



Pour une information plus complète
consulter la notice du constructeur



GÈLE TUBE

ROFROST TURBO II



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

• Puissance	325 W
• Tension	230 v
• Fréquence	50 Hz
• Diamètre des tubes	
Cuivre	10 à 60 mm
Acier	1/4" à 2"
• Dimensions (L x l x h)	500 x 253 x 315 mm
• Poids	24 kg
• Niveau sonore (LWA)	70dB(A)

Dotation de base : deux flexibles Lg 2,50 m, deux pinces pour tubes

Cuivre et Fer, 9 bagues de compensation adaptables à tous les diamètres de tubes, pâte conductrice.



APPLICATIONS

Congélation automatique localisée sans vidange de l'installation :

- dans les travaux d'entretien, de réparation, de dérivation et d'extension de canalisations
- dans les opérations de remplacement ou d'ajout de radiateurs et éléments de chauffage



ÉQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES OPTIONNELS

- Pâte conductrice
- Equipement de protection individuelle



INTERDICTIONS

- Ne pas essayer de geler des pièces, des installations ou des matériaux non préconisés



SÉCURITÉ DES PERSONNES

- L'utilisateur du matériel doit être initié à l'utilisation de ce type d'appareil pour geler les tubes ainsi qu'aux règles de sécurité.
- Ne jamais toucher directement les pinces en phase de congélation ou de décongélation.
- Le port de gants spéciaux adaptés au froid est obligatoire.
- Ne pas travailler en déséquilibre, mais toujours en position assurée
- S'assurer du bon état du câble électrique et des flexibles
- Débrancher systématiquement la machine lors de toute intervention
- Ne jamais tirer sur le câble d'alimentation pour débrancher la machine, la lever ou la déplacer.
- En cas d'incident, couper l'alimentation électrique au compteur, débrancher immédiatement la machine.
- En cas de fuite, éviter que le réfrigérant ne tombe sur une surface chaude ou sur une flamme vive pouvant entraîner la formation de vapeurs dangereuses et provoquer un empoisonnement.
- En cas d'inhalation, amener la personne à l'air frais, consulter un médecin.
- En cas de contact avec les yeux, laver abondamment à l'eau tiède, consulter un médecin.
- En cas d'absorption consulter **immédiatement** un médecin.
- Ne pas utiliser l'appareil sous l'effet de médicaments, d'excitants ou de boissons alcoolisées.



SÉCURITÉ LIÉE À L'ENVIRONNEMENT

- Le champ de travail doit être parfaitement dégagé, bien éclairé et ne présenter aucun risque.
- Ne pas fumer dans la zone de travail
- Ne pas fermer le couvercle, ni couvrir la grille du ventilateur pendant l'opération
- Ne pas souder ou braser à moins d'un mètre de la zone congelée.



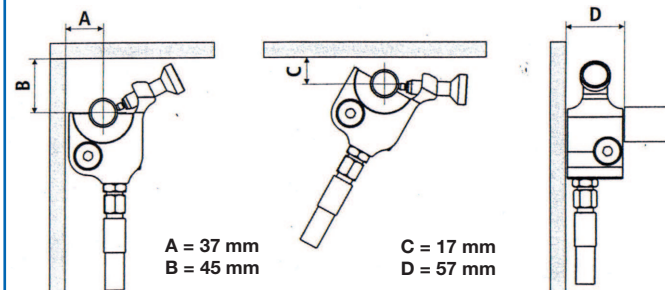
MANUTENTION - TRANSPORT

- Ne jamais lever ou déplacer la machine en tirant sur le câble d'alimentation ou les flexibles
- Avant de déplacer l'appareil, débrancher l'alimentation électrique.
- Les flexibles, les pinces et les bagues de compensation se rangent dans le coffret
- Fermer le couvercle et utiliser la poignée pour transporter l'appareil
- Éviter les chocs et manipulations brutales
- Ne jamais renverser l'appareil, le poser à plat.
- Si l'appareil a été incliné, le remettre à plat et attendre un certain temps avant de l'utiliser.
- Lors du transport en véhicule, caler le coffret pour l'empêcher de glisser ou basculer.



OPÉRATIONS PRÉLIMINAIRES

- Couper la circulation d'eau du circuit concerné
- Repérer les portions droites des tubes où seront placées les pinces. Les tubes fortement déformés ou qui ne sont pas parfaitement ronds ne conviennent pas au gel.
- S'assurer que l'on dispose de l'espace nécessaire à la bonne mise en place des pinces.



- Nettoyer les tubes ou décaper les peintures, vernis, ou toute autre matière isolante si nécessaire pour accélérer la congélation.
- Contrôler le diamètre des tubes et sélectionner si nécessaire les bagues de compensation appropriées.



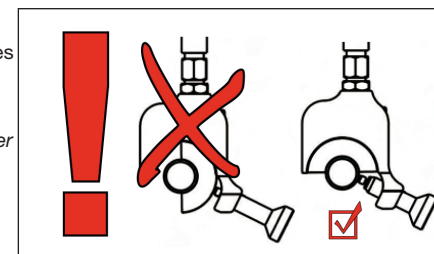
INSTALLATION ...

- Eau chaude : attendre que le circuit refroidisse.
- Le ventilateur dégage de la chaleur ; ne pas placer l'appareil trop près des tubes à geler.
- Sortir et dérouler complètement les deux flexibles, sans pliure ni tension.

