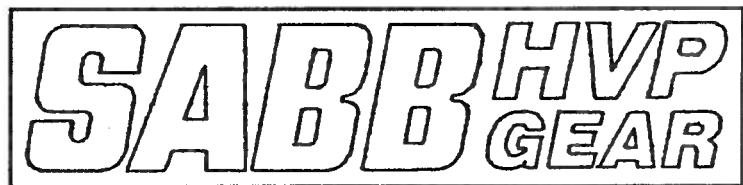


**Form.: 977.516**

Revidert/  
Revised:  
FEB.1996



## **HYDRAULISK VRIPROPELLANLEGG**

## **SABB HVP-50E**

**BESKRIVELSE-  
VEDLIKEHOLD-REPARASJON-  
STYKKLISTE.**

**GJELDER HVP-50E GEAR OG HYDRAULIKKPUMPE**

**MED KON AKSEL OG SPLINE.**

**MONTERT FRA GEAR NO.: 500**

**JANUAR 1995**

**SABB MOTOR A.S**

P.O.Box 40 - 5031 BERGEN - NORWAY

Telefon 47-55-348800      Fax 47-55-348801      Telex 42559 SABB N

**INNHOLD**

	SIDE
Spesifikasjoner	4
<b>Vedlikehold:</b>	<b>5</b>
Gearolje	5
Skifte av oljefilter	5
Fettsmöring av oljetetningsringer	5
<b>Beskrivelse av gearet:</b>	<b>6</b>
Det hydrauliske vripropellsystemet	6
Koblingen	7
Trykkoljesystemet	8
Demontering av gear fra motor	11
Demontering av koblingen	11
Utdeling av tannhjul og omst.sylinder	12
Sleidesystemet	18
Ventilholder med ventiler	18
Montering av gear på motor	19
Starting	19
Oljekjöler	21
Feilsökning	22
Montering av motor/gear til propellaksling	25
Innstilling av propellstigning	25
Kraftuttak	26
Spesifikasjon for kraftuttak	26
Bestilling av reservedeler	27

## ADVARSEL

Følg nøye disse helse og sikkerhetsregler:

Löstsittende eller for store klær kan være meget farlige når man arbeider på eller nær motorer eller maskiner som går.

Så langt som det er praktisk mulig, bør man bare arbeide på eller nær motorer eller maskiner når disse står stille. Hvis dette ikke er mulig, er det viktig at alt verktøy, prøveutstyr og alle deler av kroppen holdes godt klar av de bevegelige motordeler.

Unngå kontakt med varme eksosrör og lyddempere når disse ikke er vannavkjølt. De er meget varme og kan forårsake brannsår.

Mange væsker som brukes i motorer eller til rengjöring kan medføre skader hvis de svelges eller skvettet inn i øynene. Hvis man svelger dieselolje, smøreolje, rensevæske eller lignende, må man söke legehjelp øyeblikkelig.

SPESIFIKASJONER HVP 50 E.

Type:..... HVP 50 E  
Reduksjon:..... 2,2:1, 3,05:1, 3,82:1  
Maks. inngående dreiemoment :..... 525 Nm (55 kpm)  
Dreieretning ut:..... Höyre (sett bakfra)  
(Oljetrykk, stigningskontroll:..... 50 bar  
" kobling:..... 24 bar  
Oljetype:..... Motorolje, SAE 20-30  
Oljemengde:..... 10 liter  
Trekkstangvandring:..... 48 mm  
Akselforsetning (drop):..... 140 mm  
Vekt:..... 150 kg  
Svinghjulsflens:..... SAE 3 (dia.409,55)

## Tilsetningsmomenter:

8 mm sekskant hodeskruer.....	25 Nm
10 " " " .....	50 "
12 " " " .....	88 "
16 " " " .....	220 "
16 " syl.hodeskruer m/innv. 6kant:	350 "

**VEDLIKEHOLD:**

Det rutinemessige vedlikehold består bare av kontroll av oljenivå, skifte av olje og filter og fettsmurning av tetningsringer i akterkant.

**GEAROLJE**

Oljen pumpes opp ved hjelp av den fastmonterte tömmepumpen og etter at gearet er varmkjørt. Sørg for god tömming da eventuelt slam og skitt kan ligge igjen i bunnen.

