

 Pour une information plus complète consulter la notice du constructeur

## MEULEUSE ÉLECTRIQUE

**GWS 11-125 CIH**  
**GWS 14-125 CI**



### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	GWS 11-125 CIH	GWS 14-125 CI
Puissance	1100 W	1400 W
Poids	2,1 kg	2,2 kg
Ø du disque	125 mm	
Profondeur de coupe maximale	45 mm	
Tension	230 V	
Pression acoustique (Lpa)	91 dB (A)	
Puissance acoustique (LWA)	102 dB (A)	
Puissance nécessaire d'un GE d'alimentation	2 kVA (1600 W)	2,2 kVA (1800 W)

**Dotation de base**

Coffret, clé à ergot



### APPLICATIONS

- Tronçonnage à sec des matériaux de construction, carrelages, béton, acier, inox, métaux.
- Ebarbage de l'acier et du métal, cordons de soudure.



### ÉQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES OPTIONNELS

- Disque fibre à tronçonner le métal.
- Disque fibre à ébarber le métal.
- Disques diamant à tronçonner les matériaux de construction.
- Ecroû à serrage rapide
- Equipements de protection individuelle.



### INTERDICTIONS

- L'utilisation d'outils non conçus pour ce type d'appareil est proscrit.
- Ne pas monter de disques de diamètre plus grand que celui préconisé.
- Ne pas utiliser pour des travaux de polissage.



### SÉCURITÉ DES PERSONNES

- Le port de gants, de lunettes et de chaussures de sécurité est obligatoire.
- Ne pas porter de vêtements flottants pouvant s'enrouler autour des parties tournantes.
- Veiller à l'absence d'autres personnes à proximité de la zone de travail de l'opérateur (risque de projection de débris).
- L'appareil doit toujours être tenu à deux mains, par les poignées prévues à cet effet.
- Débrancher toujours la machine avant de changer un outil ou d'intervenir sur les parties tournantes.
- Ne jamais tirer sur le câble d'alimentation pour débrancher la machine, la lever ou la déplacer.
- En cas d'incident, débrancher immédiatement la machine.
- Ne pas travailler en déséquilibre, mais toujours en position assurée.
- Éviter les contacts des parties métalliques avec la peau après utilisation intensive de l'appareil qui peut être chaud.
- Les disques à ébarber et à tronçonner chauffent énormément durant le travail ; ne pas les toucher avant qu'ils ne soient complètement refroidis.
- Bloquer la pièce à travailler.
- Toujours ramener le câble à l'arrière de l'appareil.
- Avant de déposer l'appareil, toujours le mettre hors fonctionnement et attendre l'arrêt complet de la meule.
- Le capot de protection doit être **IMPÉRATIVEMENT** monté pour tous travaux.
- Ne pas utiliser la machine sous l'effet de médicaments, d'excitants ou de boissons alcoolisées.



### SÉCURITÉ LIÉE À L'ENVIRONNEMENT

- S'assurer qu'aucun élément extérieur n'est susceptible de s'enrouler autour des parties tournantes.
- Veiller qu'aucun obstacle ne gêne le câble d'alimentation ; veiller à son bon déroulement.
- S'assurer qu'aucun câble électrique ou conduite de gaz ou d'eau ne se trouve à proximité ou dans le matériau à travailler.
- Ne pas utiliser la machine dans un environnement humide ou en présence d'eau ni dans une atmosphère explosive ou à proximité de produits inflammables.
- En cas d'incident, couper l'alimentation électrique au compteur.



### MANUTENTION - TRANSPORT

- Utiliser la mallette ou le carton d'emballage prévus à cet effet, pour ranger et transporter l'appareil.
- Lors d'un transport en véhicule, caler la mallette ou la boîte pour l'empêcher de glisser ou basculer.
- Ne jamais lever ou déplacer la machine en tirant sur le câble d'alimentation.



### MONTAGE DES COMPOSANTS...

- Avant toute intervention sur l'appareil, toujours retirer la fiche du câble d'alimentation de la prise de courant.

#### Poignée supplémentaire (5)

- En fonction du mode de travail, serrer la poignée (5) du côté droit ou gauche de la machine.

