

977058

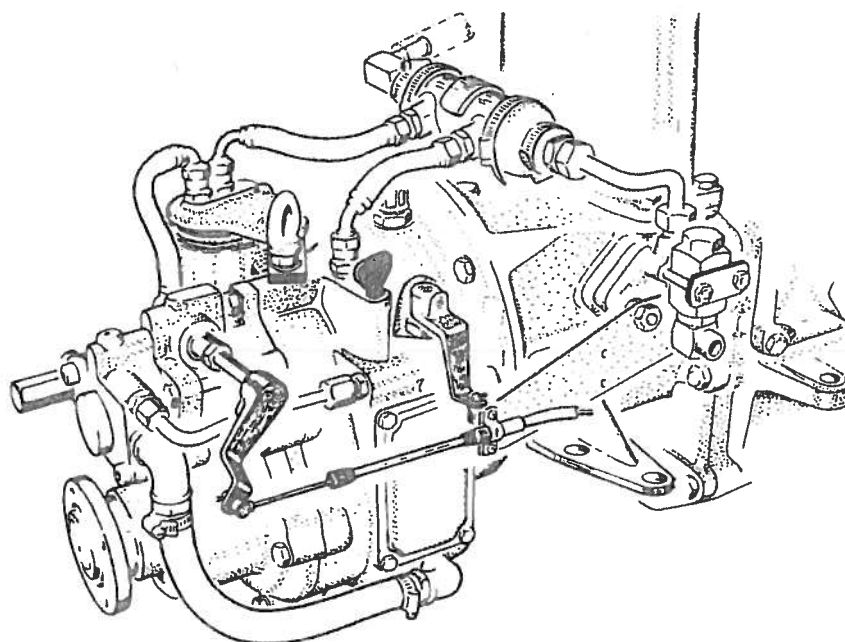
SABB DIESEL

HYDRAULISK VRIPROPELLANLEGG

SABB - HVP - 15

Beskrivelse -

Vedlikehold - Reparasjon



SABB MOTOR A.S

Telefon: (05) *26 05 04 · Telegramadr.: «Sabbmotor» · Telex: 42559 sabb n

BOKS 2728 · 5010 BERGEN

SABB DIESEL

HYDRAULISK VRIPROPELLANLEGG

SABB - HVP - 15

*Beskrivelse -
Vedlikehold - Reparasjon*

Type: 2G HVP — 22 Hk

Type: 2J HVP — 30 Hk

JANUAR 1981

SABB MOTOR A.S

Telefon: (05) *26 05 04 · Telegramadr.: «Sabbmotor» · Telex: 42559 sabb n

BOKS 2728 · 5010 BERGEN

MONTERING AV PROPELLAKSEL OG FJERNBETJENING FOR HYDRAULISK
VRIPROPELLANLEGG TYPE HVP-15

Merk:HVP-gearet har hydraulisk operert kobling og omstyring, og gearet kan ikke betjenes når motoren står i ro. For å forskyve akselkoblingen må motoren sveives for hånd eller drives med starteren.

Før montering kontrolleres at propellakselen er helt rett og uten transportskader.

Hvis akselen rekker mer enn 1.5 meter innenfor pakkboksen, bør det monteres et størlager omtrent midt mellom motor og pakkboks. Akselen kappes og fastsettes i flenskoblingen når propellvingene er innstilt for full vridning akterover, og med koblingsflensen i akterste stilling. For å sikre et godt feste for setteskruene i flenskoblingen files en flate ca.10 mm bred for skruene, og disse tiltrekkes godt. Motorens oppretting må kontrolleres nøye med følekniv mellom koblingsflensene. Mål i 4 stillinger, opp/ned og til begge sider.

MONTERING AV FJERNBETJENING

Manøverboksen har flere sett hull for tilkobling av kabelen. Nødvendig bevegelse for full stigningskontroll er 75mm på x) hendelen, men det er sjelden nødvendig å nytte hele bevegelsen. Som regel vil det passe å nytte hull nr.2 fra senter. Dette gir ca. 50mm kabelvandring.

Etter prøvekjøring på sjøen kan propellens maksimalstigning forover og akterover begrenses med stoppskruene i manøverboksen. Forover innstilles slik at stigningen passer med motorens fullfartsturtall (1800 for 2G, 1900 for 2J). Hvis båten nyttes mye til fiske, foretrekkes gjerne litt større stigning for dorging etc., og litt lettere stigning ved fullfart.

x) For koblingshendelen er nødvendig bevegelse 65mm.

SABB GEARBOKS FOR HYDRAULISK VRIPROPELLANLEGG
TYPE HVP 15

Spesifikasjoner.

Type: HVP 15
Oversetningsforhold: 2.14:1
Maksimalt inngående dreiemoment: 15 kpm
Dreieretning ut: høyre
Oljetrykk: 18-25 bar.
Oljetype: Motorolje SAE 20
() Sumpkapasitet: 3 1/2 liter

Tilsetn.moment for skruer:

M 8: 2.5 kpm
M10: 5.0 kpm

Gearet leveres med reduksjon 2.14:1. Omdr.retning er venstregående inn og høyregående ut. Gearet baserer seg på akselreversering, d.v.s. at hele propellakselen forskyves frem eller tilbake under manøvrering og at propellthrusten opptas i stevnlageret.

() Gearet består av følgende hovedsystemer:

1. Hydraulisk operert lamellkobling.
2. Koblingsleidhus og hydraulikkpumpehus.
3. Omstyringsveiv med oljeinnføringsdeler.
4. Reduksjonsgear med hydraulisk stigningskontrollsystem.
5. Det ytre oljesystem bestående av filter, kjøler og tilhørende forbindelser.

DEMONTERING AV GEAR FRA MOTOR

1. Skru ut skruer i propellaksselflens og skyv propellaksel tilbake.
2. Løs oljeslanger mellom oljekjøler og gear.
3. Ta av luke 119 på styrbord side, og tøm gearboks for olje ved hjelp av pumpe.
4. Skru ut de 6 skruene som holder gear til motor. (Den 6. skruen ligger inne i gearret, og nåes etter at luken er fjernet.) Trekk gearret tilbake og opp.

Den videre demontering avhenger av hvilke deler som skal repareres.

DEMONTERING AV KOBLING

Koblingen er en hydraulisk operert lamellkobling av fabrikat Ortlinghaus eller av Rockford. Koblingen holdes innkoblet ved hjelp av oljetrykk. Oljen kommer fram gjennom den hullborete drivaksel 76. Oljetrykket virker på et stempel som igjen presses mot lamellene. Ved utkobling slippes oljen til sumpen, og fjærer presser stempelet tilbake.

Reparasjonsarbeidet på koblingen kan være utskifting av slitte eller brente lameller, eller skifte av pakningsringer.

