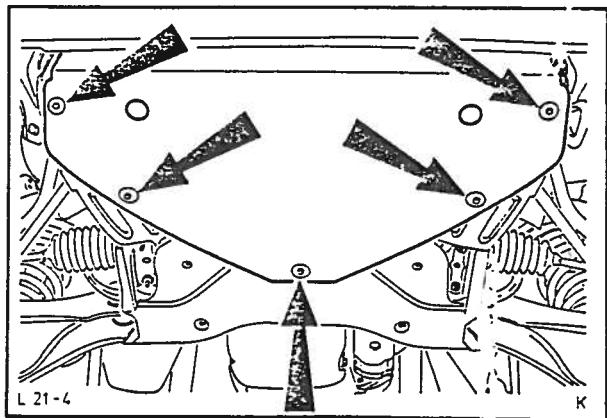
30. Sett radiatoren på plass og skru den fast. Kople til ledningen for temperaturmålerens sender, fig. 31 og monter ekspansjonstankens slange til radiatoren.



31. Monter øvre og nedre radiatorslange til vannpumpen. Monter motorens soledeksel, fig. 32.

Fig. 31 Fest ledningen for temperaturmålerens sender til radiatoren.

32. Monter luftfilteret, fyll opp med kjølevæske og motorolje, kontroller gearkassens oljenivå og etterfyll etter behov.



33. Luft brennstoffsystemet ved filteret og på innsprøytningspumpen (fig. 33). Monter panceret og juster tilpassingen. Monter vindusspylerens slanger.

Fig. 32 Montering av motorens sole deksel.

34. Kople til batteriets godskabel, kontroller tomgangsturtallet og juster etter behov.

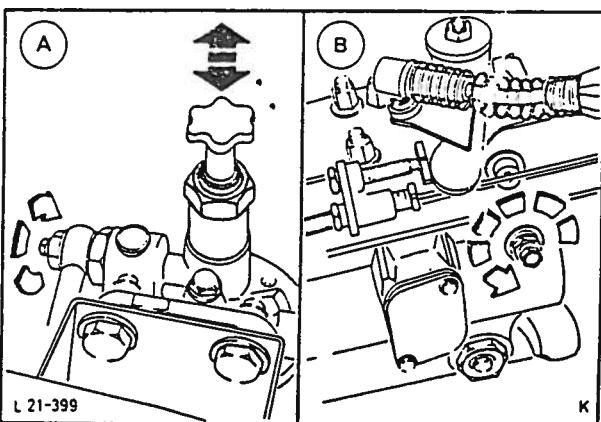


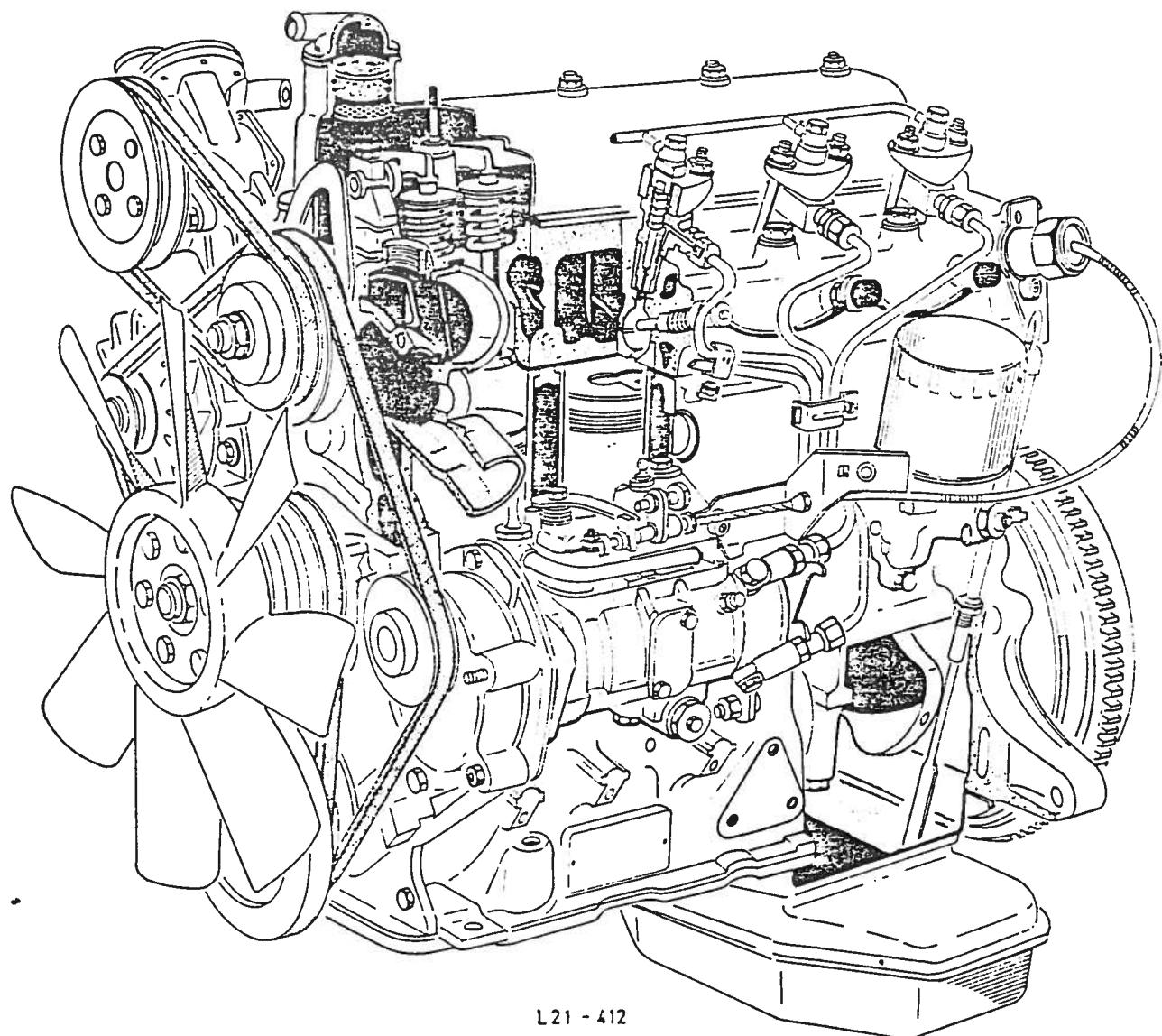
Fig. 33 Lufting av brennstoffsystemet.

A - Lufting av brennstoffilter
B - Lufting av innsprøytningspumpe.



DIESELMOTOR

"N"-MOTOR



L21 - 412

Fig. 34 "N"-motor gjennomskåret.



DIESELMOTOR

SMØREOLJEKRETS, fig. 36.

Tre ventiler virker i dieselmotorens smøreoljekrets:

- Trykkreduksjonsventilen, fig. 35 som er plassert i oljepumpen åpner en boring i veivhuset når trykket i systemet er for høyt.
- Bv-pass ventilen, fig. 35a som er plassert i oljefilterhuset tillater ufiltrert olje å passere inn i smøresystemet hvis oljefilteret har blitt tilstoppet.
- Oljetrykksbryteren, fig. 35a med bv-pass kontrollventilen med dobbelt stempel. Det andre stemplet i denne ventilen påvirker oljetrykkslampen før by-pass ventilen åpner.

Andre trekk i smøreoljekretsen er:

Registerdrevene smores gjennom det mellomliggende drevets innpressede aksel som har tre små borer i lagerflaten. En boring i det mellomliggende drevet passerer over boringene i akselen når drevet roterer.

Oljekanalen til topplokket går over bakre kamakseltapp der den ene siden er utstyrt med et spor. Hver gang dette sporet står overfor oljeboringen i topplokket tilføres en viss oljemengde under trykk.

For å hindre at oljetrykk bygger seg opp bak dette kamaksellageret og bak koppmutteren i blokken har kamakseltappen en aksialutboring.

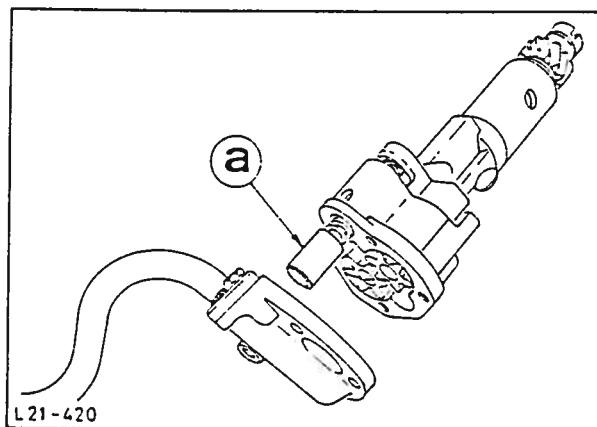


Fig. 35 Oljepumpe.

a) Trykkreduksjonsventil

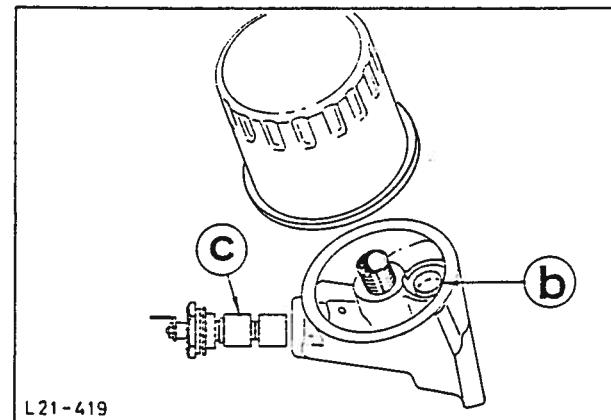
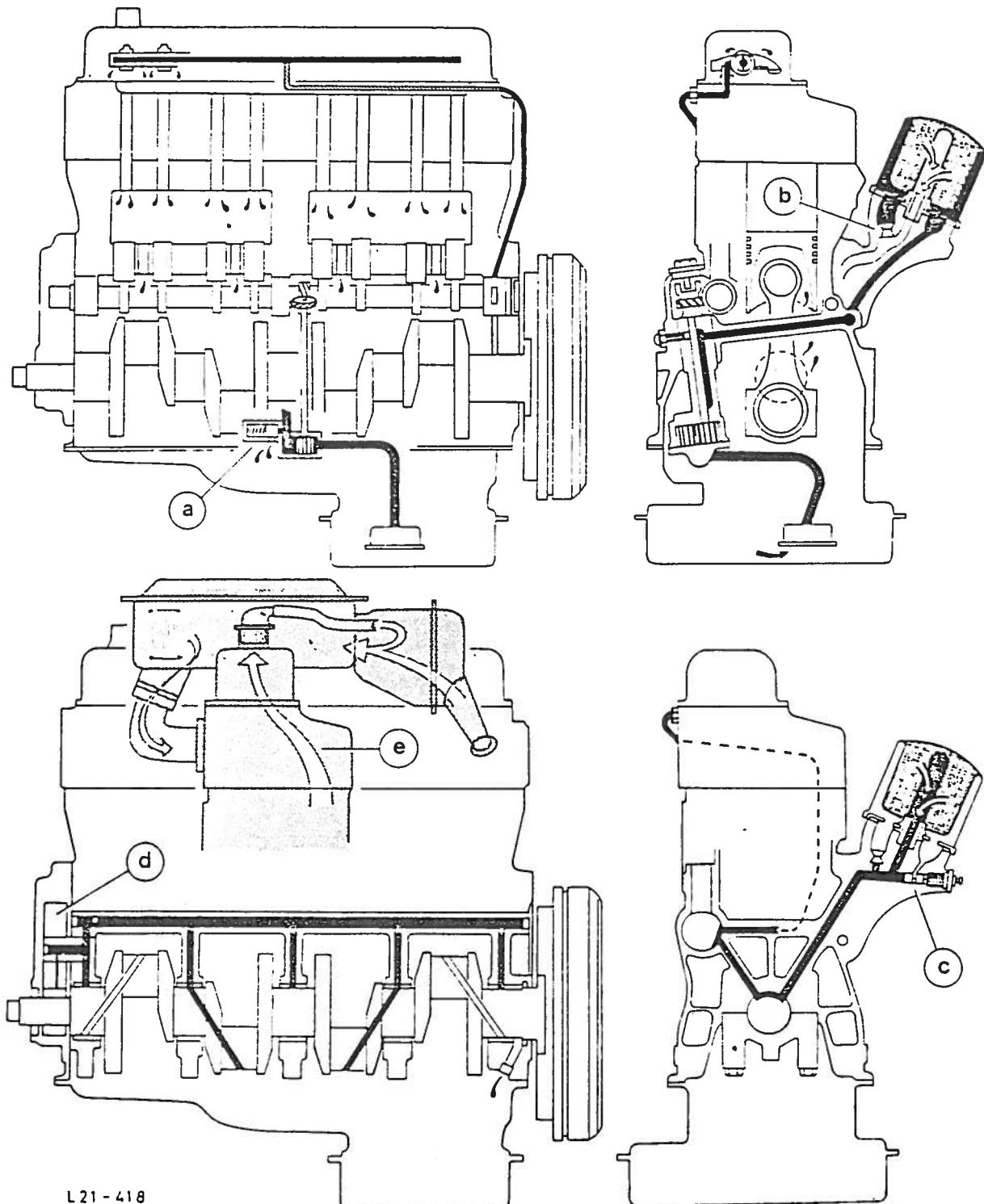


Fig. 35a Oljefilterstotte

b) By-pass ventil
c) Oljetrykksbryter



L 21 - 418

Fig. 36 Smøreoljekrets

- a) Trykkreduksjonsventil
- c) Oljetrykksbryter
- e) Motorventilasjon

- b) By-pass ventil
- d) Smøring av registerdrev

MOTORVENTILASJON

Gassene som dannes i motoren suges ut gjennom et lite stålullfilter i oljepåfyllingslokket. En slange forbinder oljepåfyllingslokket med luftfilteret.



DIESELMOTOR

21 134 8 MOTOR - DEMONTERE OG MONTERE

Nødvendig spesialverktøy:

Monteringsbrakett (Löwener eller Churchill)	
Festeaneordning for måleur...	15-008-01
Holdenøkkel for veivaksselflens...	21-018
Festeaneordning for måleur...	15-022
Metrisk måleur...	15-046
Universalspindel...	21-023
Demonteringsverktøy for sving-hjulslager...	21-037-A
Monteringsverktøy for sving-hjulslager og sentreringsverktøy for lamellplate...	21-067
Festebrakett for motor...	21-081

Monteringsverktøy for veivakselens fremre oljetettingsring...	21-082
Sentreringstapper for topplokk...	21-083
Monteringsverktøy for tetningsring i bakre bærelager...	21-085
Monteringsverktøy for veivakselens bakre lageroverfall...	21-086
Nøkkel for topplokksbolter...	21-087
Spennskruer for cylinderioring...	21-088
Festeaneordning ved justering av innsprøytningspumpe...	21-089

Demontering.

1. Fest motoren på monteringsbraketten med spesialverktøy 21-081 og universalspindelen 21-023, fig. 37.
2. Tapp motoroljen, trekk ut peilepinnen og skru av fullstrømsoljefilteret med en filternøkkel, fig. 38.
3. Demonter vakuumpumpe og V-remmer (3 bolter) og kople fra lavtrykksslangen.

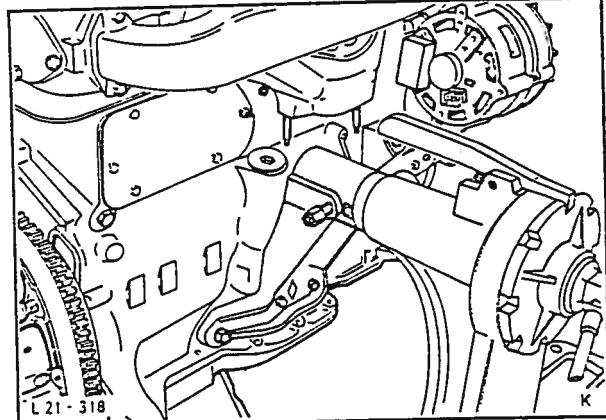


Fig. 37 Monter motoren til stativet ved bruk av motorens festeaneordning.

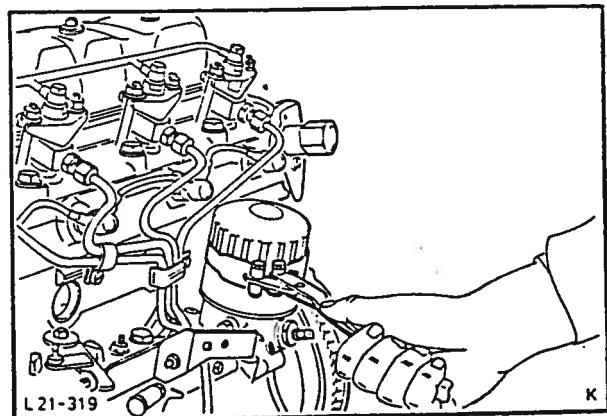


Fig. 38 Skru av oljefilteret.



21 134 8

4. Løsne vifteremmens spennhjul (2 bolter) og ta vekk remmen, fig. 39.
Demonter vekselstrømsdynamoen komplett med støtte (4 bolter) og ta vekk remmen.

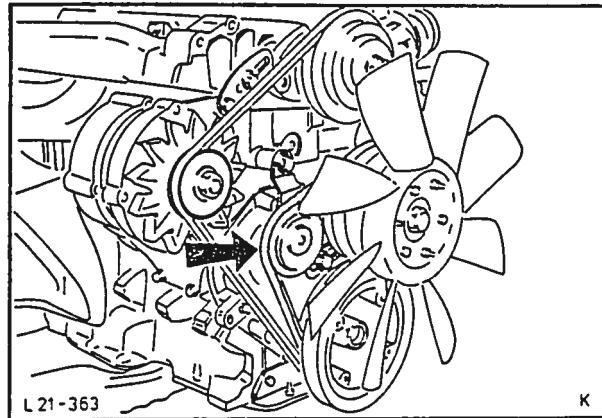


Fig. 39 Skru av vifteremmens spennhjul.

5. Demonter oljespillrøret komplett fra dysene og fra innsprøytningspumpen.
6. Skru innsprøytningsrørene helt av fra dysene og fra innsprøytningspumpen med en vanlig åpen fastnokkel (17 mm).

Bruk beskytelseslokk på forbindelsene til dyser og pumpa slik at skitt ikke trenger inn.

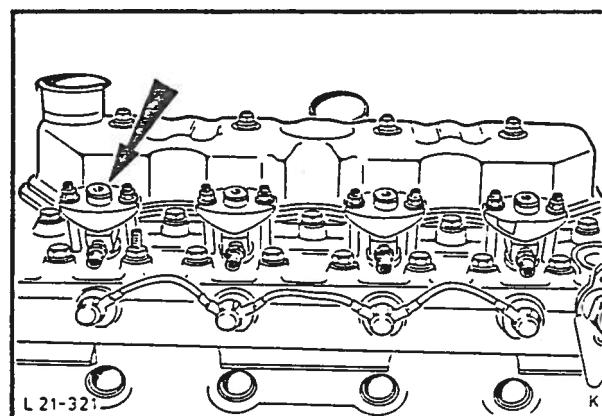


Fig. 40 Demontering av innsprøytningsdyser.

7. Demonter innsprøytningsdysene, fig. 40 (2 bolter på hver), deretter dyseholdere, tetningsringer og varmebeskyttelsesplater.
8. Demonter glodepluggenes beskyttelseslokk, skru av de riflede mutterne (4) og kople ledningene av fra glodepluggene, fig. 41. Demonter glodepluggene.

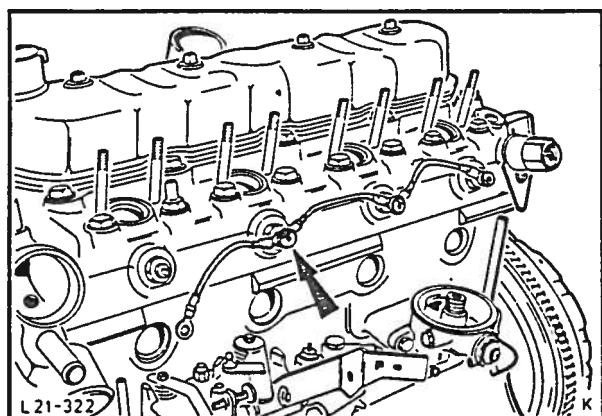


Fig. 41 Demontering av glodeplugger.



DIESELMOTOR

21 134 8

9. Skru vippearmakselens oljetilførselsrør av fra motorblokken, topplokket og støtten. Ta av toppdekslet (4 muttere).
10. Demonter vippearmakselen (4 muttere, 2 bolter, ta ikke ut boltene) og ta ut støtstengene. Beveg støtstengene litt frem og tilbake slik at de løsnes fra ventillofterne. Det kan ellers være fare for at ventilløfterne trekkes ut fra setene i motorblokken når støtstengene tas ut. Merk støtstengene i henhold til ventilene.
11. Skru ut topplokksboltene (22) idet topplokket løsnes i motsatt rekkefølge av tiltrekkingen. Ta av topplokket og fest sylinderforingene med spesialverktøy 21-038, fig. 43.
12. Skru av oljefilterflensen (3 bolter) samt innsprøytningspumpen komplett med støtte og viften remskive med clutch og vihte (1 mutter). (Hold fast clutch'en med en vanlig universal båndnøkkel hvis nødvendig).

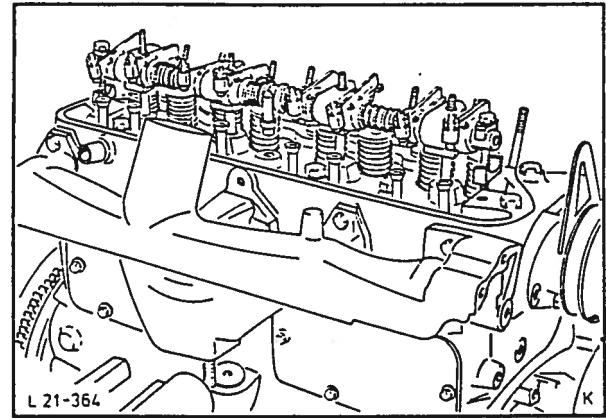


Fig. 42 Demontering av vippearmaksel.

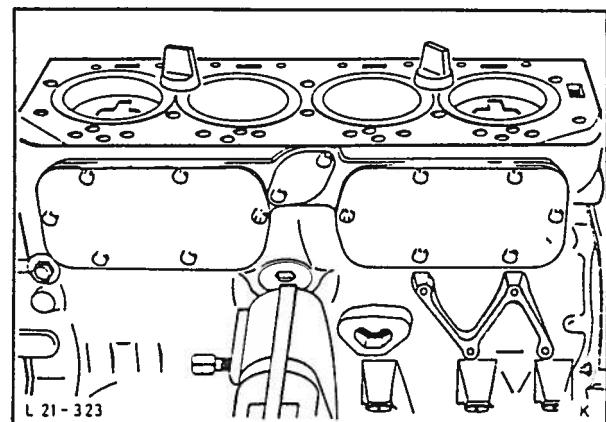


Fig. 43 Fest sylinderforingene.

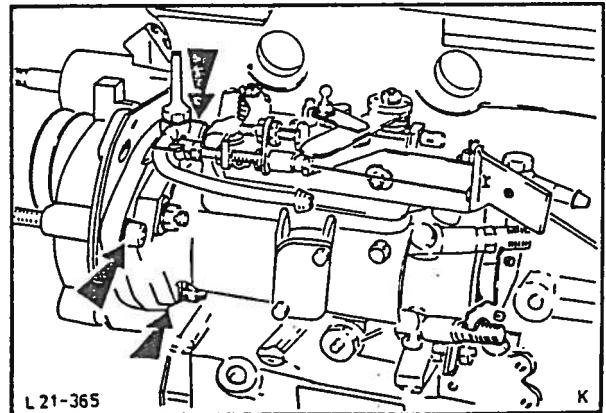


Fig. 44 Demontering av innsprøytningspumpe.



DIESELMOTOR

21 134 8

13. Demonter vifteremmens remskive med clutch og vifte (en mutter). (Hold fast clutch'en med en vanlig universalfilternøkkel etter behov).

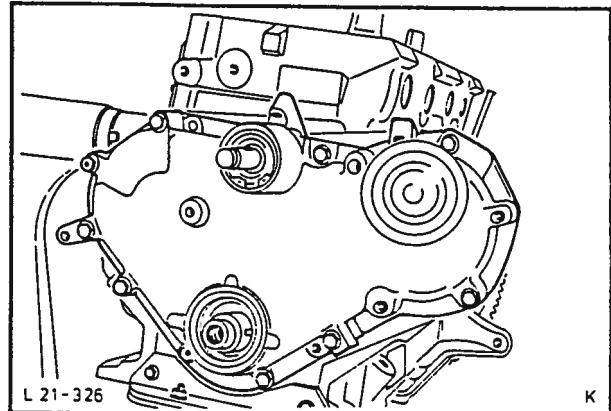


Fig. 45 Demontering av registerdeksel.

14. Demonter veivakselen's remskive fra veivakselen (1 mutter). Bruk spesialverktøy 21-018 og to bolter for å holde fast veivakselen.

15. Demonter registerdekslet (8 bolter, 3 muttere), fig. 45.

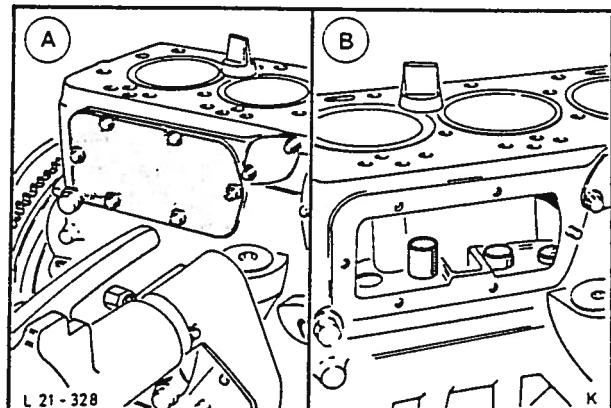


Fig. 46 A - Demontering av sidedeksler
B - Ta ut ventillofterne

16. Demonter sidedekslene på motorblokken (10 bolter, 2 muttere) og ta ut ventillofterne, fig. 46. Sett dem på et egnat sted i riktig rekkefølge.

17. Demonter clutchens trykkplate, (6 bolter) og lamellplaten, fig. 47. Skru deretter av svinghjulet.

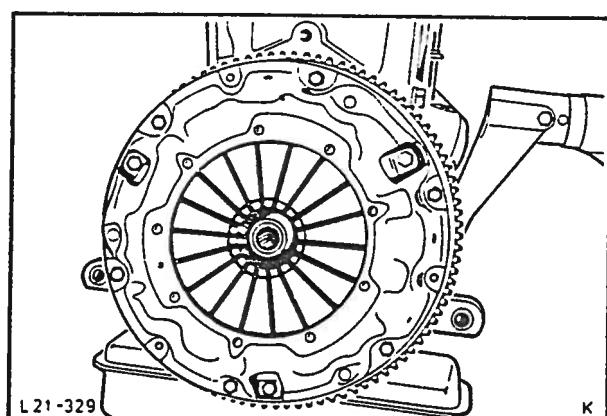


Fig. 47 Demontering av clutchens trykkplate.



DIESELMOTOR

21 134 8

18. Demonter bunnpannen nedenfra (20 bolter) og utvis forsiktighet slik at skitt ikke kommer inn i motoren.

19. Demonter tetningspluggene komplett med shims, fig. 48 (19 mm innvendig sekskant).

20. Demonter koppmutteren med tetningsring og deretter pumpens festeskrue. Trekk oljepumpen ut av motorblokken, fig. 49.

21. Demonter kamakselen og drevet (2 bolter) fig. 50. Skill kamakselen fra drevet ved bruk av en presse. Ta vekk festesplaten etter at platens fjær er tatt av.

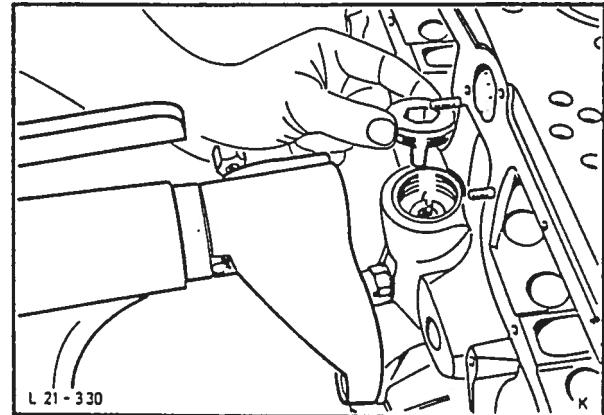


Fig. 48 Demontering av tetningsplugger.

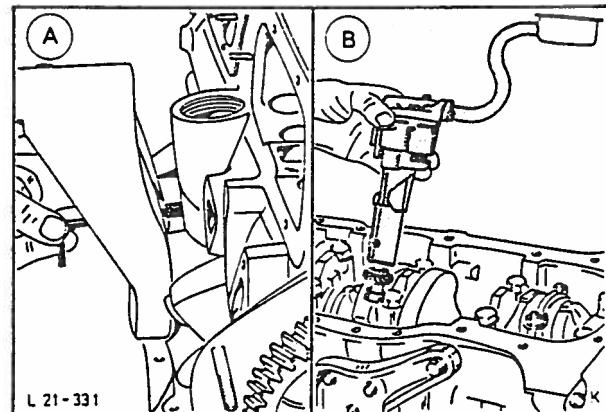


Fig. 49 A - Skru ut oljepumpens festeskrue
B - Ta ut oljepumpen

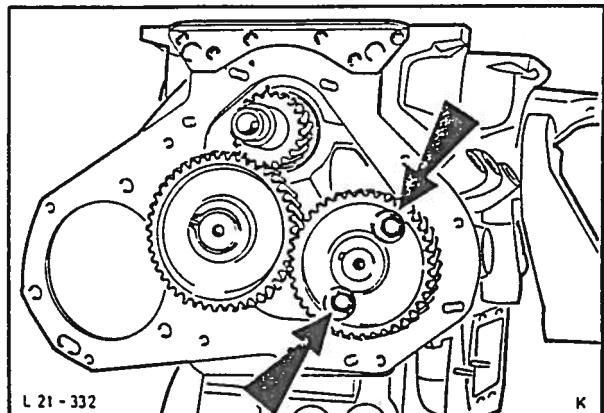


Fig. 50 Demontering av kamaksel med drev.



21 134 8

22. Demonter mellomdrevets låsing, skive og drevet, fig. 51.

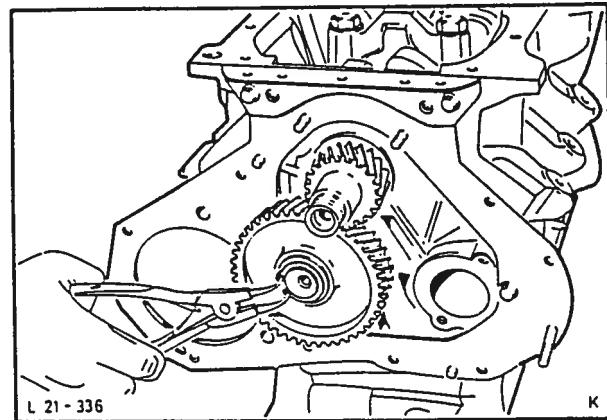


Fig. 51 Demontering av mellomdrev.

23. Trekk av veivakseldrevet for hånd. Skru mellomplaten av fra registerdekslet (4 bolter).

24. Merk lageroverfall og veivstenger med nummer 1 - 2 - 3 - 4 før akskillelse.

Demonter veivlageroverfallene med lagerskåler. Skyv stemplene med veivstenger og lagerskåler ut av motorblokken, fig. 52.

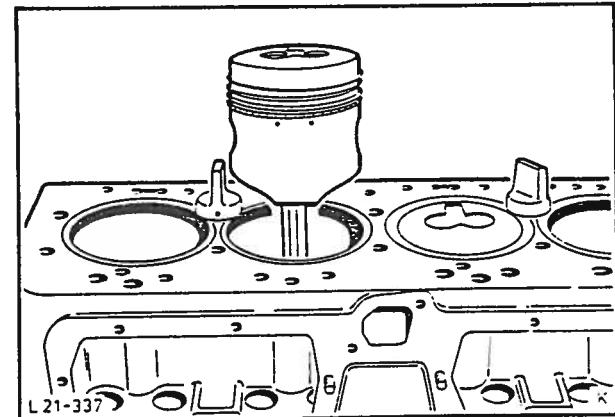


Fig. 52 Press stempiene med veivstenger ut fra motorblokken.

25. Merk bærelageroverfallene og skru dem løs med tilhørende lagerskåler.

26. Trekk ut veivakselens nålelager fra akselen ved bruk av spesialverktøy 21-037A, fig. 53.

27. Ta veivakselen og lagerskålene ut fra motorblokken. Plasser lagerskålene sammen med tilhørende bærelageroverfall.

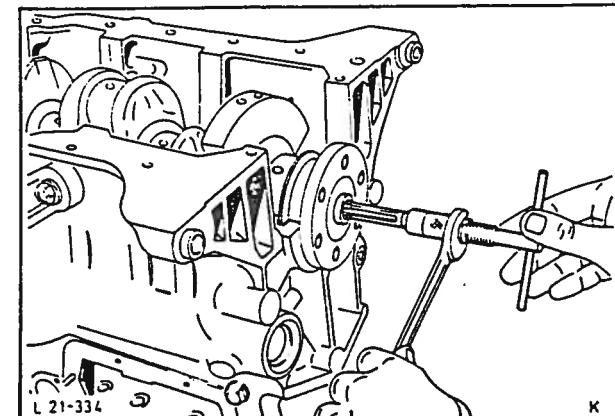


Fig. 53 Trekk ut veivakselens nålelager med spesialverktøy 21-037A.



DIESELMOTOR

21 134 8

Montering.

Motorens driftstid, skadens omfang og i hvilken grad man vil benytte separate deler på nytt må avgjøre typen og graden av rengjøring som skal utføres før montering. Dette gjelder spesielt for motorblokken med dens hinner, vinkler og borer. Om nødvendig må alle skrulugger og deksler tas av og setene rengjøres med passende løsningsmiddel og verktoy (borster, skrapere). Spesielt oliegallerier, dvs. i motorblokk, topplokk etc. bør være frie for skitt og spor. fig. 54. Hvis pressmonterte plugger er uttatt, skal de utskiftes på samme måte som alle pakninger.

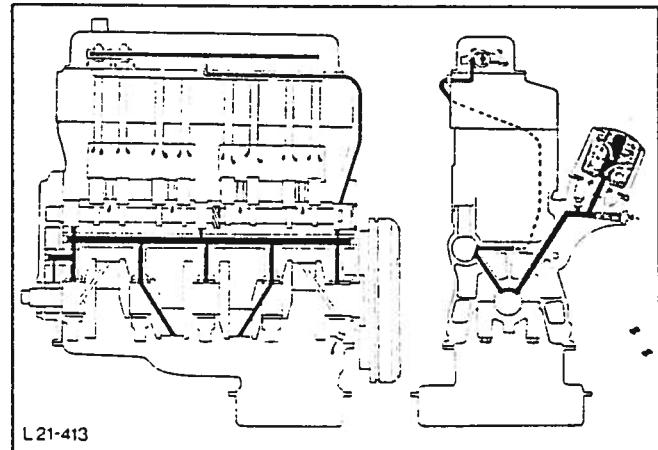


Fig. 54 Smøreoljekrets.

Måling av lagerklaringer.

Måling av lagere (selv med underdimensjonerte veivaksler) kan elimineres og valg av riktig lagerskåler kan gjøres betydelig lettere ved bruk av:

"PLASTIGAGE" (type PG1) produsert av:

PERFECT CIRCLE CORPORATION,
HAGERSTOWN, INDIANA, USA.

Leverandør i Norge:

OTTO KARUD A/S,
OSLO.

"PLASTIGAGE" er navnet på en nøyaktig kalibrert måletråd av plastikk.

Type Farge Måleområde

PG-1	Grønn	0,025 - 0,075 mm
PR-1	Rød	0,050 - 0,150 mm
PB-1	Blå	0,100 - 0,230 mm

Forutsetninger for bruk av "Plastigage"

1. Lageret skal være rent og tørt.
2. Veivakselen skal ikke dreies rundt under måleoperasjonen.
3. Målepunktene skal være nær opp til øvre og nedre dødpunktstilling.
4. Lageroverfallene skal ikke legges an med hammerslag.

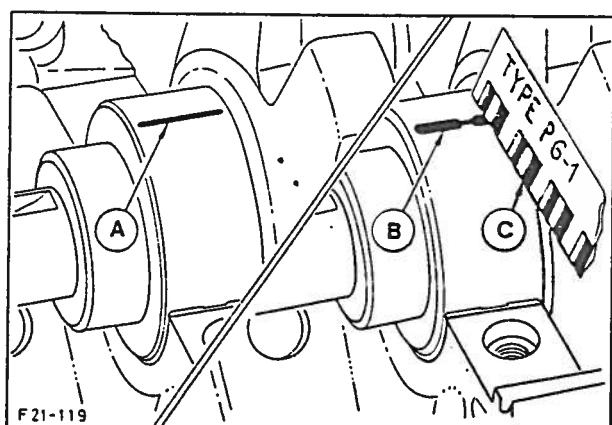


Fig. 55 Måling av lagerklaring.