#### Capot de protection (12)

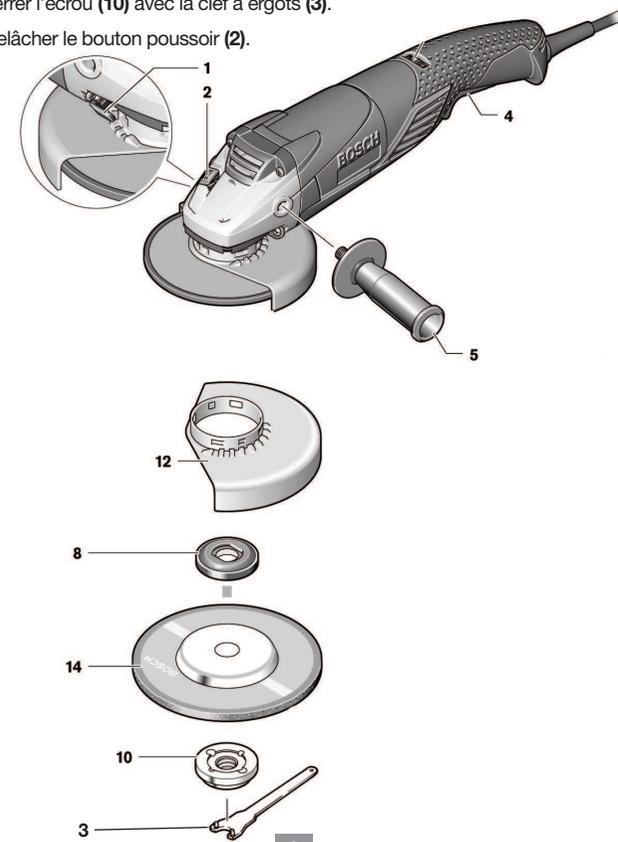
- Monter le capot (12) sur le col de la broche de la tête de l'appareil et le tourner jusqu'à ce qu'il s'encliquète de façon perceptible.
- Pousser le levier (1) pour le déverrouiller et le positionner dans la position requise (position de travail).
- Le côté fermé du capot de protection doit toujours être dirigé vers l'utilisateur.

#### Disque (14) avec écrou standard (10)

- Mettre en place la bride (8), puis le disque (14) approprié au travail à effectuer.

**Attention au sens de montage et au sens de rotation du disque (disque diamant).**

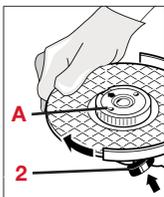
- Visser l'écrou de serrage (10).
- Maintenir appuyé le bouton poussoir (2) pour bloquer l'arbre en rotation et serrer l'écrou (10) avec la clé à ergots (3).
- Relâcher le bouton poussoir (2).



## ...MONTAGE DES COMPOSANTS

En option, le montage du disque peut être réalisé avec un écrou à serrage rapide

- N'utiliser qu'un écrou à serrage rapide (A) en parfait état et non endommagé.
- Bloquer la broche porte-outil à l'aide de la touche de blocage (2). Bien serrer l'écrou à serrage rapide par un mouvement de rotation de la meule dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Un écrou de serrage rapide non endommagé qui a été correctement fixé peut être desserré à la main en tournant l'anneau moleté dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.



Ne jamais desserrer un écrou de serrage rapide bloqué au moyen d'une pince, mais utiliser une clé à ergots.

- Positionner la clé à ergots comme indiqué sur la figure.



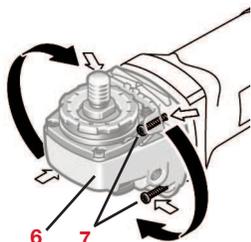
## OPÉRATIONS PRÉLIMINAIRES

Changement de position de la tête l'appareil

- La tête (6) est orientable (tous les 90°) par rapport au corps de l'appareil.

Ceci permet de placer l'interrupteur de marche dans une position favorable à des utilisations spécifiques.

- Desserrer complètement les 4 vis (7).
- Tourner la tête (6) avec précaution sans la détacher du carter pour la mettre dans la position souhaitée (4 x 90°).



## CONTRÔLES AVANT MISE EN ROUTE

- L'appareil doit être branché sur une source correspondant en fréquence et en tension à la plaque signalétique.
- Vérifier le bon serrage du disque et le sens de rotation.
- Vérifier, avant toute utilisation, le bon état de la machine, de ses éléments de commande et de son câble d'alimentation.
- Utiliser des rallonges électriques adaptées à la distance, à la puissance et aux normes en vigueur.
- Dérouler totalement le câble (sinon perte de puissance, échauffement du câble).
- S'assurer que le carter de protection est bien en place.
- Vérifier que les fentes de ventilation sur le carter sont propres et non obstruées.
- Vérifier que le bouton poussoir de blocage de l'arbre est bien dégagé.