1. Skru ut 4 stk. skruer 71.
2. Trekk av koblingsaksel 70, og koblingsdrivflens 55 ved å skru 2 stk. M8 x 50 eller lengre helgjengete skruer helt inn i drivflensen 54. Bruk to motstående hull og skru vekselvis.
3. 2 stk. kulelagre 75 følger med ut.
4. Skru ut ringmutter 79 ved hjelp av hakenøkkel etter at sikringskiven er bøyet tilbake.
5. Koblingen har løs pasning mot drivakselen, og den kan nå trekkes av. (Type Ortlinghaus trekkes av hel og type Rockford i deler).
6. Undersøk lameller, tetningsringer og tetningsflater for slitasje. Skift ut om nødvendig.
7. Sammensetning av kobling skjer i motsatt rekkefølge som demontering. Sett til ringmutter godt. Mothold skaffes ved å sette bolter gjennom hull i aksselflens 103. Sikre mutter.
8. Drivaksselflens 54 og koblingsaksel 70 skrues i sammen, og drives på plass. Pass på at koblingslameller går inn i spor i drivaksselflens.

DEMONTERING AV HYDRAULIKKPUMPEHUS
OG KOBLINGSSLEIDHUS

1. Løs sugeslangeforbindelse 166 og trykkoljerør 163
2. Skru ut 2 stk. sylindrhodeskruer 36.
3. Trekk av hydraulikkpumpehus 25.
4. Ta vare på oljetrykksventil 38 og fjær 39 som nå er løse.
5. Ta av oljepumpens ytter- og innerrotor 31² og trekk ut oljepumpeaksel 30.
6. Undersøk delene for slitasje. Akselklaring mellom oljepumpehus og rotor bør ikke overstige 0.1mm. For stor klaring vil gi redusert oljetrykk og treg manøvrering.
7. Skru ut 2 stk. hodeskruer 35 og trekk av koblingssleidhus 10.
8. Undersøk nålelager 21 og innerring 34 for slitasje, og skift om nødvendig.
9. Hvis det er mistanke om at oljeinnføringshylse 22 og/eller koblingssleid 20 er slitte, demonteres de slik:

Skru ut gjengestift og koblingssleid-forlengelse 51. Trekk ut pinn 13. Ta av seegerring 17, og skyv ut koblingssleid. Skru ut gjengestift 11 over koblingssleid og slå ut pinn 24 ved hjelp av en dor. Oljeinnføringshylse 22 trekkes nå ut ved hjelp av en socketnøkkel eller lignende i hull.

10. Prøv nå oljeinnføringshylse på akselen. Der skal ikke være merkbar slark. Korrekt mål på aksel er $\varnothing 30f5$ og hylse $\varnothing 30H6$. Hvis akselen er slitt, kan denne slipes ned til undermåls i trinn på 0.25mm. Fabrikken kan levere undermålshylser.
11. Undersøk koblingssleid for slitasje, og skift om nødvendig. Hvis ny koblingssleid er for stiv, lappes den inn i hullet.
12. Montering skjer i motsatt rekkefølge av demontering. Bruk kun nye o-ringer. Monter o-ringene på koblingssleid fra hver side, slik at man slipper å la den passere midthullene og skjæres i stykker. Ha litt flytende pakning på gjengestift 11. Pass på at stift 13 kommer i sitt rette hull, slik at koblingssleiden ikke blir 180° vridd.
13. Viktig. Hvis oljetrykksventilen har vært demontert, må oljetrykket justeres på nytt. Skru av nippel 42₃ og sett på et manometer som går til minimum 25 bar. (Kg/cm²). Før starting skrues justeringsskruen helt ut. Etter at motor er varmkjørt skrues justeringsskruen inn, inntil trykket viser 18-25 bar, ved max turtall. Bunnmutter 44m/skive settes deretter godt til, manometer fjernes, og nippel 42 skrues til.

NB. Det er viktig at motor startes første gang med trykkjusterskruen helt ute, ellers kan kobling ødelegges.

Tilføyelse mrk.: (X)

Klaring mellom pumpeelement og hydraulikkpumpehus er 0.025 - 0,060.

DEMONTERING AV OMSTYRINGSVEIV 110
MED OLJEINNFØRINGSDELER

1. Løs gjengestift 108 og ta av omstyringsarm 109.
2. Skru opp oljeinnføringsnippel 112 og trekk denne av.
3. Skyv aksel akterover ved hjelp av passende verktøy mot forreste flenskobling 103.
4. Ta av seegerring 127 og skive 126.
5. Oljeinnføringsring 125 tas av fremover og hele systemet kan nå tas ut.
6. Alle deler undersøkes for slitasje. Delene skal gli lett i hverandre. Ring 125 skal gli lett på omstyrings-sleid 84, men uten merkbar slark. Riktig mål på omstyrings-sleid $\varnothing 20f5$ og oljeinnføringsring $\varnothing 20H6$. Hvis sleiden skulle være slitt kan denne nedslipes 0.25mm etter at den er tatt ut, (se under demontering av gear). Oljeinnføringsring kan leveres undermåls fra fabrikk.
7. Før montering må alle o-ringer skiftes.
8. Montering skjer i motsatt rekkefølge av demontering. Pass på at skive 126 og seegerring 127 kom ordentlig på plass. Ved montering av oljeinnføringsnippel 112, pass på at ikke systemet kommer i bend.

Bruk ikke makt. Ha litt seig olje eller grease på o-ringer før montering, slik at ikke ringene skades.

DEMONTERING AV GEAR

1. Koblingsleidhus 10 og omstyringsveiv 110 inkl. oljeinnføringsring 125 tas av slik som beskrevet tidligere.
2. Skru av mutter 106 og ters av forreste flenskobling 103.
3. Skru ut 7 stk. festeskruer for gearhusdeksel 3. Skru inn 3 stk. M10 gjengestifter i det øverste, og de to nederste hull. Gjengestiftene skal bare skrues inn 4-5 gjenger, og de skal være anlegg for 3 stk. M12 hodeskruer. Dekslet trekkes av ved å skru skruene jevnt innover.
4. Skru ut aktre ringmutter 79.
5. Drivaksel 76 med kobling kan nå presses forover. Vær forsiktig slik at ikke akselende skades.
6. Omstyringsaksel 86 trekkes ut ved hjelp av spesialters. Til nød kan man også bruke slagters.
7. Skru ut 6 stk. senkhodeskruer 93.
8. La tannhjul 91 være anlegg og press omstyringsaksel ut forover.
9. Normalt skulle det ikke være nødvendig å demontere sleid fra omstyringsaksel. Disse delene hører innbyrdes isammen, og kan bare utskiftes samtidig.
10. Undersøk alle deler for slitasje. Kontrollér tannhjul, kulelagre og splineforbindelse. Kontroller at kromslitebelegg på forreste flenskobling ikke er slitt eller beskadiget. Slitté deler erstattes. Gjør sil og gearhus godt rene før montering.
11. Før sammensetning igjen skiftes alle pakninger og o-ringer. Stempeltetningsring 94/95 skjæres av hvis den er slitt og ny skyves på plass over konisk monteringsring. Alle pakninger smøres med seig olje eller grease før sammensetning.
12. Montering følger motsatt rekkefølge av demontering. Sett til senkskruer godt, og sikre med kjørnemerker.
13. Monter kulelager 87, og press den komplette aksel på plass i lager.
14. Monter drivaksel 76 forfra, skru til ringmutter 79 og sikre.
15. Skift tetningsringer 101 og 102, og fyll mellomrom med grease.
16. Legg på plass ny pakning 2 og monter gearhusdeksel 3. Gearhus og gearhusdeksel er maskinert i én oppspenning og kan ikke skiftes hver for seg. Se til at styrepinner kommer på plass og dunk inn dekslet jevnt rundt hele omkretsen. Skru inn alle festeskruene.
17. Kontroller, ved å rotere akslingen, at gearet går lett, uten heng av noe slag. Man kan dunke lett i begge ender av akslingen med en plastikkklubbe for at de skal "sette seg".
18. Press på plass forreste flenskobling 103. For å hindre lekkasje av olje ut langs kilespor kan man ha litt silikon flytende pakning i sporet før montering. Sett til ringmutter 106 og sikre.
19. Resten monteres som beskrevet over.
20. Før gearet monteres til motor må demperplate kontrolleres. Hvis der er slark i fjærene må de skiftes.
21. Monter gearet på motor, koble til alle slanger og rør. Skift oljefilter og fyll opp til øverste peilemerke vanlig motorolje SAE 20-30.