- A - Kalibrert plastikktråd
B - Sammenpresset plastikktråd
C - Måleskala

21 134 8

Måling av stempelklaring.
Fremgangsmåte.

1. Ved montering av en motor skal klaringen mellom stempellet og boringen måles som følger.
 2. Stempellets diameter skal måles i kald tilstand ved bruk av et mikrometer. Målingen skal utføres tvers over stempelkjortet i 90° i forhold til stempelboltens akse.
 3. Mikrometerets utslag brukes deretter til å "nullstille" måleinstrumentet for boringen. Utslaget på måleuret i boringen er klaringen mellom stempel og boring (se tekniske data).
- Boringen kan alternativt måles med et innvendig mikrometer og stempelstørrelsen trekkes fra for å oppnå klaringen.
4. Målingen må foretas under et hvert synlig slitasjemerke i boringen. Boringens ovalitet bestemmes ved å foreta to avlesninger 90° i forhold til hverandre.

Merk: Den maksimale forskjellen mellom disse to avlesningene skal ikke være mer enn 0,02 mm (0,0008").

5. Undersok boringene for synlig slitasje, skadede kanter etc.
6. Hvis klaringen i punkt 3 ovenfor er for stor eller hvis ovaliteten eller andre defekter i punkt 5 ovenfor oppdages, monteres nye sylinderoringer og stempel.

Kontroller ringgapene før stempellet monteres, fig. 56.

Stempelringene er plassert som følger:

- a) Krombelagt kompresjonsring.
- b) Kompressjonsring } Sidene med bokstaver
- c) Kompressjonsring } på disse ringene må vende oppover.
- d) Oljeskraperring.
28. Press nälslageret (tetningsringen vendt utover) inn i veivakselen med spesialverktøy 21-067, fig. 57.
29. Sett veivakselens bakre tetningstråd inn i motorblokken og i bærelageroverfallet. Plasser den jevnt og press den på plass med spesialverktøy 21-085, fig. 58. Sørg for at traden ligger riktig i setet og at den ikke er deformert. Kutt av eventuelt overskuddsmateriale slik at tetningstråden ligger absolutt jevnt med anleggsfilatene. Ingen av fibrene må stikke frem.

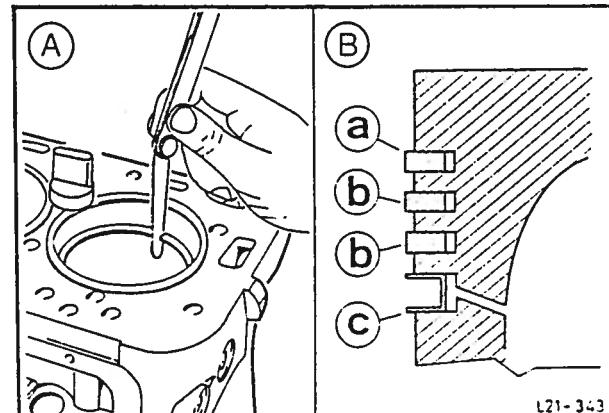


Fig. 56 Kontroll av stempelringgap.

A - Kontroll av stempelringgap
B - Stempelringene i montert tilstand

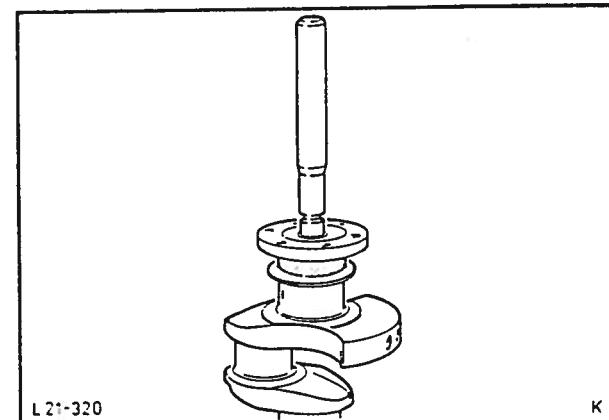


Fig. 57 Press inn veivakselens nälslager.

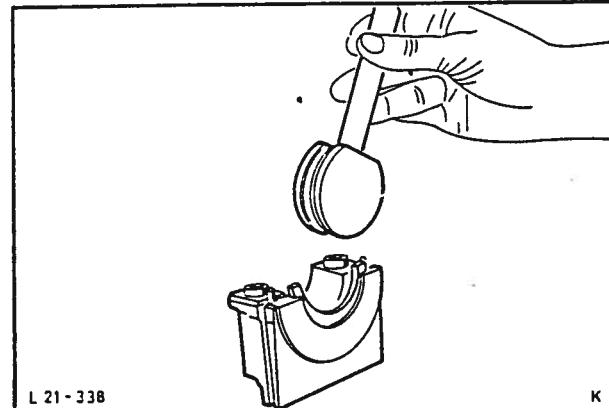


Fig. 58 Press inn veivakselens tetningstråd med spesialverktøy 21-085.

21 134 8

30. Monter bærelagerskålene tørre (inkludert oljespor og boringer) i motorblokken. Sett inn begge trøsteskivene ved det midtre lageret (med bronsesiden og oljeutsparingene utover), fig. 59. Påfør olje på lager-skålene og legg forsiktig veivakselen på plass.

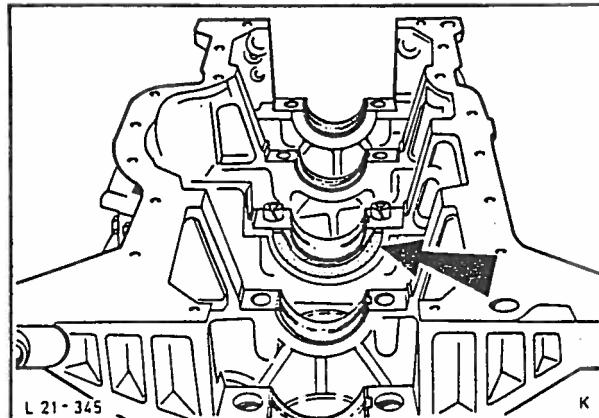


Fig. 59 Sett inn bærelagerskåler og trøsteskiver i motorblokken.

31. Plasser bærelageroverfallene komplett med oljede lagerskåler på sentreringsringene og vær spesielt oppmerksom på trøsteskivenes plassering i midtre bærelageroverfall. (De bearbeide flatene på lageroverfallene må peke mot innsprøytningspumpens side, fig. 60).

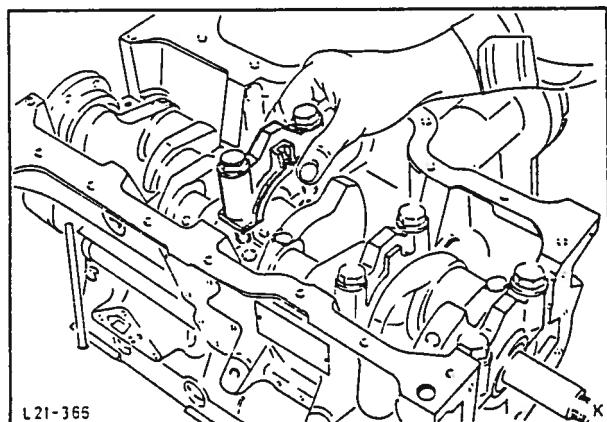


Fig. 60 Montering av bærelageroverfall med lagerskål.

32. Monter tverrgående gummibånd innsatt med olje på det bakre bærelageroverfallet. Sett lageroverfallet inn i motorblokken bøyd litt bakover ved bruk av spesialverktøy 21-086, fig. 61. Fest lageroverfallet med begge boltene. Bruk en måleplate og skjær av pakningen som stikker frem 0,5 mm (0,020") fra bunnpannens anleggsflate.

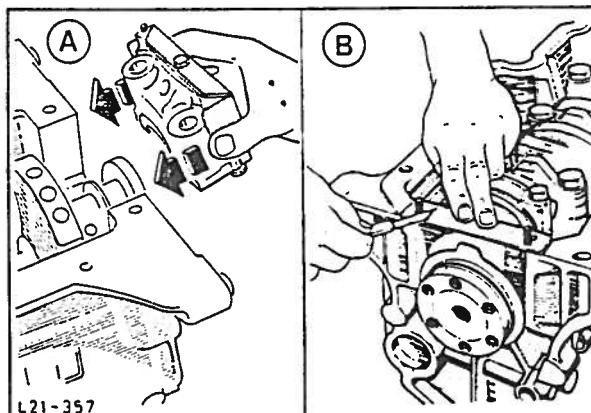


Fig. 61 Montering av bakre bærelageroverfall.

- A - Montering av bakre bærelageroverfall med spesialverktøy 21-086
B - Gummibånd

21 134 8

33. Trekk lageroverfallenes bolter jevnt til med riktig moment, fig. 62 (se tekniske data).

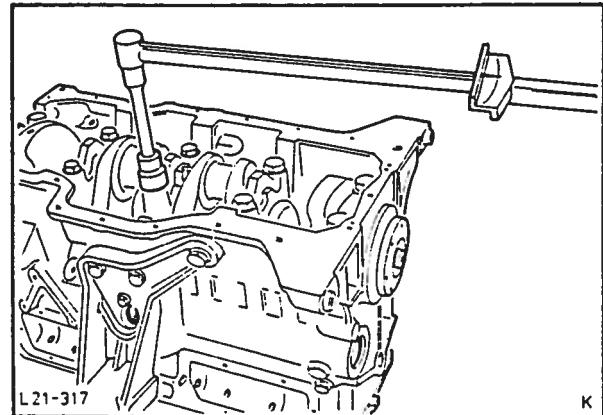


Fig. 62 Tiltrekking av bærelagerbolter med riktig moment.

34. Kontroller veivakselens endeklaring med et måleur, fig. 63.

35. Påfør motorolje på stempler og i sylinderboringer, sett ringgapene som angitt og press sammen stempelringene med en vanlig stempelringklemme.

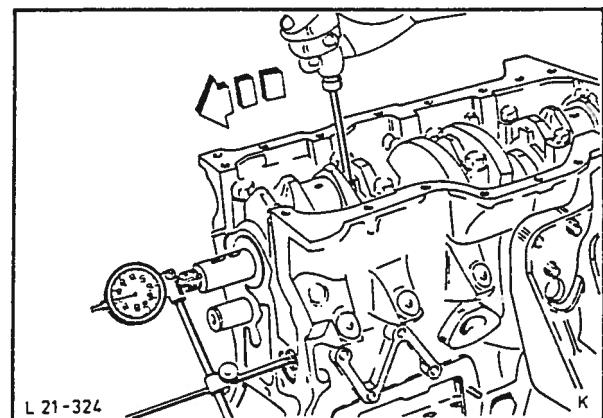


Fig. 63 Kontroll av veivakselens endeklaring.

36. Monter stempler og veivstenger i riktig rekkefolge i motorblokken. Press stemplene inn i sylinderne med et hammerhåndtak og før veivstengene for hånd inn på veivlagertappene, fig. 64.

I montert tilstand må forbrenningskammeret i stemplene sta på innsprøvningssiden.

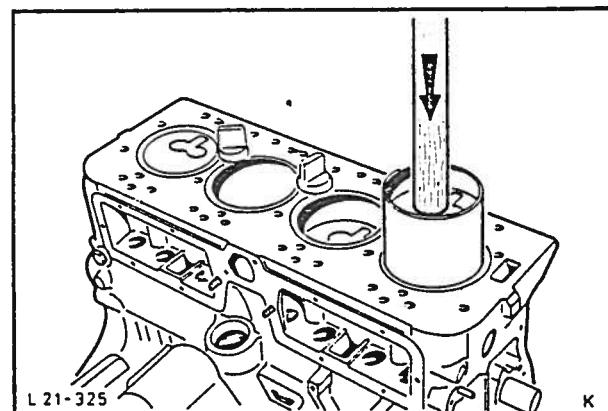


Fig. 64 Montering av stempler med stempelringklemme.



DIESELMOTOR

21 134 8

37. Sett inn veivlagerskålene, påfør olje og press dem fast mot veivlagertappene.

Monter veivlageroverfallene komplett med oljede lagerskåler i riktig rekkefølge, nummer mot nummer, fig. 65. Trekk til veivlagermutterne med riktig moment.

Kontroller at veivstengene har tilstrekkelig endeklaring på veivlager-tappene.

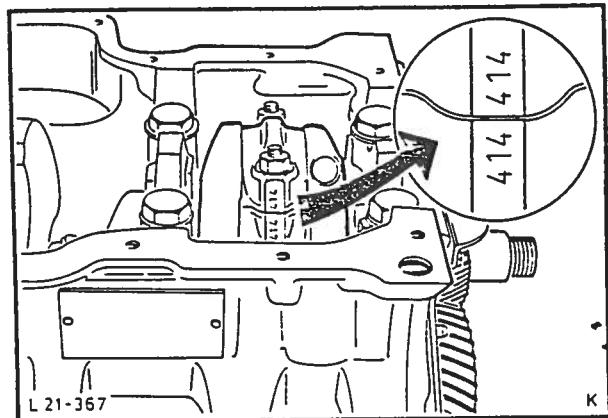


Fig. 65 Montering av veivlageroverfall.

38. Mål friksjonsmomentet på stempeler og veivaksel med en momentnøkkel før å dreie veivakselen. Friksjonsmomentet må ikke overskride 60 Nm (6 kgf. m) (43 lbf. ft), fig. 66.

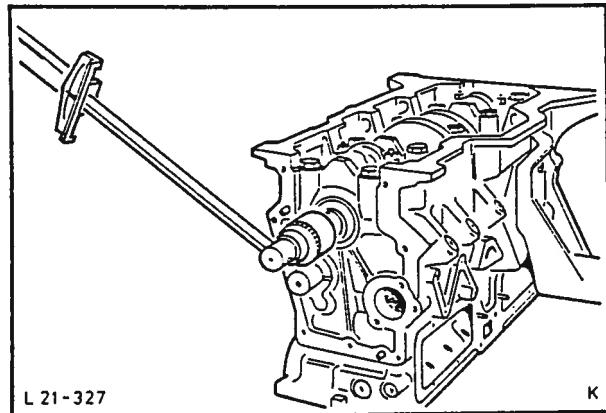


Fig. 66 Kontroll av friksjonsmoment med momentnøkkel.

39. Monter registerdekslets mellomliggende plate med pakning. Skyv veivakseldrevet inn på veivakselen for hånd. Drevets forlengelse må peke mot motorblokken.

40. Varm opp kamakseldrevet til 250°C på en varmeplate, skyv festeplaten inn på kamakselen og sett inn platefjæren. Press kamakseldrevet (med det slitte navet vendt mot akselen) inn på akselen ved bruk av en presse slik at det oppnås en klarinng på 0,05 - 0,15 mm (0,002 - 0,006") mellom anlegget og festeplaten, fig. 67. Påfør olje på kamakselen og sett den inn. Trekk til festeplaten med riktig moment.

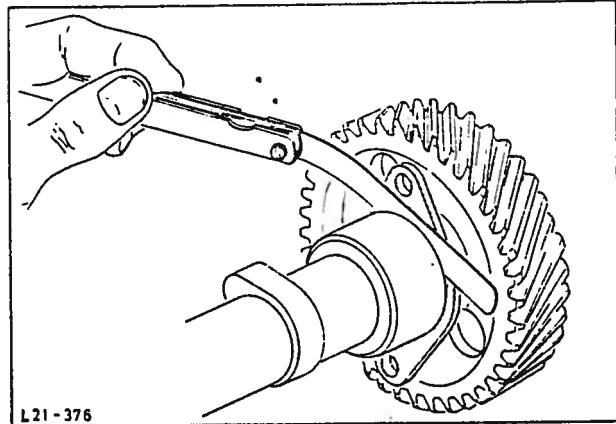


Fig. 67 Måling av festeplatens klarinng.

21 134 8

41. Monter register-mellomdrevet slik at merkene står på linje med merkene på kamaksel- og veivakseldrevet, fig. 68.

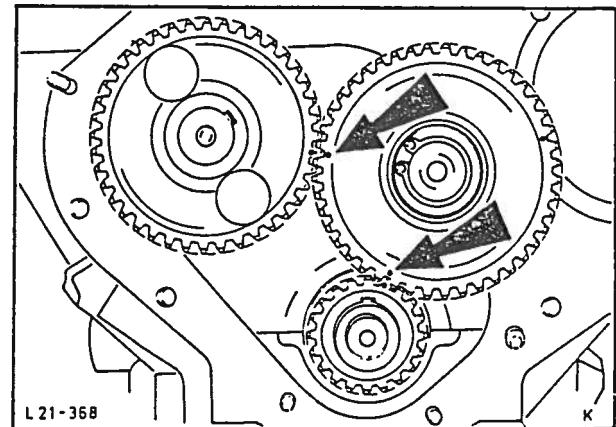
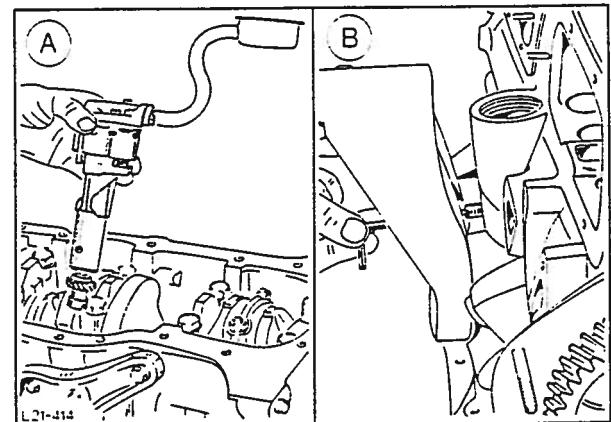


Fig. 68 Monteringsmerker.

42. Plasser oljepumpen i motorblokken og sørг for at det koniske hullet i pumpehuset står overfor det gjengede hullet i motorblokken, fig. 69.

Monter den koniske skruen med innvendig sekskant og monter koppmutteren. Monter oljepumpens tetningsplugg løst med gamle skiver.

Oliepumpens endeklaring kan kun mîles og tetningspluggen kan kun trekkes til når motoren er demontert fra monteringsbraketten.


 Fig. 69 A - Montering av oljepumpe i motorblokk.
B - Montering av konisk skru med innvendig sekskant

43. Sett på bunnpannen med bunnpannepakning. Skru inn boltene og trekk til i to trinn med angitt moment.

44. Trekk til svinghjulets bolter med riktig moment og lås boltene.

Bruk kun boltene dâ nvtt hvis de er oiledede og i perfekt stand.

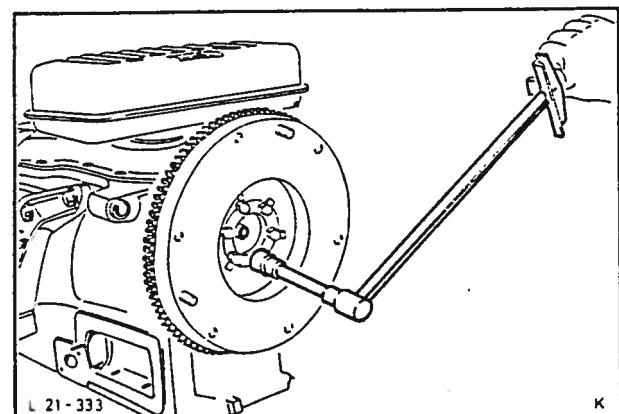


Fig. 70 Trekk til svinghjulet med riktig moment.



DIESELMOTOR

21 134 8

45. Sentrer clutchens lamellplate med spesialverktøy 21-067 og monter clutchens trykkplate som angitt, fig. 71.

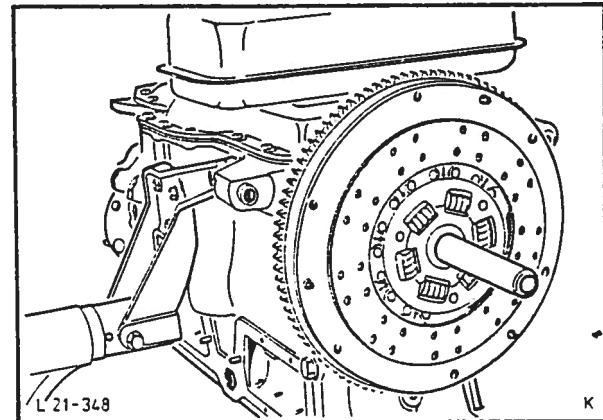


Fig. 71 Sentring av lamellplate med spesialverktøy 21-067.

46. Påfor olje på ventilloftene og sett dem inn i samme hull som tidligere, fig. 72. Monter sidedekslene.

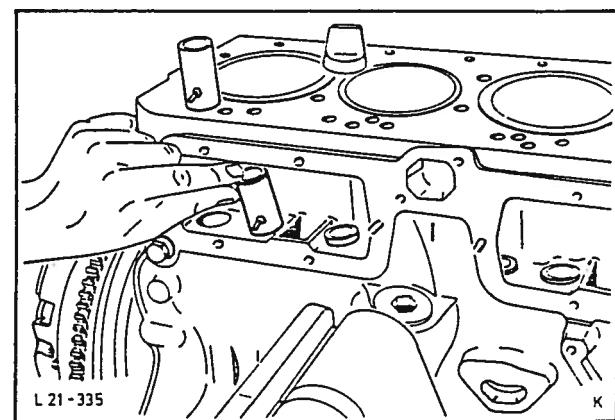


Fig. 72 Montering av ventilloftere.

48. Monter ny tetningsring i registerdekslet med spesialverktøy 21-082, fig. 73.

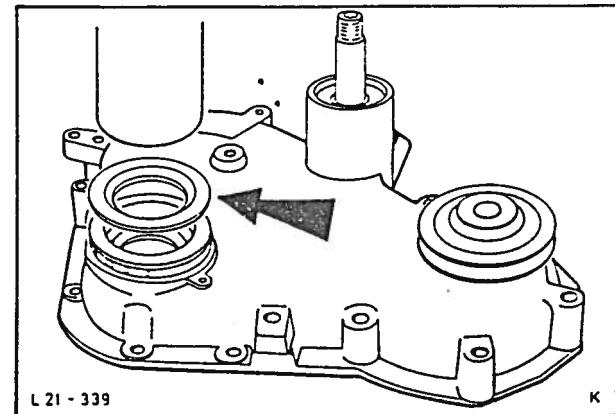


Fig. 73 Montering av oljetetningsring i registerdeksel med spesialverktøy 21-082.

21 134 8

49. For å forberede senere montering av innsprøytningspumpen settes det fremre stemplet i stilling: 4,91 mm før øvre dødpunkt for 2,1 ltr. motor (4,34 mm før øvre dødpunkt for 1,9 ltr. motor) ved bruk av et måleur mot stemplet.

Kalibrer måleuret så nøyaktig som mulig på øvre dødpunkt og drei veivakselen i motsatt retning av rotasjonsretningen inntil måleurets viser minst har fullført 6 omdreininger. Dreieretter veivakselen i motorens rotasjonsretning inntil stemplet står 4,91 mm (eller 4,34 mm på 1,9 ltr. motorer) for øvre dødpunkt, fig. 74.

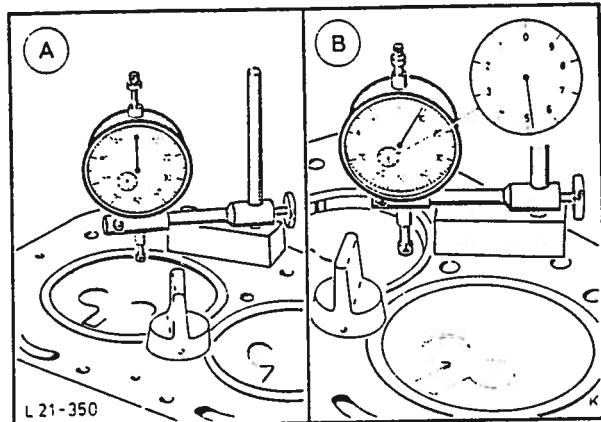


Fig. 74 Sett stempel iylinder nr. 4
4,91 mm før øvre dødpunkt (for 2,1 ltr. mo)

A - Måleur på "O"
B - Måleur på 4,91 mm

50. Demonter pumpens sidedeksel fra innsprøytningspumpen, (2 bolter) og monter måleuret med spesialverktøy 21-089. Dreier pumpen inntil følerpinnen går i inngrep i innstillingssporret. Null-still måleuret, fig. 75.

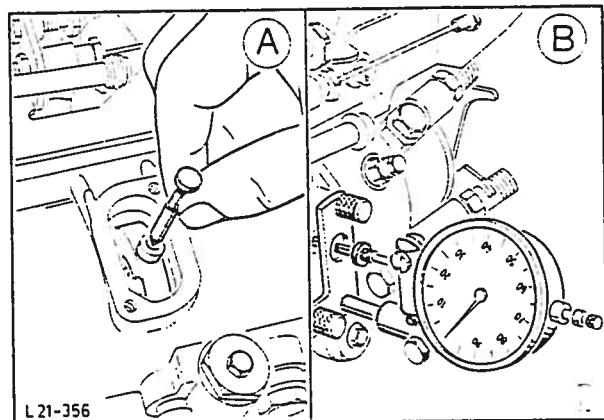


Fig. 75 Monter måleuret med spesialverktøy
21-089.

A - Følerpinne
B - Null-still måleuret

51. Monter innsprøytningspumpen med ny pakning og måleuret montert slik at merkene på registerdrevene står på linje, fig. 76. Monter registerdekslet med en ny pakning og fest innsprøytningspumpen.

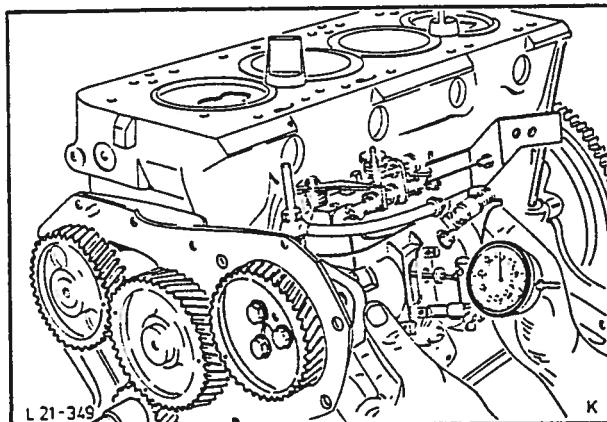


Fig. 76 Fest innsprøytningspumpen.



21 134 8

52. Innstill innsprøytningspumpen på begynnelsen av tilførselssyklusen.

Løsne pumpen fra den mellomliggende flensen og vri den inntil måleuret igjen viser "O", fig. 77.

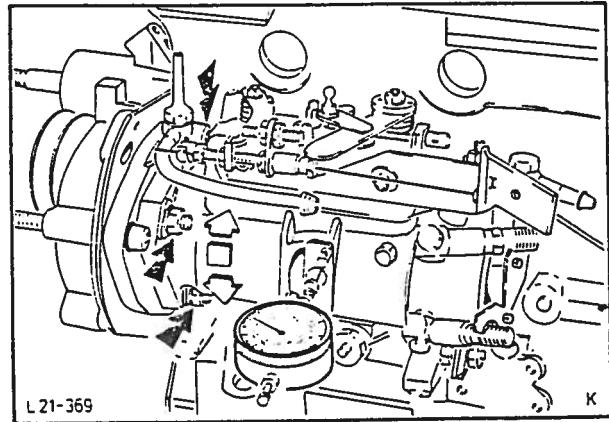


Fig. 77 Løsne pumpen fra mellomliggende flens.

53. Sett anti-tannklaringskroken inn i pumpens åpningen og press svakt nedover.
Hvis den målte verdien forandres fra "O", må pumpen re-justeres, fig. 78.

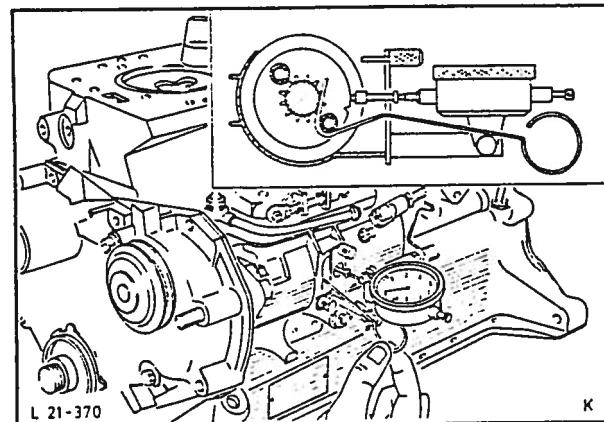


Fig. 78 Sett anti-tannklaringskroken inn i pumpens åpning.

54. Fest pumpen skikkelig til den mellomliggende flensen og monter bakre støtte. Demonter måleuret med støtten og følerpinnen og monter pumpens sidedeksel.

55. Monter veivakselens remskive med spesialverktøy 21-018 samt viftens remskive, clutch og vifte komplett.

56. Skru på oljefilterflensen med en ny tettningsring og trekk til med riktig moment, fig. 79.

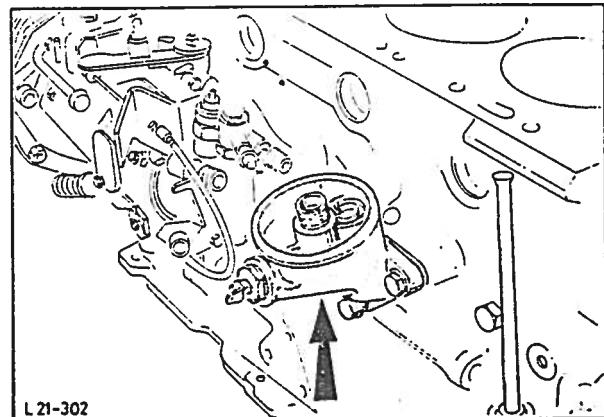


Fig. 79 Oljefilterflens.

21 134 8.

57. Skru løs sylinderforingenes feste-skruer. Sett den nye toppakningen på plass ved bruk av sentreringstappene 21-083 i toppløkket, fig. 80. Sett på plass toppløkket og monter boltene med fingrene. Skift ut sentreringstappene med de siste to boltene. Trekk til toppløkksboltene i angitt rekkefølge, fig. 81 med riktig moment i tre trinn. Bruk spesialverktøy 21-087.

Toppløkksboltene er merket på hodet på grunn av varierende lengder, fig. 81.

Etter 50 km kjøring ettersettes toppløkksboltene med to ganger momentet som angitt under "trinn 3" i tekniske data.

Etter ytterligere 1200 km kjøring ettersettes toppløkksboltene igjen med det momentet som er oppgitt under "trinn 3" i tekniske data. Deretter justeres ventilklaringene.

58. Påfør olje på støtstengene og monter dem i samme ventilløftere som tidligere. Sett inn oljetilførselens tettningssring. Når vippearmakselen monteres må man sørge for at det er en klarlengde på 0,1 mm (0,004") mellom de ytre vippearmene og stottene, fig. 82. Trekk til vippearmakselenes spesialbolter med verktoy 21-087 med angitt moment.

59. Juster ventilklaringene (se operasjon 21-213) og drei alltid motoren rundt i vanlig rotasjonsretning når dette gjøres.

Etter 50 km kjøring justeres ventilklaringene igjen (se tekniske data).

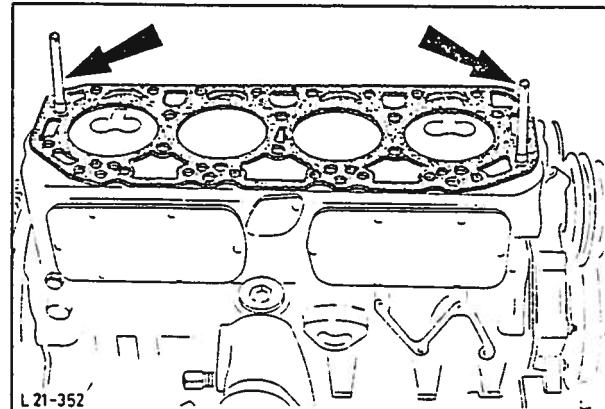


Fig. 80 Montering av toppakning.

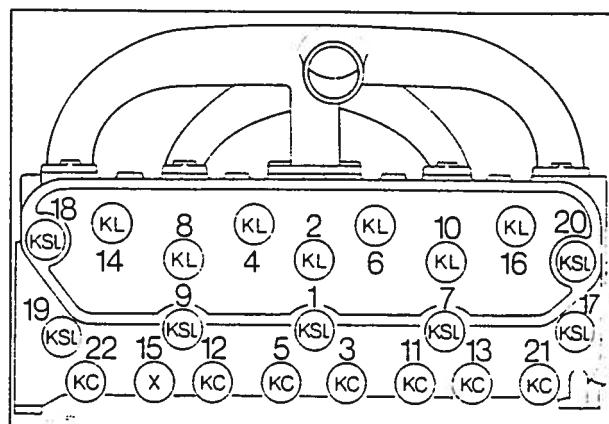


Fig. 81 Tiltrekkringsrekkefølge - toppløkk.

KC - Korte bolter
KL - Middeis lange bolter
KSL - Lange bolter
X - Tapper

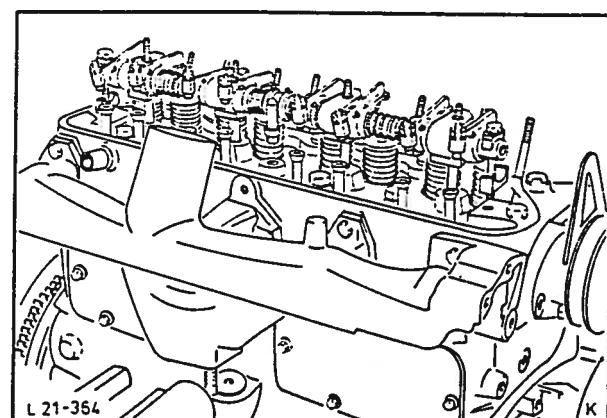


Fig. 82 Montering av vippearmaksel.



21 134 8

60. Monter toppdekslet med ny pakning og trekk jevnt til.
61. Monter vippearmakselens oljetilførselsrør til motorblokk, topplakk og støtte, fig. 83.

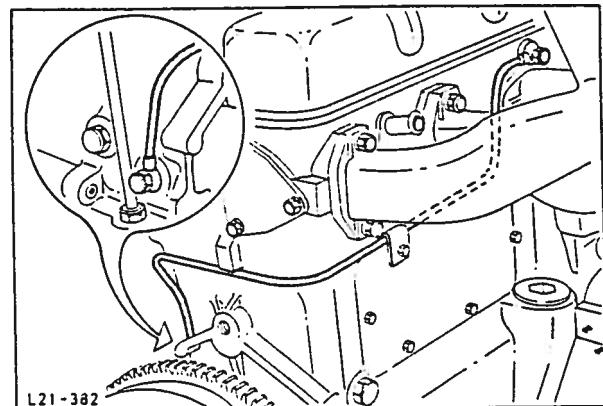


Fig. 83 Montering av vippearmakselens oljetilførselsrør.

62. Skru inn glodepluggene, kople ledningene til glodepluggene og monter beskyttelseslokke.
63. Monter innsprøytningsdysene løst med varmebeskyttelsesplater og tetningsringer. Fest innsprøytningsrørene til dysene og til innsprøytningspumpen. Trekk deretter til dysene, fig. 84.

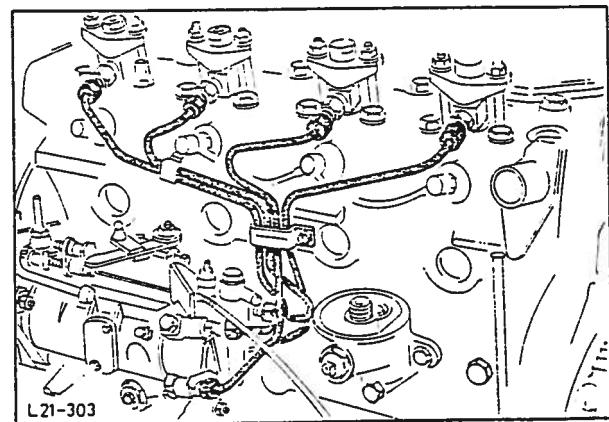


Fig. 84 Montering av innsprøytningsrør.

64. Fest oljespillrørene til dyser og innsprøytningspumpe, fig. 85.
65. Skru på oljefilteret og sett inn peilepinnen.

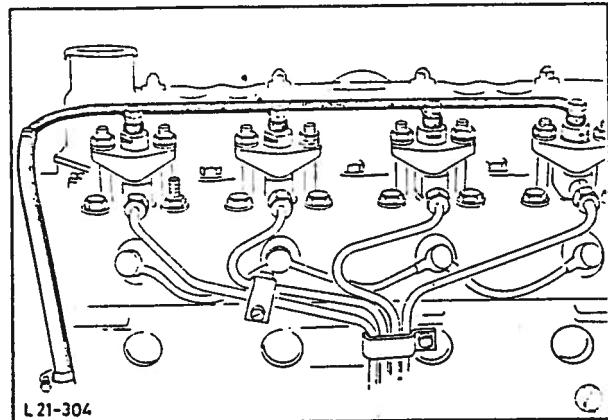


Fig. 85 Montering av oljespillrør.