Ca 10 liter motorolje SAE 20/30 av anerkjent merke påfylles gjennom peilepinnhull. Hvis kraftuttak er montert, fylles gjennom lufteplugg på kraftuttakhus.

Oljen skiftes første gang etter maks 50 timer, siden etter 450 timer eller en gang i året.

Kontroller oljenivået regelmessig.

**SKIFTE AV OLJEFILTER.**

All oljen blir filtrert gjennom höytrykksfilteret som sitter i bakkant av oljepumpen.

Oljefilteret skiftes samtidig med oljeskift.

Filterhuset skrues av ved hjelp av en 22 mm stjerne- eller pipenøkkel. Det gamle filterelementet fjernes og nytt settes på plass. Hvis O-ringene er beskadiget, erstattes de med nye.

**FETTSMÖRING AV OLJETETNINGSRINGER.**

Tetningsringene ved gearflensen i akterkant av gearet smöres ved å vri fettkoppen ett törn daglig.

Hvis fettkoppen er vanskelig tilgjengelig, kan fettkoppen erstattes med en skottmontert fettpresse + slange eller rör med R 1/4" nippel.

BESKRIVELSE AV GEARET.

Anlegget er konstruert for fiske- og bruksbåter. Det er derfor lagt vekt på at anlegget skal være så robust som mulig og tåle de belastninger og driftstider som her kreves.

Anlegget leveres med reduksjonene 2,21:1, 3,05:1 og 3,82:1. Dreieretning er venstregående inn og höyregående ut, sett bakfra.

Kraften overføres fra svinghjulet via den elastiske koblingen 5-6-3 til den hydraulisk opererte lamellkoblingen 18.

Mellomflensen 26 har påkrympet tannhjul 27 for drift av oljepumpen 46 og eventuelt kraftuttak (PTO).

Fra koblingen overføres kraften videre til drev 39 og tannhjul 40. Drivakslingen er lagret i de koniske rullelagrene 35. Ved reduksjonene 2,21:1 og 3,05:1 er drevet 39 påkrympet drivakslingen 37. Ved reduksjonen 3,82:1 er drev og drivaksel i et stykke.

Mellomakslingen 94 med tannhjulet 40 er lagret i de koniske rullelagrene 67 og 101 (thrustlagre). På mellomakslingens bakre tapp er montert mellomakselflensen 92. Den er holdt fast med mellomakselflensstyringen 106 og 4 hodeskruer 131.

Oljetetningsringene 91, 97 og O-ringene 107 sørger for tetning.

DET HYDRAULISKE VRIPROPELLSYSTEMET.

Systemet består av følgende deler:

Omstyringssylinder 77 med forre og aktre bunn 81 og 72, omstyringssylinderstyring 79, omstyringsstempelstang 89 med stempel 76. Stemplet har höytrykkspakning 75. Stempelstangen er festet i omstyringsstempelholder 87. Denne har to stk. nipler 170 og hull for oljefordeling til henholdsvis forre og aktre side av stemplet.

Stempel/sylinderenheten rotere ikke, men er forbundet til trekkstangen 95 via to stk. koniske rullelagre 65.

Trekkstangen går gjennom mellomakslingen 94 og er lagret i to foringer 93.

Den videre forbindelsen til propellakselsystemet går over propellakselflens 120/124 og trekkstangskjötestykke 129.

Styringen av oljen til forre eller aktre siden av omstyringsstemplet skjer over sleid og sleidhus 155 og 154. sleidhuset er skrudd fast til gearhuset med skruene 152. Rörene 162 og 166 leder oljen til forre eller aktre side av stempellet 76. Sleidarmen 191 er hengslet i forkant av sleiden. Oppå står den i forbindelse med manöveröverakselkloss 183, manöveraksel 182 og manöverarm 181.

Nede følger sleidarmen sylinderbevegelsen over manövertappen 192.

Virkemåten er følgende:

Sleid trekkes for- eller akterover ved hjelp av den utvendige manöverarmen.

Det åpnes da for en oljeström til stemplets akterside eller forside.

Sylinderen vil da bevege seg et tilsvarende stykke og trekke sleidarmen med seg. Sleidarmen vil bringe sleiden tilbake til nullposisjonen og stenge for oljeströmmen. Til enhver stilling av sleidarmen hører altså en tilsvarende stempel/trekkstangstilling.