STARTING AV MOTOR

Hvis oljetrykksventil har vært rørt, må den skrues helt ut før start. Man gjør lurt i å la motoren gå en times tid på tomgang, utkoblet med 0 bar oljetrykk før man rører hendlene. Eventuelle skittpartikler vil da vaskes ut i filteret.

Kontroller deretter på nytt oljenivået og etterfyll om nødvendig. Oljetrykket stilles så inn på 18-25 bar, som beskrevet under avsnittet "Demontering av hydraulikkpumpehus og koblingsleidhus".

Ved varmkjørt gear kan oljetrykket synke til 10-12 bar ved tomgangsturtall. Kontroller koblingen og omstyringsbevegelsen. Under fullfartsprøving kontrolleres gearet for varmgang og ulyder.

FEILSØKING

Følgende tips kan være til hjelp ved feilsøking og reparasjon.

1. Lavt oljetrykk merkes ved at manøvreringen blir treg. Ved ekstremt lavt oljetrykk kan koblingen slure og lamellene bli skadet.

Lavt oljetrykk kan ha følgende årsaker:

- a. For lite olje på gearet. Kontroller dette først.
- b. Utett sugeslange. Kontroller at slangeklemmer er skrudd godt til og at slangen er tett.
- c. Løsnet oljetrykksventil. Kontroller at bunnmutter er godt tiltrukket.
- d. Slitt oljepumpe.
- e. Defekte innvendige pakninger, eller slitte deler.

Ved kontroll av punktene c, d og e må manometer benyttes. Manometeret, som minst skal måle 25 bar, skrues inn etter at nippel 42 er fjernet. Oljetrykket bør ved full fart være minst 15-16 bar. Forsøk om trykket øker ved å skru av bunnmutter 44, og skru inn justeringskruene.

Hvis trykket fremdeles er lavt, skru av trykkrør ved nippel 48, skru ut denne og plugg med en 1/4" rørplugg. Er trykket fremdeles lavt, ligger feilen i pumpen eller koblingsleiden. Går trykket opp, ligger lekkasjen i det hydr. stigningskontrollsystemet.

Se om trykket varierer ved å koble ut og inn. Kontroller også bunnsilen etter at luken 119 er fjernet. Etter at feilen er lokalisert, følger arbeidet etter de foranstående beskrivelser.

2. STØY

Kjøring med innkoblet motor og lavt turtall, er ofte årsak til støy. Denne støyen skriver seg fra vekselvirkning mellom svingningsdemperplaten og tannhjul. Støyen betyr ikke noe for gearet, men kan være irriterende. Forsøk å gå med litt høyere tomgangsturtall. Hvis støyen har tendens til å øke med tiden, kan demperplaten være slitt. Dette undersøkes ved å løse av gearet. Hvis fjærene er slakke eller splineforbindelsen slitt, vil det være årsak til støy. Skift delene.

VEDLIKEHOLD

Det rutinemessige vedlikehold består kun av kontroll av oljenivå eller skifte av olje og filter, samt fettsmøring av tetningsringer i akterkant.

Gearolje

Påfylling av olje skjer gjennom avluftningsventil 141 på topp. Oljen pumpes ut ved hjelp av håndpumpe gjennom returhull fra oljekjølerør, og etter at nippel 142 er fjernet. Vær sikker på at slange eller rør kommer helt i bunn, slik at eventuelt bunnfall kommer med. Man når lettest i bunn når akselen står i forreste stilling. Tørn også motor litt for hånd slik at oljefilter og kjøler tømmes.

Oljen skiftes første gang etter de første 25 timer, senere hver 300 t., eller minst en gang pr. år. Filter skiftes samtidig.

Gearhaveri på sjøen

Hvis oljetrykket av en eller annen grunn skulle forsvinne når man er på sjøen, vil koblingen ikke la seg koble inn. I en nødsituasjon kan man koble inn mekanisk på følgende måte:

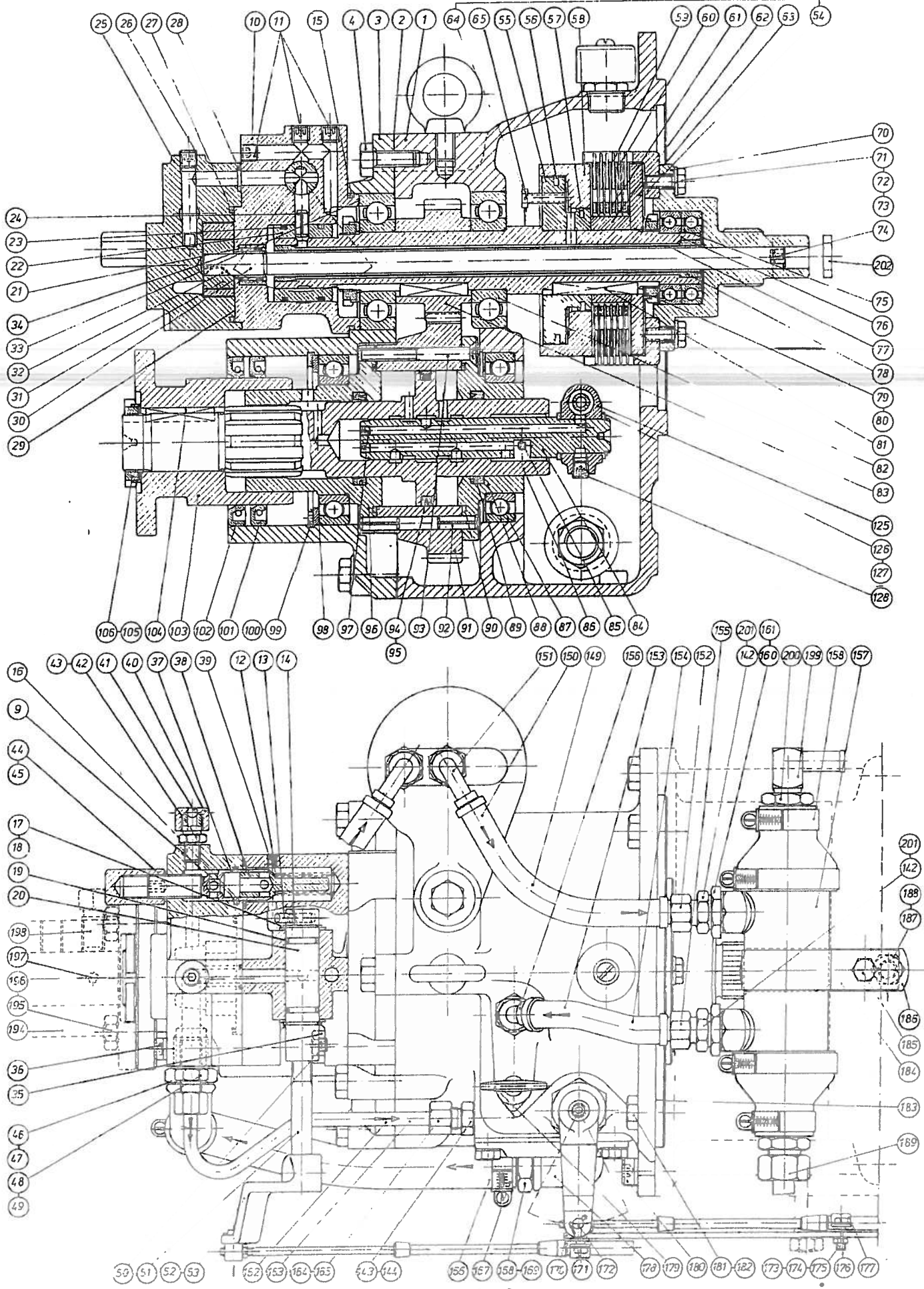
Skru av sideluke. Det blir da adkomst til 3 stk. 6 mm hode-skruer som er sikret med streng. Klipp av streng og skru jevnt inn skruene. Koblingslamellene vil da presses sammen, og gearet er fast innkoblet.