21 134 8

66. Monter vekselstrømsdynamoen komplett med støtte og juster V-remmens tilstramming. Monter vifterremmens spennhjul og juster V-remmens tilstramming.

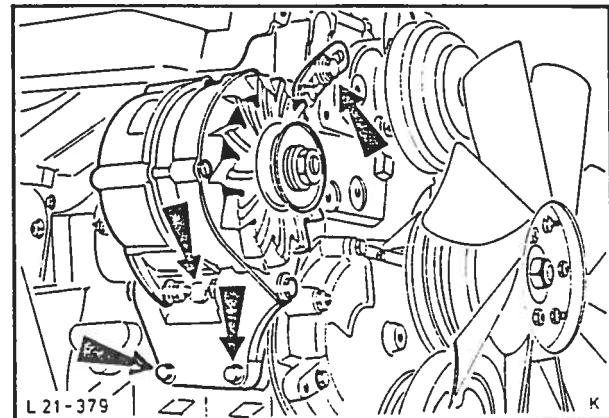


Fig. 86 Montering av vekselstrømsdynamo.

67. Skru fast vakuumpumpen komplett med V-rem og monter lavtrykksslangen, fig. 87.

68. Demonter motoren fra monteringsbraketten.

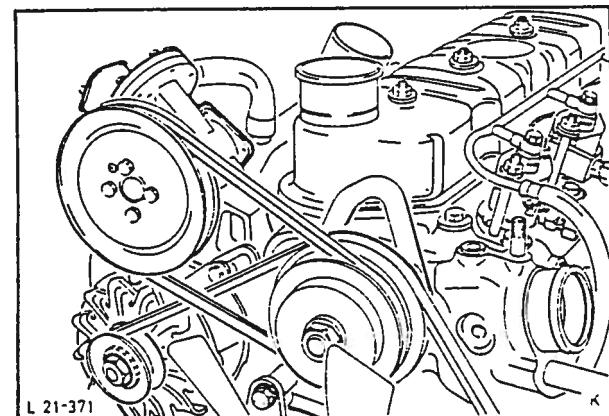


Fig. 87 Vakuumpumpe.

69. Mål oljepumpens klaring og monter tetningspluggen. Monter tetningspluggen uten skiver og trekk svakt til. Mål avstanden mellom pluggens kontaktflate og motorblokken med en bladsøker i den angitte utsparingen, fig. 88.

Plasser et shims som er 0,05 - 0,10 mm (0,002 - 0,004") tykkere enn sokkerbladet under pluggen for å oppnå perfekt klaring på oljepumpen.

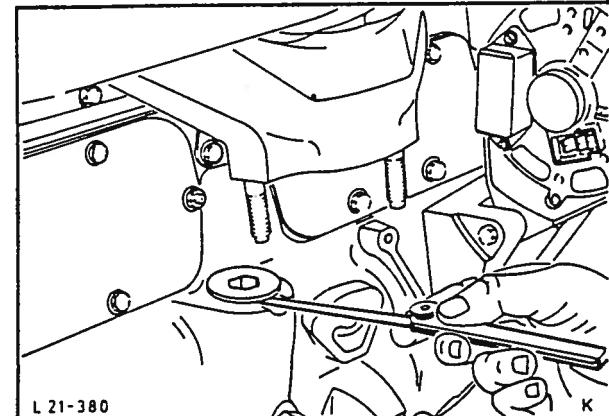


Fig. 88 Måling av oljepumpens klaring.

**21 138 4 SYLINDERFORING - SKIFTE
(stempel uttatt)**

Nødvendig spesialverktøy:

Metrisk måleur... 15-046
Spennskruer for cylinderforing... 21-088

Sylinderforinger og stempeler er tilpasset med bolter og ringer på fabrikken og denne tilpassingen må alltid opprettholdes.

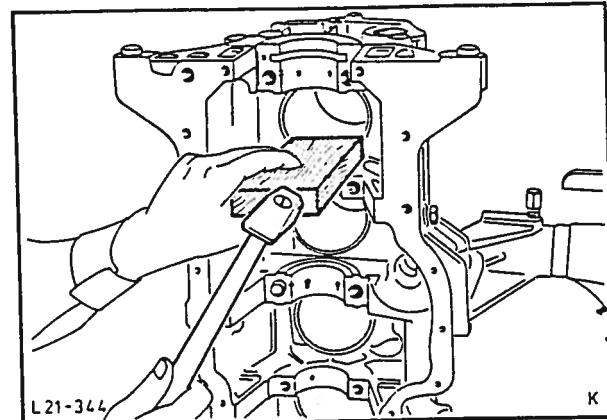


Fig. 89 Driv ut sylinderforingen.

1. Monter spesialverktøy 21-088 slik at den kun er de sylinderforingene som ikke skal skiftes som sitter fast.
2. Driv ut sylinderforingene fra veivhusets side med en passende hard trekloss, fig. 89.
3. Sett inn den nye foringen uten gummi-pakning og fest den med spesialverktøy 21-088.
4. Kontroller foringens fremspring i forhold til motorblokkens pakningsflate ved bruk av et måleur, fig. 90 (se tekniske data). Demonter deretter spennskruen 21-088 og ta ut sylinderforingen.
5. Monter foringen med en ny tetningsring av gummi, sett den inn i motorblokken og fest den med spennskruen 21-088, fig. 91.

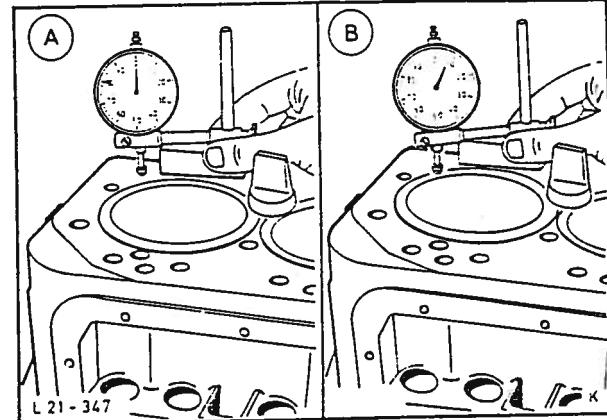


Fig. 90 Kontroller foringens fremspring med et måleur.

A - Måleur på blokk
B - Måleur på foring

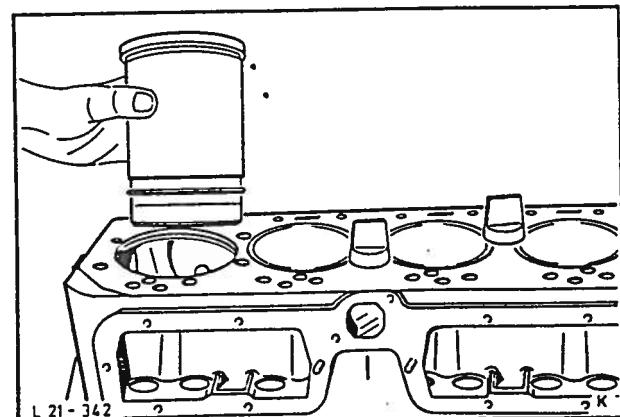


Fig. 91 Innsetting av foring i motorblokk.

**21 148 REGISTERDEKSEL - TA AV OG
SETTE PÅ**
Nødvendig spesialverktøy:

Holdenøkkel for veivakselflens... 21-018

Demontering

1. Kople fra batteriets godskabel og demonter motorens spondeksel nedenfra (5 bolter), fig. 92.
2. Tapp kjolevæsken i et kar ved å løsne nedre radiatorslange og øvre slange fra vannpumpen.
3. Løsne ekspansionstankens slange fra radiatoren og kople fra temperatursenderens ledning på radiatoren. Demonter lufttrikten fra radiatoren, skru løs radiatoren (4 bolter) og ta vekk lufttrikten.
4. Losne vifterremmens spennhjul (2 bolter) og ta vekk remmen, fig. 93. Losne vekselstrømsdynamoens justeringsbolter og ta vekk remmen.
5. Skru av viftens remskive med clutch og viste (1 mutter) og hold fast clutchens remskive ved bruk av en vanlig filternøkkel. Demonter veivakselen remskive (1 mutter) og kile, fig. 94. Bruk spesialverktøy 21-018 for å holde fast veivakselen.
6. Demonter vifteclutchens godsborste fra registerdekset (1 klips).

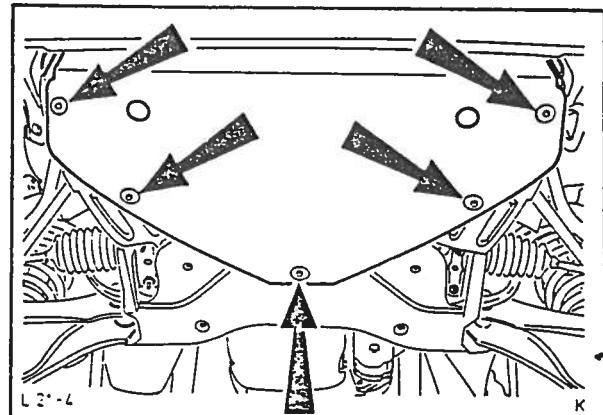


Fig. 92 Demontering av motorens spondeksel.

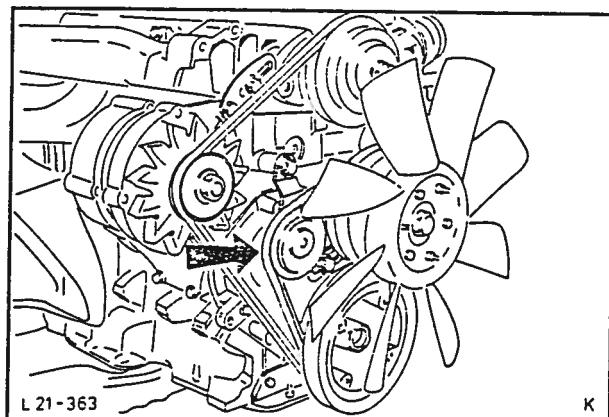


Fig. 93 Vifterremmens spennhjul.

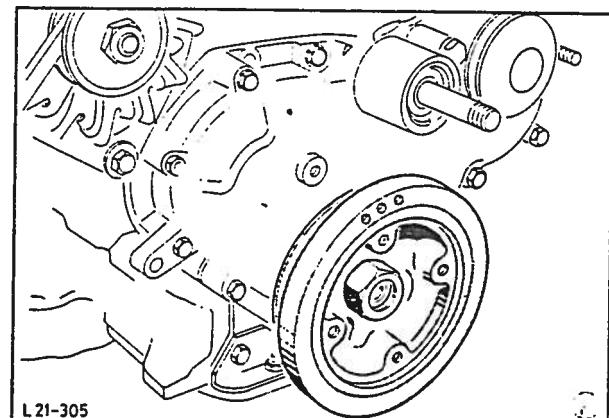


Fig. 94 Demontering av veivakselen remskive.



21 148

7. Demonter innsprøytningspumpens bolter (3) fra registerdekslet og skru av registerdekslet (8 bolter, 3 muttere), fig. 95.

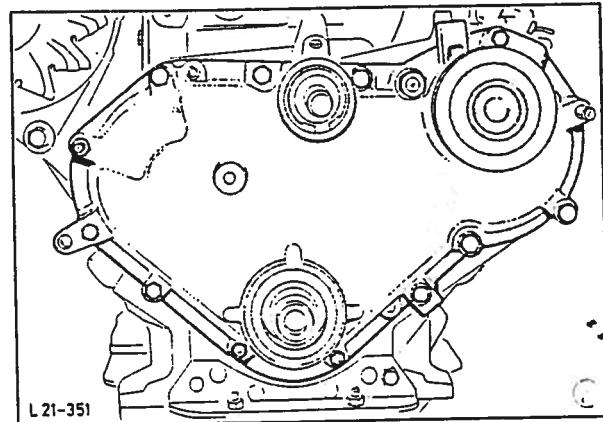


Fig. 95 Demontering av registerdeksel.

Montering.

8. Monter registerdekslet med ny pakning til den mellomliggende platen og monter innsprøytningspumpens bolter, fig. 96.
- Monter vifteclutchens godsbørste på registerdekslet og sett inn kilen og veivakselens remskive. Hold fast veivakselen med spesialverktøy 21-018.
9. Skru på remskive med clutch og vifte kompliert.
10. Monter og juster vekselstrømsdynamoens viiterem. Skru på viiteremmens spennhjul. Monter og juster remmen, fig. 97.
11. Sett inn radiatoren og lufttrakten og fest radiatoren.
Fest lufttrakten og forbindelsesslangen til kompensasjonsreservoaret på radiatoren.
12. Fest temperatursenderens ledning på radiatoren.
13. Monter øvre radiatorslange til vannpumpen og nedre slange til radiatoren.
Fyll opp med kjølevæske og kontroller for lekkasjer.
14. Monter motorens spondeksel og kople til batteriets godskabel.

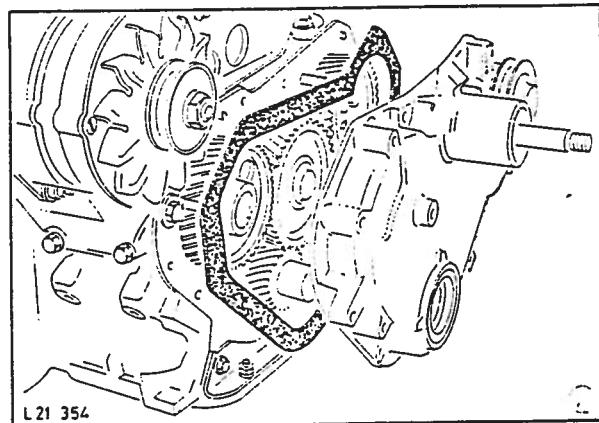


Fig. 96 Montering av registerdeksel med ny pakning.

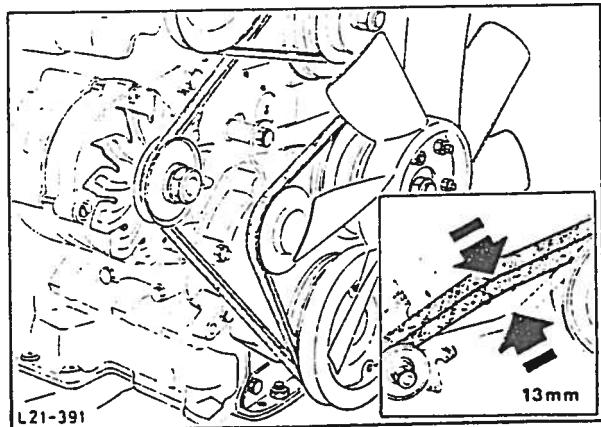


Fig. 97 Tilstramming av vekselstrømsdynamoens drivrem.

21 154 BUNNPANNE - TA AV OG SETTE PÅ

Nødvendig spesialverktøy: Ingen.

Demontering.

1. Kjør bilen over en smøregrav eller opp på en løstebukk.
2. Kople fra batteriets godsaksel og ta av luftfilteret, fig. 98.

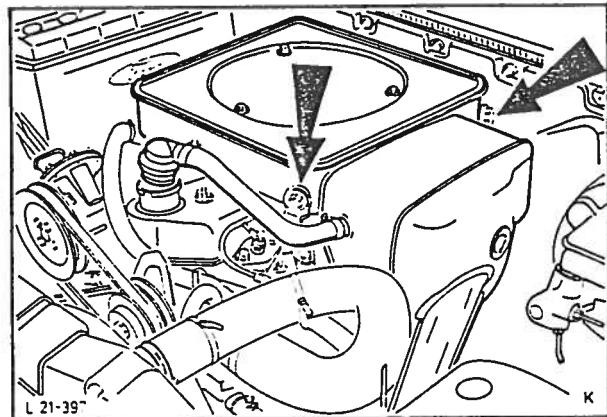


Fig. 98 Demontering av luftfilter.

3. Demonter motoren spondeksel (5 bolter) og tapp motoroljen.
4. Losne motorfestene av gummi fra traversen (2 muttere), fig. 99.

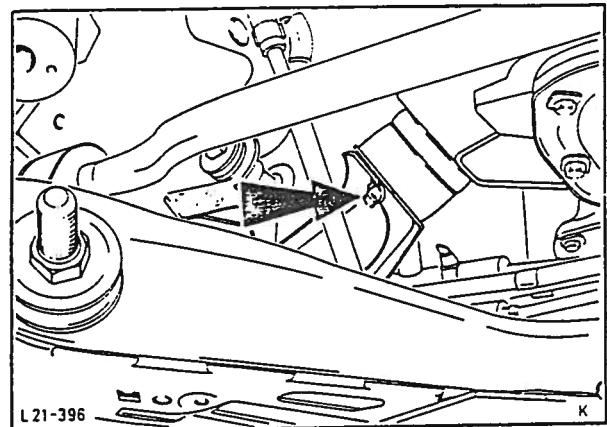


Fig. 99 Losne motorfestene fra traversen.

5. Loft motoren forsiktig opp og understøtt motoren. Loft motoren slik at bunnpannen kan tas av bakfra.
Loft ikke motoren så langt opp at kjøleviften berorer radiatorrakten.
6. Skru ut bunnpannens bolter og ta vekk bunnpannen bakfra, fig. 100. Hvis bunnpannen sitter fast, kan den bendes sideveis med en skrutrekker.

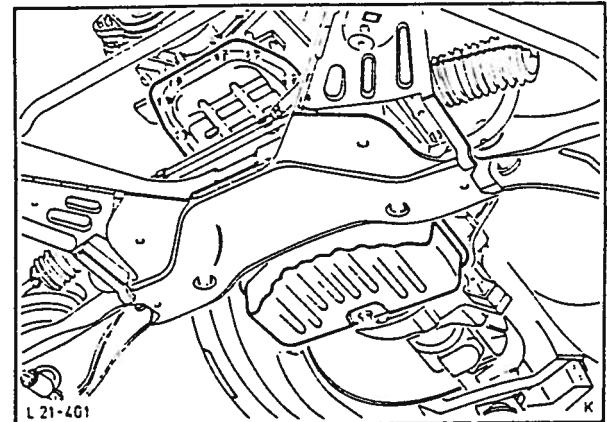


Fig. 100 Demontering av bunnpinne bakfra.

21 154

Montering.

7. Rengjør anleggsflatene på bunnpinne og motorblokk grundig. Fjern alle rester av den gamle pakningen og rett ut eventuelle boyde partier på bunnpannens anleggsflate. Fest den nye pakningen til motorblokken med fett og sorg for at pakningen ligger riktig an. Monter bunnpinnen og trekk jevnt til med angitt moment (se tekniske data), fig. 101.

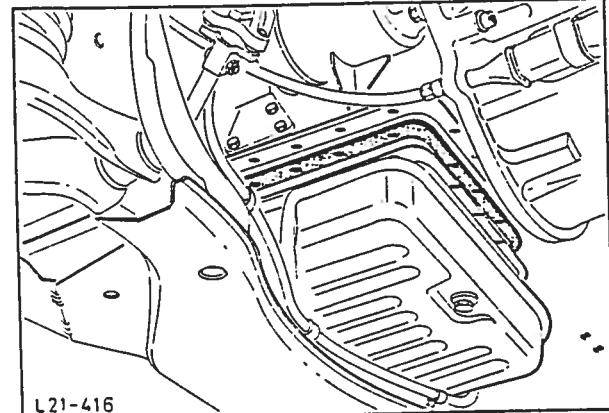


Fig. 101 Montering av bunnpinne.

8. Loft motoren noe opp og ta vekk støtten. Senk deretter ned motoren.
9. Trekk til motorfestenes muttere på traversen med angitt moment.
10. Monter motorens spoledeksel, fig. 102.
11. Monter luftfilteret, fig. 103 og kople til batteriets godskabel.
12. Fyll opp motoren med olje, kjør motoren og kontroller bunnpinnen for lekkasjer.

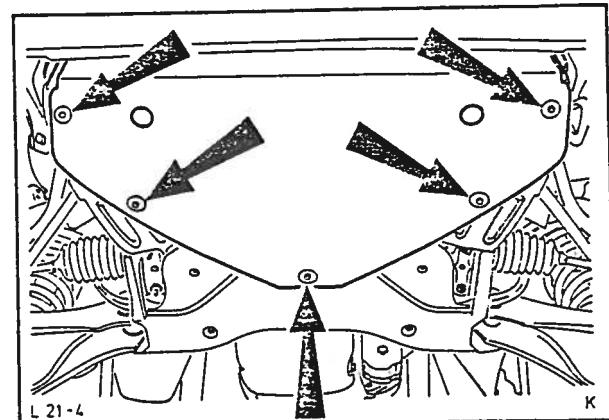


Fig. 102 Montering av motorens spoledeksel.

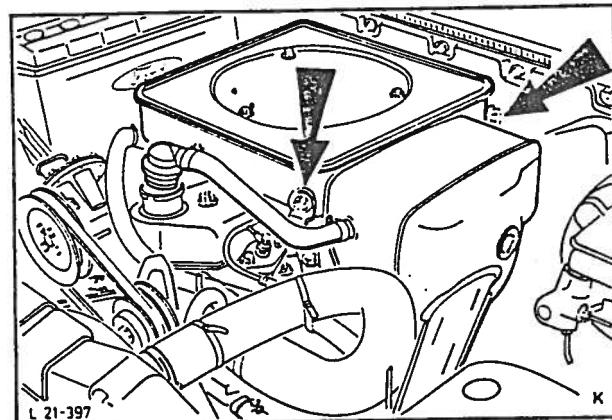


Fig. 103 Montering av luftfilter.

21 163 TOPPLOKK - TA AV OG SETTE PÅ
Nødvendig spesialverktøy:

Styretapper for topplokk... 21-083
 Nøkkel for topplokksbolter... 21-087
 Spennskruer for cylinderforinger... 21-088

Demontering.

(Kun på helt kald motor etter at motoren har stått i ro en relativt lang periode).

1. Kople fra batteriets godskabel og ta av luftfilteret.
2. Demonter motorens soledeksel (5 bolter), fig. 104.
3. Tapp kjolevæsken i et passende kar ved å ta av nedre slange fra radiatoren.
Ta av øvre og nedre radiatorslange fra vannpumpen, fig. 105.
4. Ta av ekspansjonstankens slanger fra vannpumpen.
5. Løsne varmeapparatslangen fra topplokket og lavtrykkslangen fra vakuumpumpen.
6. Kople ledningene av fra glødepluggene, fig. 106 og fra temperatursenderen.
Demonter kablen for tomgangsjustering på topplokket (i fjærring).

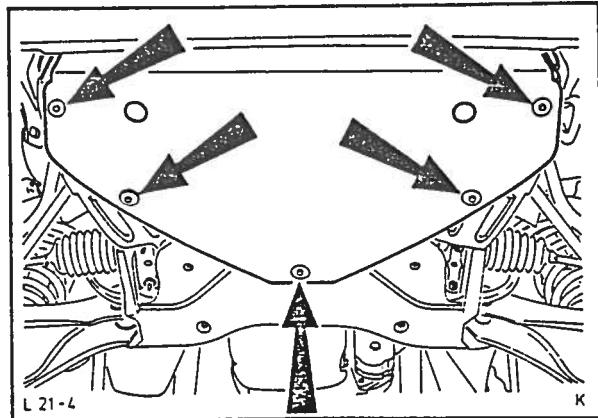


Fig. 104 Demontering av motorens soledeksel.

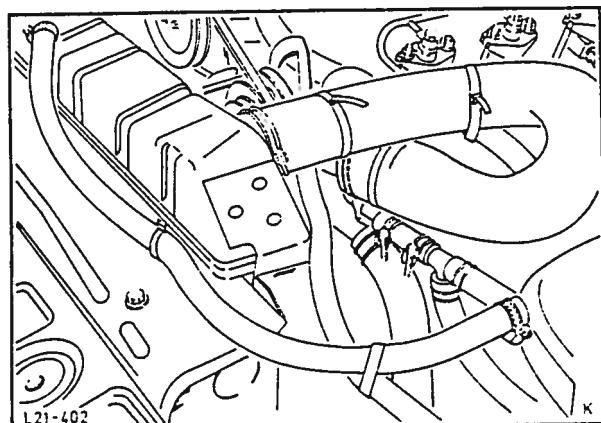


Fig. 105 Demontering av radiatorslanger fra vannpumpe.

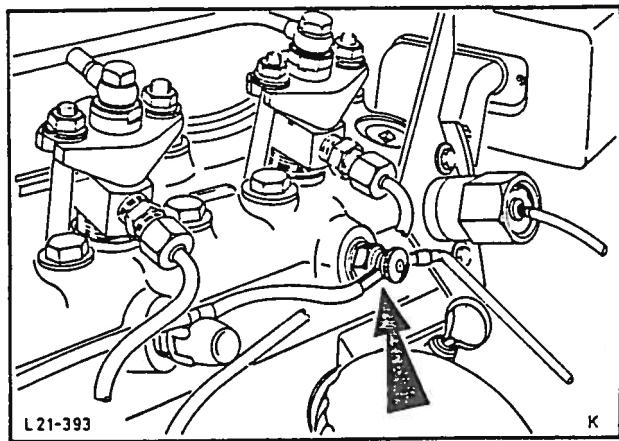


Fig. 106 Frakopling av ledninger på gløde-plugger.



DIESELMOTOR

21 163

7. Skru av oljespillrørene og innsprøytningsrørene, fig. 107.

Bruk hettet for å beskytte rørforbindelser slik at skitt ikke trenger inn.

8.

9.

10. Demonter innsprøytningsdysene (2 bolter på hver), fig. 108 samt glødepluggene.

11. Demonter vakuumpumpen komplett med rem (3 bolter). Ta av vekselstrømsdynamoen, skru løs justeringsplaten fra innsugningsmanifolden og ta vekk remmen.

12.

13. Demonter oljerøret fra topplokket og løsne eksosmanifolden fra eksosrøret (2 muttere).

14. Skru av toppdekslet (4 muttere) og skru forsiktig løs vippearmakselen (4 muttere, 2 bolter), fig. 109. Ta ut støtstengene.

15.

Forbytt ikke plasseringen av støtstengene ved demontering og montering.

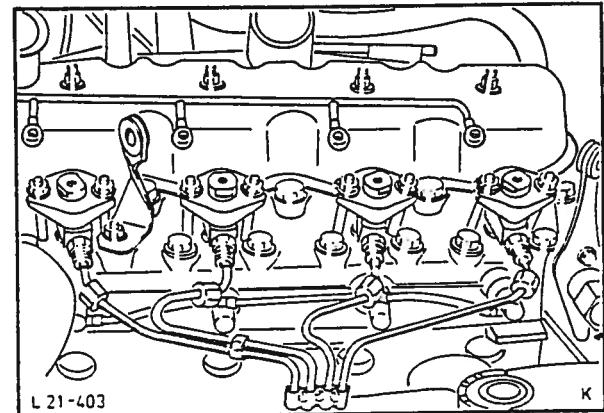


Fig. 107 Skru av innsprøytningsrørene.

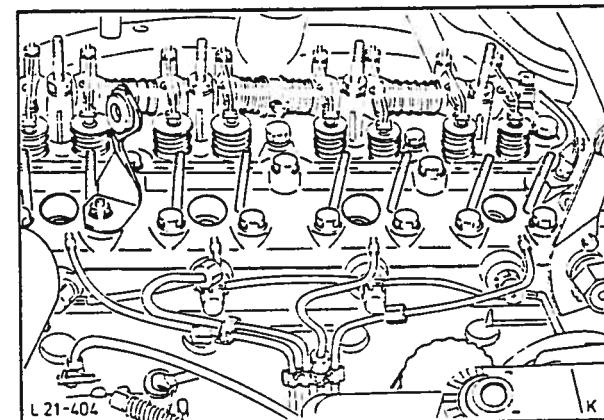


Fig. 108 Demontering av innsprøytningsdysene.

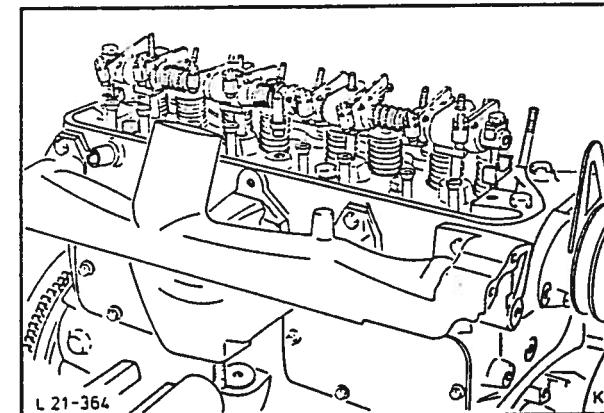


Fig. 109 Demontering av vippearmakselen.

21 163

12. Skru ut topplokksboltene (22). Løsne topplokket i motsatt rekkefølge i forhold til tiltrekkingen (tiltrekkingsrekkefølge, se fig. 111). Løft av topplokket komplett med innsugnings- og eksosmanifold. Ta vekk toppakningen og fest deretter sylinderforingene med spesialverktøy 21-088, fig. 110.

Montering.

13. Rengjør anleggsflatene på topplok og motorblokk. Ta vekk spesialverktøy 21-088 og monter styretappene 21-083. Legg på den nye toppakningen og plasser topplokket forsiktig på styretappene. Trekk topplokksboltene lett til og skift ut styretappene med de siste to boltene.

Trekk til topplokksboltene i tre trinn (se tekniske data) ved bruk av spesialverktøy 21-087. Trekk til som vist i fig. 111 og med angitt moment.

Topplokksboltene er merket på hodene i henhold til de forskellige lengdene.

Etter 50 km kjøring ettersettes topplokksboltene med to ganger momentet som oppgitt under "trinn 3" i tekniske data.

Etter ytterligere 1200 km kjøring ettersettes topplokksboltene igjen med momentet som angitt under "trinn 3" i tekniske data. Deretter justeres ventiklaringene.

14. Påfør olje på støtstengene og sett dem inn på samme sted som tidligere. Sett inn oljetilførselens tetningsring og monter vippearmakselen. Sett støtstengene inn i vippearmenes utsparinger. Trekk til vippearmakselens muttere og bolter med angitt moment ved bruk av spesialverktøy 21-087.

Det må være en klaring på 0,1 mm mellom de ytre vippearmene og stottene, fig. 112.

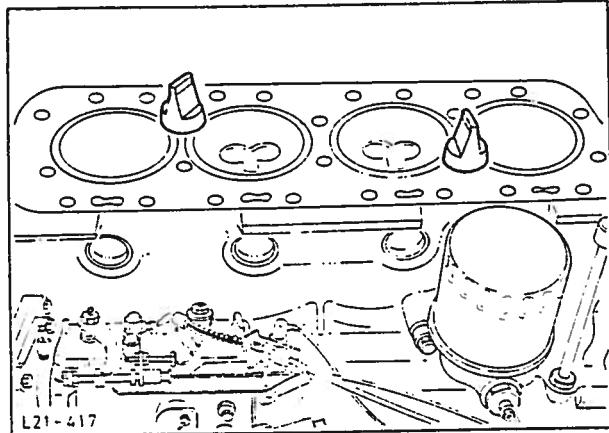


Fig. 110 Fest sylinderforingene med spesialverktøy 21-088.

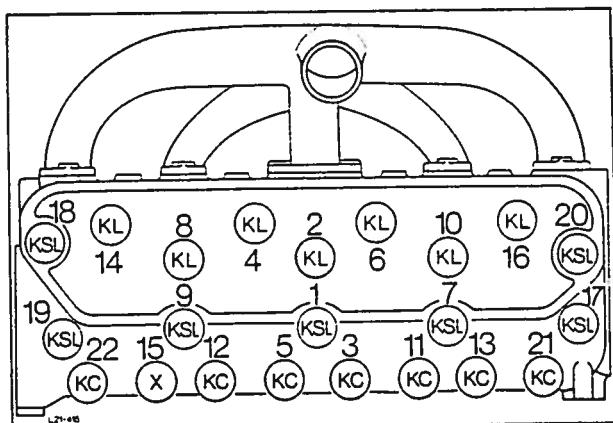


Fig. 111 Tiltrekkningsrekkefølge for topplokksbolter.

KC - Korte bolter
KL - Middels lange bolter
KSL - Lange bolter
X - Tapper

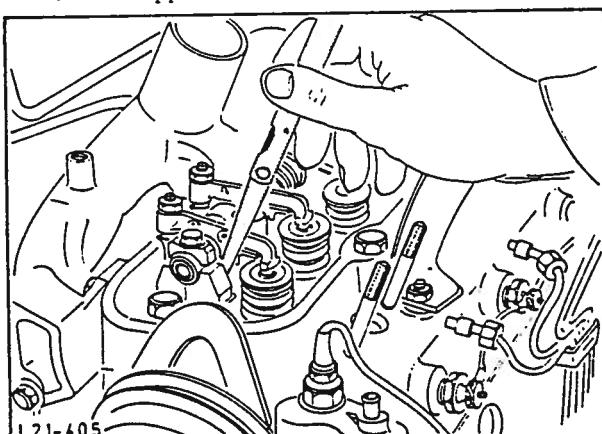


Fig. 112 Maling av klaring mellom vippearm og støtte.



DIESELMOTOR

21 163

15. Juster ventiklaringene, fig. 113 (se operasjon 21 213). Drei alltid motoren rundt i normal omløpsretning når dette gjøres.
Etter 50 km kjøring justeres ventiklaringene igjen (se tekniske data).

16. Monter toppdekslet med ny pakning og trekk jevnt til med angitt moment.

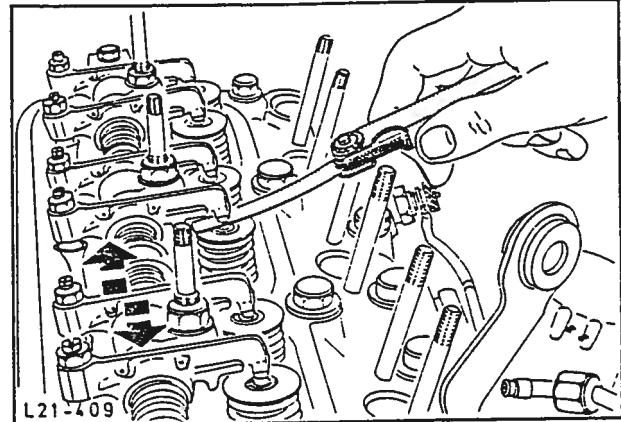


Fig. 113 Justering av ventiklaringer.

17. Monter eksosrøret til eksosmanifolden, fig. 114 og skru oljetilførselsrøret til topplokket ved bruk av nye tetningsringer.

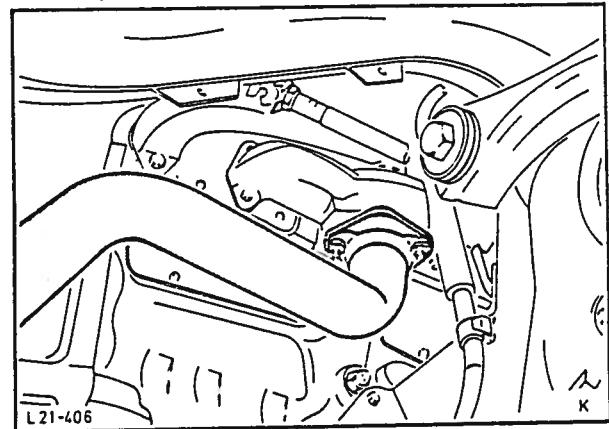


Fig. 114 Fest eksosrøret til eksosmanifolden.

18. Monter vekselstromsdynamoen og justeringsbraketten. Juster drivremmens tilstramming. Monter vakuumpumpen komplett med drivrem.

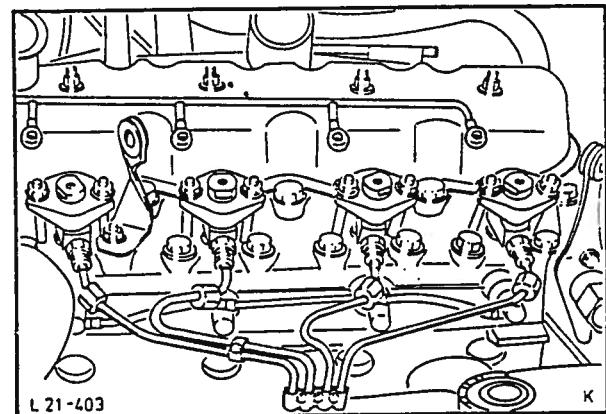


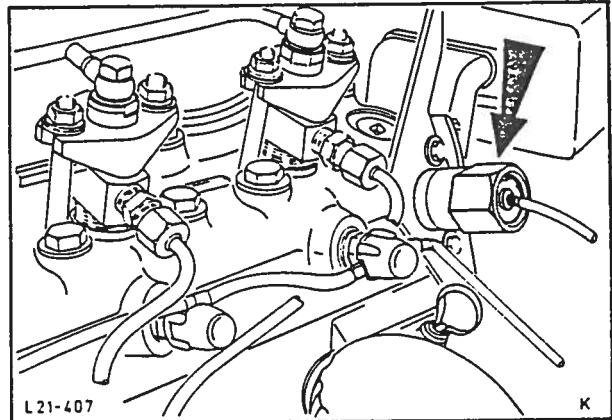
Fig. 115 Innsprøytningsdyser.