Systemet virker også motsatt, d.v.s. hvis propellstigningen ved påvirkning av thrustkraften skulle forandre seg, vil sleiden automatisk åpne for olje til for- eller bakside av stemplet og åpne for oljeströmmen. Stigningen vil da justere seg inn igjen, tilsvarende stillingen til manöverhendelen 181. Oljetrykket som styrer systemet er fra fabrikken innstilt på 50 bar.

#### KOBLINGEN.

Koblingen 18 er en hydraulisk operert lamellkobling. Den holdes innkoblet v.hj.a oljetrykk som kommer frem gjennom den hulborete drivaksel 37.

Utkoblingen skjer ved at oljen går direkte til sumpen og lamellene presses fra hverandre v.hj.a. koblingsfjærerne.

Når koblingen er utkoblet, roterer bare den ytre koblings-trommelen og ytterlamellene. Oljepumpen vil alltid rotere.

## TRYKKOLJESYSTEMET.

Trykkoljepumpen 46 sitter på babord side og drives av tannhjulene 27 og 52. Pumpeakslingen 58 og tannhjulspumpen er koblet sammen ved hj. av koblingskrysset 48.

Oljen suges fra sumpen gjennom oljesilen 197 og leveres til ventilholderen 218 etter å ha passert höytrykksfilteret 149.

Ventilholderen har på/innmontert følgende deler:

Oljetrykksventil 225, trykkreduksjonsventil 207, magnetventil 209, og oljeinnföringshylse 259.

Oljetrykksventilen er fra fabrikken innstilt på 50 bar og trykket kan leses av på manometeret 230. Denne ventilen regulerer trykket til det hydrauliske vripelpropellsystemet.

Trykket kan justeres ved å ta av beskyttelseshetten, løse kontramutteren og skru skruen inn eller ut ved hj. av et skrujern.

Trykkreduksjonsventilen 207 regulerer trykket til koblingen og er normalt innstilt på 24 bar fra fabrikken. Trykket kan leses av på manometeret 213 som sitter innskrutt i ventilen. Trykket justeres ved å løse kontramutteren i forkant av ventilen og skru skruen ut eller inn med et skrujern.

Trykkoljen til koblingen går fra trykkreduksjonsventilen 207 til magnetventilen 209. Ventilen styres av elektrisk ström, 12 eller 24 volt, og betjenes fra styrehuset ved hj. av en bryter. Fra magnetventilen går oljen videre gjennom oljeinnföringshylsen 259 og den hulborete drivakslingen og frem til koblingen. Ved utkobling, går oljen tilbake til magnetventilen, men styres derfra videre til sumpen.

## ELEKTRISK TILKOBLING AV MAGNETVENTIL

Gear som er levert før 1. juli 1990 har magnetventil med en solenoid (innkobling med ström og fjærretur).

Magnetventilens kontaktstykke er merket med 1,2 og 3. + og - ledningen fra koblingsbryter i styrehus forbinder med klemmene 1 og 2. (Klemme 3 brukes ikke).

Strömretningen er likegyldig.

Gear som er levert etter 1. juli 1990 har magnetventil med to solenoider (inn- og utkobling med ström). Ved strömbrytning blir ventilen stående i den sist valgte posisjonen.

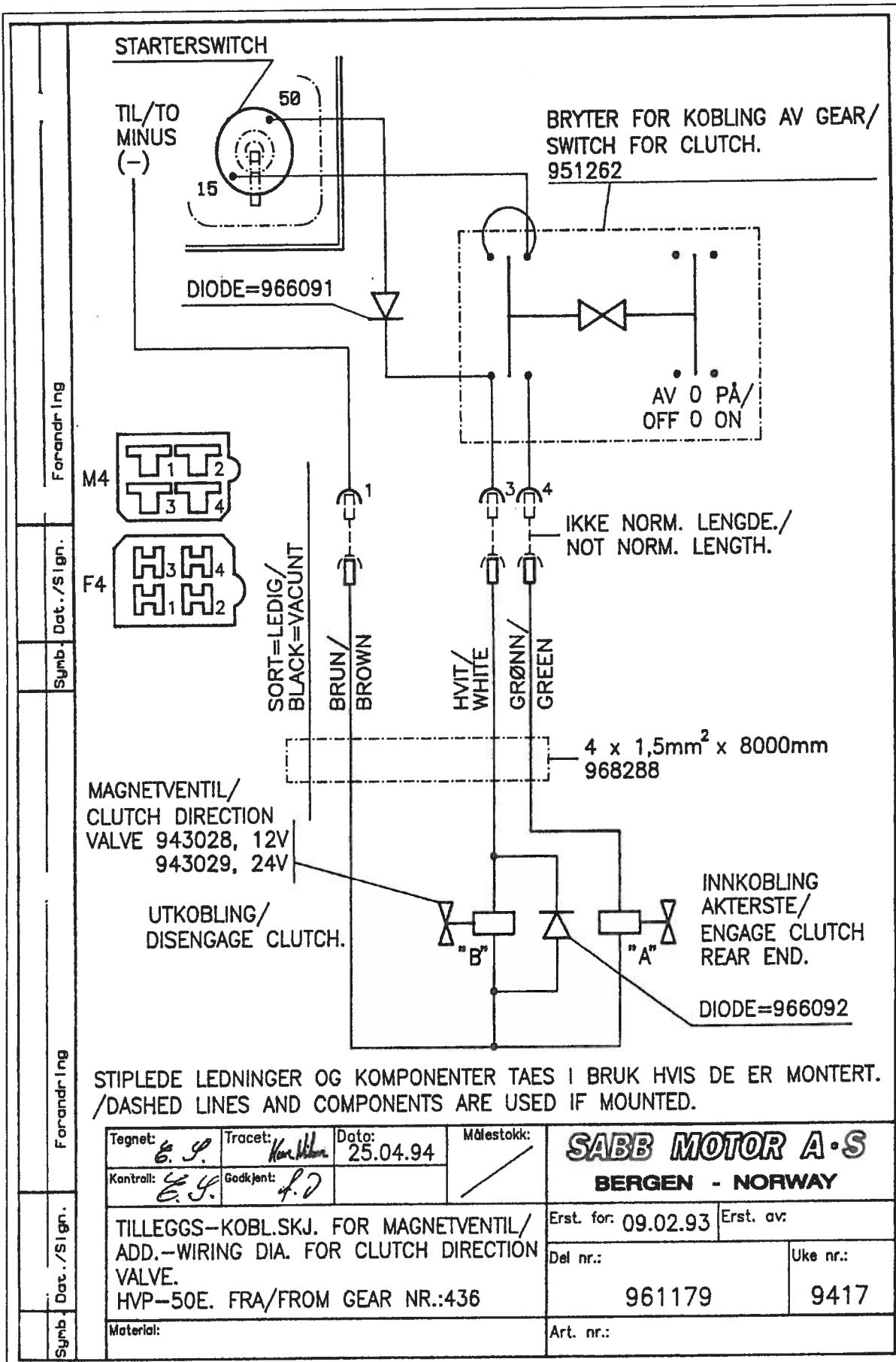
Magnetventilen er merket med "SOL A" akterst og "SOL B" forrest.