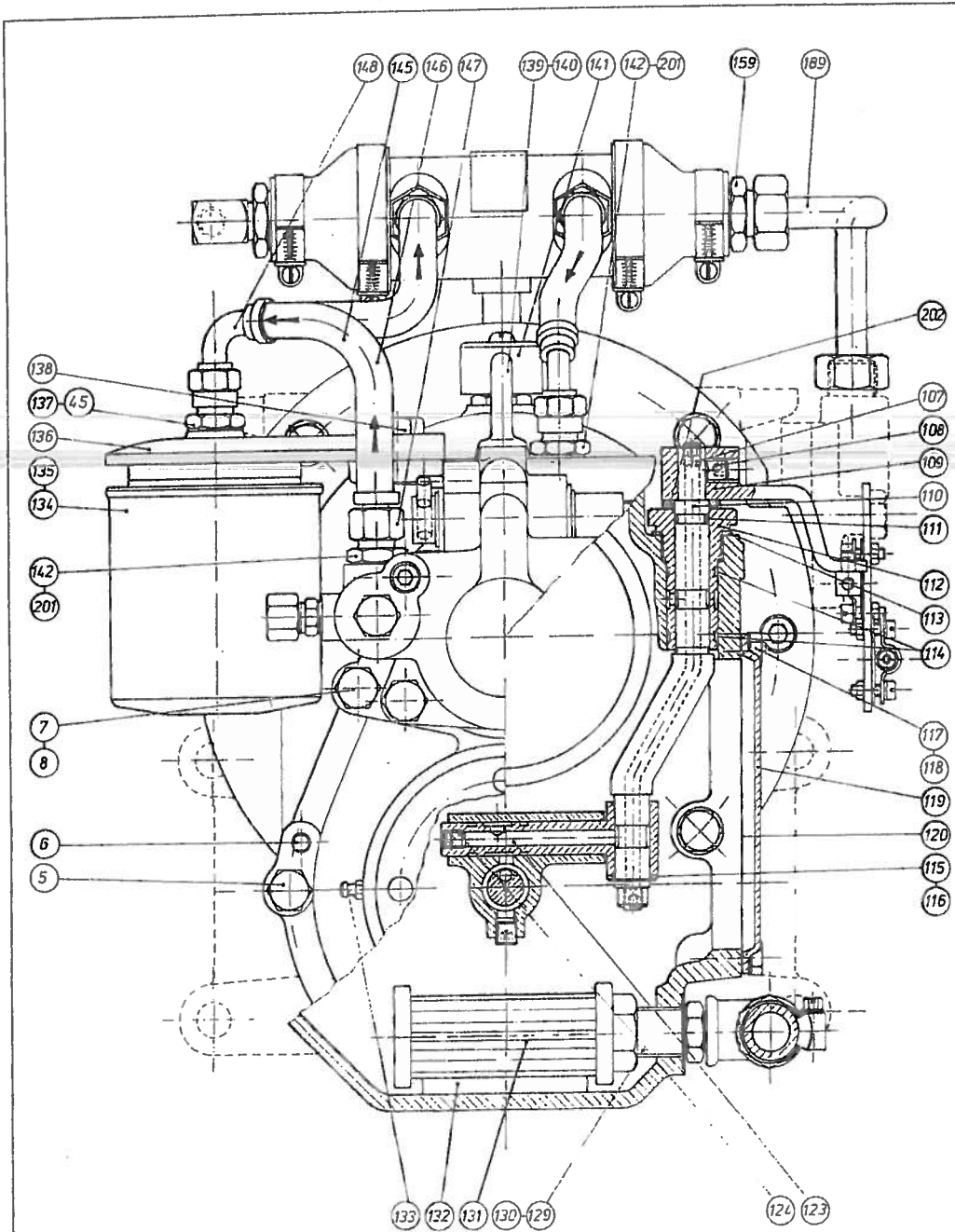
Under gang vil vingene slå seg på akterover, og båten kan bare bakkes.

HA	7/8	090270	1 1	BAAB GÖTTSCHE LOWE AB
GEAR H.V.P 15 RED. 2 1				7806
Hydr. betjent kobling og reversering				2 J 82-83 A 7639

Gearet er vist med koblingshendel i
 innkoblet stilling, og reverseringshendel
 i nøytral.

66





-A		109L278	1:1	GAB 109L278 A-B	
				BESICEN - BENSLEY	
GEAR HVP 15		RED 2:1		7506	
Hydr. betjent kobling og reversering				2J 82-83 B	7879