20. Monter innsprøytningsrør og spillrør til dysene, fig. 115.



21 163

21. Monter tomgangsjusteringskabelen til topplokket, fig. 116 og kople til ledningene på temperaturmålerens sender.



22. Monter varmeapparatslangen til topplokket og lavtrykksslangen til vakuumpumpen.

23. Fest ekspansjonstankens slanger og øvre og nedre radiatorslange til vannpumpen, fig. 117.

24. Monter nedre radiatorslange til radiatoren og iyll opp med kjølevæske.

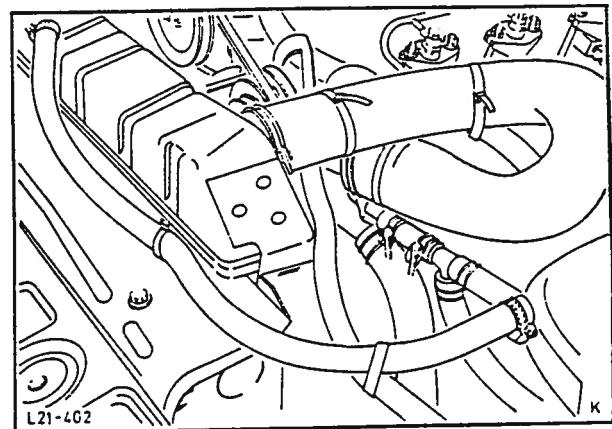


Fig. 117 Fest radiatorslangen til vannpumpen.

25. Monter motorens soledeksel, fig. 118. Monter luftfilteret og kople til batteriets godskabel.

26. Kjør motoren og kontroller for lekkasje.

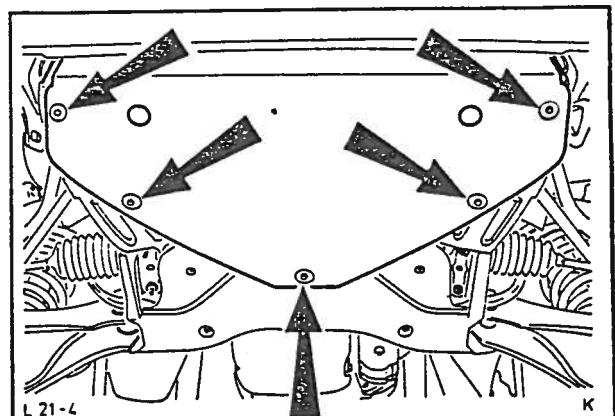


Fig. 118 Montering av motorens soledeksel.

21 165 5 TOPPLOKK - SKIFTE
(topplokk avtatt)Nødvendig spesialverktøy: Ingen.Demontering.

1. Ta av vannpumpens remskive. Dette gjøres ved å holde fast remskiven med en vanlig filternøkkel og skru av mutteren.
2. Demonter vannpumpen fra topplokket (5 bolter), fig. 119.
3. Skru av innsugningsmanifold (6 bolter) og eksosmanifold (4 bolter), fig. 120.
4. Demonter temperatursenderen og tetningsdekslene (2) fra topplokket (6 bolter).
5. Press sammen ventilfjærerne og ventiltallerknene med den vanlige ventilfjærklemmen og ta vekk ventillåsene, fig. 121.

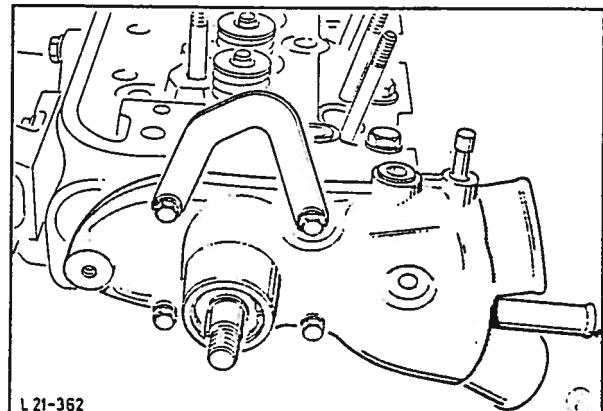


Fig. 119 Demontering av vannpumpe fra topplokk.

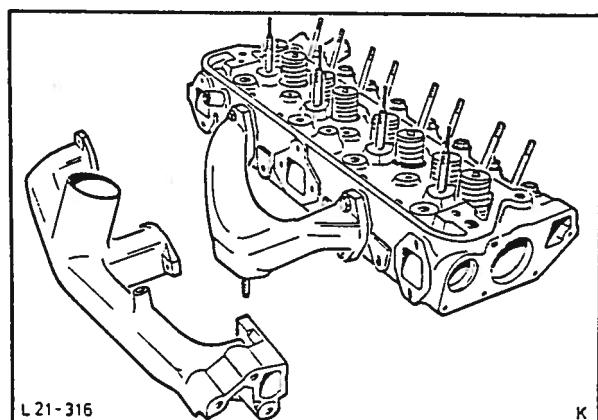


Fig. 120 Demontering av innsugning- og eksosmanifold.

Ved demontering og montering av ventilfjærne må man vise den største forsiktighet slik at ventilstammen ikke skades ved nedpressing av ventiltallerknene når ventillåsene tas av og settes på. Hvis ventilstammen skades, har man ingen garanti for skikkelig tetning. Dette resulterer i økt oljeforbruk og slitasje i ventilstyringen.

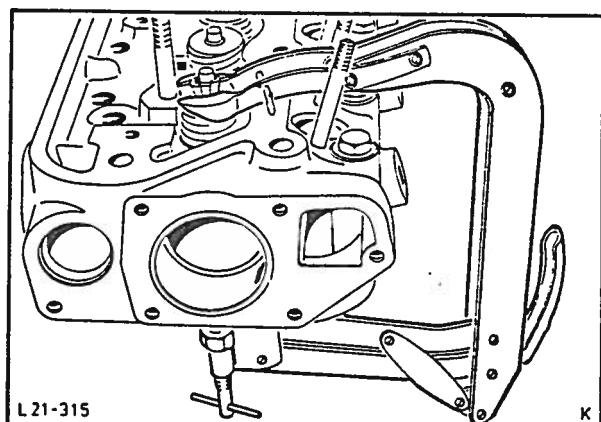


Fig. 121 Press sammen ventilfjærne og ventiltallerknene med ventilfjærklemmen.



21 165 5

6. Slipp opp ventilfjæren og ta den vekk sammen med ventiltallerkenen. Ta av tetningsringene på ventilstammen og ta ut ventilen. Sett ventilfjærklemmen i stilling på neste ventil og ta ut de resterende ventilene på samme måte.
7. Demonter dysenes bolter (8) og vippearmsakselens bolter (4).
8. Demonter hvirvelkammerne. Disse kan slås ut med en passende koppeord som settes inn gjennom dyseåpningen.

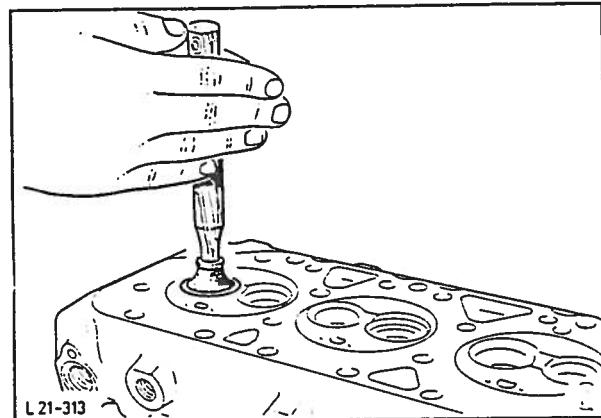


Fig. 122 Sliping av ventiler.

Montering.

Før montering av nytt topplokk må man kontrollere slitasjen på eventuelle komponenter fra det gamle topplokket og om delene kan brukes på nytt.

9. Slip ventilene, fig. 122. Fres ventilsetene hvis nødvendig. Fjern alle spor av slipepasta fra ventilene og topplokket.
Etter innsliping av ventilene kontrolleres avstanden mellom ventilhode og topplokkets flate (0,75 - 1,15 mm).
10. Monter bolter for innsprøytningsdysen og vippearmsakselen.
11. Påfør olje på ventilene og i ventilstyringer. Monter ventilene og nedre fjærholdere. Monter limbånd rundt ventillåsenes spor på ventilstammene, fig. 123.
12. Monter tetningsringene på ventilstammen mot stopperen og ta vekk limbåndet, fig. 124.

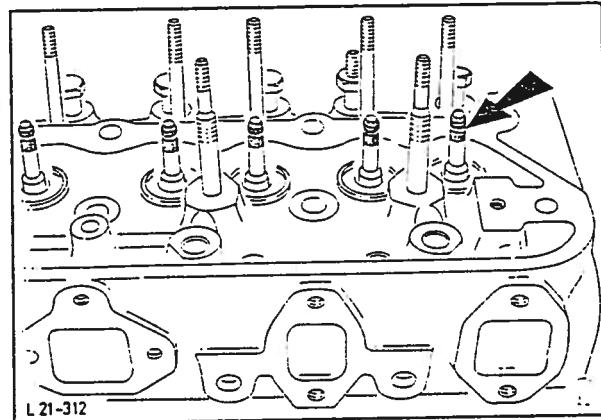


Fig. 123 Montering av limbånd på ventillåsenes spor.

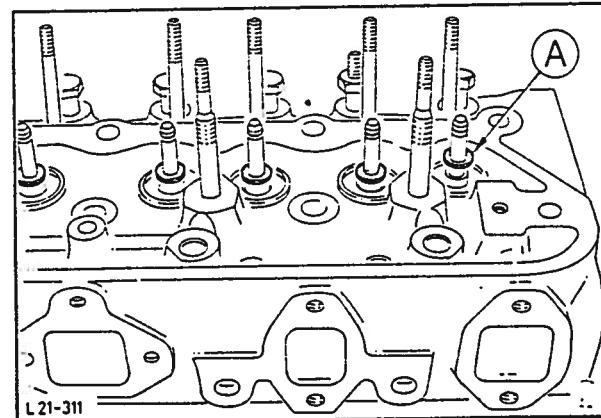


Fig. 124 Montering av tetningsringer på ventilstammer.

A - Tetningsring på ventilstamme

21 165 5

13. Monter ventilfjærerne og tallerknene, press sammen ventilfjæren med fjærklemmen og monter ventillåsene, fig. 125.

Sørg for at låsene ligger riktig an.

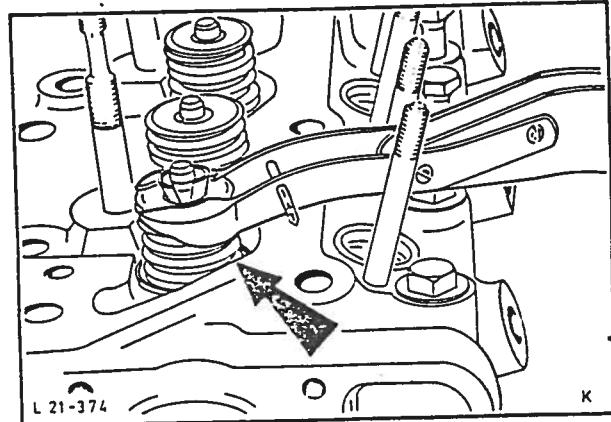


Fig. 125 Montering av ventillåser.

14. Monter tetningsdekslene (2) med pakninger og temperatursenderen på topplokket, fig. 126.

15. Monter og trekk til innsugning- og eksos-manifold ifølge spesifikasjoner.

16. Monter vannpumpen med ny pakning på topplokket og monter vannpumpens remskive.

17. Monter nye hvirvelkammerne i topplokket, fig. 127.

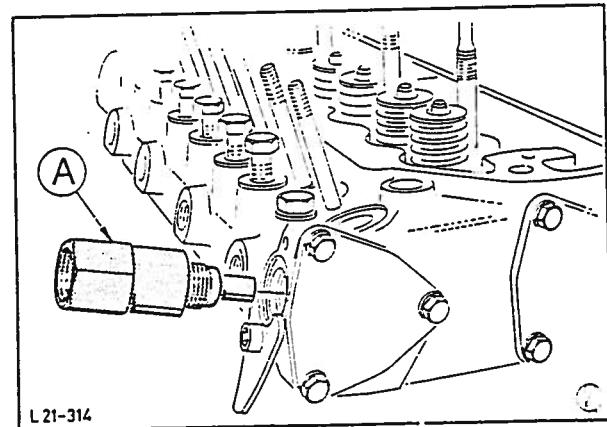


Fig. 126 Montering av tetningsdeksler og temperatursender.

Monteringskombinasjoner - topplokk/hvirvelkammer		
	Dimensjon (a) topplokk	Dimensjon (b) hvirveikammer
1. overdim.	opp til 35,05	35,11 - 35,15 mm
2. overdim.	bør ut til 35,50	35,56 - 35,60 mm

Hvirvelkammerne må stikke frem 0 - 0,03 mm over topplokkets flate.

Fest hvirvelkammerne i stilling med fett slik at de ikke faller ut når topplokket snus rundt.

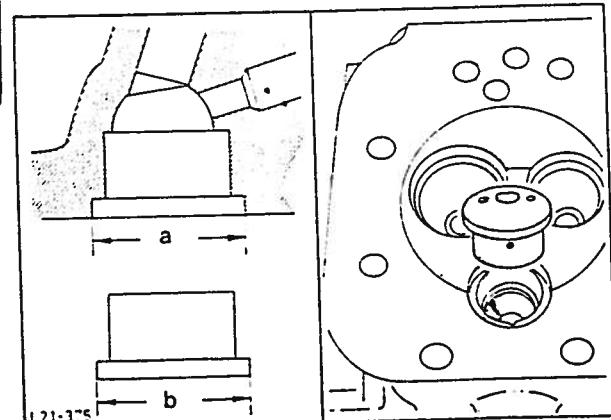


Fig. 127 Montering av hvirvelkammer.

**21 213 VENTILKLARINGER - JUSTERE
(alle)**

Nødvendig spesialverktøy: Ingen.

1. Ta av luftfilteret og toppdekslet (4 bolter), fig. 128.

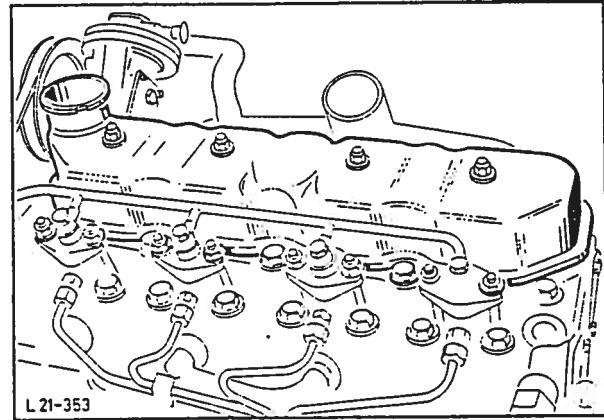


Fig. 128 Demontering av toppdeksel.

2. Juster ventilklarlene som følger:

Drei veivakselens remskive i motoren s rotasjonsretning inntil ventilene i sylinder nr. 1 "vipper", dvs. begge vippearmene beveger seg i motsatt retning. I denne stillingen kan ventilene i sylinder nr. 4 justeres. Fortsett deretter å dreie veivakselens remskive inntil ventilene i sylinder nr. 3 "vipper" og ventilene i sylinder nr. 2 kan justeres osv. ifølge tenningsrekkefølgen.

(Ventilklarlene er oppgitt i tekniske data).

1. sylinder "vipper" - juster 4. sylinder
3. sylinder "vipper" - juster 2. sylinder
4. sylinder "vipper" - juster 1. sylinder
2. sylinder "vipper" - juster 3. sylinder

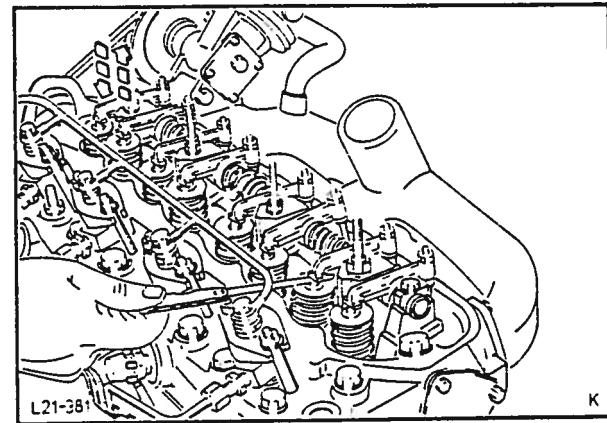


Fig. 129 Justering av ventilklarlene.

Husk at sylinder nr. 1 er nærmest svingshiulet.

3. Monter toppdekslet med ny pakning og fest luftfilteret, fig. 130.

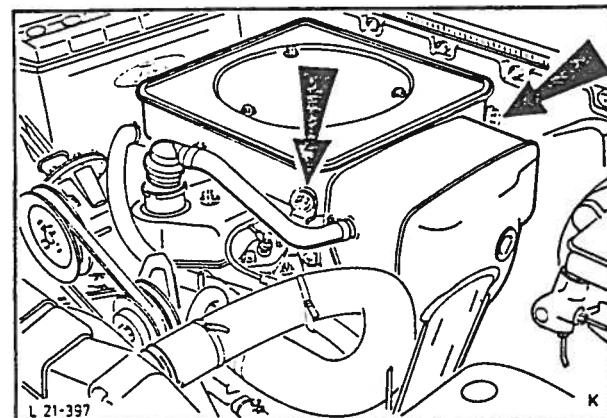


Fig. 130 Montering av luftfilter.

**21 217 4 VENTILER - TA UT OG SETTE INN
(alle) (toppløkk avtatt)**

Nødvendig spesialverktøy: Ingen.

Demontering.

1. Demonter innsugning- og eksosmanifold fra toppløkken (6 og 4 bolter), fig. 131.
2. Slå lett på ventillåsene med en plastikkhammer for å løsne disse fra ventiltallerknene og stammene.
3. Press sammen ventilfjæren med en vanlig ventilfjærklemme, fig. 132. Ta av ventillåsene. Slipp opp ventilfjæren og ta den vekk sammen med ventiltallerknen. Ta vekk oljekasterringen og ventilen. Plasser ventilfjærklemmen på neste ventil og ta ut resterende ventiler på samme måte.
Ved demontering og montering av ventilfjæren må man vise stor forsiktighet slik at ventilstammen ikke skades av den nedpressede ventiltallerkenen når ventilåsene tas av og på. Hvis stammen skades, har man ingen garanti for skikkelig tetning. Dette kan resultere i stort oljeforbruk og slitasje i ventilstyringene.

Montering.

4. Fjern olje, kull og andre avleiringer fra ventiler og kanaler i toppløkket. Slip deretter ventilene, fig. 133. Fjern slipepasta fra ventiler og toppløkk.

Kontroller avstanden mellom ventilhodene og toppløkrets flate (0,75 - 1,15 mm). Juster avstanden etter behov ved å slipe ventilsetet.

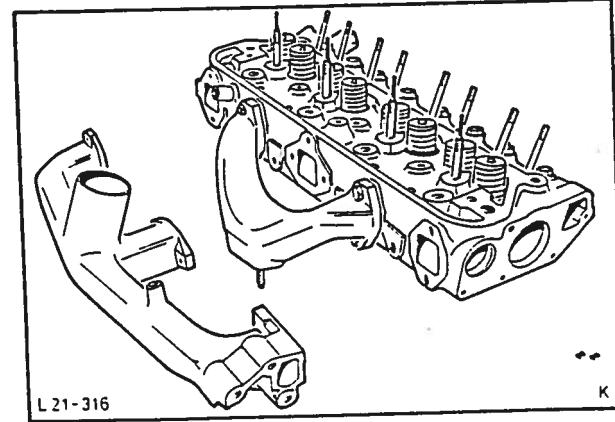


Fig. 131 Demontering av innsugningsmanifold.

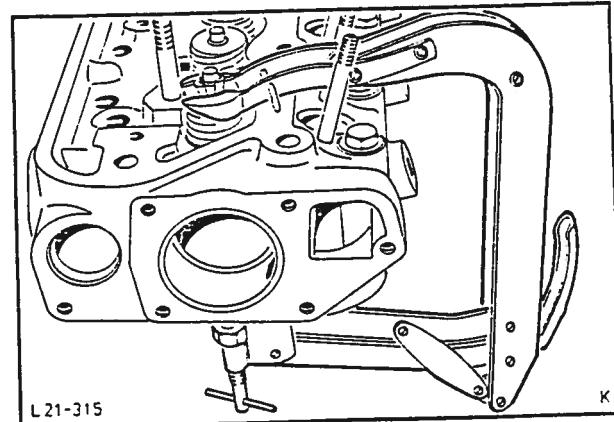


Fig. 132 Press sammen ventilfjæren med en vanlig ventilfjærklemme.

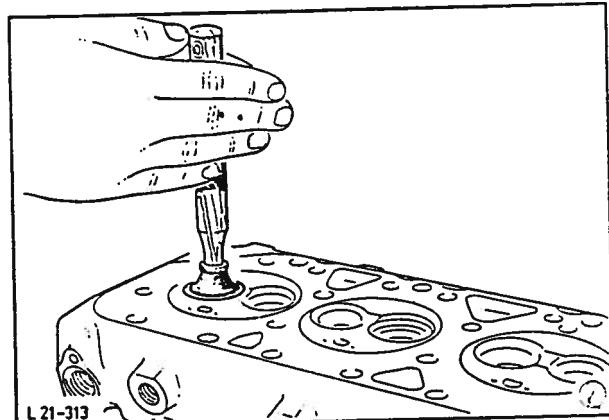


Fig. 133 Sliping av ventil.

21 217 4

5. Påfør olje på ventilene og sett dem inn i topplokket. Monter limbånd over ventillåsenes spor, fig. 134. Monter tetningsringen på ventilstammen opp til stopperen, fig. 135 og ta vekk limbåndet. Monter ventilfjærerne og tallerknene. Bruk ventilfjærklemmen og monter ventillåsene. Kontroller at ventillåsene ligger riktig an.

Alle ventiler har to ventilfjærer, fig. 136.

Bruk alltid nye tetningsringer på ventilstammene ved demontering og montering av ventiler. For å unngå skade på tetningsringene bør man alltid dekke ventillåsene spor med limbånd.

6. Slipp opp ventilfjæren og ta vekk klemmen.

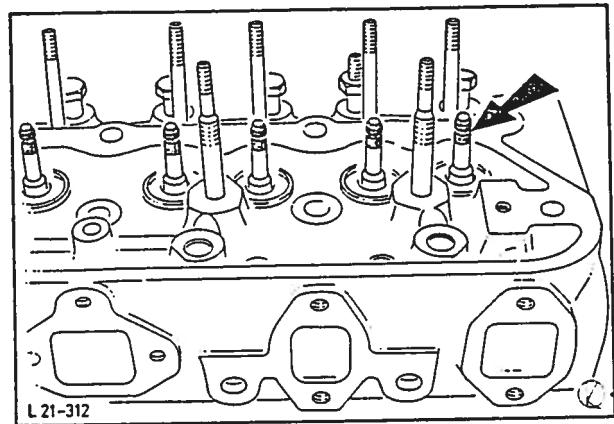


Fig. 134 Monter limbånd på ventillåsenes spor.

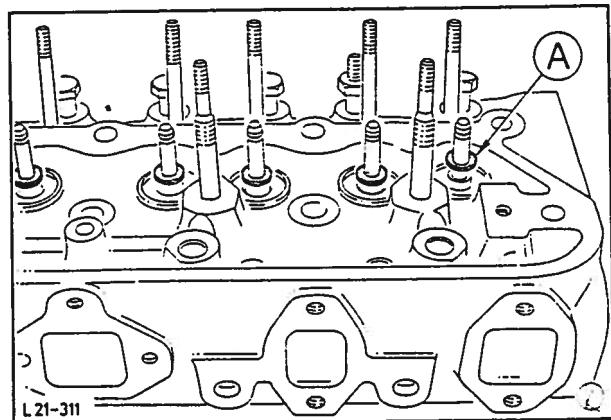


Fig. 135 Monter oljekasterringen.

7. Monter innsugning- og eksosmanifold med nye pakninger og trekk til ifølge spesifikasjoner.

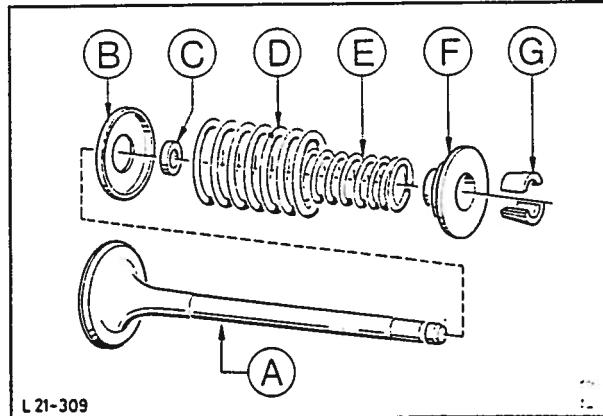


Fig. 136 Eksosventilens komponenter.

A - Ventil	E - Indre fjær
B - Nedre ventilplate	F - Øvre ventil
C - Oljetetningsring	tallerken
D - Ytre fjær	
	G - Ventillåser

**21 231 9 VENTILSETE - FRESE
(ett) (ventil uttatt)**

Nodvendig spesialverktøy: Ingen.

En forutsetning for å frese ventilsetet er at ventilstyringen fremdeles er brukbar. Kontroller derfor ventilstammens klaring i styringen før freisingen tar til. Skift ventilstyring etter behov.

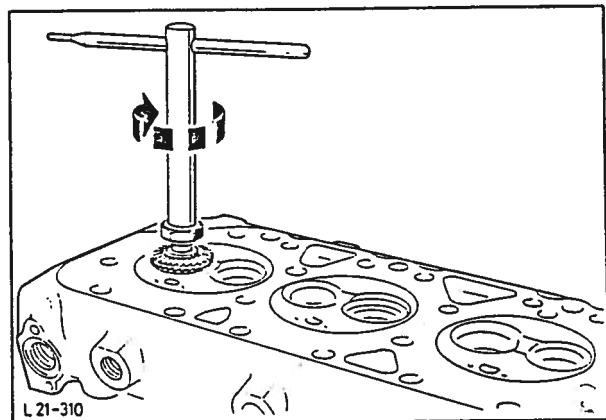


Fig. 137 Fresing av ventilsete.

1. Fres ventilsetet med en vanlig setefres, fig. 137. Fres deretter ventilsetet på nytt for å oppnå riktig bredde med korrekt fres og mål ventilhodets dybde under topplokksflaten, fig. 138.

Vær oppmerksom på de forskjellige setevinklene i topplokket ved fresing av ventilseter, fig. 139 (se tekniske data).

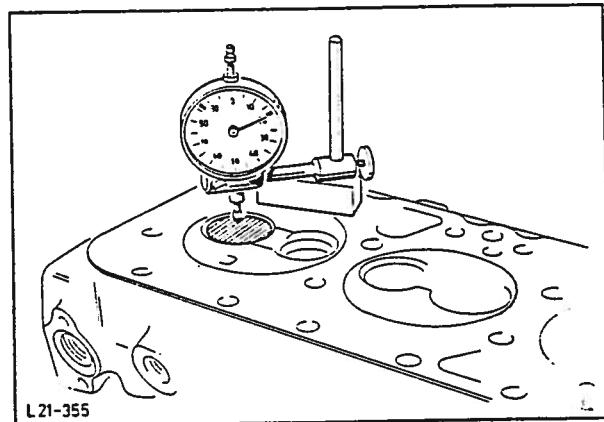


Fig. 138 Måling av ventilens dybde i topplokket.

2. Fjern metallspon fra topplokk og ventil.

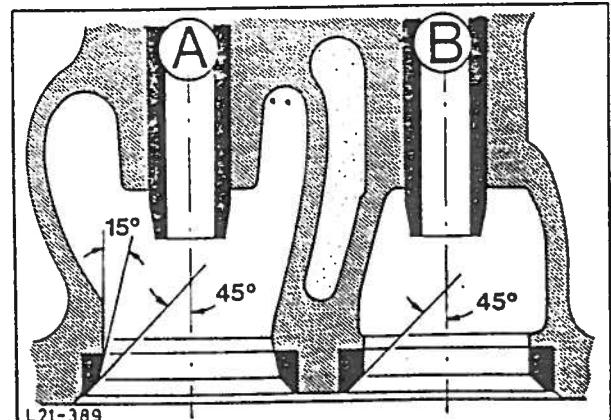


Fig. 139 Ventilsetevinkel.

A - Eksosventil
B - Innsugningsventil

21 238 TETNINGSRINGER - VENTILSTAMME - SKIFTE (alle)

Nødvendig spesialverktøy:

Ventilfjærklemme...	21-024
Adapter for ventilfjærklemme...	21-024-03
Adapter for ventilfjærklemme...	21-024-04
Nøkkel for topplokksbolter...	21-087

Demontering.

1. Kople fra batteriets godskabel og ta av luftfilteret, fig. 140.

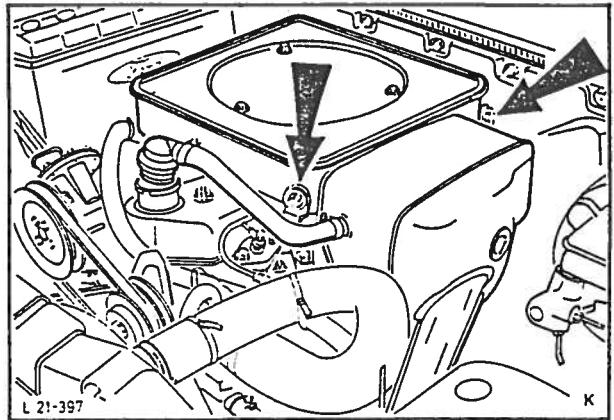


Fig. 140 Demontering av luftfilter.

2. Ta av toppdekslet (4 muttere), fig. 141 og demonter forsiktig vippearmakselen (4 muttere, 2 bolter). Ta ut støtstengene.

Forbrett ikke støtstengene ved demontering og montering.

3. Demonter ventilfjærerne. Beveg stemplet i hver sylinder til ovre dødpunkt. Press ned ventilfjærerne og ventiltallerknene med spesialverktøy 21-024 og 03/04. Ta av ventillåsene og slipp opp ventilfjærerne, fig. 142.

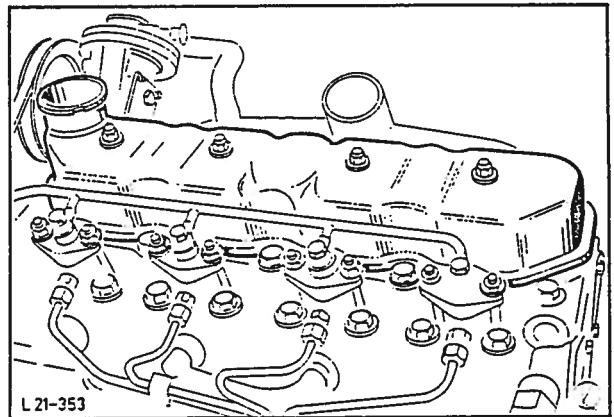


Fig. 141 Demontering av toppdeksel.

Ved demontering og montering av ventilfjærerne må man vise stor forsiktighet slik at ventilstammen ikke skades av den nedpressede ventiltallerkenen ved demontering og montering av ventillåsene. Hvis stammen skades, har man ingen garanti for skikkelig tetning. Dette kan medføre stort olieforbruk og slitasje i ventilstyringer.

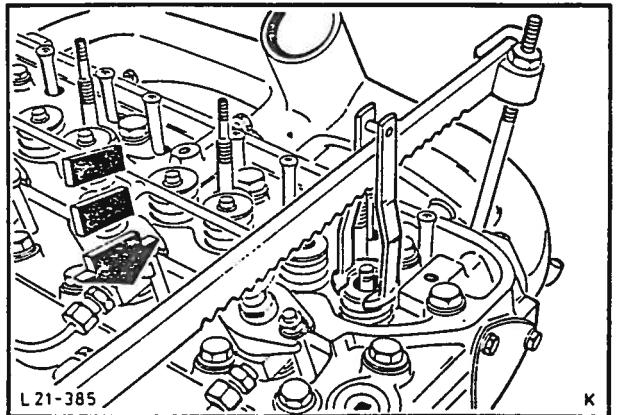


Fig. 142 Press ned ventilfjærerne med spesialverktøyet.

21 238

4. Ta vekk ventiltallerknene og ventilfjærerne. Bend løs ventilstammenes tetningsringer fra topplokket med en skrutrekker, fig. 143.

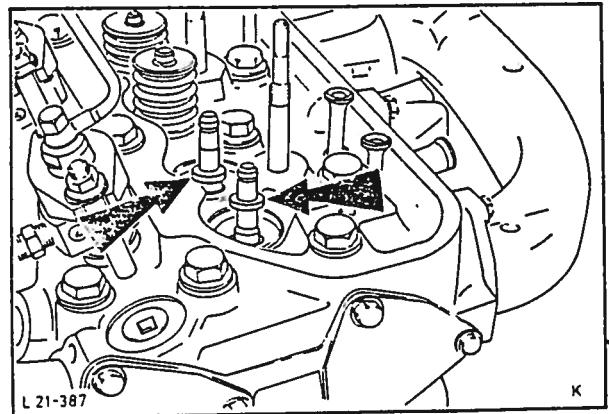


Fig. 143 Demontering av tetningsringer på ventilstammer.

Montering.

5. Monter limbånd over ventillåsenes spor, fig. 144. Plasser tetningsringene over ventilstammene og ta vekk limbåndet fra ventilstammene.

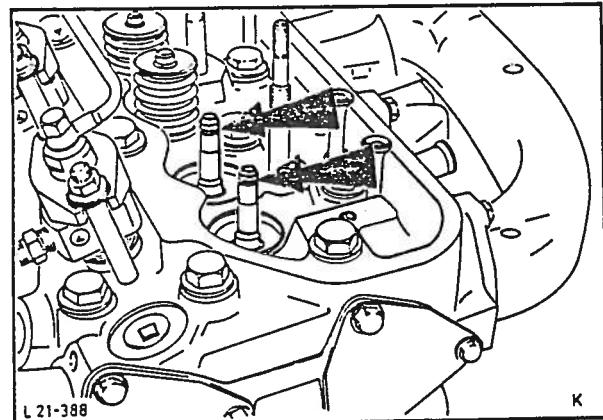


Fig. 144 Dekk ventillåsenes spor med limbånd.

Monter ventilfjærer og ventiltallerkner, press ned med spesialverktøy 21-024 og 03/04 og sett inn ventillåsene. Slipp opp ventilfjærerne og ta vekk spesialverktøyet, fig. 145.

Kontroller at ventillåsene ligger riktig an.

Bruk alltid nye tetningsringer på ventilstammene ved demontering og montering av ventiler. For å unngå skade på ventilstammens tetningsringer skal man montere limbånd over låsene spor.

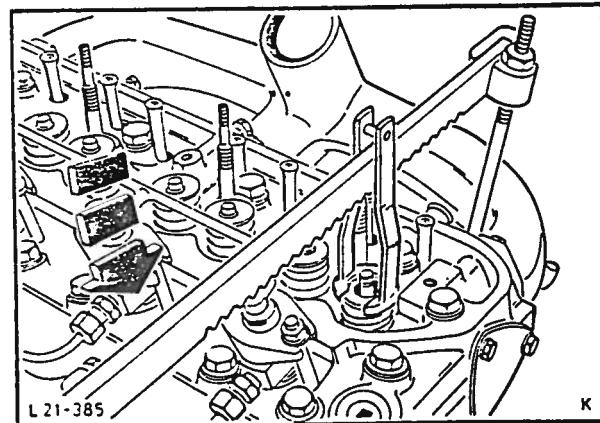


Fig. 145 Montering av ventillåser.

21 238

6. Sett inn oljetilførselens tetningsring og monter vippearmakselen slik at det blir en klarin på 0,1 mm mellom ytre vippearm og støttene.

Trekk til vippearmakselens bolter med riktig moment ved bruk av spesialverktøy 21-087.

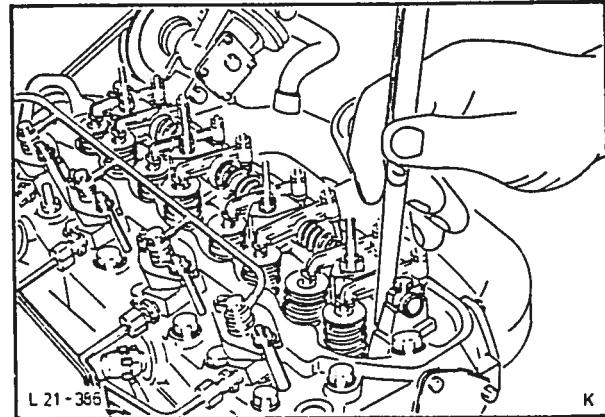


Fig. 146 Kontroll av klarin mellom vippearm og støtte.