4



## MISE EN ROUTE

- Tenir la machine, disque vers le bas.

GWS 11-125 CIH

- Après branchement, pousser l'interrupteur vers l'avant, puis l'appuyer.
- Pour un usage ininterrompu, il faut ensuite le repousser vers l'avant.



GWS 14-125 CI

- Après branchement, pousser l'interrupteur vers l'avant.
- Pour un usage ininterrompu, il faut ensuite appuyer sur l'interrupteur.



## UTILISATION

- Serrer la pièce au cas où elle ne serait pas assez lourde et risquerait de bouger.
- Ne pas solliciter abusivement l'appareil qui risque de se bloquer.
- Ne jamais appuyer sur le bouton de blocage de l'arbre lorsque la machine est en marche.

Travaux d'ébarbage (avec disques abrasifs spécifiques)

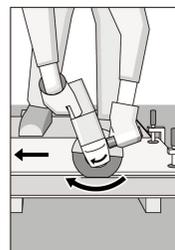
- Approcher l'appareil avec un angle de positionnement de 30° à 40° pour obtenir de meilleurs résultats.
- Guider l'appareil de façon régulière et en exerçant une pression modérée. Ceci évite un réchauffement excessif de la pièce à travailler, le changement de couleur et la création de stries.



**ATTENTION : Ne jamais utiliser de disques à tronçonner pour des travaux d'ébarbage.**

Travaux de tronçonnage

- Positionner le disque bien perpendiculairement au matériau à couper.
- Ne pas exercer de pression, ne pas incliner, ni faire osciller.
- Travailler en appliquant une vitesse d'avance modérée adaptée au matériau.
- Ne pas freiner les disques de tronçonnage qui tournent encore en exerçant une pression latérale.
- La direction de coupe doit être opposée au sens de rotation du disque, sous peine de déviation incontrôlée hors de la ligne de coupe.
- Interrompre la coupe de temps en temps pour assurer le refroidissement du disque.
- Ne jamais effectuer une coupe en pleine passe, mais tronçonner en passes successives, sans forcer le disque.



**Nota :** Dans le cas de contrecoup, lors d'une chute soudaine de la vitesse de rotation ou lorsque le disque se coince dans une coupe, l'alimentation en courant du moteur est interrompue et l'appareil s'arrête automatiquement.

Pour remettre l'appareil en service,

- positionner l'interrupteur sur **arrêt**
- remettre de nouveau l'appareil en marche

5



## ARRÊT ET FIN DES TRAVAUX

- Pour arrêter la machine, appuyer puis relâcher l'interrupteur.
- Attendre l'arrêt du disque avant toute manipulation.
- Débrancher la meuleuse.
- Démontez l'outil.
- Nettoyer les outils et la machine, en particulier les fentes de ventilation.
- Ranger l'outil dans un endroit sec en prenant garde au bon enroulement du câble.



## VÉRIFICATIONS JOURNALIÈRES

Avant et après chaque utilisation :

- Vérifier l'état du câble d'alimentation et de sa fiche électrique.
- Vérifier la propreté des fentes de ventilation.
- Vérifier l'état des meules et disques.
- Vérifier le positionnement et le serrage de la poignée.



## ENTRETIEN RÉGULIER

Par le client

- Nettoyage de l'appareil avec une soufflette après chaque utilisation.

Par LOXAM

contrôles effectués à chaque retour de matériel :

- Serrage des vis de la machine.
- Fonctionnement des commandes.
- Etat du câble électrique et de sa prise.
- Etat général de l'appareil.
- Essais de fonctionnement.



## PANNES ET RÉPARATIONS

- En cas de panne, ne pas procéder à des réparations.

**Prévenir votre agence LOXAM.**



## NETTOYAGE

- Nettoyer le corps de la machine avec un chiffon sec.
- Nettoyeur Haute Pression proscrit.**
- Ne pas utiliser de solvants, ni de liquide inflammable ou non.



## CONTEXTE RÉGLEMENTAIRE

Les règles et normes ci-après sont applicables dans le cas d'une utilisation normale du matériel pourvu d'un équipement adapté, c'est-à-dire :

- Disque ou meule de diamètre 125 mm
- Normes 89/336/CEE, 73/23/CEE, EN 50144, EN 55014-2, EN 55014-1, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 60 745.
- Directives 2004/108/EC, 98/37/EC (juqu'au 28-12-09), 2006/42/EC (à partir du 29-12-09).

www.loxam.com

N° Vert 0 800 20 40 80