STYKKELISTE NR. 2, T82-83/7839		SABO MOTOR A.S		ERST. FOR:	
TILH. BLAD: 2, T82-83/A-B		HYDRAULISK VRIPROPELLANLEGG		GR. NR.: 2J82-83	
SIGN.: 14A BL. 1 AV: 6		HVP 15		ERST. AV:	
FRA OG MED MOTOR NR.:			TIL OG MED MOTOR NR.:		
STYKKELISTE					
FIG. NR.	DEL NAVN	DEL NR.	ANT.	MAT. DIM. - MERKNADER	
1	Gearhus	2J83.001.1.1	1		
2	Pakn. for Gearhusdeksel	813.015	1	0,5mm CS	
3	Gearhusdeksel	2J83.002.1.2	1		
4	Hodeskrue	432.009	1	M10 x 25	
5	Hodeskrue	432.015	5	M10 x 40	
6	Styrepinn 5/8" x 0 452.030	454.004	2	Ø8 x 40	
7	Hodeskrue	432.016	1	M10 x 50	
8	Distansehylse	626.015	1	Ø11 x Ø15 x 10	
9	O-ring	821.001	1	SOR 9	
10	Koblingsleidhus	2J82.003.2.3	1		
11	Gjengestift	434.017	3	M10 x 10	
12	Gjengestift	434.018	1	M6 x 6	
13	Riflepinn	454.008	1	Ø6 x 32	
14	Spennstift	456.017	2	Ø5 x 22	
15	O-ring	821.034	1	SOR 64	
16	O-ring	821.056	1	SOR 10	
17	Sæggerring	734.042	2		
18	Støtteskive	727.018	2	SS20 x 28 x 2	
19	O-ring	821.042	2	SOR 8	
20	Koblingsleid	F82.054.2.4	1		
21	Nålelager	913.010	1		
22	Oljeinnføringshylse	2J82.007.1.4	1		
23	O-ring	821.043	2	SOR 18	
24	Spennstift	456.016	1	Ø8 x 16	
25	Hydraulikkpumpehus	2J82.004.2.3	1		
26	Rørplugg	516.047	1	R 1/8"	
27	O-ring	821.006	1	SOR 61	
28	O-ring	821.053	1	R 3043	
29	Shim	741.013		0,001"	
30	Oljepumpeaksel	2J82.011.2.4	1		
31	Oljepumpe-element	941.015	2/2		
32	Woodruffkile	451.027	1	1/8" x 1/4" x 5/8"	
33	Shim	741.010		PS63 x 80 x 0,3	
34	Innerring	913.011	1		
35	Hodeskrue	432.013	2	M10 x 30	
36	Syl.skrue m/6K hull	433.063	2	M8 x 60	
37	Oljetrykksjusteringshylse	2J82.005.1.4	1		
38	Oljetrykksventil	2J82.002.1.4	1		

STYKKLISTE NR. 2J82-83/7839		SABB MOTOR A.S		ERST. FOR:	
TILH. BLAD: 2J82-83/A-B		HYDRAULISK VRIPROPELLANLEGG		GR. NR.: 2J82-83	
SIGN.: BL. 2 AV: 6		HVP 15		ERST. AV:	
FRA OG MED MOTOR NR.:			TIL OG MED MOTOR NR.:		
STYKKLISTE					
FIG. NR.	DEL NAVN	DEL NR.	ANT.	MAT. DIM. - MERKNADER	
39	Fjær	711.064	1		
40	Bunnmutter	512.010	1	R 1/4"	
41	Kule	915.004	1	1/4"	
42	Overgangsniappel	511.041	1	R 1/8" x R 1/4"	
43	Kobberpakning	831.036	1	Ø10,2 x Ø13,9 x 1	
44	Bunnmutter	441.085	1	R 1/4"	
45	Kobberpakning	831.019	3	Ø13 x Ø18 x 1,5	
46	Nippel	511.050	1	R 1/2"	
47	Kobberpakning	831.020	1	Ø21 x Ø1" x 0,9	
48	Nippel	511.001	1		
49	Kobberpakning	831.035	1	Ø14 x 1,5	
50	Gjengestift	434.020	1	M8 x 10	
51	Koblingsleidforlengelse	2J82.015.1.4	1		
52	Omstyringsarm	2J83.022.1.4	1		
53	Gjengestift	434.017	1	M10 x 10	
54	Koblingsdrivflens	2J82.017.1.4	1		
55	Koblingsboss	2J82.019.1.0	1		
56	Tetningsring	829.002	1		
57	"	829.003	1		
58	Koblingsstempel	2J82.020.1.0	1		
59	Periferilamell	982.006	6		
60	Senterlamell	982.007	7		
61	Bølgefjærskive	725.028	6		
62	Koblingsnav	2J82.021.1.0	1		
63	Koblingsbakplate	2J82.022.1.0	1		
64	Hodeskrue	432.147	3	M6 x 25	
65	Sikringsstreng	732.012	1		
66	Hydr. lamellkobling kompl.	2J82.018.1.0	1		

STYKKLISTE NR.: 2J82-83/7839		SABB MOTOR A.S		ERST. FOR:	
TILH. BLAD: 2J82-83/A-B		HYDRAULISK VRIPROPELLANLEGG		GR. NR.: 2J82-83	
SIGN.: BL. 3 AV: 6		HVP 15		ERST. AV:	
FRA OG MED MOTOR NR.:			TIL OG MED MOTOR NR.:		
STYKKLISTE					
FIG. NR.	DEL NAVN	DEL NR.	ANT.	MAT. DIM. - MERKNADER	
70	Koblingsaksel	2J82.008.1.4	1		
71	Spennstift	456.007	2	Ø10 x 18	
72	Hodeskrue	432.019	4	M8 x 20	
73	Fjærskive	722.002	4	5/16"	
74	Spennstift	456.006	1	Ø3,5 x 24	
75	Kulelager	911.046	2		
76	Drivaksel	2J82.009.2.3	1		
77	Drivakselrør	614.029	1		
78	Klemhylse	626.037	2		
79	Ringmutter	442.008	2		
80	Sikringskive	725.021	2		
81	Kile	451.028	1		
82	Kulelager	911.047	2		
83	Drev	2J82.001.2.4	1		
84	Omstyringsleid	2J83.017.1.4	1		
85	Spennstift	456.008	1	Ø5 x 40	
86	Omstyringsaksel	2J83.016.1.3	1		
87	Kulelager	911.001	2		
88	Forre omst.syl.bunn	2J83.010.1.4	1		
89	Stangtetningsring	823.009	2	45 x 55 x 7	
90	O-ring	821.007	2	SOR 65	
91	Tannhjul	2J83.006.2.4	1		
92	Spennstift	456.020	4	Ø8 x 24	
93	Senkhodeskrue	433.023	6	M8 x 70	
94	Stempeltetningsring	823.010	1		
95	O-ring	821.061	1	R 6262	
96	Aktre omst.syl.bunn	2J83.009.2.4	1		
97	Gjengestift	434.018	2	M6 x 6	
98	Shim	741.033		99,5 x 81 x 0,2	
99	Støtteskive	727.020	1	SS80 x 100 x 3,5	
100	Seegerring	734.030	1		
101	Tetningsring	824.009	1	SM 7510010	
102	Tetningsring	824.033	1	SM 7510010 m/st.lippe	
103	Forreste flenskobling	2J82.014.1.4	1		
104	Kile	451.003	2		
105	Ringmutter	442.008	1		
106	Sikringskive	725.021	1		

STYKKLISTE NR.: 2J82-83/7839		SABO MOTOR A.S		ERST. FOR:	
TILH. BLAD: 2J82-83/A-R		HYDRAULISK VRIPROPELLANLEGG		GR. NR.: 2J82-83	
SIGN.: BL. 4 AV: 6		HVP 15		ERST. AV:	
FRA OG MED MOTOR NR.:			TIL OG MED MOTOR NR.:		

