



Druckausgleichseinrichtung

Benefits

- ideal für abgesperrte Heizölleitungsabschnitte (z. B. durch Magnet-/Rückschlagventile), die starken Temperaturschwankungen unterliegen
- Materialien beständig gegenüber Bioheizöl- und Biodiesel-Mischungen mit max. 30 % FAME
- druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule - ideal für den Einsatz in Überschwemmungs- und hochwassergefährdeten Gebieten

Anwendung

Zur Begrenzung des Druckanstiegs in geschlossenen Leitungsabschnitten infolge temperaturbedingter Volumenänderung. Geeignet für Heizölleitungsabschnitte, die an beiden Enden abgesperrt sind (z. B. durch Magnet- oder Rückschlagventile) und die starken Temperaturschwankungen unterliegen können (z. B. durch Rohrbegleitheizungen).

Geeignet für die Medien Heizöl EL (DIN 51603-1), Dieseldieselkraftstoff (EN 590), flüssige Brennstoffe nach DIN SPEC 51603-6 und DIN/TS 51603-8 sowie Bioheizöl und Biodiesel mit max. 30 % FAME (EN 14214). Somit eignet sich dieses Produkt optimal für alle ökologisch aufgewerteten Heizölverbraucheranlagen, welche als Beimischung oder zu 100 % die neuen paraffinischen Brennstoffe HVO oder GTL verwenden. Auch für den Einsatz in Überschwemmungs- und Risikogebieten.

Beschreibung

Anschluss G $\frac{3}{4}$ -Innengewinde beidseitig. Bei einem Temperaturunterschied von 40 °C kann ein Leitungsvolumen von 725 cm³ gepuffert werden. Dies entspricht einer max. Leitungslänge in Abhängigkeit vom Leitungsdurchmesser:

25.5 m $\geq$ $\varnothing$ 8 x 1

14 m $\geq$ $\varnothing$ 10 x 1

9 m $\geq$ $\varnothing$ 12 x 1

Druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule.

Technische Daten

Anschluss

beidseitig G $\frac{3}{4}$ IG

Einbaulage

beliebig

Speichervolumen

41.8 cm³

Betriebstemperatur

max. 60 °C

Prüfdruck
max. 6 bar

Verwendbarkeitsnachweis
Übereinstimmungsnachweis (ÜHP) nach EN 12514

Ausführungen

Art.-Nr.

Druckausgleichseinrichtung
DAE



20800

- ☒ Lagerware
- ☐ Fertigungsverfahren