7. Kontroller ventilklaringene og juster hvis nødvendig (se operasjon 21 213), fig. 147.

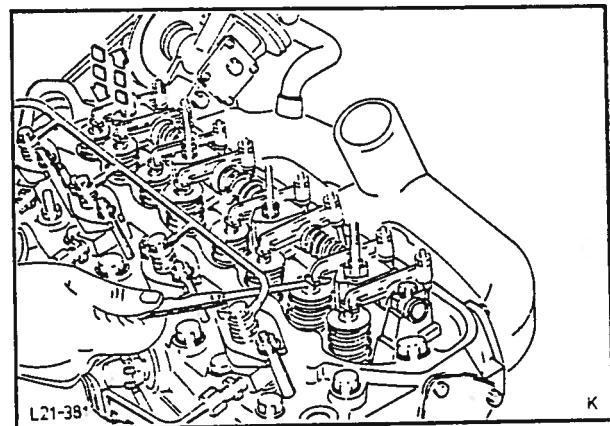


Fig. 147 Kontroll av ventilklaringer.

8. Monter toppdekslet med ny pakning og trekk jevnt til med angitt moment.

9. Monter luftfilteret og kople til batteriets godskabel, fig. 148.

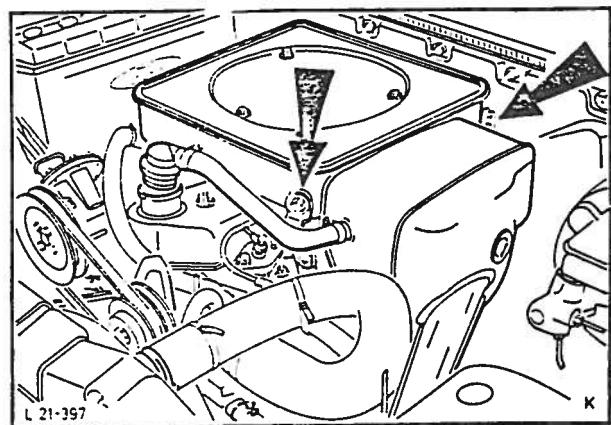


Fig. 148 Montering av luftfilter.

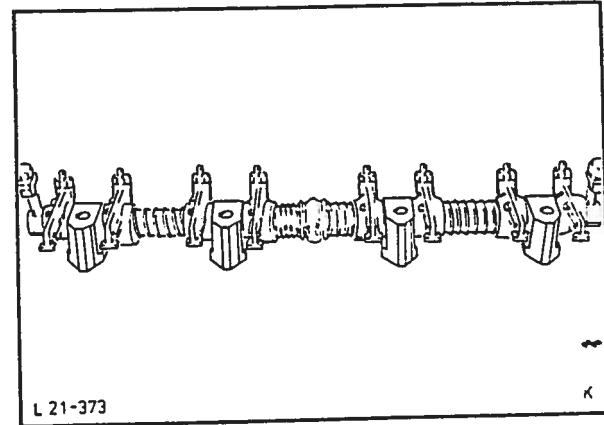


21 255 9 VIPPEARMAKSEL - OVERHALE

Nodvendig spesialverktøy: Ingen.

Demontering.

1. Skru ut boltene (2) fra de ytre støttene og ta vekk støttene fra vippearmakselen, fig. 149.
2. Demonter vippearmer, støtter, fjærer og støtteskiver fra vippearmakselen.
3. Demonter oljetilforselsforbindelsen fra vippearmakselen. Ta vekk festebolten og forbindelsen, fig. 150.

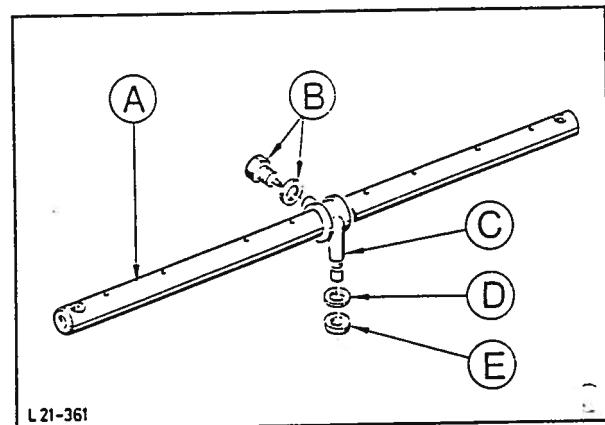


L 21-373

Fig. 149 Demontering av bolter fra ytre støtter.

Montering.

4. Plasser oljetilforselsforbindelsen midt på vippearmakselen og sett den slik at olje- og testeboringene står på linje med testeboringene på vippearmakselen. Lås festeboltene på akselen med en skive.
5. Påør olje på vippearmakselen og monter komponentene på hver side av oljetilforselsforbindelsen i følgende rekkefølge, fig. 151:
skiver, korte fjærer, vippearmer, støtter, vippearmer, lange fjærer, vippearmer, støtter, vippearmer, ytre støtter og sett til slutt inn boltene i de ytre støttene.



L 21-361

Fig. 150 Oljetilforselsforbindelse.

A - Vippearmaksel B - Festebolt
C - Forbindelse D - Skive
E - Tetningsring

Monter akselens støtter og vippearmene slik at boithullet i støttene og den lange sien på vippearmene står på samme side av akselen som oljetilforselsforbindelsens festebolt.

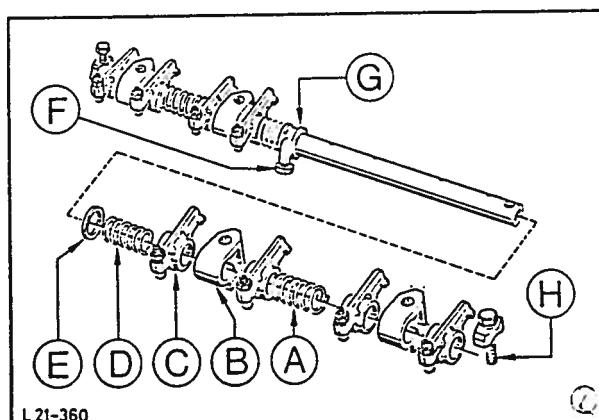


Fig. 151 Montering av vippearmaksel.

A - Lang fjær B - Lagerstøtte
C - Vippearm D - Kort fjær
E - Støtteplate F - Tetningsring
G - Forbindelse H - Bolt i ytre støtte

21 467 FREMRE TETNINGSRING - VEIVAKSEL - SKIFTE
Nødvendig spesialverktøy:

Demonteringsverktøy for
veivakselens fremre tetningsring... 21-051
Monteringsverktøy for
veivakselens fremre tetningsring... 21-082
Holdenøkkel for veivakselflens... 21-018

Demontering.

1. Kjør bilen over en smoregrav eller opp på en løstebukk og kople fra batteriets godskabel.
2. Skru lufttrakten av fra radiatoren (4 bolter).
Tapp kjølesystemet og skru løs radiatoren
og ta deretter vekk trakten.
3. Demonter viften (1 mutter). Losne vifter-
remmens spennhjul og ta vekk remmen (2 bolter),
fig. 152.
4. Losne vekselstromsdynamoen, drei den
til siden og ta vekk remmen.
5. Demonter motorens soledeksel (5 bolter)
og ta av veivakselens remskive (1 mutter)
og kile, fig. 153. Bruk spesialverktøy
21-018 for å holde fast veivakselen.
6. Ta ut veivakselens fremre tetningsring
med spesialverktøy 21-051, fig. 154.

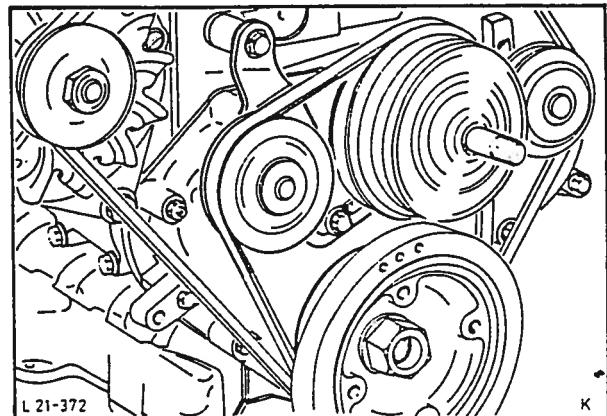
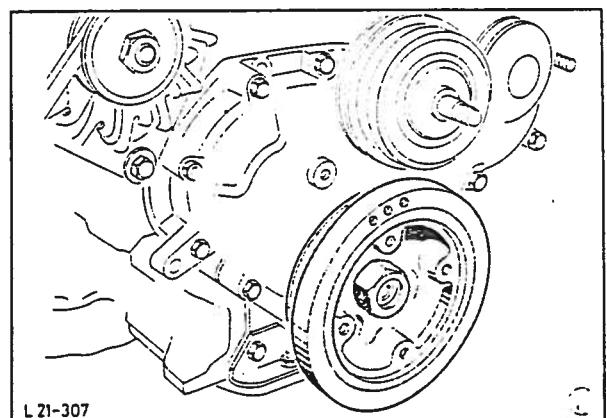
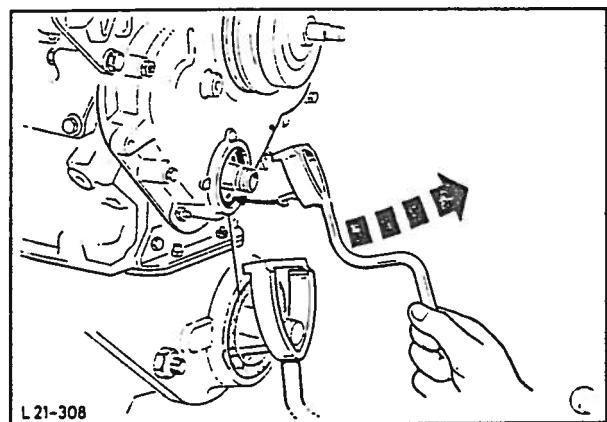


Fig. 152 Losne vifteremmens spennhjul.


 Fig. 153 Demontering av veivakselens
remskive.

 Fig. 154 Demontering av veivakselens fremre
tetningsring med spesialverktøy
21-051.

21 467

Montering.

7. Monter veivakselens fremre tetningsring med spesialverktøy 21-082 sammen med remskiven, fig. 155. Bruk spesialverktøy 21-018 for å holde fast veivakselen.

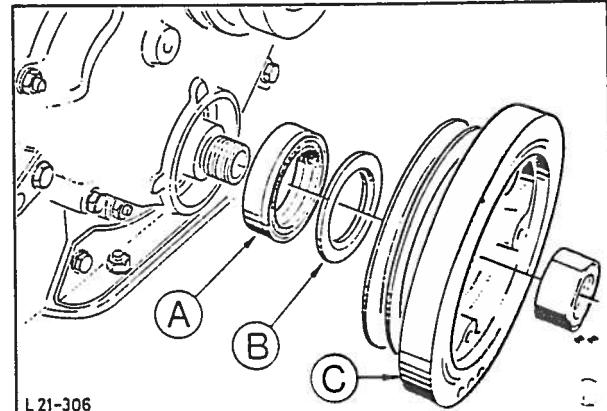


Fig. 155 Montering av veivakselens fremre tetningsring.

A - Tetningsring
B - Spesialverktøy 21-082
C - Veivakselens remskive

8. Ta vekk veivakselens remskive og spesialverktøyet. Monter deretter remskiven og trekk til med riktig moment.

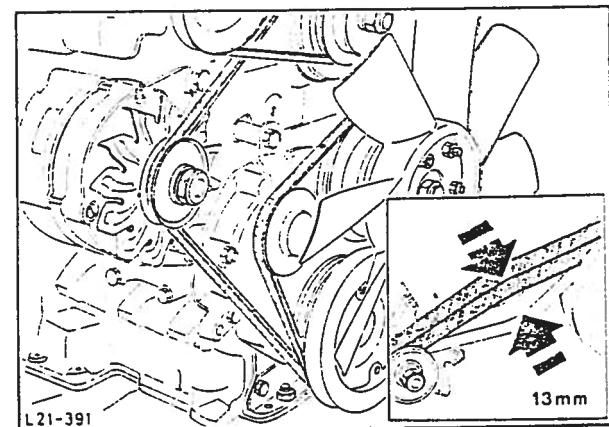


Fig. 156 Justering av tilstramming på drivremmer for vekseistrømsdynamo og viite.

9. Monter motorens soledeksel, sett på plass og juster vifteremmens tilstramming.
10. Monter viiten. Sett på vifteremmen og juster tilstramningen med spennhjulet, fig. 156.
11. Sett inn lufttrakten og skru den fast til radiatoren, fig. 157.
12. Kople til batteriets godskabel, kontroller motorens oljenivå og etterfyll etter behov.

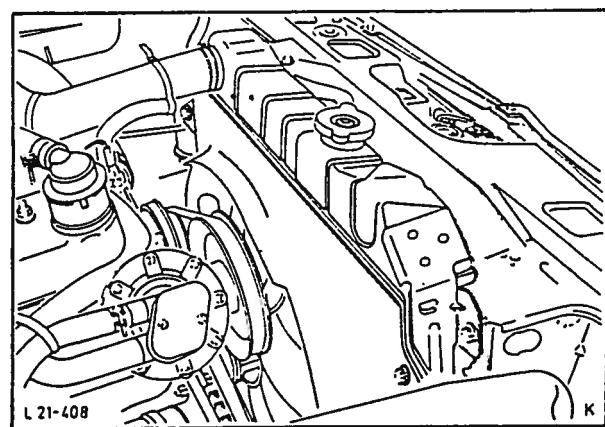


Fig. 157 Montering av lufttrakt.

21 505 5 STEMPEL - SKIFTE (ett)
 (stempel og veivstang uttatt)

Nødvendig spesialverktøy: Ingen.

Demontering.

1. Ta ut låseringene fra stempelboltens boss.
2. Skyv stempelbolten ut av stemplet og veivstangen for hånd.

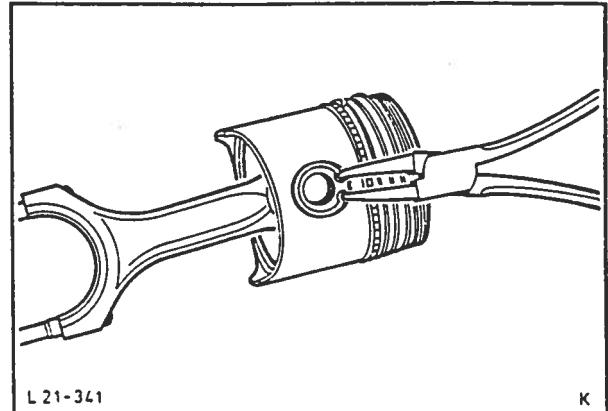


Fig. 158 Demontering av låseringer.

Montering.

3. Påfør olje på stempelbolten og sett den inn i stemplet og veivstangen for hånd.

Stemplets forbrenningskammer må plasseres slik at det står på linje med tallene nederst på veivstangen.

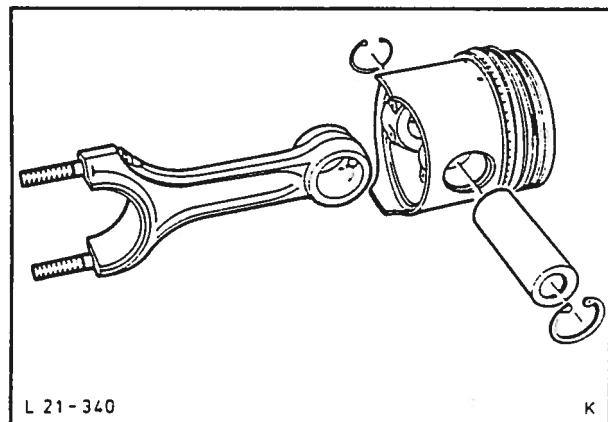


Fig. 159 Sett stempelbolten inn i stempel og veivstang for hånd.

4. Sett inn låseringene i stempelboltens boss.

Stempelholten må ha flytende tilpassing i stemplet og veivstangen. Skift foring i veivstangen eller slip hvis nødvendig.

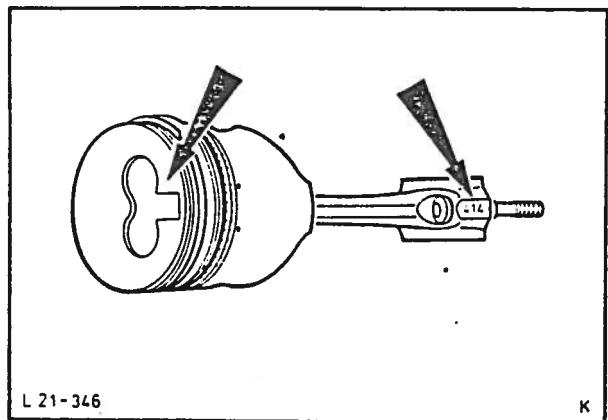


Fig. 160 Stemplets forbrenningskammer må plasseres på linje med nummerne nederst på veivstangen.

**21 584 5 TANNKRANS - SVINGHJUL - SKIFTE
(svinghjul uttatt)**

Nodvendig spesialverktøy: Ingen.

Demontering.

1. Lag kjørmerker på tannkransen og bør to hull 7 eller 8 mm i dia. som vist i fig. 161.

Boret må kun gå gjennom tannkransen
og ikke inn i svinghjulet.

2. Skill tannkransen fra svinghjulet ved bruk av en lett hammer, fig. 162.
3. Legg den nye tannkransen på en metallplate som er 2 - 3 mm tykk og varm den jevnlig opp nedenfra der hvor tannkransen er plassert med en sveiseflamme på 260 - 280°C, fig. 163.

For å avlese og kontrollere temperaturen påføres tannkransen Thermochrome fargepenn (Faber Castell 2815) før oppvarmingsprosessen.

Når temperaturen som angitt på pennens emballasje oppnås, har fargen på tannkransen forandret seg til samme farge som på emballasjen.

Eksempel.

Hvis fargepennen er grønn og emballasjen sort er den angitte temperaturen på 260 - 280°C oppnådd når den grønne fargemerkingen på tannkransen har forandret seg til sort.

Montering.

4. Skyv tannkransen over svinghjulsflaten ved bruk av en tang slik at tannkransen ligger an mot monteringsflensen. La tannkransen avkjøle seg i denne stillingen.

Tannkransen er induksjonerhertet og
mister herdingen så snart den oppvarmes
over 200°C!

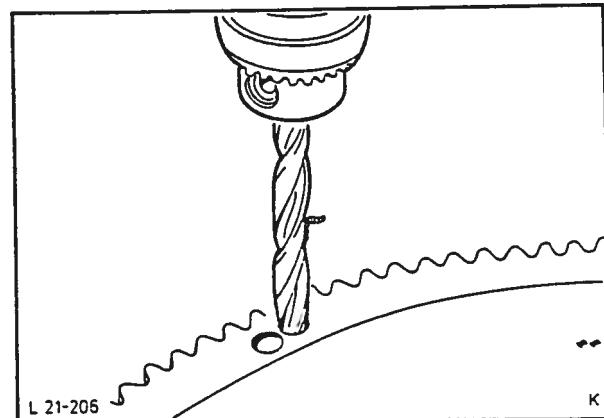


Fig. 161 Utboring av tannkrans.

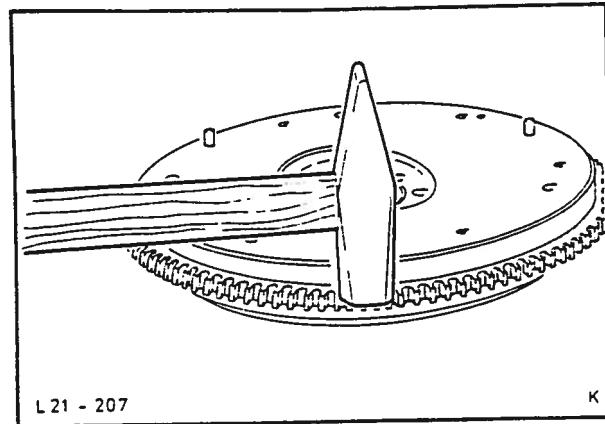


Fig. 162 Demontering av tannkrans fra svinghjul.

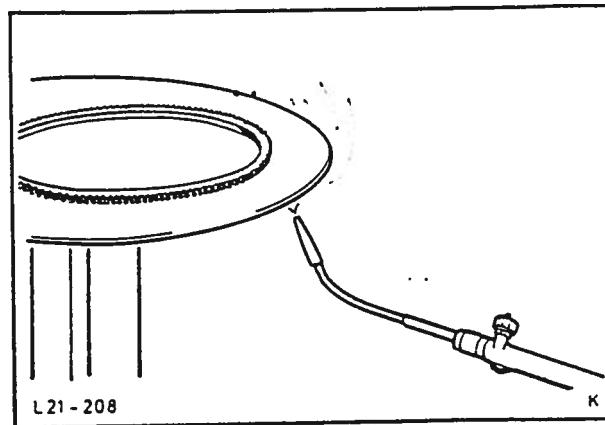
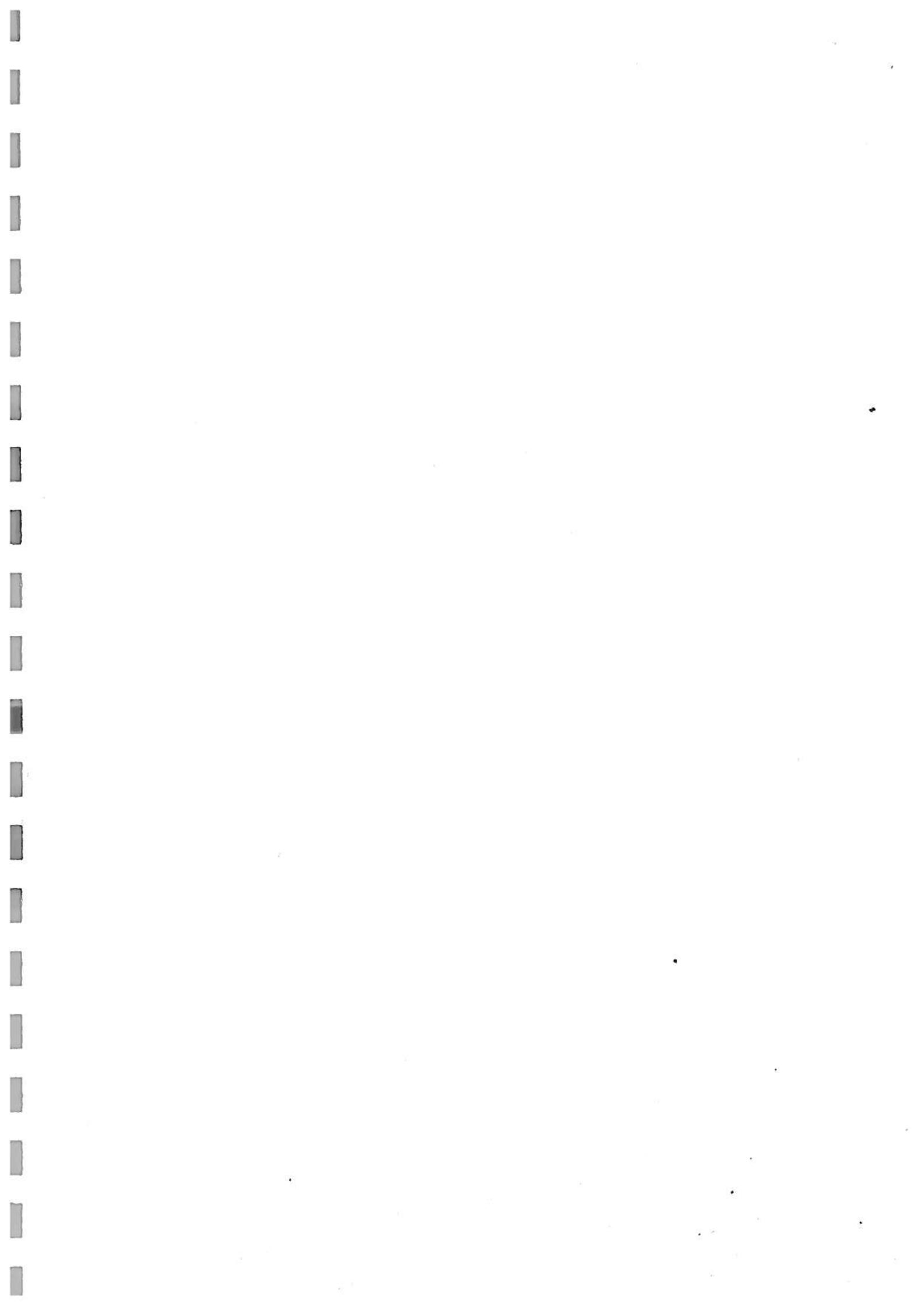


Fig. 163 Oppvarming av tannkrans.





DIESELMOTOR

TEKNISKE DATA

<u>Motor</u>		1,9	2,1
	VTA	WTA	WTAX
Identifikasjonskode			
Plassering av sylinder nr. 1		Nærmest svinghjulet	
Tenningsrekkefølge		1 - 3 - 4 - 2	
Boring	mm	88,0	90,0
Slaglengde	mm	80,0	83,0
Slagvolum	effektiv	1946 cm ³	2112 cm ³
Kompressjonsforhold		22,0 : 1	22,8 : 1
Effekt	DIN (HK)	40 (54)	46 (63)
	ved opm	4500	4500
Dreiemoment	DIN Nm (kgfm) (lbft)	111 (11,1) (82)	122 (12,2) (90)
	ved opm	2300	2000
Tomgangsturtall	opm	750 +- 25	750 +- 25

Motorblokk

Antall bærelagere		5	
Boring for sylinderforingens flens	mm	106,50	-
Boring - øvre styring for sylinderforing	mm	102,50	-
Boring - nedre anlegg for sylinderforing	mm	102,20	-
Sylinderforingens boring	"A" eller et slag på foringens skjort	mm 88,0 - 88,02	90,0 - 90,02
	"B" eller to slag på foringens skjort	mm 88,02 - 88,04	90,02 - 90,04
Foringens fremspring over blokkens tettningssilate	mm 0,025	-	0,085
Avstandsplatens fremspring over bunnpannens anleggssilate	mm 0,05	-	0,15

Veivaksel/lagerskåler

Diameter - bærelagertapp	mm	54,994	-	55,021
Lengde - bærelagertapp	fremre mm	38,4	-	38,6
	mellomliggende mm	30,4	-	30,6
	midtre mm	37,76	-	37,81
	bakre mm	36,70	-	36,85
Bærelagertapp	underdim. 0,30	mm 54,694	-	54,721
	0,50	mm 54,494	-	54,521
	0,80	mm 54,194	-	54,221
Lagerklaring - bærelager	mm	0,040	-	0,098
Bredde - bærelagerskåler	fremre, midtre bakre	29,8		
Mellomliggende lagre	mm	21,8		
Tykkelse - trøsteskiver	standard mm	2,30	-	2,33
	overdim. mm	2,50	-	2,53
Veivakselens aksialklaring	mm	0,08	-	0,29
Diameter - veivlagertapp	mm	49,984	-	50,011
Lengde - veivlagertapp	mm	36,0	-	36,1
Bredde - veivlagerskåler	mm	29,0		
Antall tenner - veivakseldrev	mm	20		
Veivlagertapp	underdim. 0,30	mm 49,684	-	49,711
	0,50	mm 49,484	-	49,511
	0,80	m 49,184	-	49,211



TEKNISKE DATA

Topplokk

Lengde - ventilstyring	Standard, innsugning og eksos	mm	55
Innvendig diameter - ventilstyring	Produksjon	mm	8,520 - 8,542
Utvendig diameter - ventilstyring	Standard	mm	14,009 - 14,020
Diameter - ventilsete	Overdim. produksjon	mm	14,579 - 14,590
	Standard innsugning	mm	41,975 - 42,025
	Overdim. produksjon	mm	42,475 - 42,525
	Standard eksos	mm	35,975 - 36,025
	Overdim. produksjon	mm	36,475 - 36,525
Dybde - ventilsete	Standard innsugning/eksos	mm	8,40 - 8,60
	Overdim. produksjon	mm	8,70 - 8,90
Ventilsetevinkel	Innsugning		45°
	Eksos		45°
Ventilhodets utsparing - topplokk	Innsugning	mm	0,75 - 1,15
	Eksos	mm	0,75 - 1,15
Diameter - hvirvelkammersete (presstilpasning)	Standard	mm	35,0
	1. overdim.	mm	35,09
	2. overdim. - bor ut til	mm	35,50
Diameter - hvirvelkammerkrage	Standard	mm	35,06 - 35,10
	1. overdim.	mm	35,11 - 35,15
	2. overdim.	mm	35,56 - 35,60
Hvirvelkammerets fremspring over anleggssilate		mm	0 - 0,03
Topplokk - deformasjon (diagonal skjehet) toleranse - maksimal nedsliping		mm	0,2
		mm	0,5

Ventilloftere/stotstenger

Lengde - støtstang	mm	247,7
Diameter - støtstang	mm	6,45 - 6,65
Innvendig diameter - ventillofter	mm	20,75 - 21,15
Utvendig diameter - ventillofter	mm	23,95 - 23,96

Vippearmaksel/vippearmer

Diameter - vippearmaksel	mm	78,96 - 79,00
Antall vippearmfjærer		4
Aksialklaring - ytre vippearmer	mm	0,1

Ventiler

Diameter - ventilhode	Innsugning	mm	40,3 - 40,5
	Eksos	mm	33,5
Setevinkel - ventilhode	Innsugning		44°45' - 45°
	Eksos		44°45' - 45°
Klaring - ventilstamme	Innsugning	mm	0,025 - 0,069
	Eksos	mm	0,045 - 0,089
Diameter - ventilstamme	Innsugning	mm	8,473 - 8,520
	Eksos	mm	8,453 - 8,500

Ventilfjærer

Antall fjærvindninger	Ytre		6,5
	Indre		8,8
Fri lengde - ventilfjær	Ytre	mm	44,6
	Indre	mm	41



TEKNISKE DATA

Ventiltider/ventiklaringer

Innsugningsventil åpner		med 0,534 mm ventiklaring	Q.D.	
Eksosventil	åpner		28°	E. N. D.
	lukker		43°	F. N. D.
Ventilens løftehøyde		Innsugning	mm	6,173
		Eksos	mm	6,173
Ventiklaring - kald		Innsugning	mm	0,15 - 0,20
(Statisk justert ikke mindre enn		Eksos	mm	0,25 - 0,30
5 min. etter at motoren har stoppet)				

Etter utskifting av toppakning justeres innsugningsventilenes klaringer til 0,25 mm og eksosventilenes klaringer til 0,35 mm.

Etter 50 km kjøring og når topplokksboltene er ettertrukket justeres innsugningsventilenes klaringer til 0,15 mm og eksosventilenes klaringer til 0,25 mm.

Kamiksel

Antall kamaksellagere				3
Overføring				Registerdrev i forkant
Kammens løftehøyde		Innsugning	mm	6,173
		Eksos	mm	6,173
Kamaksellager - overdim., utvendig dia.			mm	
- lagertappens dia.			mm	41,925 - 41,950
- klaring			mm	0,05 - 0,114
- aksialklaring			mm	0,05 - 0,15

Mellomliggende registerdrev

Endeklaring	mm	0,05	-	0,35
-------------	----	------	---	------

Stempel

Stempeldiameter	Grad A	mm	87,915 - 87,895	89,915 - 89,895
	Grad B	mm	87,930 - 87,910	89,930 - 89,910
Bredde - ringspor	Øvre ring	mm	2,038 -	2,082
	Kompresjonsringer	mm	2,018 -	2,062
Boring - stempelbolt	Oljeskraperring	mm	4,485 -	4,555
	Sort	mm	28,000 -	28,003
Klaring på montert stempel	Hvit	mm	28,003 -	28,006
		mm	0,085 -	0,130

Stempelringer

Kompresjonsring			Krombelagt, tønneformet
Tetningsringer (2)			Sylinderisk, konisk
Oljeskraperring			U-flex
Ringgap	Kompresjonsring	mm	0,38 - 0,63
	Tetningsringer	mm	0,38 - 0,63
	Oljeskraperring	mm	Justert lengde
Ringhøyde	Kompresjonsring	mm	1,978 - 1,990
	Tetningsringer	mm	1,978 - 1,990
	Oljeskraperring	mm	4,470 - 4,495

Stempelbolt

Type			Heltflytende
Diameter - stempelbolt	sort	mm	27,997 - 28,0
	hvit	mm	27,994 - 27,997
Klaring i stempel ved 20°C		mm	0,003 - 0,009

Feste av stempelbolt.

Veivstang

Boring for stempelbolt - stempelboltsforging

Klaring, stempelboltsforging - stempelbolt

Boring - veivlagerskåler

Lagerklaring - veivlager

Aksialklaring - veivlager



TEKNISKE DATA

Oliepumpe

Type

Drevpumpe

Motorens smøresystem

System

Trykksmøring

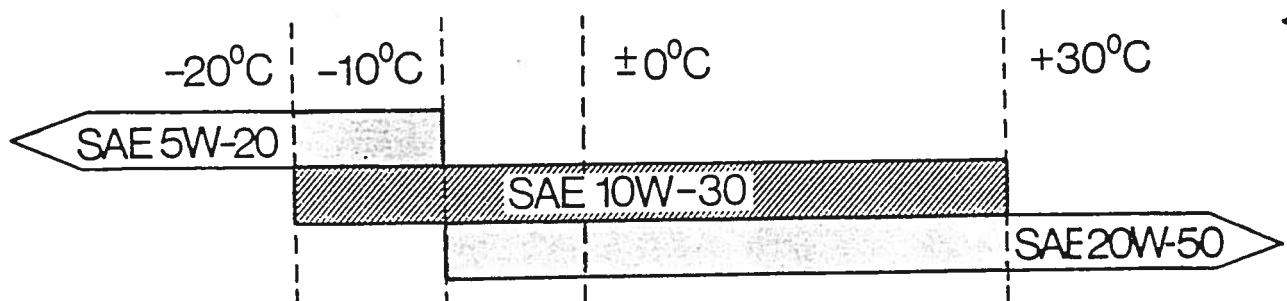
Oljetype

HD-Multigrade olje

Oljespesifikasjon

SSM-2C-9001-AA

Utvendig temperatur



For å oppnå forbedret brennstofføkonomi anbefales FORD SAE 10W-30 motorolje året rundt.

I meget varmt klima (over + 30°C) eller under ekstreme driftsforhold (f. eks. konstant kjøring på motorvei) anbefales FORDS SAE 20W-50 motorolje og i ekstremt kaldt klima (under - 20°C) SAE 5W-20 motorolje.

Intervall for oljeskift:	Hver 5.000 km	uten filter: 5,0 ltr.
	Hver 10.000 km	med filter: 5,3 ltr.