STYKKLISTE

FIG. NR.	DEL NAVN	DEL NR.	ANT.	MAT. DIM. - MERKNADER
107	Gjengestift	434.020	2	M8 x 10
108	Gjengestift	434.017	1	M10 x 10
109	Omstyringsarm	2J83.022.1.4	1	
110	Omstyringsveiv	2J83.024.1.4	1	
111	O-ring	821.054	1	SOR 113
112	Oljeinnføringsnippel	2J83.003.2.4	1	
113	Skive	831.033	1	
114	O-ring	821.042	2	SOR 8
115	Støtteskive	727.019	1	SS15 x 22 x 1,5
116	Seegerring	734.039	1	
117	Hodeskrue	432.024	4	M8 x 12
118	Tannskive	722.027	4	5/16"
119	Lokk	G82q1	1	
120	Pakning	815.024	1	1,5mm kork
121				
122				
123	Oljeinnføringstapp	2J83.007.2.4	1	
124	Gjengestift	434.020	1	M8 x 10
125	Oljeinnføringsring	2J83.011.1.4	1	
126	Støtteskive	727.018	2	SS20 x 28 x 2
127	Seegerring	734.042	1	
128	Rørplugg	516.047	1	R 1/8" Unbrako P
129	Rørnippel	511.066	1	R 1/2"
130	Kobberpakning	831.020	1	Ø21 x Ø1" x 0,9
131	Oljesil	942.016	1	
132	Magnet	942.001	1	
133	Fettnippel	517.004	1	
134	Oljefilter	942.005	1	
135	Oljefilter pakning	826.023	1	
136	Filterholder	2J83.023.1.4	1	
137	Overgangsnippel	511.065	2	R 1/4" x R 3/8"
138	Hodeskrue	432.026	1	M12 x 25
139	Gyemutter	443.015	1	
140	Pinneskrue	437.087	1	M12 x 32
141	Avluftingsfilter	517.024	1	
142	Nippel	511.046	4	R 3/8"
143	Wippel	511.001	1	
144	Kobberpakning	831.035	1	Ø14 x 1,5

STYKKLISTE NR. 2J82-83/7839	SÆBS MOTOR A.S	ERST. FOR:
TILH. BLAD: 2J82-83/A-R	HYDRAULISK VRIPROPPELLANLEGG	GR. NR.: 2J82-83
SIGN.: BL. 5 AV: 6	HVP 15	ERST. AV:

FRA OG MED MOTOR NR.:	TIL OG MED MOTOR NR.:
-----------------------	-----------------------

STYKKLISTE

FIG. NR.	DEL NAVN	DEL NR.	ANT.	MAT. DIM. - MERKNADER
145	Overløpslange Kompl.	843.068	1	
146	Rest.av: Lavtrykkslange	843.071	1	
147	Svivelkuppling	522.043	1	R 3/8"
148	Svivelkuppling	522.039	1	R 3/8"
149	Oljekjølerslange Kompl.	843.069	1	
150	Rest.av: Lavtrykkslange	843.072	1	
151	Svivelkuppling	522.039	1	R 3/8"
152	Svivelkuppling	522.043	1	R 3/8"
153	Retur slange Kompl.	843.070	1	
154	Rest.av: Lavtrykkslange	843.073	1	
155	Svivelkuppling	522.043	1	R 3/8"
156	Svivelkuppling	522.041	1	R 3/8"
157	Oljekjøler	949.008	1	
158	Slangeklemme	921.036	2	
159	Slangenippel	518.010	1	R 1/2"
160	Overgangsforskr.	513.007	2	R 1/2" x R 3/8"
161	Kobberpakning	831.020	2	Ø21 x Ø1" x 0,9
162	Trykkoljerør kompl.	615.024	1	
163	Rest.av: Trykkrør	615.025	1	Ø10 x 1,5
164	Mutter	522.016	2	
165	Kon	522.017	2	
166	Sugeslange	841.087	1	5/8" Oljebest.
167	Slangeklemme	921.033	2	
168	Slangenippel	518.008	2	R 1/2"
169	Kobberpakning	831.020	4	Ø21 x Ø1" x 0,9
170	Festeplate for fjernkontr.	2J72.001.1.3	1	
171	Saksespilint	731.019	2	2,5 x 20
172	Pivot	F72dk	2	Messing
173	Sylinderskrue m/spor	431.056	4	M5 x 15
174	Mutter	441.010	4	M5
175	Tannskive	722.030	4	1/4"
176	Shim	F72DM	2	
177	Klemme	G72j	2	
178	Albu	641.016	2	R 1/2" 90° Messing
179	Peilepinn	2J83.025.1.4	1	
180	Syl.skrue m/6K hull	433.017	1	M10 x 25
181	Hodeskrue	432.009	4	M10 x 25
182	Hodeskrue	432.031	1	M10 x 45

STYKKLISTE NR. 2J82-83/7839		SÆB MOTOR A.S		ERST. FOR:	
TILH. BLAD: 2J82-83/A-B		HYDRAULISK VRIPROPELLANLEGG		GR. NR.: 2J82-83	
SIGN.: BL. 6 AV: 6		HVP 15		ERST. AV:	
FRA OG MED MOTOR NR.:			TIL OG MED MOTOR NR.:		
STYKKLISTE					
FIG. NR.	DEL NAVN	DEL NR.	ANT.	MAT. DIM. - MERKNADER	
183	Gearhuspakning	813.014	1	0,5mm CS	
184	Festeklemme	744.002	1		
185	Hodeskrue	432.023	1	M8 x 25	
186	Festejern for oljekjeler	742.019	1		
187	Hodeskrue	432.015	1	M10 x 40	
188	Distanseshylse	626.015	1	Ø15 x Ø11 x 10	
189	Oljekjeler-rør	611.070	1		
190	Settskive	727.012	1	SS Ø35 x Ø40 x 2,5	
191					
192					
193					
194	Flenskobling	2J84.001.1.4	1	Ø32	
195	Hodeskrue	432.013	4	M10 x 30	
196	Mutter	441.052	4	M10	
197	Spennstift	456.024	1	Ø6 x 60	
198	Settskrue	434.015	3	1/2" x 25	
199	Slangenippel	519.003	1	R 3/8" 90 Mess.	
200	Slangenippel	518.011	1	R 3/8" inv. Mess.	
201	Kobberpakning	831.048	4	Ø17 x Ø20 x 1	
202	Gummiring	826.003	2	Ø15.5 x Ø25 x 5	

Date: **30.03.81** Sign.: *Ness*
Side/Page: **1** Av/Ot: **3**

*Hydraulikkpumpedrift
Drive of hydraulic pump*

Gr. nr./Gr. No.:
2J82-83
Type:
**2GHVP-15
2JHVP-15**

Arsak til forandring/Cause of change:
Oljepumpeaksel 2J82.011.2.4 skjev-
slites av pumpetrykket og i noen
tilfeller har den brekket.