- Laisser le couvercle ouvert
- Enduire généreusement les pinces et les bagues de compensation de pâte conductrice



- Graisser les vis de fixation des pinces
- Fixer les pinces sur les tubes en **serrant fermement les vis à la main** (ne pas utiliser d'outil)
- Enlever l'excès de pâte avec un chiffon



... INSTALLATION



Exemples d'installation



CONTRÔLES PRÉLIMINAIRES

- Contrôler l'alimentation électrique 230 V – 50 Hz qui doit être pourvue d'une mise à la terre
- Vérifier que l'interrupteur est sur "arrêt" (0).



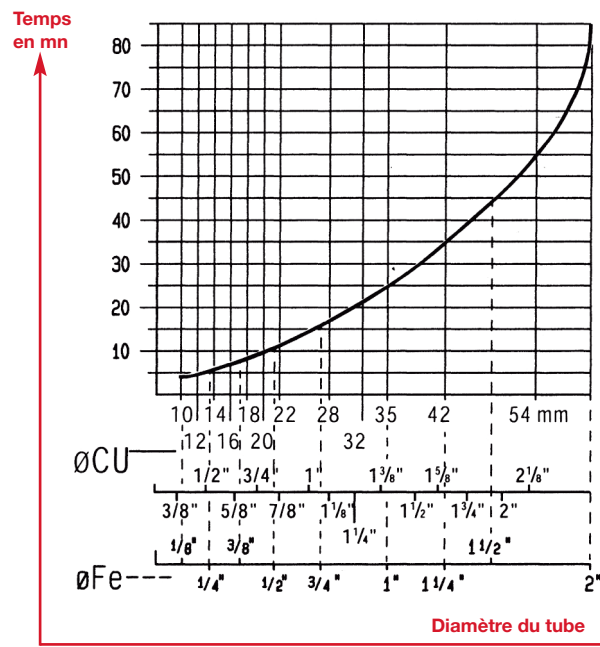
MISE EN MARCHÉ

- Brancher l'alimentation électrique
- Placer l'interrupteur sur "marche" (1)



UTILISATION ...

- Le temps de congélation dépend entre autre du diamètre des tubes, de leur matière et de la température ambiante
- Le tableau ci-dessous donne approximativement les temps de congélation.



... UTILISATION

- Pendant la formation de la glace, un écart de température peut apparaître entre les deux afficheurs. Cette différence se compense généralement lorsque l'on atteint les valeurs négatives.
- D'autres facteurs extérieurs peuvent entraîner un écart comme par exemple :

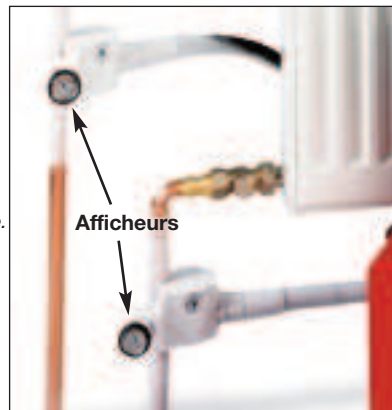
- différence de température au départ entre les tubes à geler
- diamètres et/ou épaisseur de tubes différents
- courant d'air

- La température de congélation est atteinte quand les afficheurs indiquent entre -15 et -20°C

Nota : Cet appareil est doté d'un dispositif de sécurité incorporé à réarmement automatique.

- Procéder à l'intervention sur les tuyauteries

Rappel : Ne pas souder ou braser à moins d'un mètre de la zone congelée



TRUCS ET ASTUCES

- Pour accélérer la congélation, décaper les peintures, vernis, ou toute autre matière isolante.
- Faute de pâte conductrice, appliquer de la "crème de soins"
- Graisser les vis de fixation de façon à pouvoir les desserrer plus facilement après le gel.
- Si seulement une seule pince "gèle", démonter les pinces, les suspendre par le haut, mettre l'appareil en marche pendant 5/10 minutes puis remonter les pinces.



ARRÊT ET FIN DES TRAVAUX ...

- Placer l'interrupteur sur "arrêt".
- Débrancher l'alimentation électrique.
- Laisser dégeler naturellement les pinces et les flexibles avant de les démonter.
- Desserrer ensuite les pinces à la main.
- Récupérer éventuellement les bagues de compensation.
- Nettoyer toutes les pièces.
- Suspendre les pinces par le haut et mettre l'appareil en marche pendant 5 minutes afin de reconduire l'huile se trouvant dans les pinces vers le circuit.

... ARRÊT ET FIN DES TRAVAUX

- Ranger ensuite tous les éléments dans le coffret.
- Veiller à ne pas plier les flexibles



VÉRIFICATIONS JOURNALIÈRES

- Nettoyer les grilles d'aération du ventilateur
- S'assurer de l'absence de fuites
- Vérifier le bon état des flexibles
- Vérifier du cordon et de la prise électrique
- Contrôler la charge des piles des deux afficheurs



ENTRETIEN RÉGULIER

Par le client

- Nettoyage de l'appareil

Par LOXAM

contrôles effectués à chaque retour du matériel :

- Absence de fuites
- Etat des tuyauteries souples
- Etat général de l'appareil



PANNES ET RÉPARATIONS

- En cas de panne, ne pas procéder à des réparations.
- Prévenir votre agence LOXAM.**



NETTOYAGE

- Nettoyer l'appareil au moyen d'une éponge humide et d'un chiffon



CONTEXTE RÉGLEMENTAIRE

Les règles et normes ci-après sont applicables dans le cas d'une utilisation normale du matériel pourvu d'un équipement adapté :

- Gants norme DIN EN 511.
- 98/37 EG, 73/23 EWG
- BGV D4 1.4.98
- DIN EN 60 335-1, IEC 335-1, EN 60 335-2-34,
- DIN EN 60 335-2-24/A53:1997, IEC 335-2-34.
- DIN EN 378 ou DIN 8975
- DIN EN 60721-3-7:1995