<u>Tiltrekkingsmomenter</u>	Gienger (metriske)	Nm	kgf. m	lbf. ft
Bærelager	14 x 2	95 - 105	9,5 - 10,5	72
Veivlager	10 x 1	52,5 - 62,5	5,25 - 6,25	42
Maks. friksjonsmoment - veivaksel		60	6,0	43
Festeplate - kamaksel	8 x 1,25	15 - 20	1,5 - 2,0	13
Svinghjul	11 x 1,5	55 - 60	5,5 - 6,0	42
Clutchens trykkplate		12,5 - 17,5	1,25 - 1,75	11
Vibrasjonsdempere	23 x 1,5	200 - 220	20,0 - 22,0	152
Vannutløpsplugger - motorblokk	12 x 1,5	20 - 30	2,0 - 3,0	18
Festebolter - oljepumpe	10 x 1,5	20 - 25	2,0 - 2,5	16
Koppmuttere - oljepumpens festebolter	10 x 1,5	25 - 35	2,5 - 3,5	22
Plugger - oljepumpe	36 x 1,5	80 - 100	8,0 - 10,0	65
Deksel - oljepumpe	6 x 1	5 - 7,5	0,5 - 0,75	4,5
Sugerør - oljepumpe	6 x 1	5 - 7,5	0,5 - 0,75	4,5
Bunnpanne	7 x 1	7,5 - 12,5	0,75 - 1,25	7,2
Tappeplugg for olje	18 x 1,5	25 - 35	2,5 - 3,5	22
Rør - oljepeilepinne	14 x 1,5	20 - 30	2,0 - 3,0	18
Holder - hovedoljefilter	8 x 1,25	20 - 25	2,0 - 2,5	16
Oljetilførsel til vipparmaksel (motorblokk - topplokk)	8 x 1,25	15 - 20	1,5 - 2,0	13



DIESELMOTOR

TEKNISKE DATA

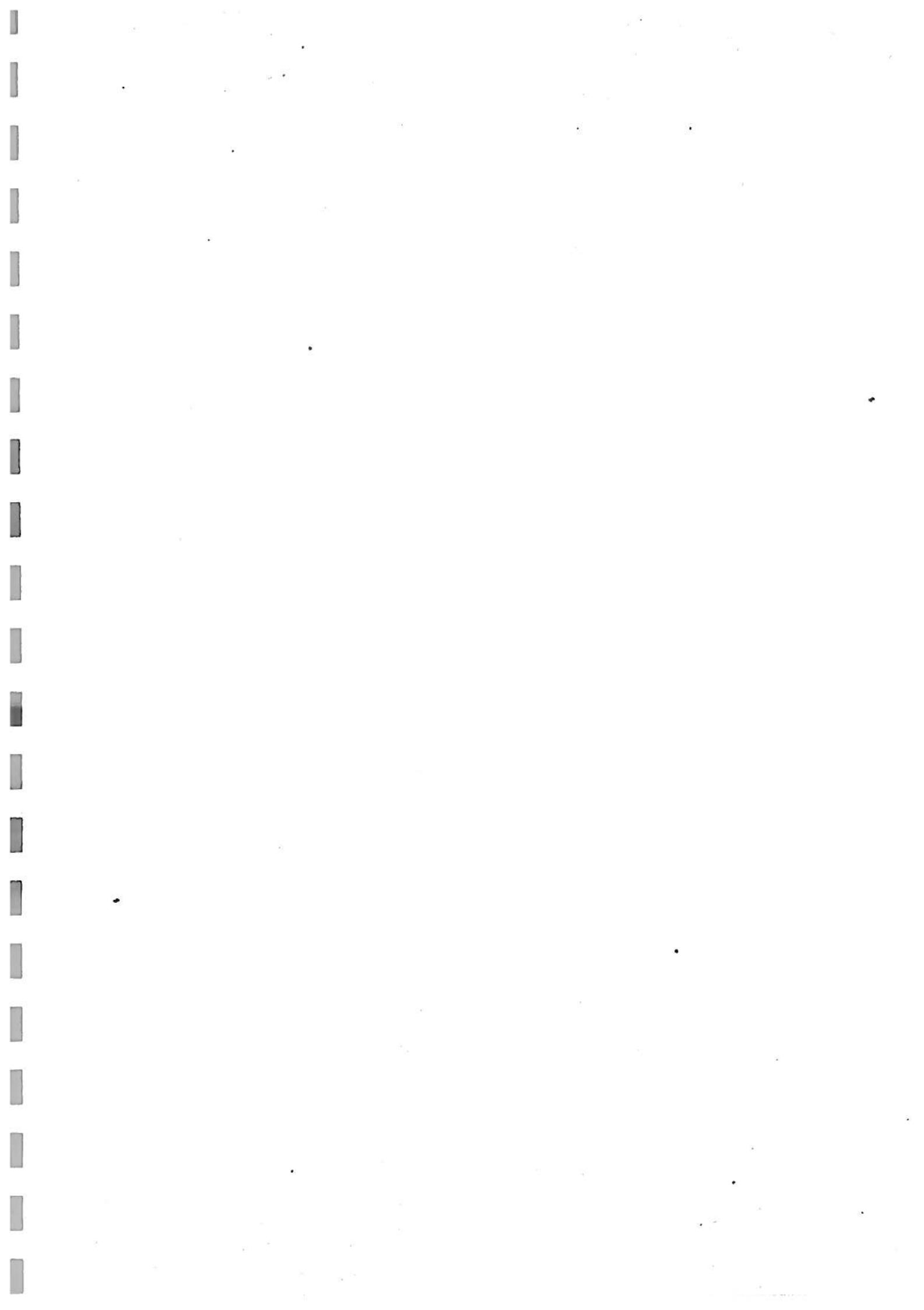
<u>Tiltrekkingsmomenter</u>	<u>Gjenger (metriske)</u>	<u>Nm</u>	<u>kgf. m</u>	<u>lbf. ft</u>
Midtmontert oljetilførselsforbindelse - vippearmaksel	6 x 1	5 - 7,5	0,5 - 0,75	4,5
Bolter - vippearmaksel	20 x 1,5	7,5 - 10	0,75 - 1,0	6,3
Festemuttere - indre støtter for vippearmaksel	10 x 1,5	40 - 55	4,0 - 5,5	34
Festebolter - ytre støtter for vippearmaksler	8 x 1,25	17,5 - 22,5	1,75 - 2,25	14
Låsemuttere - ventiljusteringsskruer	7 x 1	12,5 - 17,5	1,25 - 1,75	11
Topplokksbolter	11 x 1,5	45	4,5	33
x 2	11 x 1,5	70	7,0	51
3 (losne hver enkelt bolt $\frac{1}{4}$ omdreining og trekk deretter til igjen)		70	7,0	51

Zur Geschichte

nied

Etter ~~5-6~~^{med} km kjøring etter trekkes topplokksboltene ~~med~~ ^{sanger} momentet angitt under trinn 3. ØNSK MÅLET MÅ VÆRE KJELD

Etter ytterligere 1200 km kjøring ettersettes topplokksboltene igjen med momentet som angitt under punkt 3. Bare for gammel type topplokk 1961





DIESEL INNSPRØYTNINGSSYSTEM 23C

<u>Innhold</u>	<u>Side</u>
Generell beskrivelse	2
Virkemåte	5
Servicejusteringer og kontroller	12
Spesialverktøy	13
Service og reparasjonsanvisninger - innhold	13
Service og reparasjonsanvisninger	14
Tekniske data	27

GENERELL BESKRIVELSE

Innsprøytingssystemet som er montert i biler med 1,9 og 2,1 ltr. dieselmotorer består av rotorpumpe kombinert filter og håndpumpe, innsprøytningsdyser og anordning for økt tomgangsturtall. Vanlig tomgangsturtall er justerbart og bør kontrolleres og om nødvendig justeres ved de angitte serviceintervall. Pumpens innsprøytingstidspunkt er også justerbart og en serviceprosedyre for denne operasjonen er angitt i operasjonsnummer 23 414. Full trottlestopp er justert under fabrikasjon av pumpen og er forseglet slik at ukvalifiserte personer ikke kan overbelaste systemet.

For å oppnå optimal effekt, økonomi og eksosutslippsnivåer er det viktig at riktig fremgangsmåte ved servicereparasjoner og justeringer følges i samsvar med vedkommende spesifikasjoner som er angitt i tekniske data i denne seksjonen.

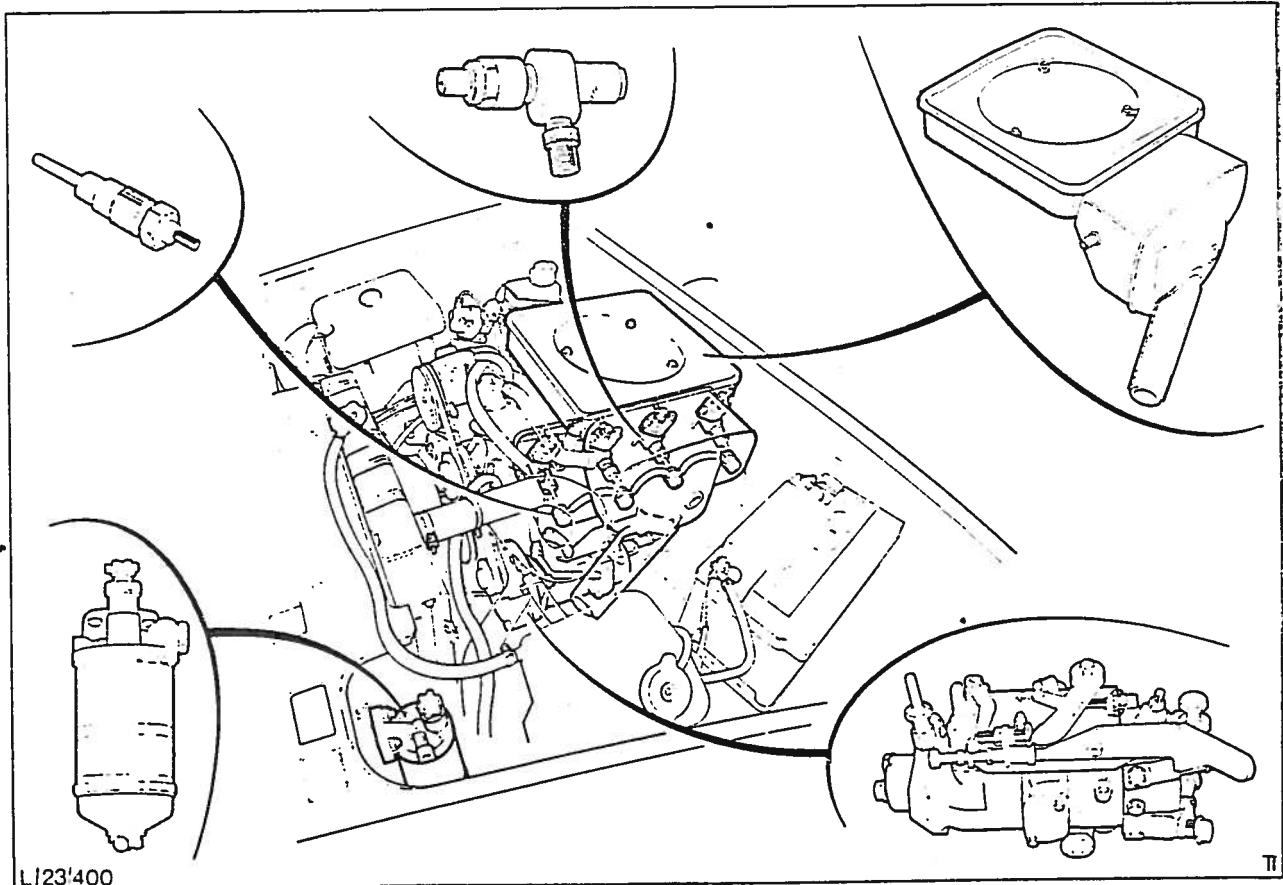


Fig. 1 Diesel innsprøytingssystem.

Komponentene som utgjør diesel innsprøytingssystemet er beskrevet individuelt på følgende sider.



GENERELL BESKRIVELSE (forts.)

Dieselpumpe.

Pumpen som er montert på Granada modeller med dieselmotor er av rotortypen og produsert av Roto-Diesel. Skjønt den tidligere ikke har vært montert i Ford modeller i Europa, er den meget utbredt og har vist seg å være en meget pålitelig pumpe.

Pumpen er plassert på venstre side av motoren og drives med halvt motorturtall via registerdrevene på motorens forkant. En regulator er plassert i pumpens øvre del og enheten er av mekanisk utløselse ved bruk av centrifugalvekter. En stoppkontroll som betjenes av en elektrisk solenoidventil er plassert bak på pumpen.

Pumpen er hjertet i diesel innsprøytingssystemet og er den mest kompliserte komponenten. På grunn av dette er enhetens virkemåte delt i seks seksjoner som vist i fig. 2.

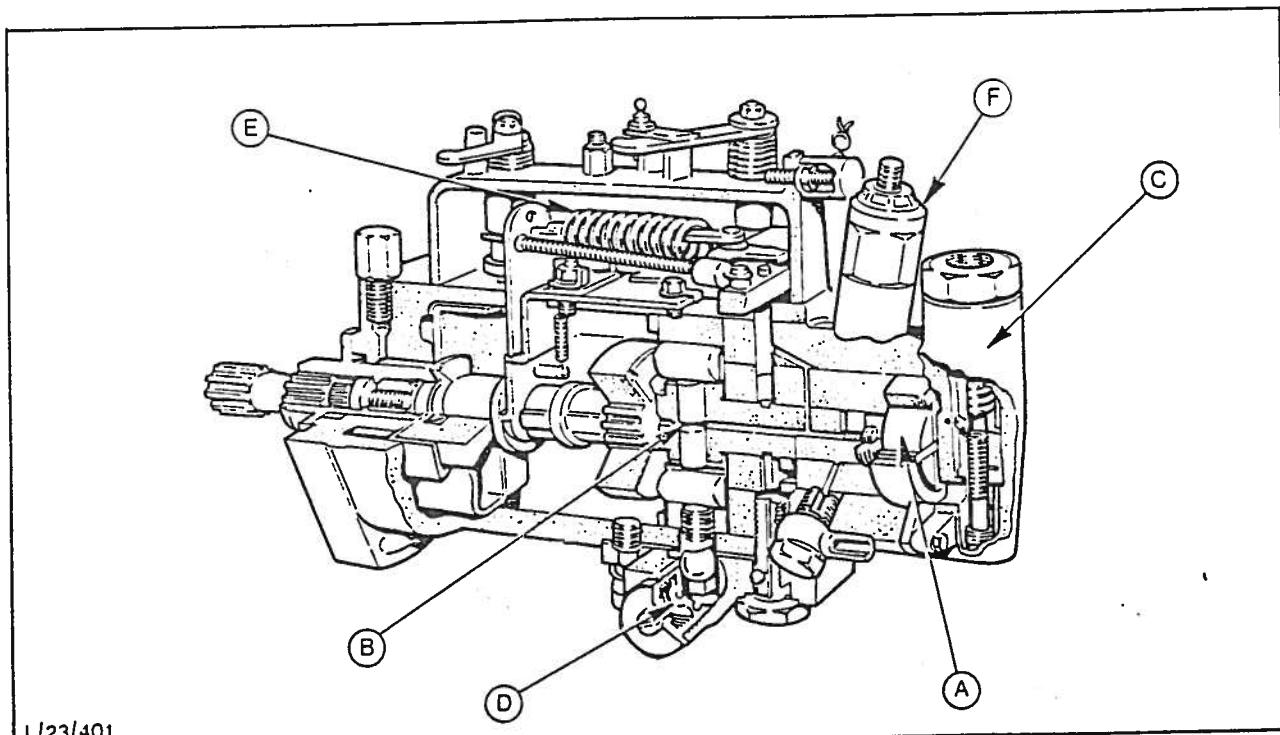


Fig. 2 Dieselpumpe.

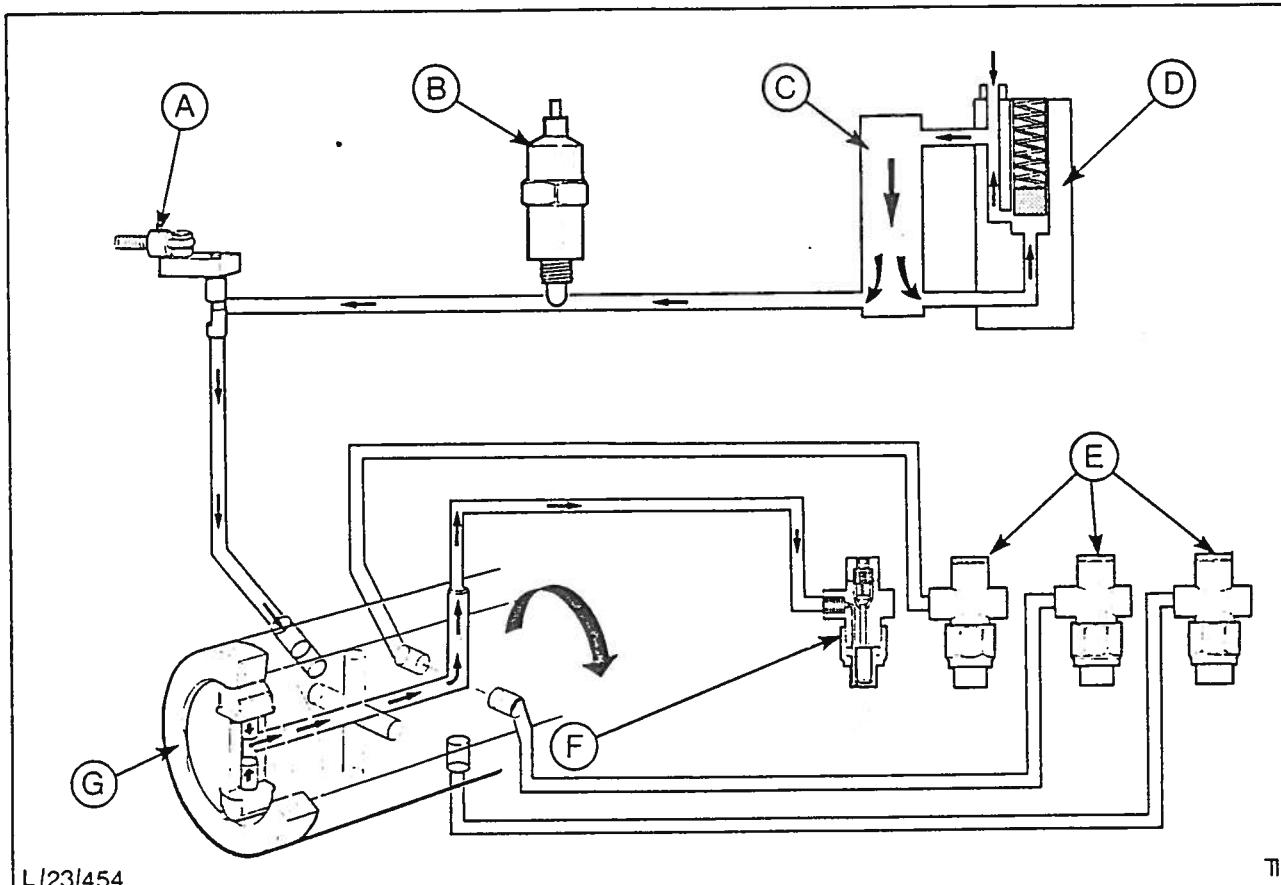
- A - Fødepumpe
- B - Fordelerrotor og stempel
- C - Trykkregulator

- D - Kontrollenhet for innsprøytingstidspunkt
- E - Regulator
- F - Solenoid for automatisk stoppkontroll

GENERELL BESKRIVELSE (forts.)

Dieselpumpe.

For å hjelpe til med å forstå pumpesystemet viser fig. 3 nedenfor pumpen i skjematisk form der man ser brennstoffstrømmen og komponentidentifikasjon. Nedenfor finner man en kort beskrivelse av hovedkomponentene som utgjør pumpen. Virkemåten på disse komponentene er beskrevet på følgende sider.



L/23/454

Tl

Fig. 3 Innsprøytningspumpesystem (skjematiske).

- | | |
|----------------------------------|---|
| A - Hovedreguleringsventil | - Denne ventilen kontrollerer brennstoffstrømmen som går gjennom pumpen. Selve ventilen styres både av gasstillingen og regulatoren. |
| B - Stoppkontrollsolenoid | - Formålet med denne ventilen er å kutte brennstofftilførselen til pumpen når tenningen skrus av. |
| C - Fødepumpe | - Fødepumpen har to funksjoner, for det første å trekke brennstoff fra tanken opp til innsprøytningspumpen og for det andre å føre brennstoff til fordeleerrotoren og stempelenheten. |
| D - Trykkregulator | - Regulatoren stabiliserer fødepumpens utløpsttrykk som varierer ifølge motorturtallet. |
| E - Innsprøytningsdysjer | - Dysenes formål er å forstørre brennstoffet som tilføres forbrenningskammeret. |
| F - Innsprøytningsdysse | - Snittillustrasjon er vist i fig. 3. Detaljert beskrivelse er angitt på side 11. |
| G - Fordelerotor og stempelenhet | - Denne enheten bygger opp brennstofftrykket fra fødepumpens trykk til innsprøytingstrykk og fordeler en lik brennstoffmengde til hver innsprøytdysse. |



VIRKEMÅTE

A. Fødepumpe.

Fødepumpen er plassert i hydraulikkdelen bak på pumpen. (Se fig. 4). Pumpen har to skovler som går rundt i en eksentrisk boring. For å gi en tilstrekkelig brennstoffmengde under forskjellige driftsforhold leverer pumpen mange ganger den brennstoffmengde som normalt er nødvendig.

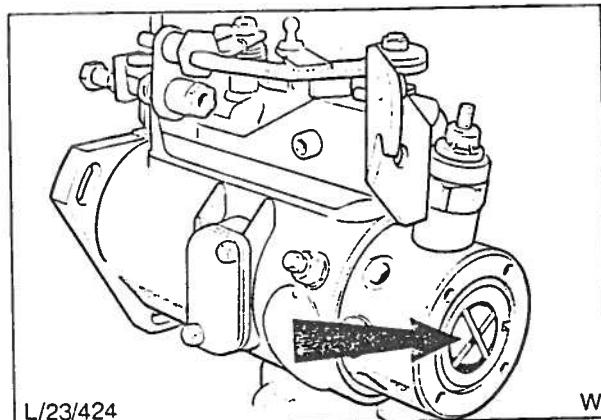


Fig. 4 Fødepumpe. (Trykkregulator demontert).

Sett bakfra roterer pumpen mot urviseren og brennstoffet kommer inn i pumpen øverst og går ut nederst. Når pumpen roterer, blir volumet i den øvre seksjonen større slik at brennstoff trekkes inn i pumpen. Brennstoffet sperres deretter av skovlene og føres til nedre stilling hvor ytterligere rotasjon av skovlene reduserer volumet i den nedre seksjonen slik at brennstoffet presses ut av pumpen. Brennstoffet som går ut av fødepumpen føres til fordelerrotoren eller tilbake gjennom trykkregulatoren.

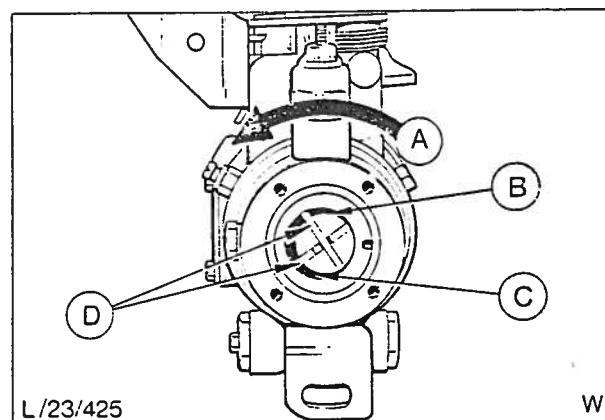


Fig. 5 Fødepumpe.

- A - Pumpens rotasjonsretning
- B - Øvre pumpeseksjon
- C - Nedre pumpeseksjon
- D - Skovler

B. Fordelerrotor og stempelenhet, fig. 6.

Fordelerrotoren og stempelenheten er plassert inne i pumpen like foran fødepumpen. (Se fig. 2).

Ved bruk av riller er fordelerrotoren montert på hoveddrivakselen som drives med halvt motorturtall via drev. Hensikten med enheten er å føre en kontrollert mengde brennstoff til hver enkelt sylinder på et nøyaktig riktig tidspunkt i sylinderens tenningscyklus.

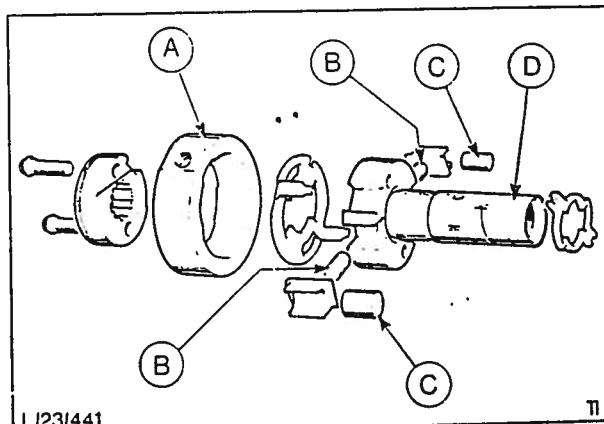


Fig. 6 Rotor og stempelenhet.

- A - Kamring
- B - Stempler
- C - Ruller
- D - Fordelerrotor

VIRKEMÅTE (forts.)

Fordelerrotor og stempelenhet (forts.).

Brennstoff fra fødepumpen føres gjennom reguleringeventilen til fordeleerrotoren med reguleringstrykk. Når akselen roterer, åpnes innløp- eller utløpsporten (se fig. 7) slik at brennstoff kommer inn i enheten og skyver stemplene utover. Legg merke til at utløpsporten er bløkkert.

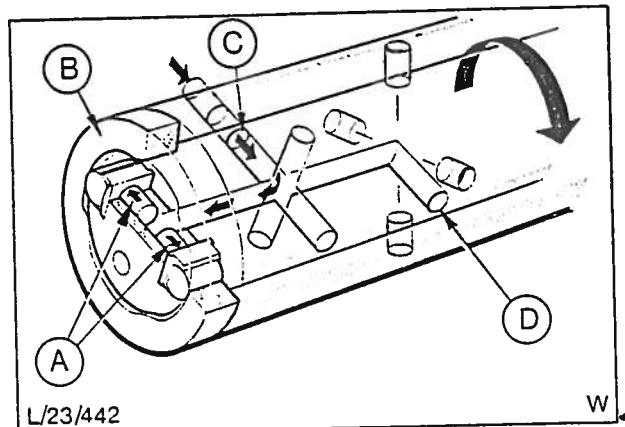


Fig. 7 Rotor og stempel tilføres brennstoff.

- A - Stempeler (tvunget utover)
- B - Kamring
- C - Innlopsport (åpen)
- D - Utløpsport (lukket)

Når akselen har dreid rundt ca. 45°, kommer rullene i berøring med opphøyninger på kamringen slik at rullene og derved stemplet presses innover (se fig. 8). I denne stillingen åpnes utløpsporten slik at brennstoff presses ut av enheten og opp til en av innsprøytningsdysene.

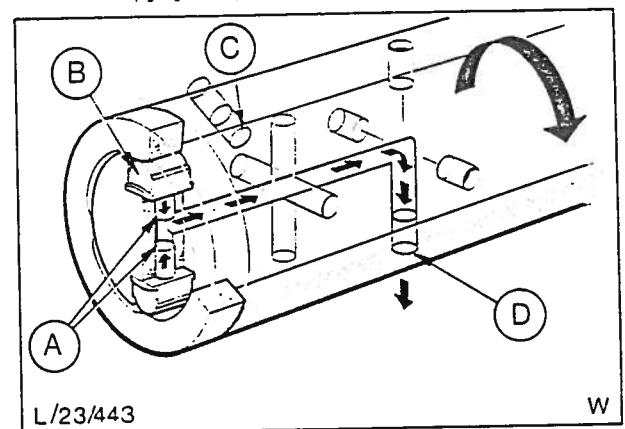


Fig. 8 Rotor og stempel leverer brennstoff.

- A - Stempel (tvunget innover)
- B - Rull (tvunget innover av forhøyning)
- C - Innlopsport (lukket)
- D - Utløpsport (åpen)

C. Trykkregulator (fig. 9).

Regulatoren er plassert i hydraulikkdelen, og består av tre kontrollringer, en festefjær, kontrollventil og stempel. Som allerede nevnt leverer fødepumpen en større mengde brennstoff enn hva motoren krever og mengden stiger proporsjonalt med motorturtallet. Formålet med regulatoren er å sikre at fødepumpetrykket alltid holder seg på riktig nivå slik at fordeleerrotoren og forstillerenheten virker korrekt. Regulatoren tillater også brennstoff å gå utenom fødepumpen når systemet betjenes ved bruk av håndpumpen.

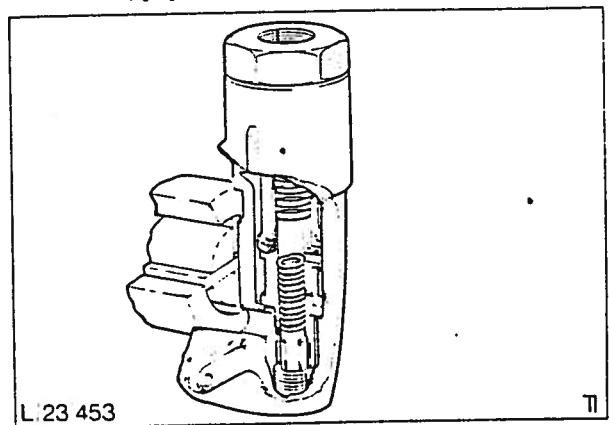


Fig. 9 Trykkregulator.

VIRKEMÅTE (forts.)

Trykkregulator (fort.)

Som vist på forrige side har regulatoren to funksjoner, før det første å la brennstoffet gå utenom fødepumpen når systemet betjenes manuelt og før det andre å kontrollere fødepumpetrykket.

Fig. 10 viser situasjonen når systemet betjenes manuelt. Legg merke til at kontrollstemplet står i nedre stilling slik at brennstoffet passerer gjennom regulatoren til innsprøytningspumpens innløp.

I normal tilstand vil stemplet stå i øvre stilling (se fig. 11) og kontrollerer således brennstoffmengden som passerer tilbake til fødepumpen. Når utgangstrykket fra fødepumpen f. eks. øker (på grunn av økt motorturtall), vil stemplet stige hoyere slik at mer brennstoff passerer tilbake inn i fødepumpen.

D. Kontrollenhet for innsprøytingstidspunkt.

Som vist på side 5 starter brennstoffinnsprøytingen når rullene kommer i berøring med en kam på kamringen. Hvis pumpen går med full belastning, tvinges stemplene og derved rullene helt utover av brennstoffmengden. I denne situasjonen vil brennstoffinnsprøytingen starte når rullene berører kammens nedre del.

Ved svakt gasspådrag er stemplets vandring redusert (på grunn av at mindre brennstoff passerer gjennom pumpen) og rullene vil berøre kammen nærmere toppen enn bunnen.

Dette gjør at pumpens innsprøytingstidspunkt blir progressivt forsinket alt etter som motorens belastning reduseres (se A i fig. 12).

En kontrollenhet for innsprøytingstidspunktet er montert slik at tidspunktet oppnås raskere når motorturtallet øker.

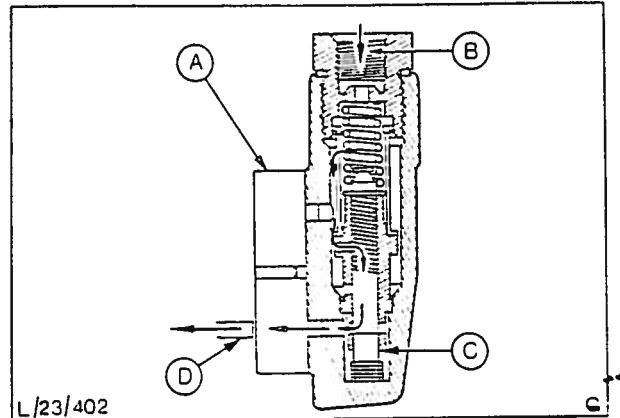


Fig. 10 Trykkregulator (når systemet betjenes manuelt).

- A - Fødepumpe (i ro)
- B - Brennstofflinlop
- C - Kontrollstempel i nedre stilling
- D - Innsprøytningspumpens innløp

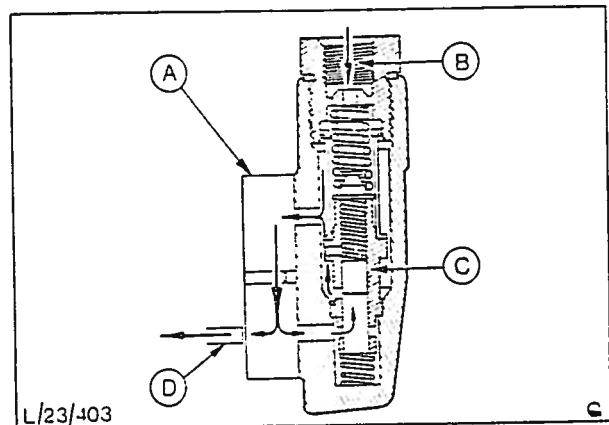


Fig. 11 Trykkregulator (ved normal virkemåte).

- A - Fødepumpe i virksomhet
- B - Brennstofflinlop
- C - Kontrollstempel i øvre stilling
- D - Innsprøytningspumpens innløp

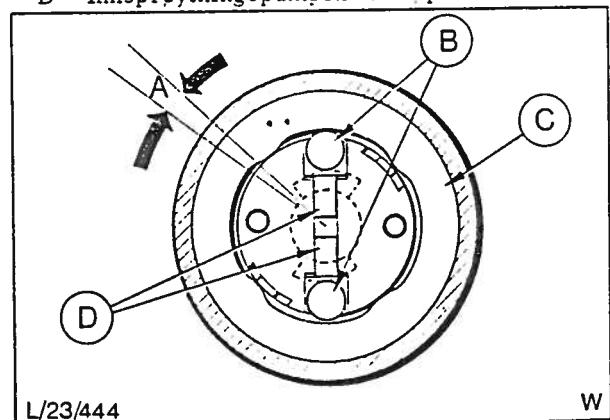


Fig. 12 Pumpestempel.

- A - Mulig innsprøytningsforsiktig/forsening
- B - Ruller
- C - Kamring
- D - Pumpestemplar

VIRKEMÅTE (forts.)

Kontrollenhet for innsprøytingstidspunkt (forts.).

Kontrollenheten for innsprøytingstidspunktet er plassert under pumpen (se fig. 2) og består av en kamtapp, hydraulikkstempel og returfjær. Enheten betjenes av brennstofftrykket tilført fra fødepumpen. Trykket virker på kontrollstemplet (D i fig. 13) og stiger når motorturtallet øker.

Når trykket stiger på grunn av økningen i motorturtallet, vil hydraulikkstemplet tvinge kamskruen til venstre (C i fig. 13) slik at kamringen dreier mot urviseren. Dette resulterer i at innsprøytingen skjer tidligere. Når trykket faller, skyver returfjærene skruen og stemplet tilbake til statisk stilling.

E. Regulator.

Regulatoren er av mekanisk utførelse med centrifugalvekter som er kopiert til hovedreguleringsventilen via en kontrollarm og fjærer.

Sentrifugalvektenheten er montert på hoveddrivakselen med riller og er plassert foran på pumpen. Enheten består av to vekter i et hus og en hylse som beveger seg fritt langs hovedakselen.

Ved lavt motorturtall holdes vektene i stilling som vist i fig. 14 slik at hylsen og kontrollarmen holdes over til venstre.

Når motorturtallet øker, kastet vektene utover (se fig. 15) og på grunn av deres form tvinges hylsen og kontrollarmen til høyre.

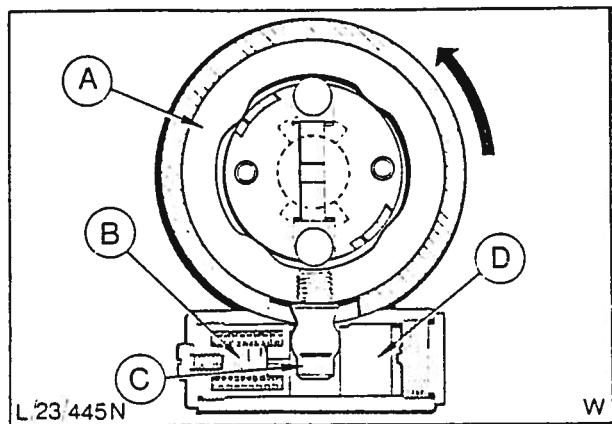


Fig. 13 Kontrollenhet for innsprøytingstidspunkt.

- A - Kamring
- B - Returfjær
- C - Kamtapp
- D - Hydraulikkstempel

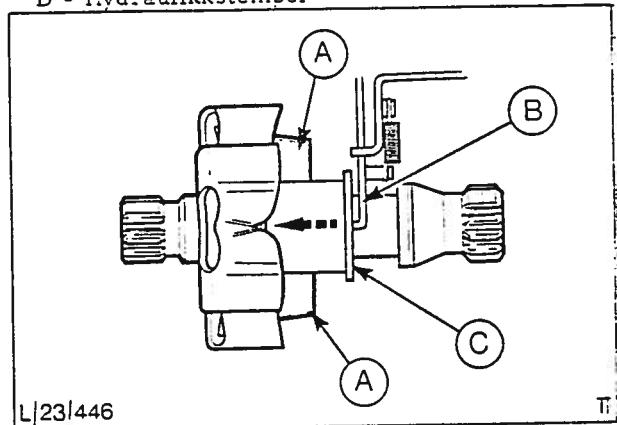


Fig. 14 Regulatorens centrifugalvekter (lavt turtall).

- A - Sentrifugalvekt
- B - Kontrollarm
- C - Glidehylse

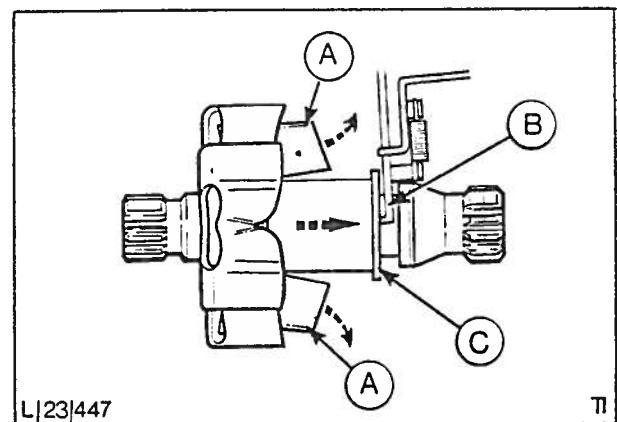


Fig. 15 Regulatorens centrifugalvekter (høyt turtall).

- A - Sentrifugalvekter (kastet utover)
- B - Kontrollarm
- C - Hylsen skjøvet til høyre



VIRKEMÅTE (forts.)

Regulator (forts.).

Når kontrollarmen skyves mot høyre, lukker regulatoroverføringen hovedreguleringsventilen (se fig. 16) som igjen reduserer brennstofftilførselen til innsprøytningsdysene.

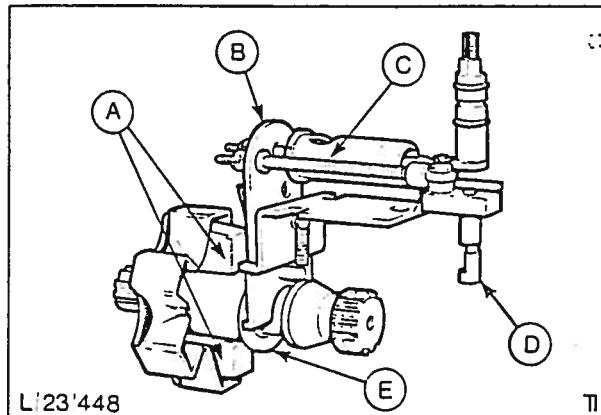


Fig. 16 Regulator.

- A - Sentrifugalvekt
- B - Kontrollarm
- C - Regulatoroverføring
- D - Reguleringsventil
- E - Kontrollhylse

F. Stoppkontroll solenoidventil (fig. 17).

Stoppkontroll-solenoiden er plassert bak på pumpen like foran trykkregulatoren (se fig. 2). Ventilen består av en elektrisk betjent solenoid, stempel og returfjær. Ventilstemplet er plassert i hovedbrennstoffgalleriet og når tenningen skrus av vil stemplet blokkere pumpens brennstofftilførsel. Når tenningen skrus på, blir solenoiden strømførende og trekker stemplet tilbake mot et fjærtrykk og ut fra brennstoffgalleriet. Når tenningen skrus av, vil returfjæren skyve stemplet inn i galleriet og således stoppe motoren.

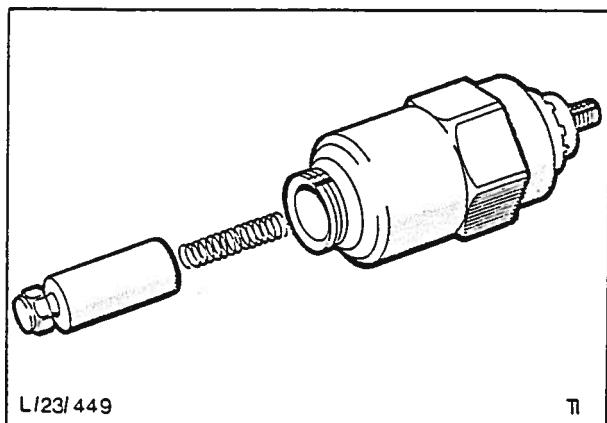


Fig. 17 Stoppkontroll solenoidventil.

Brennstoffilter. (fig. 18).

Brennstoffilteret er montert på venstre side av tverrvangen like ved radiatoren. To rør er tilkoplet filteret, et innløpsrør fra brennstoftanken og et utløpsrør til innsprøytningspumpen. Det komplette filteret består av et filterhus, filterelement og en filterkopp. Huset er utstyrt med en håndbetjent pumpe som brukes for å lufte innsprøytingssystemet. Filteret tappes gjennom en avtappingsbolt og rør nederst på enheten.

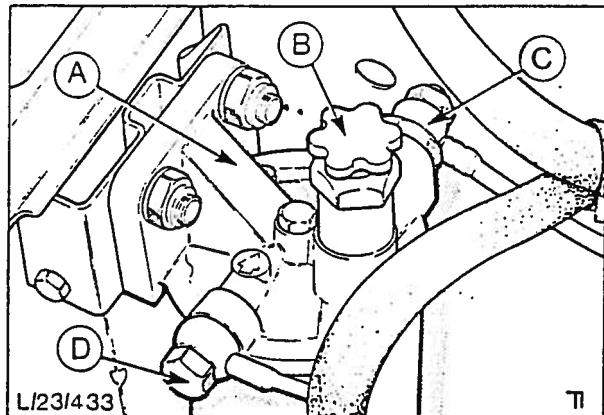


Fig. 18 Komplett brennstoffilter.

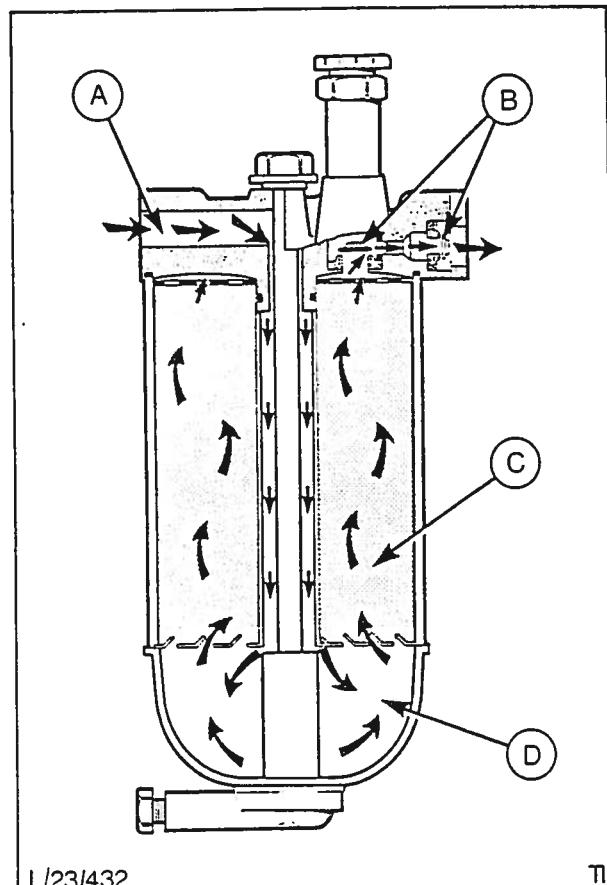
- A - Filterhus
- B - Manuell pumpe
- C - Utløpsforbindelse
- D - Innloøpsforbindelse

VIRKEMÅTE (forts.)
Brennstofffilter (brennstoffstrøm, se fig. 19).

Brennstoffet trekkes fra tanken, inn gjennom filterinnlopet, ned gjennom elementets sentrum og ned i filterkoppen hvor eventuelle fremmedlegemer legger seg på bunnen. Fra filterkoppen trekkes brennstoffet opp gjennom elementet, passerer gjennom to en-veisventiler og ut til innsprøytningspumpen.

Manuell pumpe.

Hvis luft kommer inn i pumpen, filteret eller rørene blir det nødvendig å lufte innsprøytingssystemet. Denne operasjonen utføres på to utlufningssteder i systemet, et ved filterets utløpsforbindelse og et på pumpen. For å pumpe brennstoffet gjennom disse utlufningspunktene brukes den manuelle pumpen.



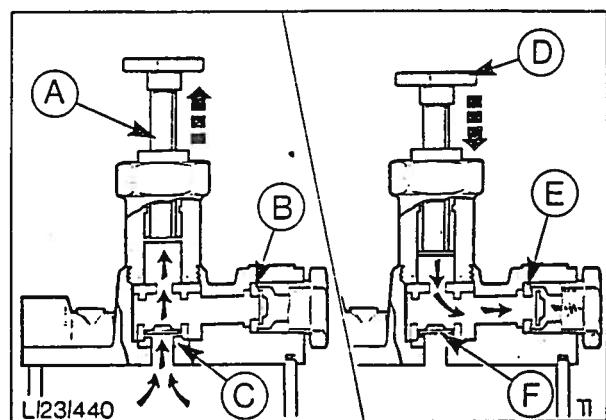
L/23/432

T1

Fig. 19 Komplett brennstofffilter.

- A - Brennstoffinnlop
- B - To en-veisventiler
- C - Filterelement
- D - Filterkopp

Den manuelle pumpen er plassert øverst i filterhuset og består av et stempel og to en-veisventiler. Ved å skru opp pumpestempellet og løfte opp dette trekkes brennstoff (og eventuell luft) inn i stempelhuset gjennom innløpsventilen (C i fig. 20). Når stemplet skyves nedover, lukker innløpsventilen og utløpsventilen åpner slik at brennstoffet pumpes ut av filteret og opp til utlufningspunktet.


Fig. 20 Manuell pumpe.

- | | |
|---------------------------|----------------------------------|
| A - Stempel (som løftes) | D - Stempel (som skyves nedover) |
| B - Utløpsventil (lukket) | E - Utløpsventil (åpen) |
| C - Innløpsventil (åpen) | F - Innløpsventil (lukket) |



VIRKEMÅTE (forts.)

Innsprøytningsdysen (fig. 21).

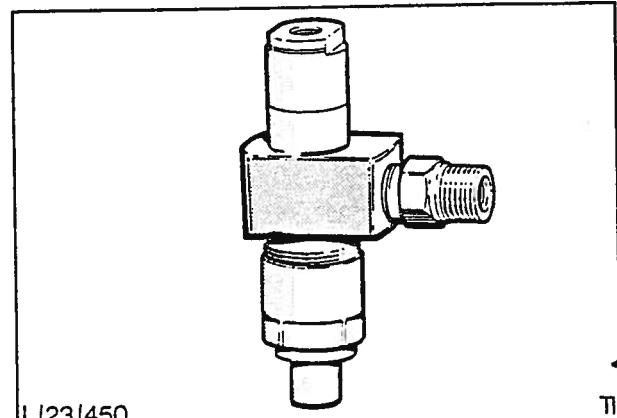
Dysene er plassert langs venstre side av topplokket og holdes på plass av klammere. De dysene som brukes er av nåletypen (beskrevet nedenfor) og betjenes av brennstoftrykket tilført fra pumpen.

Formålet med innsprøytningsdysene er å forstøve brennstoffet til en fin tåke under innsprøytingen.

Hovedkomponentene som utgjør innsprøytningsdysen er en kontrollfjær, spindelen, nålen og dysehuset (se fig. 22 som viser dysen i innsprøytingsslaget).

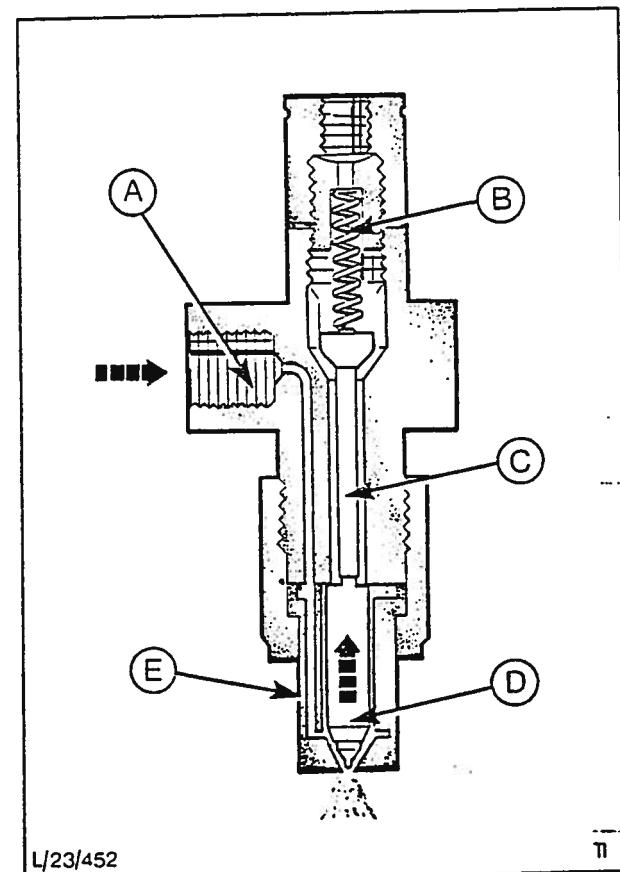
Som tidligere nevnt leverer pumpen brennstoff til innsprøytningsdysene i riktig mengde og ved høyt trykk. Dette brennstoffet kommer inn i dysen ved punktet "A" i fig. 22 og sprøytes deretter inn i sylinderen. Det er en kombinasjon av form og stilling på nålen og de høye trykkene som gir full forstøving av brennstoffet. Etter at den tilmalte brennstoffmengden er levert, faller trykket slik at returfjæren lukker nålen. Trykket som gjelder når ventilen begynner å sprøyte inn brennstoff kalles nålens "åpningstrykk" og dette kan justeres. Dette krever imidlertid spesialverktøy og utstyr som vanligvis kun er tilgjengelig i et fullt utstyrt diesel pumperrom.

For å løsne innsprøytningsrørene bør man bruke en 17 mm åpen stjernenøkkel for å sikre at forbindelsene ikke skades.



L/23/450

Fig. 21 Innsprøytningsdysen.



L/23/452

Fig. 22 Innsprøytningsdysen i innsprøytingsslaget.

- A - Brennstoffinnløp (høyt trykk) E - Dysehus
B - Returfjær
C - Spindel
D - Nål (hevet)

VIRKEMÅTE (forts.)

Dysens tilbakestrømningssystem (se fig. 23).

For å sikre at nålen ikke setter seg fast i dysehuset må disse to komponentene smøres. Dette oppnås ved å la brennstoff med et trykk like under nålens åpningstrykk gå mellom nålen og huset opp forbi spindelen og returfjæren og ut gjennom tilbakestromningsrøret tilbake til tanken.

SERVICEJUSTERINGER OG KONTROLLER

Ved de angitte serviceintervall skal følgende punkter kontrolleres.

- (a) Kontroller og juster tomgangsturtall. Se operasjon 23 413
- (b) Skift luftfilterelement. Se operasjon 23 184.
- (c) Skift diesel brennstoffilter. Se operasjon 23 546.
- (d) Kontroller hele brennstoffsystemet for lekkasjer. Hvis man finner lekkasjer, skal disse utbedres øyeblikkelig.
- (e) Tapp vann fra brennstofffilteret. For å tappe vannet løsnes filterets innløpsrør. Deretter plasseres et tappekar under filteret og avtappingsskruen løsnes. Trekk til skruen og innløpsrøret og luft filteret ved filterets utløpsforbindelse.

SPESIALVERKTØY

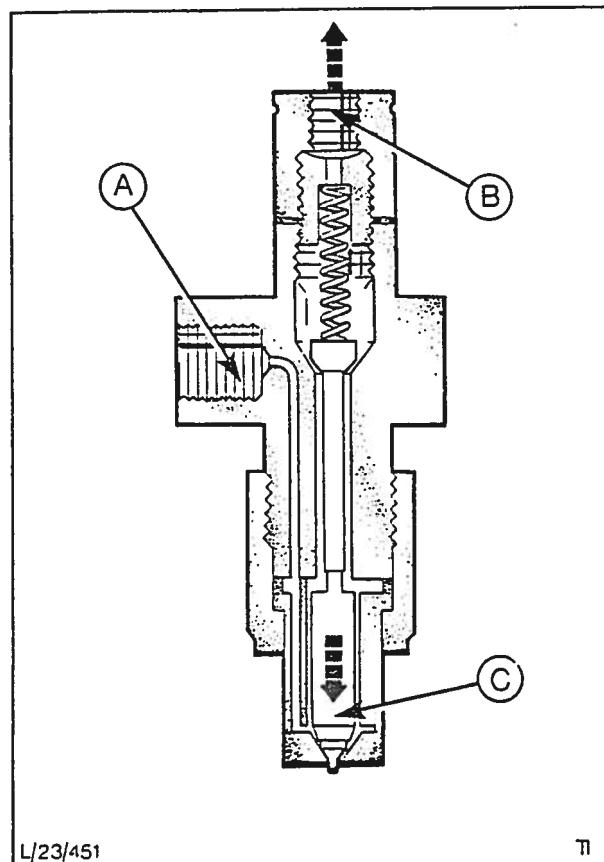
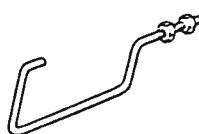


Fig. 23 Dysens tilbakestrømningssystem.

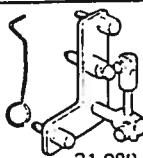
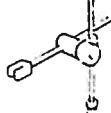
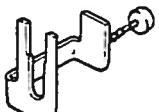
A - Brennstoffinnlopp (lavt trykk)
 B - Tilbakestromningsforbindelse
 C - Nål (lukket)

	Benevning
 21-024	Ventilfjærklemme
 21-024-03	Krok for ventilfjærklemme
 21-024-04	Adapter for ventilfjærklemme



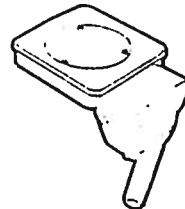
DIESEL INNSPRØYTNINGSSYSTEM

SPESIALVERKTØY (forts.)

	<u>Benevning</u>
 21-089	Festeanordning ved justering av innsprøytningspumpe.
 15-022	Festeanordning for måleur.
 15-008-01	Adapter.
 15-046	Metrisk måleur.
 23-012	Avstandsskive og knapp for tomgangsjustering.

L/23,456

DIESEL INNSPRØYTNINGSSYSTEM	Beskrevet i denne publikasjon	Innbefattet i operasjon
23 142 Brennstoffsysten - luft	x	
23 174 Luftfilter - ta av og sette på	x	
23 184 Element - luftfilter - skifte	x	
23 411 Innsprøytningspumpe - justere innsprøytnings-tidspunkt		23 414
23 413 Motorens tomgangsturtall og maks. ubelastet turtall - justere	x	
23 414 Innsprøytningspumpe - ta ut og sette inn	x	
23 414-4 Innsprøytningspumpe - ta av og sette på (motor uttatt)		23 414
23 454 Innsprøytningsdyse - ta ut og sette inn (en)		23 455
23 455 Innsprøytningsdyser - ta ut og sette inn (alle)	x	
23 455-4 Innsprøytningsdyser - ta ut og sette inn (alle) (luftfilter avtatt)		23 455 23 455
23 482 Innsprøytningsrør - ta av og sette på (ett)		23 483
23 483 Innsprøytningsrør - ta av og sette på (alle)	x	
23 485 Tilbakestrømningsrør - ta av og sette på	x	
23 545 Brennstoffilter - ta ut og sette inn	x	
23 546 Element - brennstoffilter - skifte	x	
23 592 Brennstoffrør - brennstoffilter til innsprøytningspumpe - ta av og sette på	x	
23 772 Glødeplugg - ta ut og sette inn	x	
23 828 Kabel - tomgangskontroll - ta ut og sette inn	x	



LUFTFILTER

23 142 BRENNSTOFFSYSTEM - LUFTE
Nødvendig spesialverktøy: Ingen.

1. Åpne panseret og legg på skjermtrekk.
2. Kople fra batteriet.
3. Plasser et tappekar under brennstoffilteret og løsne filterets utlufningsbolt med ca. 1/2 omdreining (fig. 24).
4. Skru ut håndpumpestemplet (fig. 24) og luft filteret ved å pumpe brennstoff gjennom utlufningsbolten. Trekk til utlufningsbolten.
5. Luft innsprøytningspumpen ved å løsne utlufningsbolten plassert bak på pumpen, fig. 25.
6. Trekk til pumpens utlufningsbolt, skru ned håndpumpestemplet og ta vekk tappekaret.
7. Kople til batteriet.
8. Start motoren og kontroller virkemåten.
9. Ta vekk skjermtrekkene og lukk panseret.

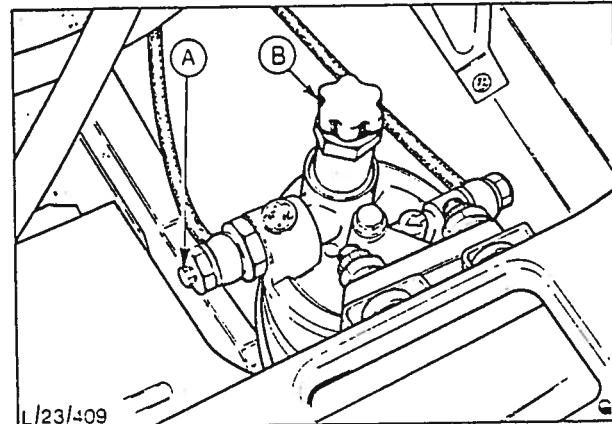


Fig. 24 Brennstoffilter.

 A - Filterets utlufningsbolt.
 B - Håndpumpestempel

23 174 LUFTFILTER - TA UT OG SETTE INN
Nødvendig spesialverktøy: Ingen.

Demontering.

1. Åpne panseret og legg på skjermtrekk.
2. Kople fra batteriet.
3. Kople fra veivhusets ventilasjonsrør ved luftfilteret, (fig. 26).
4. Løsne klammeret som fester luftfilteret til innsugningsmanifolden.
5. Demonter to bolter og ta vekk luftfilteret, (fig. 26).
6. Ta ut luftfilterelementet som angitt i operasjon 23 184.

Montering.

7. Monter luftfilterelementet.
8. Sett luftfilteret på plass og fest det med de to boltene.
9. Kontroller at luftfilteret er riktig plassert på manifoden og fest skruklammeret.
10. Kople til veivhusets ventilasjonsrør.
11. Kople til batteriet.
12. Ta vekk skjermtrekkene og lukk panseret.

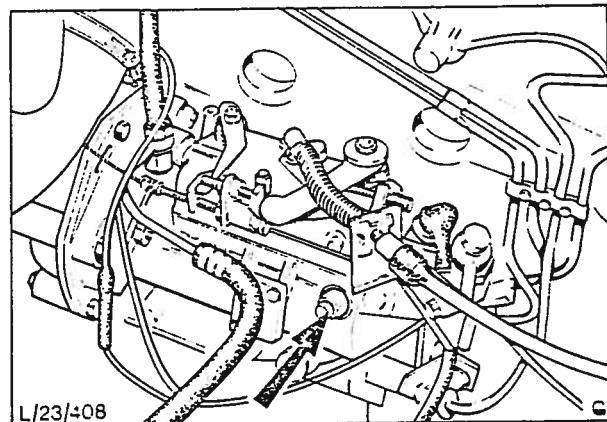


Fig. 25 Innsprøytningspumpens utlufningsbolt.

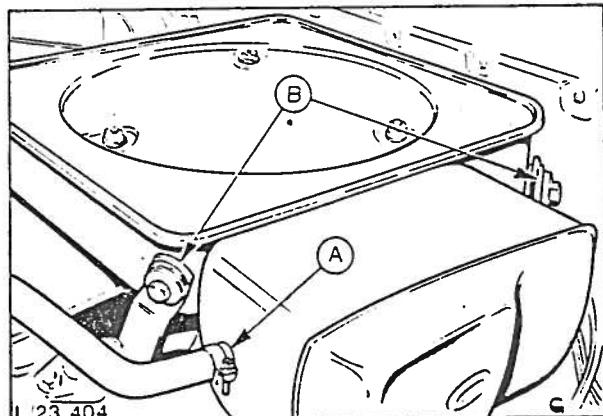
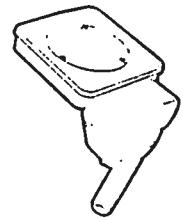


Fig. 26 Luftfilter.

 A - Veivhusets ventilasjonsrør
 B - Luftfilterets festebolter



LUFTFILTER

23 184 ELEMENT - LUFTFILTER - SKIFTE

Nødvendig spesialverktøy: Ingen.

Demontering.

1. Åpne panseret og legg på skjermtrekk.
2. Kople fra batteriet.
3. Demonter tre muttere, løft av luftfilterlokket og ta ut elementet. (se fig. 27).

Montering.

4. Rengjør innsiden av luftfilterhuset og sett inn elementet.
5. Sett på plass lokket og monter de tre mutterne.
6. Kople til batteriet.
7. Ta vekk skjermtrekkene og lukk panseret.

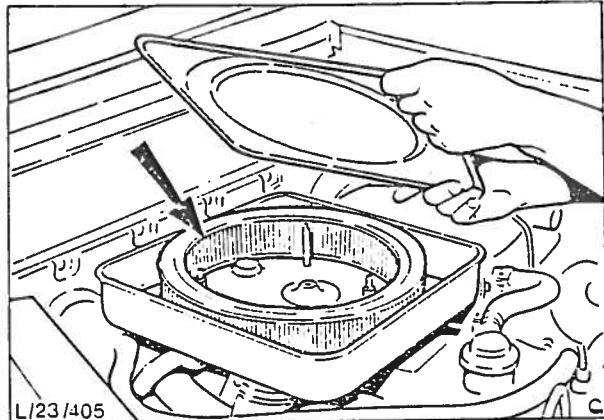


Fig. 27 Demontering av luftfilterelement.

23 413 MOTORENS TOMBANGSTURTALL - JUSTERE

Nødvendig spesialutstyr:

Turteller

Spesialverktøy 23-012 for tomgangsjustering

1. Åpne panseret og legg på skjermtrekk.
2. Sorg for at motoren har normal arbeids-temperatur.
3. Kjør motoren på full gass og kontroller turtallet.

MERK: Hold ikke full gass lengere enn 5 sekunder.

En velegnet type turteller for denne opera- sjonen er induksjonstypen.

MERK: Justeringssanordningen for maks. ubelastet turtall er forseglet og må kun justeres av en Roto-Diesel eller CAV-agent.

4. Kontroller motorens retardasjonstid og vanlig tomgangsturtall som følger:
Bestem retardasjonstiden ved å måle den tiden som går med når motorturtallet faller fra full gass-turtall til tomgangsturtall. Bruk en turteller og avles tomgangsturtallet.
MERK: Registrering av retardasjonstiden er en viktig justering og hvis denne er ukorrekt kan det oppstå dårlige driftsegenskaper.
5. Hvis både retardasjonstiden og tomgangsturtallet er ukorrekt, skal man gå frem som følger (se fig. 29).
 - (a) Juster tomgangsarmen for å oppnå riktig tomgangsturtall.
 - (b) Juster hovedkontrollarmen for å oppnå riktig retardasjonstid.
 - (c) Juster tomgangsturtallet på nytt hvis nødvendig ved å justere tomgangsarmen.
6. Hvis kun tomgangsturtallet er ukorrekt, justeres tomgangsarmen (se A i fig. 29).

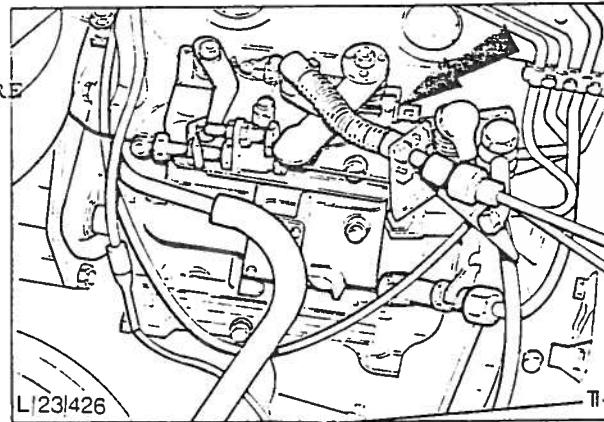


Fig. 28 Forseglet justering på innsprøytnings- pumpe for maks. ubelastet turtall.

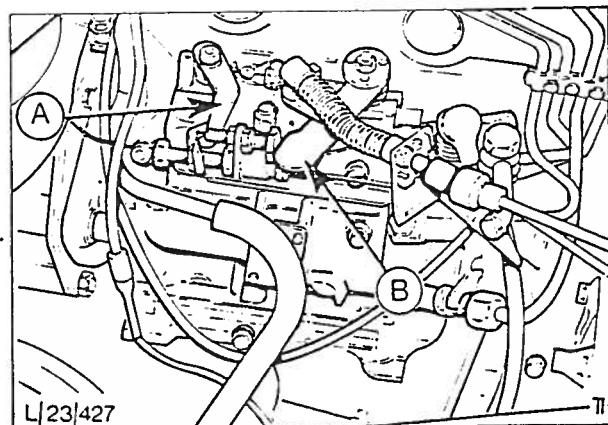
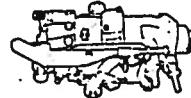


Fig. 29 Innsprøytningspumpens tomgangsjustering.

A - Tomgangsarm
B - Hovedkontrollarm



23 413

INNSPRØYTNINGSPUMPE

7. Hvis det oppstår vanskeligheter med å oppnå angitt retardasjonstid, skal man gå frem som følger:
 - (a) Kople fra tomgangsarmen og plasser avstandsskiven (verktøy nr. 23-012) som vist i fig. 36.
 - (b) Plasser knappen på 1,5 mm (0,060") mellom hovedkontrollarmen og justeringsstopperen.
 - (c) Start motoren og juster hovedkontrollarmen for å oppnå angitt tomgangsturtall.
 - (d) Ta vekk knappen og avstandsskiven, kople til og juster tomgangsarmen for å oppnå angitt tomgangsturtall.
 - (e) Lås justeringen og kontroller retardasjonstid og tomgangsturtall på nytt.
8. Ta vekk skjermtrekkene og lukk panseret.

23 414 INNSPROYTNINGSPUMPE - TA UT OG SETTE INN

Nødvendig spesialverktøy: Se fig. 31.

- | | |
|---|-----------|
| (a) Ventilfjærklemme | 21-024 |
| (b) Krok for ventilfjærklemme | 21-024 03 |
| (c) Adapter for ventilfjærklemme | 21-024 04 |
| (d) Festeanordning for justering av innsprøytningspumpe | 21-089 |
| (e) Festeanordning for måleur | 15-022 |
| (f) Adapter | 15-008 01 |
| (g) Metrisk måleur (2 stk.) | 15-046 |

Demontering.

1. Åpne panseret og legg på skjermtrekk.
2. Kople fra og ta vekk batteriet.
3. Demonter luftfilteret, se operasjon 23 174.
4. Løsne armen for økt tomgangsturtall fra spindelen (fig. 32).
5. Losne gasskabelen fra pumpen.
6. Skru ut to skruer som fester kabelbraketten til pumpen og plasser braketten til siden (en skrue vist i fig. 32).
7. Kople fra tilbakestrømningsrøret og brennstoff-returslangene fra pumpen.
8. Kople fra brennstoftilførselsslangen.

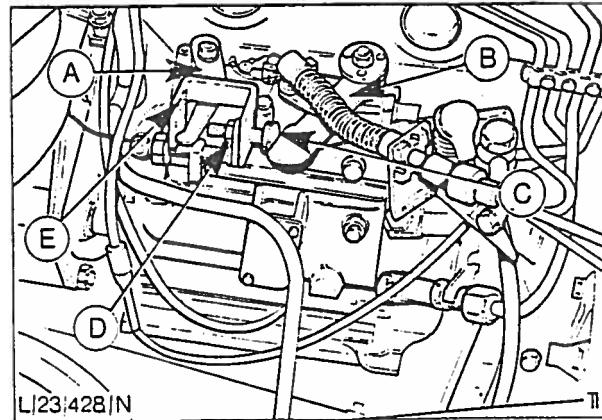


Fig. 30 Justering av innsprøytningspumpens tomgangsturtall.

- | | |
|----------------------|--|
| A - Tomgangsarm | D - Justering av hovedkontrollarm |
| B - Hovedkontrollarm | E - Avstandsskive for tomgangsjustering (23-012) |
| C - 1,5 mm knapp | |

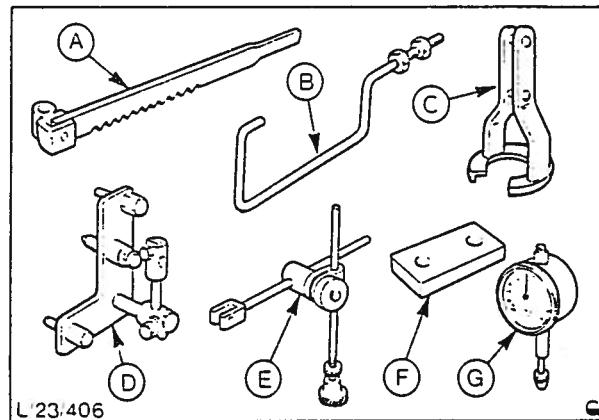


Fig. 31 Nødvendig spesialverktøy.

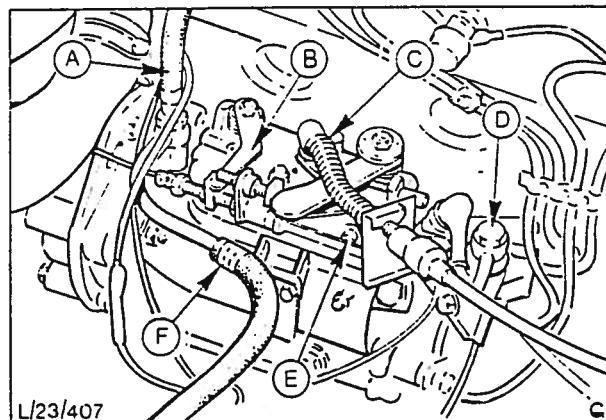
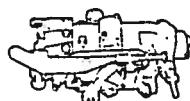


Fig. 32 Innsprøytningspumpe.

- | | |
|--------------------------|--------------------------------|
| A - Tilbakestrømningsrør | D - Tilførselsforbindelse |
| B - Økt tomgangsarm | E - Kabelbrakett og festeskrue |
| C - Gasskabel | F - Brennstoff returslange |



INNSPRØYTNINGSPUMPE

23 414

9. Kople fra stoppkontrollventilen.
10. Sett motoren i spiltidstilling som følger:
 - (a) Demonter fire muttere og ta av toppdekslet.
 - (b) Bruk ventilfjærklemmen (21-024) med riktig adapter (21-024 04) og kroken (21-024 03) og press ned fremre eksosventil. Ta vekk støtstangen fra vippearmen og drei vippearmen 90° (se fig. 33 og 34).

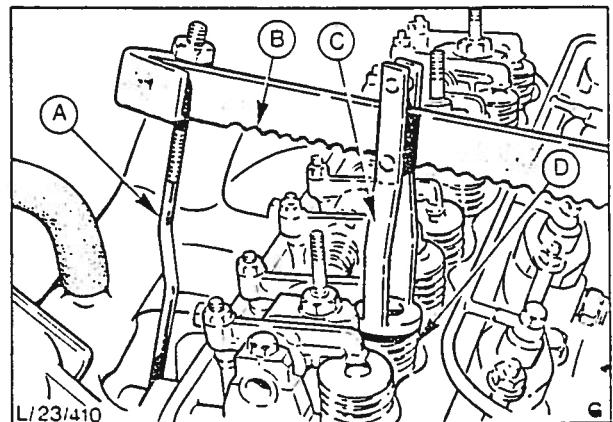


Fig. 33 Press ned fremre eksosventil.

A - Krok for ventilfjærklemme
B - Ventilfjærklemme
C - Ventilfjæradapter
D - Fremre eksosventil

MERK: Denne operasjonen er ikke mulig hvis stemplet står i øvre dødpunkt.

- (c) Ta vekk motorens søledeksel.

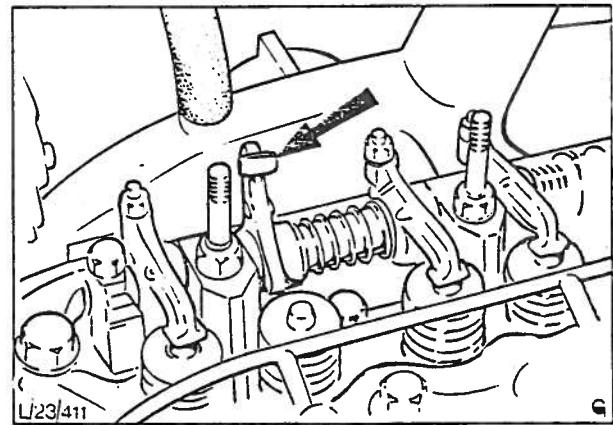


Fig. 34 Vippearm for fremre eksosventil frakoplet og dreid 90°.

- (d) Bruk en 35 mm (1.3/8") pipe og drei motoren til øvre dødpunkt i fremre sylinderens kompresjonsslag. Denne situasjonen oppnås når ventilene på bakre cylinder "vipper", dvs. eksos-ventilen begynner å lukke og innsugnings-ventilen begynner å åpne.
- (e) Bruk ventilfjærklemmen og ta vekk eksosventilens fjær på fremre eksos-ventil og tetningsringen på ventil-stammen. La ventilen falle ned på stemplet.
- (f) Monter måleuret og adapterne på toppdekslets andre festebolt (fig. 35) og plasser måleren mot eksosventilens stamme.

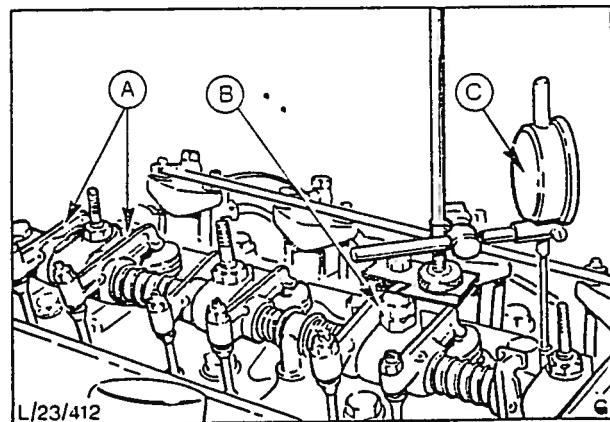


Fig. 35 Montering av måleur.

A - Ventilene på bakre sylinder "vipper"
B - Festebolt for toppdeksel
C - Måleuret plassert på eksosventilens stamme



23 414

INNSPRØYTNINGSPUMPE

- (g) Bruk måleuret og drei motoren slik at det fremre stemplet står nøyaktig i øvre dødpunkt. Null-still måleuret.
- (h) Drei motoren bakover (mot urviseren på veivakselens remskive) til en stilling hvor stemplet har gått ned 7 mm (7 hele omdreininger på måleren).
- (i) Drei motoren forover (med urviseren på veivakselen) 1,66 mm (1,9 ltr.) eller 2,09 mm (2,1 ltr.) og la motoren stå i denne stillingen. I denne stillingen vil det fremre stemplet stå 4,34 mm (1,9 ltr.) eller 4,91 mm (2,1 ltr.) for øvre dødpunkt, fig. 36.