Del nr./Part No.:
*Hydraulikkpumpehus
Hydr. pump hous.
2J82.004.2.4* *Koblingsleidehus
Clutch clide hous.
2J82.003.2.3*

Forandring/Alteration:
A) Vi forandrer pumpedriften umpebolt
og pumpeaksling gjøres to-delt (side 3).
B) Driften overføres fra pumpeakslingen (69)
til pumpebolten (34) over pinn (x).
C) Pumpebolten lagres to-sidig i nålelagrene
(21 og 67), det ækterste er kopslet.
D) Hydr.pumpehuset (25) får gjennomgående
boring, Ø14. Hull Ø16 i kobl.sleidehuset
(10) reduseres til Ø13.
E) Anleggsskive av bronse (30) monteres i
bunn av sleidehuset (10), og bak nålelag-
er (21).

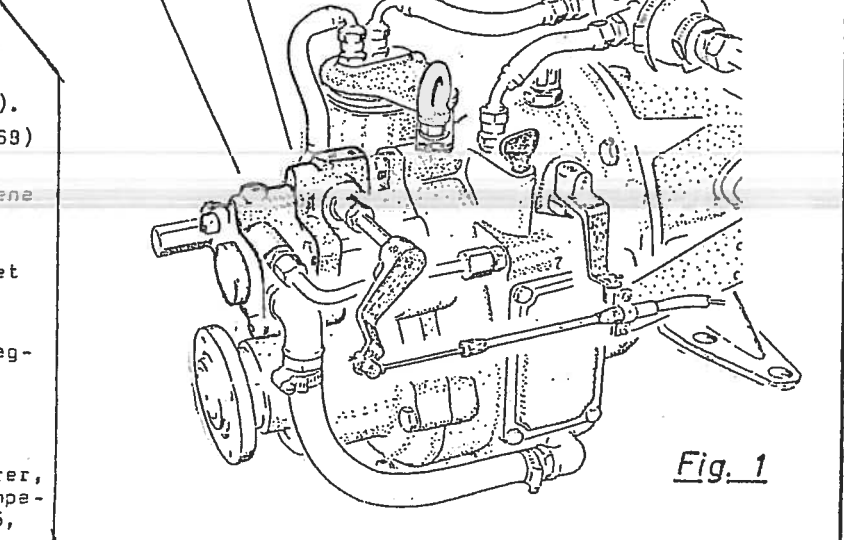


Fig. 1

ETTERBETJENING:
* Ved utskifting til to-delt pumpedrift
(pumpeaksling/pumpebolt) på eldre motorer,
bør koblingssleidehus og hydraulikkpumpe-
hus med tilpasset pumpeelement (Ø41.015,
pos. 31) leveres under ett, sammen med
nålelagre og anleggsskiven.
Hvis (i spesielle tilfeller) kobl.sleide-
huset ikke leveres, må likevel nytt nåle-
lager (21) med anleggsskive (30) leveres.
NB!
Nytt kobl.sleidehus (3.3) med 13^o hull
kan bores opp til 16^o hull for bruk sam-
men med gammel type aksling.
Utskiftede deler sendes alltid i retur
til fabrikk.

Se side/See page 2:
Utsnitt av tegning /Cut of drawing
2J82/83-A/7839

Se side/See page 3:
Utsnitt av tegning /Cut of drawing
2J82/83-A/8118

For gamle deler som utgår -
se side 2/For old parts as obsolete,
see page 2.
For nye deler se side 3/
For new parts see page 3.

Merknader/Marks:

Fra motor nr./From engine serial No.:
Se side / See page 3

Service instruction No.: 178
Tilhørende/S
636A_637_666
So også meld. nr./Sec also rep. No.:

Date: **30.03.81** Sign.: *Nes*
Side/Page: **2** Av/Ot: **3**

*Hydraulikkpumpedrift
Drive of hydraulic pump*

Gr. nr./Gr. No.:
2J82-83
Type:
**2GHVP-15
2JHVP-15**

Del nr./Part No.:

Fig. 2

*Utsnitt av tegning /
Cut of drawing:*
2J82/83-A / 7839

Følgende deler utgår/
Following parts cancelled:

Pos.:

10. Koblingsleidehus/
Clutch slide housing 2J82.003.2.3

21. Nålelager/
Needle bearing 913.010

25. Hydraulikkpumpehus/
Hydr. pump housing 2J82.004.2.3

X) 30. Oljepumpeaksel/
Oil pump drive shaft 2J82.011.2.4

X) 34. Innerring/
Inner ring 913.011

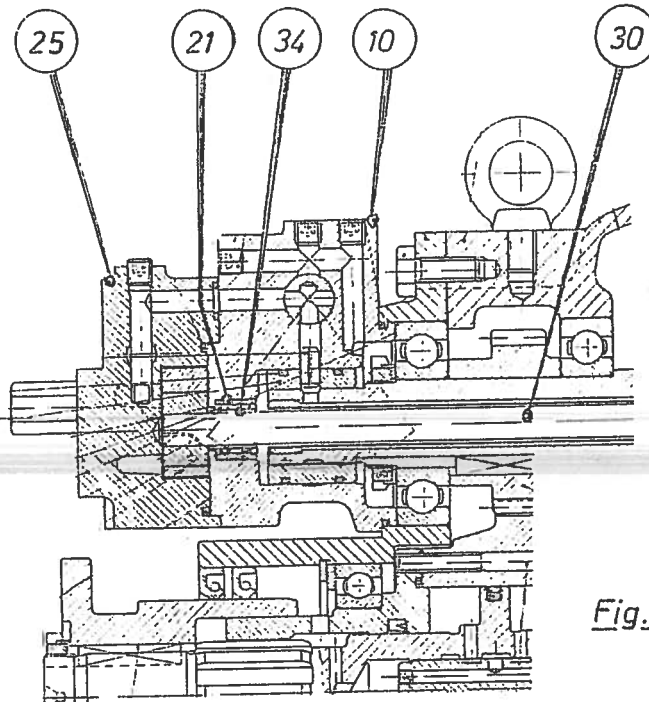


Fig. 2

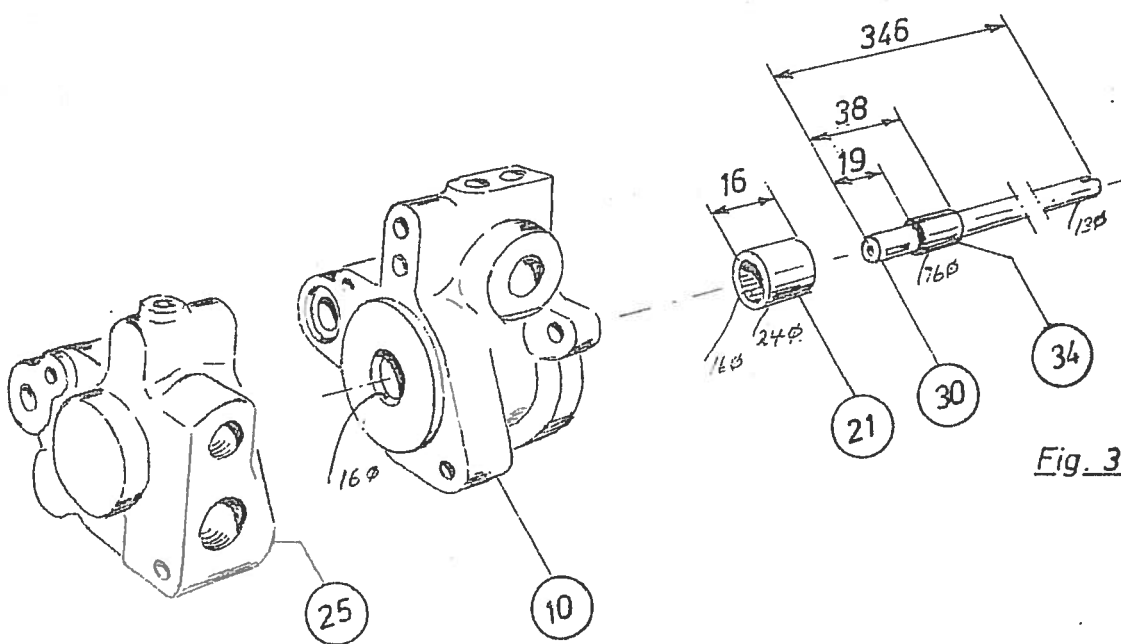


Fig. 3

Merknader/Marks:

X) Vi har ett antall igjen
pr. 04.05.81

Fra motor nr./From engine serial No.:

Tilhørende/Sr. Service Instruction No.:

Se også meld. nr./See also rep. No.:

Date: **30.03.81** Sign.: *Ness*
Side/Page: **3** Av/Of: **3**

**Hydraulikkpumpedrift
Drive of hydraulic pump**

Gr. nr./Gr. No.:
2J82-83
Type:
**2GHVP-15
2JHVP-15**

Del nr./Part No.:

Fig. 4

Utsnitt av tegning /
Cut of drawing :
2J82/83-A / 8118

Følgende nye deler /
Following new parts:

Pos.:

10. Koblingsleidehus / Clutch slide housing	2J82.003.3.3	<i>EL</i>
21. Nålelager / Needle bearing	913.012	<i>20</i>
25. Hydraulikkpumpehus / Hydr. pump housing	2J82.004.3.3	<i>725</i>
30. Anleggsskive / Washer	721.037	<i>7.50</i>
34. Pumpebolt / Pump bolt	2J82.024.1.4	<i>340</i>
67. Nålelager / Needle bearing	913.013	<i>17</i>
68. Oljepumpeaksel / Oil pump drive shaft	2J82.023.1.4	<i>25</i>
X. Spennstift / Elastic pin	456.010	

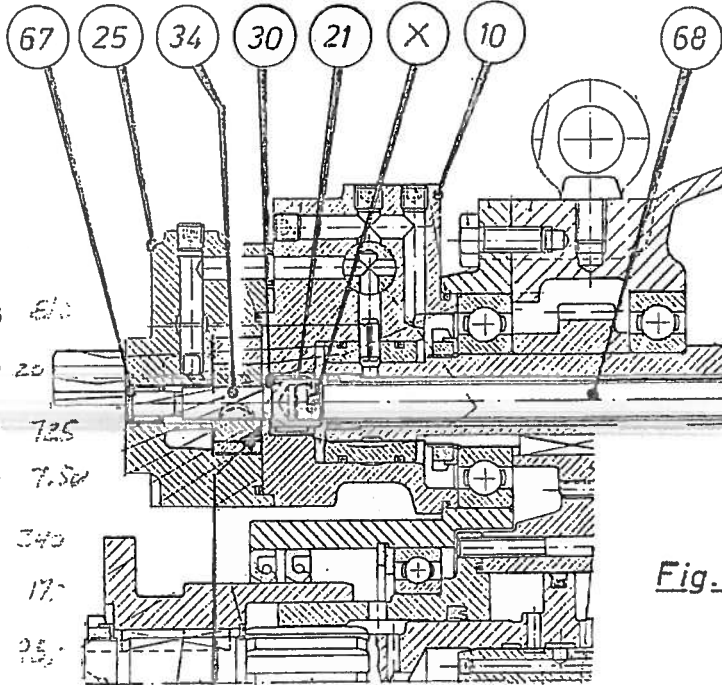


Fig. 4

0,025-0,060

Klaring mellom pumpe-element (31) og hus /
Clearance between pump element (31) and
housing.

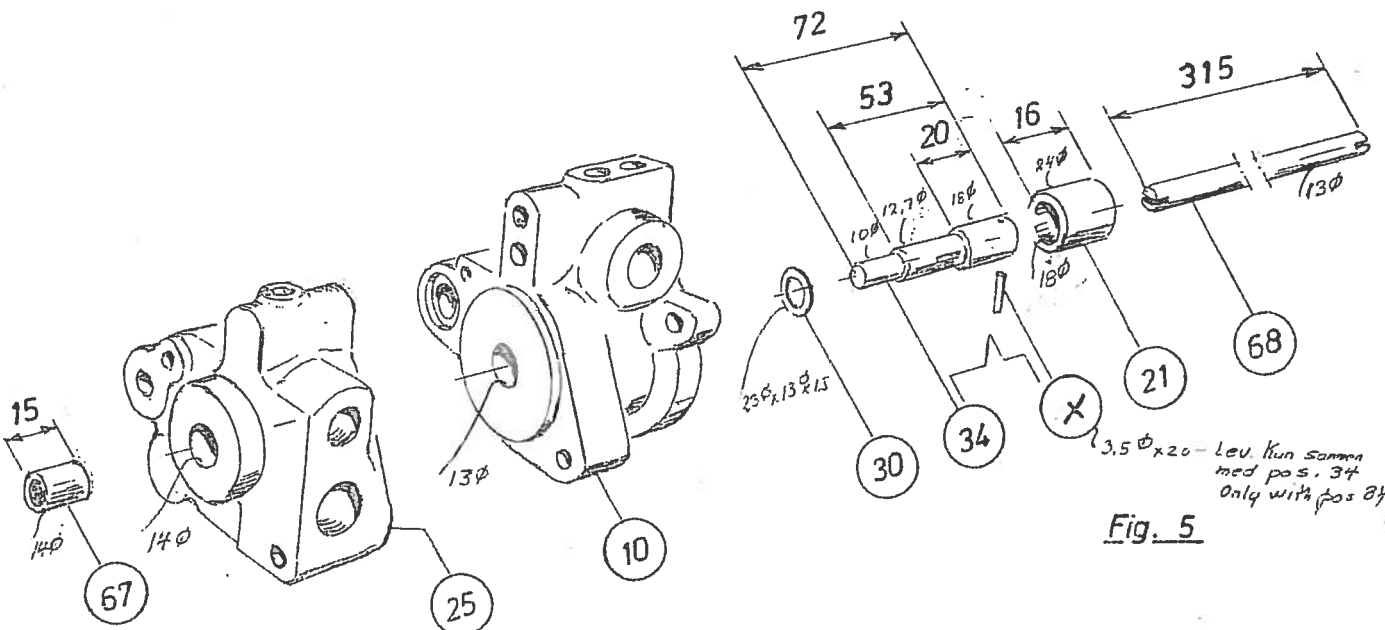


Fig. 5

Merknader/Marks:

Fra motor nr./From engine serial No.:

2GHVP. 81.53 1 2/3-81
2GHVP. 81.85

178

Service instruction No.:

Tilhørende/Sr

Se også meld. nr./See also rep. No.:

