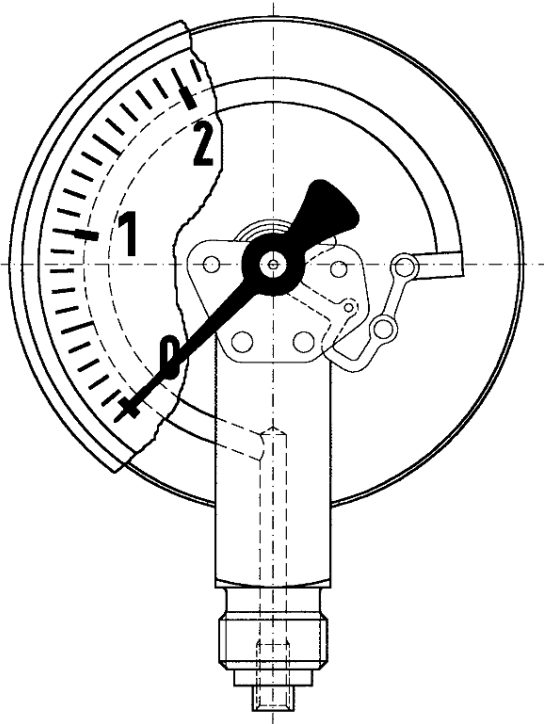


Rohrfeder-Manometer RF100ISR

Art.-Nr. 85318141

Rohrfeder-Manometer mit Schraubringgehäuse Typ D1



Benefits

- für Maschinen- und Anlagenbau
- extrem robustes Kunststoffgehäuse (PA 6.6 GB30)
- Sichtscheibe Sicherheitsverbundglas
- höhere Genauigkeitsklasse optional

Anwendung

Für gasförmige und flüssige, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Medien, die Kupferlegierungen nicht angreifen. Für hohe Messgenauigkeit.

! Bei Medium Gas oder Dampf unbedingt Tabelle „Auswahlkriterien gemäss EN 837-2“ beachten

Technische Daten

Typ
D1

Nenngrösse
100

Genauigkeitsklasse (EN 837-1/6)
1,0

Anzeigebereiche (EN 837-1/5)
siehe Bestelltabelle

Verwendungsbereich
 ≤ 600 bar: Skalenendwert
 > 600 bar: $\frac{3}{4}$ x Skalenendwert
 ≤ 600 bar: 0.9 x Skalenendwert
 > 600 bar: $\frac{2}{3}$ x Skalenendwert
 ≤ 600 bar: 1.3 x Skalenendwert
 > 600 bar: Skalenendwert

Temperatureinsatzbereich

Medium: max. 60 °C
 Umgebung: $-20/+60$ °C

Temperaturverhalten

Anzeigefehler bei Abweichung von der Normaltemperatur 20 °C am Messsystem:

bei Temperaturzunahme ca. ± 0.4 %/10 K,
 bei Temperaturabnahme ca. ± 0.4 %/10 K
 vom jeweiligen Skalenendwert

Schutzart

IP 65 (EN 60529)

Anschluss

Messing, axial exzentrisch

Messglied

Rohrfeder
 ≤ 60 bar: Kreisformfeder, Kupferlegierung
 > 60 bar: Schraubenformfeder, Edelstahl 316 Ti/316 L

Zeigerwerk

Messing

Zifferblatt

Aluminium, weiss
Skalierung: schwarz

Zeiger

Aluminium, schwarz

Optionen

- Glyzerinfüllung (Typ D 6)
- höhere Genauigkeitsklasse
- Drosselschraube
- Sonderskalen
- andere Prozessanschlüsse
- Mikroverstellzeiger

Gehäuse

Kunststoff (PA 6.6 GB30), mit Druckentlastungsöffnung

Schraubring

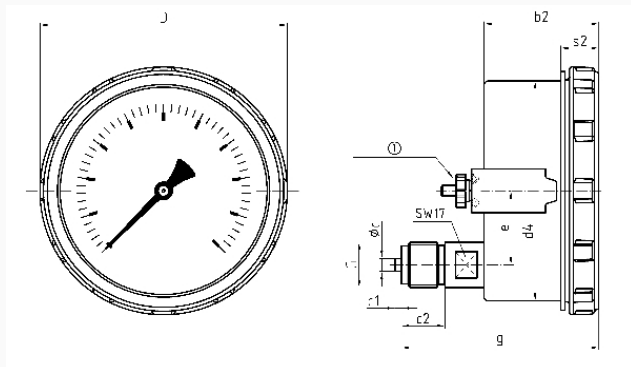
Kunststoff (PA 6.6 GB30)

Sichtscheibe

Sicherheitsverbundglas

Technische Zeichnungen

Anschluss axial exzentrisch, mit Bügelbefestigung



Überwurfmutter

Masse (mm)

NG	b2	Øc	c1	c2	d4	D	e	G	g	s2
100	52,5	6	3	20	101	114	34	G½B	91	17,5

Ausführungen

Anzeigebereich	Einbauart	Typ	Artikelnummer
0/40 bar	Bügelbefestigung	RF100ISR D141	85318141

- Lagerware
- Fertigungsverfahren