Viktig: Hvis motoren dreies forbi 4,34 mm eller 4,91 mm, skal motoren dreies tilbake til 7 mm - stilling (underoperasjon h) og underoperasjon (i) gjentas deretter.

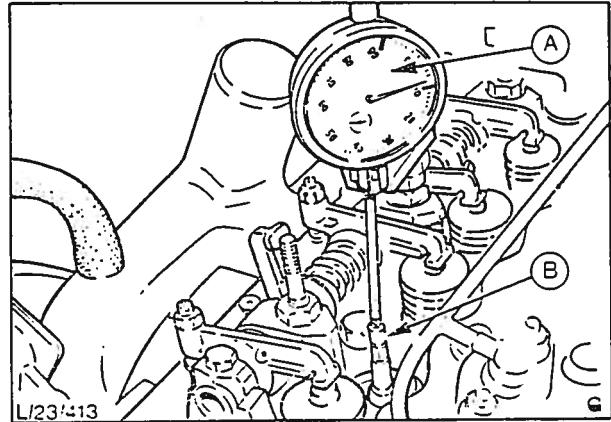


Fig. 36 Motoren satt i spiltidsstilling.

A - Metrisk måleur
B - Eksosventilens stamme

11. Demonter alle fire innsprøytningsrør komplett og plugg forbindelsene for å forhindre at skitt trenger inn.

MERK: For å komme til forbindelsen for bakre rør må man først demontere de andre tre rørene som en enhet.

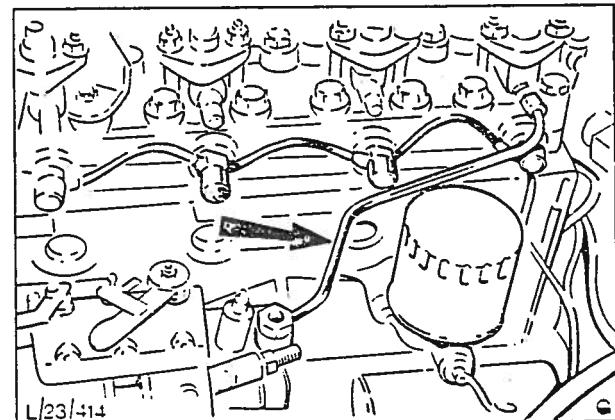


Fig. 37 Demontering av innsprøytningsrør.

Merk at bakre rør sitter igjen til slutt.

12. Skru ut den ene bolten som fester pumpens bakre ende til motorblokken, fig. 38.

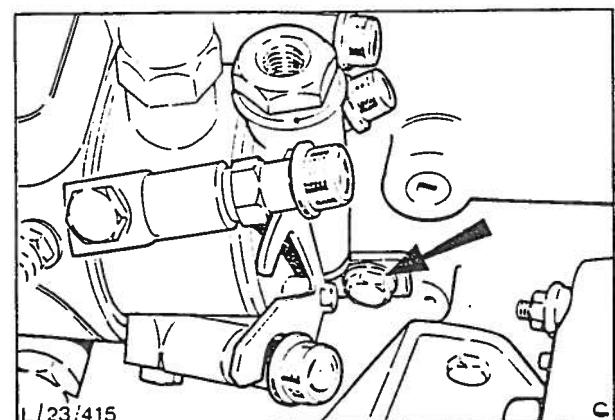
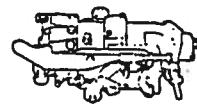


Fig. 38 Pumpens festebolt (bakre ende).



23 414

INNSPRØYTNINGSPUMPE



13. Skru ut tre bolter og ta ut pumpen komplett. Demonteringsmetode og plassering av bolter er som følger:
 - (a) Midtre venstre (A i fig. 39) skrus ut med en umbrakonøkkel.
 - (b) Øvre (B i fig. 39 og 40) skrus ut ved å holde en umbrakonøkkel bak (fig. 39) og dreie mutteren (fig. 40) med en åpen fastnøkkel.

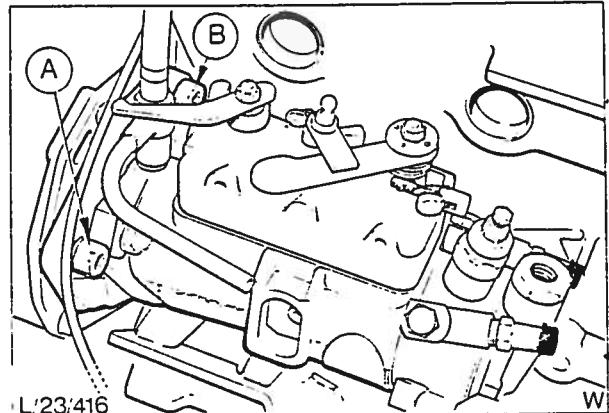


Fig. 39 Pumpens festebolter.

A - Venstre umbrakobolt
B - Øvre umbrakobolt

- (c) Nedre (C i fig. 40) demonteres først ved bruk av en stjernenøkkel.

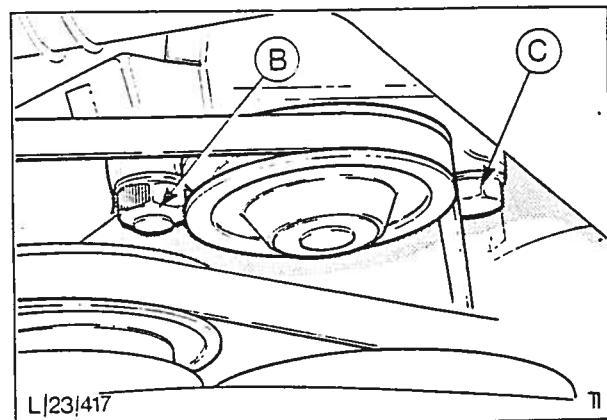


Fig. 40 Pumpens festebolter.

A - Øvre festemutter
B - Nedre festebolt

Montering.

14. Skru ut to bolter og ta vekk pumpens deksel, fig. 41.

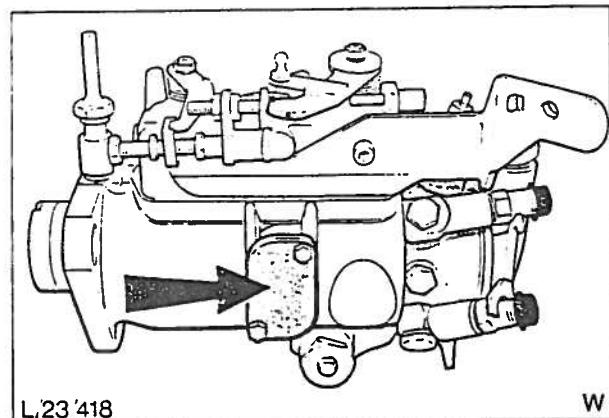
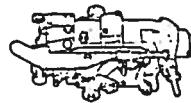


Fig. 41 Innsprøytningspumpens deksel.



INNSPRØYTNINGSPUMPE

15. Løsne pumpens tre justeringsbolter og drei pumpens festeflens slik at boltene står midt i justeringssporene. Fest den ytre justeringsbolten (to bolter vist i fig. 44).
16. Sett pumpens innstillingshakk visuelt på linje med innstillingsanviseren, se fig. 42. Monter innstillingstappen (del av verktøy nr. 21-089) inn i pumpens anviser og innstillingshakk.

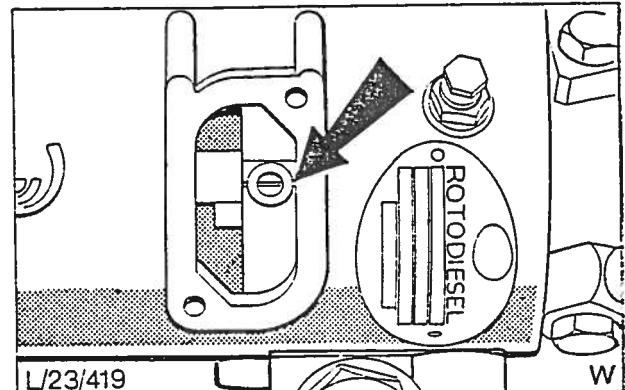


Fig. 42 Innsprøytningspumpen innstilt på spillpunktet.

A - Pumpens innstillingshakk
B - Innstillingsanviser

17. Monter pumpen mens innstillingstappen holdes på plass med den ene hånden og trekk til en bolt.
Bruk en lampe og et speil for å kontrollere at innstillingshakket står inne i anvisersirkelen (fig. 43). (Endelig justering vil bli utført i underoperasjon 19).
18. Monter de resterende tre boltene og trekk til. (Boltenes plassering er vist i fig. 39 og 40).

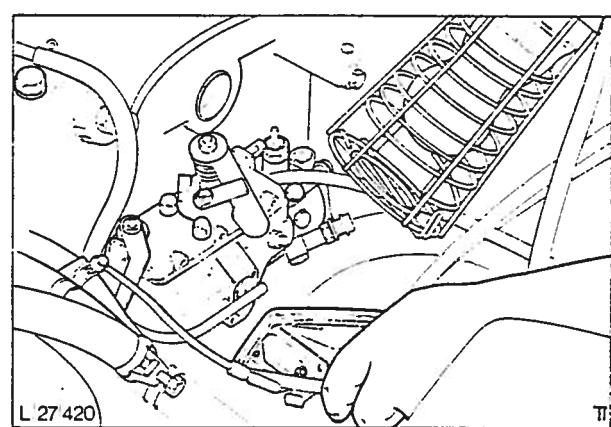


Fig. 43 Kontroll av pumpens innstilling ved bruk av lampe og speil.

19. Sett pumpen i spiltidsstilling som følger:
 - (a) Løsne pumpens tre justeringsmuttere (se fig. 44 og 45).
MERK: For å løsne mutteren på motorsiden er det nødvendig å bruke en liten pipe med forlenger som vist i fig. 45.
 - (b) Løsne mutteren og bolten som fester pumpens bakre del til festebraketten (se fig. 38).
 - (c) Kontroller at motoren fortsatt står i spiltidsstilling.

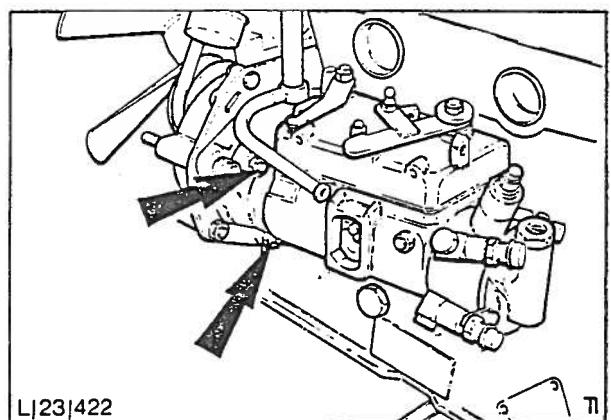
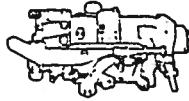


Fig. 44 Innsprøytningspumpens justeringsmuttere.



INNSPRØYTNINGSPUMPE

- (d) Monter innsprøytningspumpens innstillingssverktøy på pumpen (verktøy nr. 21-089) som vist i fig. 46.
- (e) Drei pumpen mot urviseren (sett forfra) opp til enden av justeringssporet.
- (f) Monter anti-tannklaringsverktøyet gjennom sidedekslets åpning og sett enden i inngrep over drivnavets bolt.
- (g) Drei den komplette pumpen sakte med urviseren (sett forfra) inntil innstillingstappen plasseres i innstillingshakket. På dette punktet vil måleuret angi maksimalt utslag.
- (h) Trekk tilbake anti-tannklaringsverktøyet for å sikre at enhver tannklaring fjernes.
- (i) Trekk til en justeringsbolt.

20. Kontroller innsprøytingstidspunktet på nytt som følger:
 - (a) Ta vekk anti-tannklaringsverktøyet.
 - (b) Drei motoren mot urviseren til 7 mm før øvre dødpunkt.
 - (c) Monter anti-tannklaringsverktøyet.
 - (d) Drei motoren med urviseren til et punkt hvor måleuret montert på pumpen gir maksimalt utslag, dvs. at innstillingstappen plasseres i innstillingssporet.
 - (e) Avles utslaget på måleuret montert på ventilen. Dette skal være 4,34 mm $\pm 0,05$ mm før øvre dødpunkt på 1,9 ltr. variant eller 4,91 mm $\pm 0,05$ mm før øvre dødpunkt på 2,1 ltr. variant.

21. Trekk til alle justeringsbolter.
22. Ta vekk justeringsanordningen, måleuret og anti-tannklaringsverktøyet.
23. Monter pumpens deksel.
24. Monter alle fire innsprøytningsrør ved først å montere bakre rør separat.
25. Bruk måleuret som er montert på fremre eksosventil og sett motoren nøyaktig i øvre dødpunkt. Ta vekk måleuret og adapteret.
26. Bruk ventilfjærklemmen og adapterne, monter ventilstammens tetningsring og ventilfjæren.
27. Drei motoren rundt slik at den fremre sylinderen ikke står i øvre dødpunkt. Bruk ventilfjærklemmen og sett tilbake vippearmen.

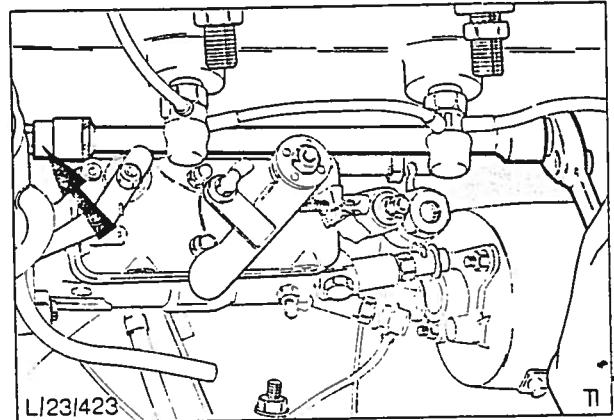


Fig. 45 Øvre justeringsbolt løsnes.

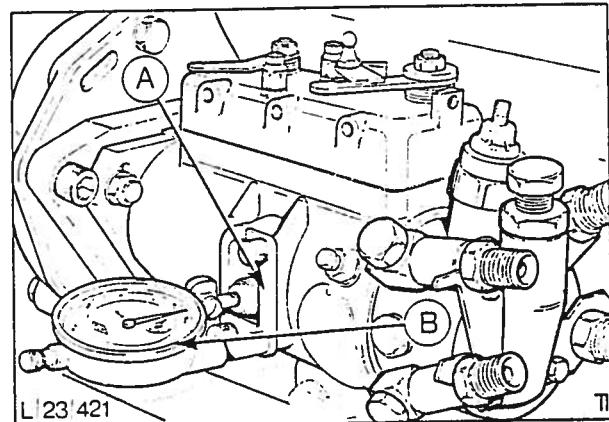


Fig. 46 Innsprøytningspumpe med innstillingssverktøy montert.

A - Festeanordning
B - Måleur

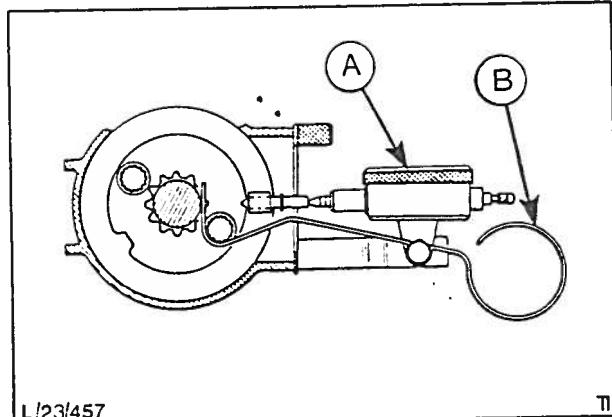
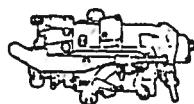


Fig. 47 Innstilling av innsprøytningspumpe med anti-tannklaringsverktøy montert.

A - Måleur
B - Anti-tannklaringsverktøy



INNSPROYTNINGSPUMPE

28. Monter toppdekslet.
29. Monter motorens søledeksel.
30. Kople til stoppkontrollventil, brennstofftilførsel, tilbakestrømning og brennstoffreturslanger.
31. Sett på plass og fest kabelbraketten og sørge for at kablene ikke vris eller bøyes unormalt.
32. Kople til gasskabelen.
33. Monter armen for økt tomgang.
34. Monter luftfilteret.
35. Monter og kople til batteriet.
36. Luft brennstoffsystemet. Se operasjon 23 142 (fig. 48).
37. Start motoren, varm den opp til normal arbeidstemperatur og kontroller og juster vanlig tomgangsturtall og retardasjonstid. Se operasjon 23 413.
38. Ta vekk skjermtrekkene og lukk panseret.

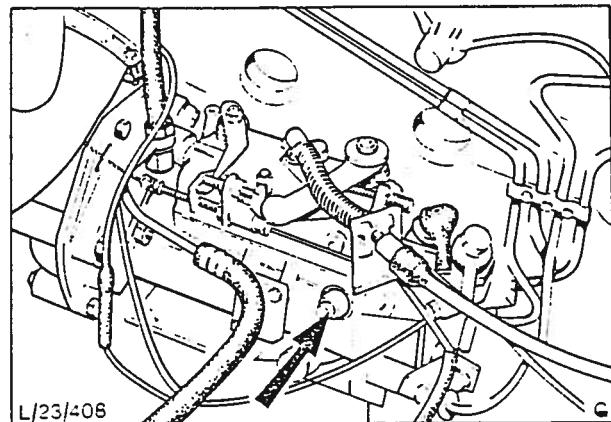


Fig. 48 Innsprøytningspumpens utluftningsbolt.

23 455 INNSPROYTNINGSDYSER - TA UT OG SETTE INN (ALLE)

Nødvendig spesialverktøy: Ingen.

Demontering.

1. Åpne panseret og legg på skjermtrekk.
2. Kople fra batteriet.
3. Demonter luftfilteret.
Se operasjon 23 174.
4. Demonter fire bolter og ta vekk tilbakestrømningsrøret fra dysene, (se fig. 49).
5. Kople brennstofftilførselsrørene av fra dysene.
6. Demonter to muttere fra hver innsprøytningsdysen og ta vekk festeklammeret og dysen komplett (fig. 50).
7. Ta vekk dysenes varmeskjold fra topplokket.

Montering.

8. Monter NYTT varmeskjold for dysene i topplokket.
9. Sett dysene på plass og fest brennstofftilførselsrøret løst.

MERK: Ved å kople til rørene på dette trinnet sikrer man en riktig plassering av rørforbindelsene.

10. Monter og trekk til dysenes klammere.
11. Trekk til brennstofftilførselsrørenes forbindelser
12. Monter tilbakestrømningsrøret.
13. Monter luftfilteret.
14. Kople til batteriet.
15. Ta vekk skjermtrekkene og lukk panseret.

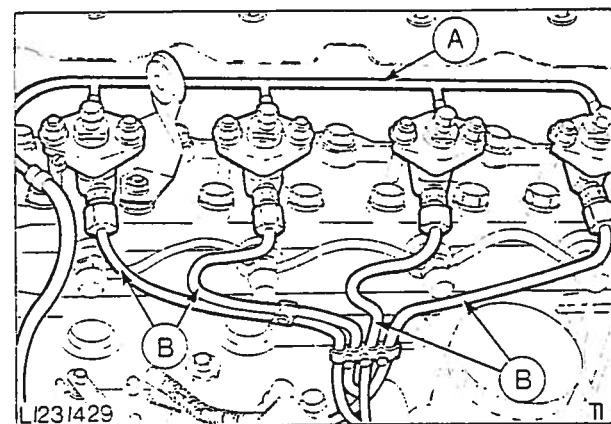


Fig. 49 Innsprøytningsdysene plassert på motoren.

A - Tilbakestrømningsrør
B - Tilførselsrør

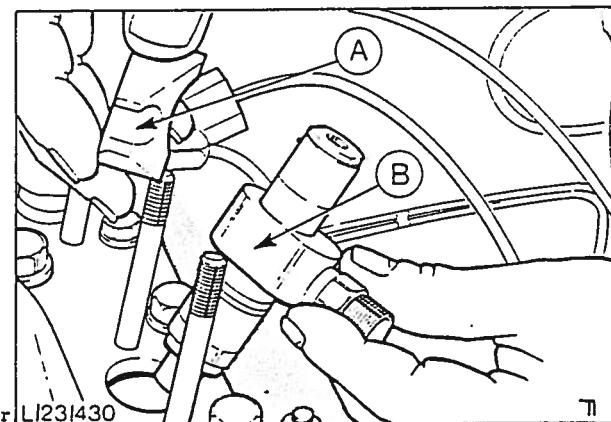
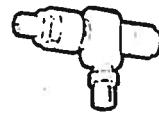


Fig. 50 Demontering av innsprøytningsdysse.

A - Festeklammer
B - Innsprøytningsdysse komplett



INNSPROYTNINGSDYSER

23 483 INNSPROYTNINGSRØR - TA AV OG SETTE PÅ (ALLE)

Nødvendig spesialverktøy: Ingen.

Demontering.

1. Åpne panseret og legg på skermtrekk.
2. Kople fra batteriet.
3. Kople de tre fremre rørene av fra dysene og fra pumpen. Løsne festeklammeret og ta vekk rørene mens det bakre innsprøytningsrøret står tilbake (fig. 51).
4. Kople fra og ta vekk innsprøytningsrør nr. 4.

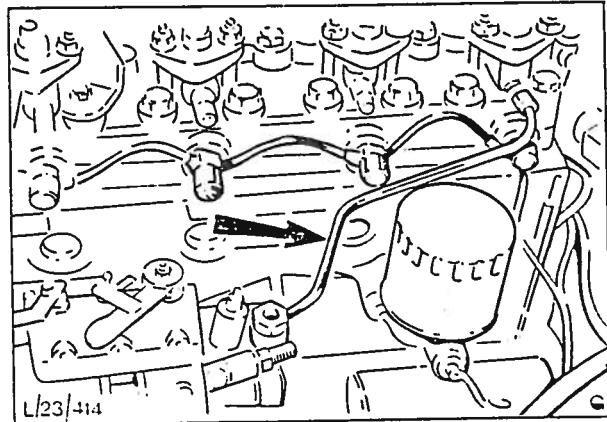


Fig. 51 Demontering av innsprøytningsrør.
MERK: Bakre rør står igjen til slutt.

Montering.

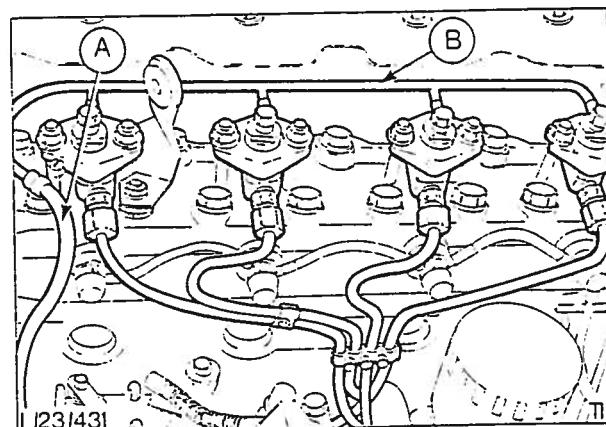
5. Rengjør alle rørforbindelser.
6. Sett på plass bakre innsprøytningsrør og trekk til.
7. Monter klammeret på de tre resterende rørene, sett enheten på plass og trekk til.
8. Fest klammeret på bakre rør.
9. Kople til batteriet.
10. Ta vekk skermtrekkene og lukk panseret.

23 485 TILBAKESTRØMNINGSRØR - TA AV OG SETTE PÅ

Nødvendig spesialverktøy: Ingen.

Demontering.

1. Åpne panseret og legg på skermtrekk.
2. Kople fra batteriet.
3. Demonter luftfilteret. Se operasjon 23 174.
4. Kople fra returslangen.
5. Demonter fire bolter og ta vekk tilbakestrømningsrøret fra dysene (fig. 52).

Montering.

6. Rengjør dysenes forbindelser.
7. Sett tilbakestrømningsrøret i stilling og trekk til.
8. Kople til returslangen.
9. Monter luftfilteret.
10. Kople til batteriet.
11. Ta vekk skermtrekkene og lukk panseret.

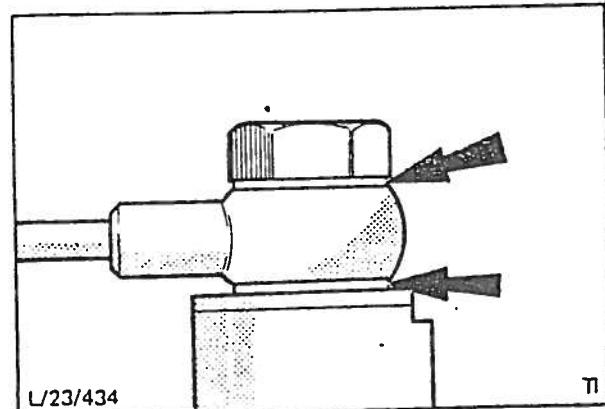


Fig. 52 Demontering av tilbakestrømningsrør.
A - Returslange
B - Tilbakestrømningsrør



BRENNSTOFFILTER

23 545 BRENNSTOFFILTER - TA UT OG SETTE INN

Nødvendig spesialverktøy: Ingen.

Demontering.

1. Åpne panseret og legg på skjermtrekk.
2. Kople fra batteriet.
3. Kople fra innløp- og utløpsrørene ved filteret og plasser dem så høyt som mulig. Derved vil kun en minimal mengde brennstoff strømme ut.
4. Plasser et tappekar under filteret og tapp enheten ved å løsne pluggen nederst på filteret.
5. Demonter to muttere og ta vekk filteret komplett fra festebraketten.

Montering.

6. Sett enheten på plass og monter de to mutterne.
7. Bruk nye tetningsskiver av kopper og kople til innløp- og utløpsrør.
8. Trekk til tappepluggen.
9. Luft det komplette innsprøytingssystemet, fig. 54. Se operasjon 23 1+2.
10. Ta vekk tappekaret.
11. Kople til batteriet.
12. Ta vekk skjermtrekkene og lukk panseret.

23 546 ELEMENT - BRENNSTOFFILTER - SKIFTE

Nødvendig spesialverktøy: Ingen.

Demontering.

1. Åpne panseret og legg på skjermtrekk.
2. Kople fra batteriet.
3. Plasser et tappekar under filteret og tapp enheten, fig. 55.
Filteret kan tappes ved å løsne tappebolten plassert nederst på filteret.

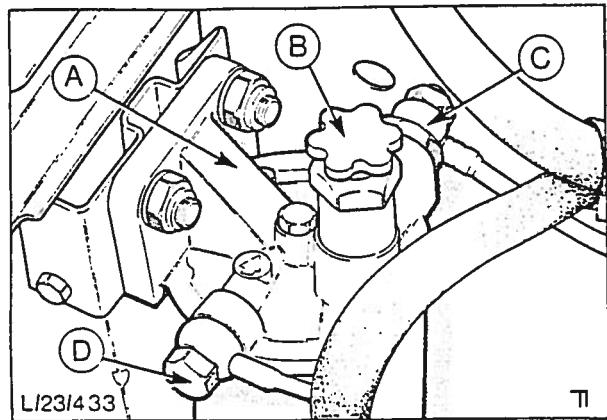


Fig. 53 Komplett brennstoffilter.

A - Brennstoffilter
B - Håndpumpe
C - Utløpsforbindelse
D - Innløpsforbindelse

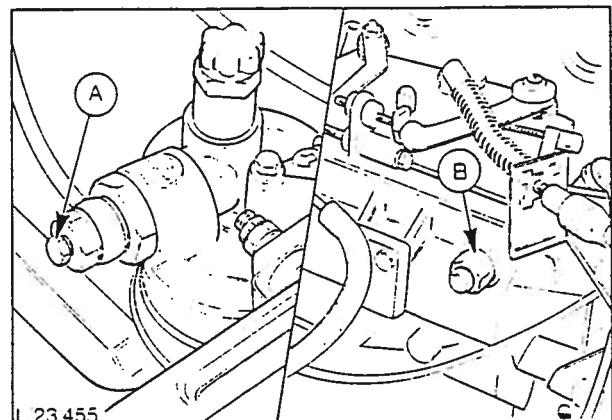


Fig. 54 Utluftningspunkter i innsprøytnings-systemet.

A - Utluftningspunkt på filter
B - Utluftningspunkt på pumpe

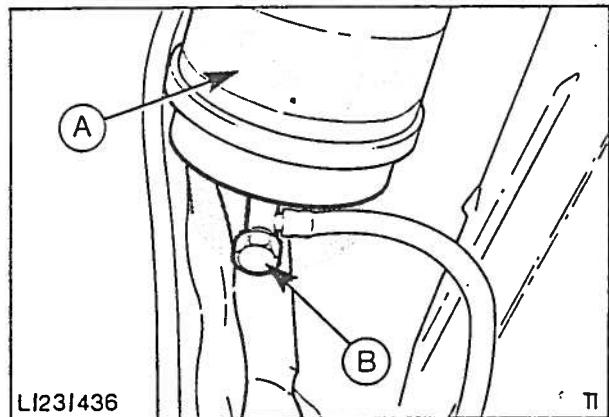
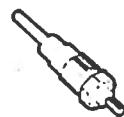


Fig. 55 Filter.

A - Filter
B - Tappeplugg



GLØDEPLUGG

4. Hold fast koppen, demonter den midtre festebolten (fig. 56) og ta vekk koppen og filterelementet.

Montering.

5. Rengjør filterhuset og koppen.
6. Bruk en ny tetningsring, monter filterelementet og filterkoppen. Trekk til festebolten.
7. Trekk til tappepluggen og ta vekk tappekaret.
8. Luft filteret (se A i fig. 57). Se operasjon 23 142.
9. Kople til batteriet.
10. Ta vekk skjermtrekkene og lukk panseret.

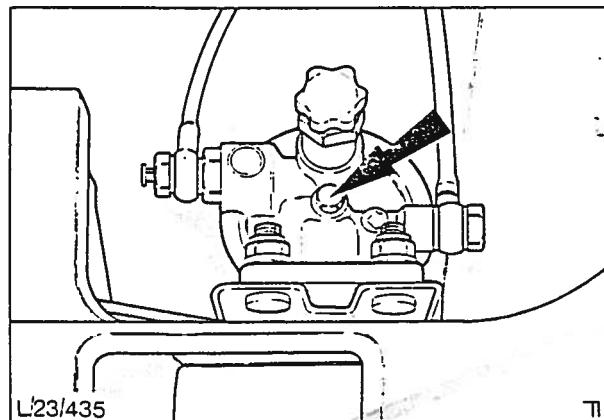


Fig. 56 Filterelementets festebolt.

23 592 BRENNSTOFFRØR - BRENNSTOFFFILTER TIL INNSPRØYTNINGSPUMPE - TA AV OG SETTE PÅ

Nødvendig spesialverktøy: Ingen.

Demontering.

1. Åpne panseret og legg på skjermtrekk.
2. Kople fra batteriet.
3. Kople brennstoffrøret av fra innsprøytningspumpe og filter og ta vekk røret.

Montering.

4. Rengjør rørforbindelsene, bruk nye tetningsskiver av kopper og monter brennstoffrøret.
5. Luft innsprøytningssystemet, fig. 57. Se operasjon 23 142.
6. Kople til batteriet.
7. Ta vekk skjermtrekkene og lukk panseret.

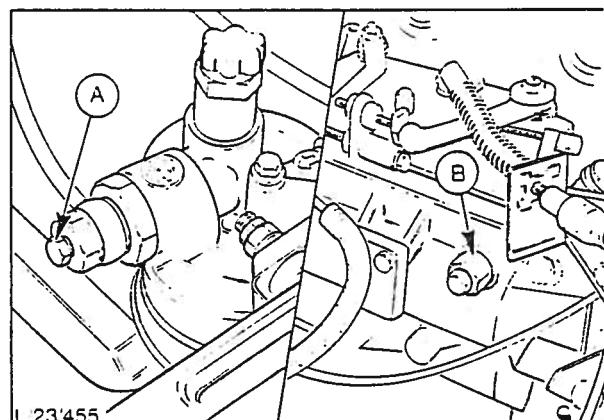


Fig. 57 Utluftningspunkter på innsprøytnings-system.

A - Utluftningspunkt på filter.
B - Utluftningspunkt på pumpe

23 772 GLØDEPLUGG - TA UT OG SETTE INN

Nødvendig spesialverktøy: Ingen.

Demontering.

1. Åpne panseret og legg på skjermtrekk.
2. Kople fra batteriet.
3. Kople fra ledningen og skru glødepluggen ut fra topplokket, fig. 58.

Montering.

4. Monter pluggen, trekk til og kople til ledningen.
5. Kople til batteriet.
6. Ta vekk skjermtrekkene og lukk panseret.

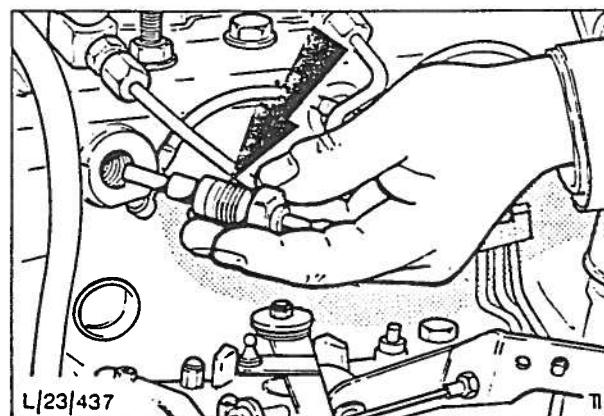


Fig. 58 Demontering av glødeplugg.



TOMGANGSKONTROLLKABEL

23 828 KABEL - TOMGANGSKONTROLL -
TA AV OG SETTE PÅ

Nødvendig spesialverktøy: Ingen.

Demontering.

1. Åpne panseret og legg på skjermtrekk.
2. Kople fra batteriet.
3. Demonter låseringen og kople kabelen av fra senderenheten i topplokket, fig. 59.
4. Demonter kabelen fra pumpen (fig. 60) og ta vekk kabeien.

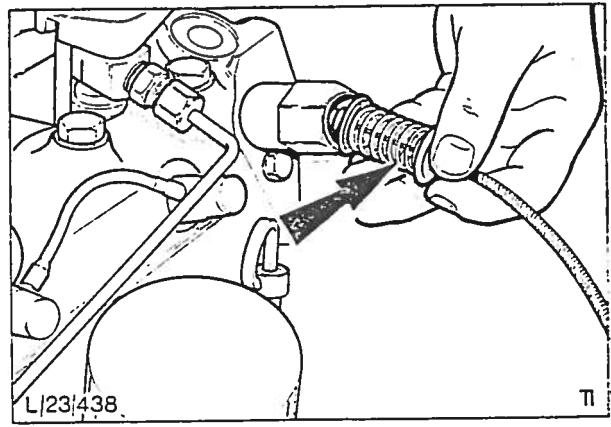


Fig. 59 Demontering av kabel fra senderenhet.

Montering.

5. Plasser kabelen i senderenheten og monter låseringen.
6. Fest kabelen til pumpen.
7. Juster kabelen som følger:
 - (a) Varm opp motoren til normal arbeids temperatur.
 - (b) Juster kabelen slik at armen står mot stopperen og sorg for at det ikke finnes slakk i kabelen.
8. Kople til batteriet.
9. Ta vekk skjermtrekkene og lukk panseret.

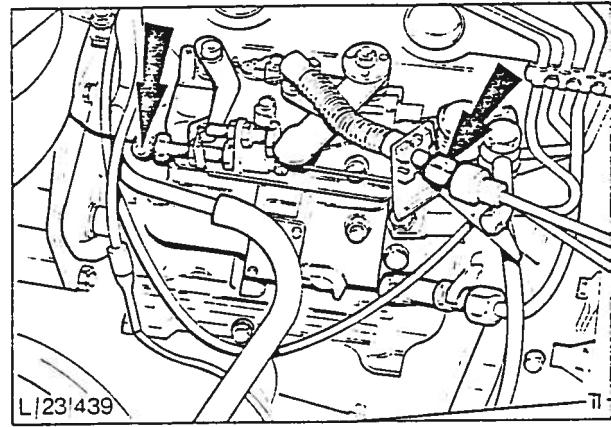


Fig. 60 Kabelens feste på pumpe.



TEKNISKE DATA

Innsprøytningspumpe...	1,9 ltr.	2,1 ltr.
Type...	Fordeler	
Rotasjonsretning (sett fra pumpen)...	Med urviseren	
Regulator type...	Mekanisk	
Maks. ubelastet turtall...	4800 +100 -0 omdreininger pr. minutt	
Tomgangsturtall...	750 +-25 omdreininger pr. minutt	
Retardasjonstid...	maks. 5 sekunder	
(Maks. ubelastet turtall til tomgang)		
Pumpens innsprøytingstidspunkt...	4,34 mm FØD (24°)	4,91 mm FØD (25°)

Innsprøytningsdysen

Type...	Pintol
Stemplets åpningstrykk...	115 +-5 bar
Tilbakestrømningslekkasje (tid for trykfall fra 100 - 75 atmosfærer)...	6 - 22 sekunder
Lekkasje ved dysesete...	Dysespissen skal være tørr etter betjening av dysen og etter å ha holdt trykket på 20 atmosfærer under åpningstrykket i 10 sekunder.