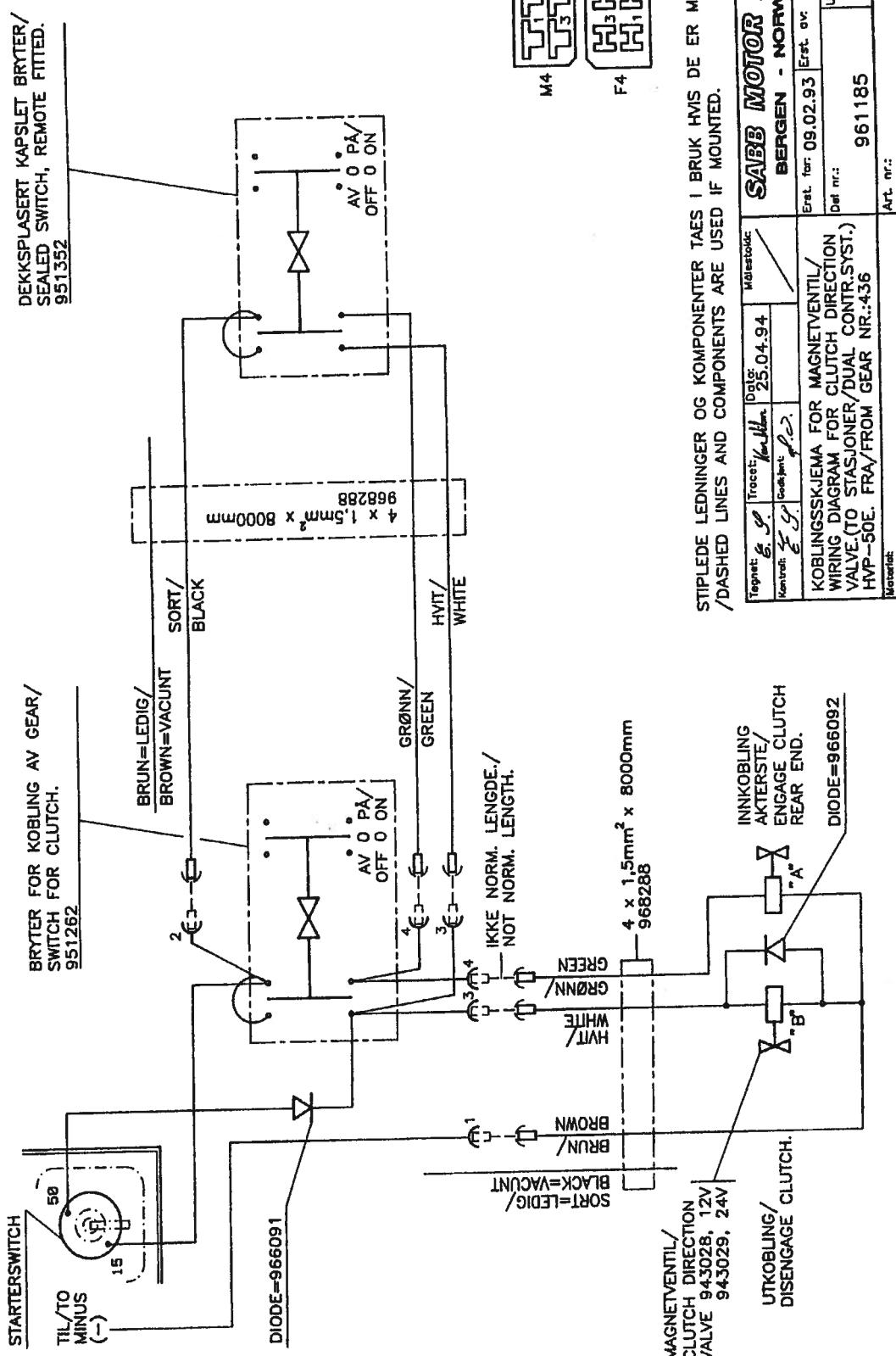
De tilsvarende kontaktstykker er grått, merket "A" og sort, merket "B". Det grå skal monteres akterst.

Bryteren må ha "PÅ" og "AV" stilling med ström til begge sider, og med "PÅ" forbundet til kontaktstykke "A" og "AV" forbundet til kontaktstykke "B".

Når switchen er avslått, er begge strømløse.

Se koblingsskjema neste side.





DEMONTERING AV GEAR FRA MOTOR.

1. Lös klemkobling 120/124 fra propellakslingen. Slå ut thrustbolt 125 og trekk klemkoblingen tilbake.
2. Skru av trekkstangskjötestykke 129. Mål med skyvelære avstanden mellom trekkstangender og noter tallet.
3. Lös fjernstyringskabel og ledning til magnetventilen. Skru ut skruer som holder gearet til svinghulshuset. Gearet trekkes så tilbake minst 60 mm og løftes opp.

Den videre demontering er avhengig av hva som skal repareres.

DEMONTERING AV KOBLINGEN.

1. Gearhuset tömmes for olje gjennom avtapningshull 147 eller pumpe.
2. Skru av luke 32. Hvis kraftuttak er montert, fjernes dette.
3. Skru ut skruer 19 i kulelagerflens 23.
4. Aktre fleksibel koblingsdel 4 med kulelagerflens 23 og mellomflens 26 kan nå trekkes av i et stykke.
5. Bøy tilbake flipp på sikringsskiven 15 og skru av ringmutteren 14 med hakenøkkel , SKF nr. HN 8.  
Koblingen er nå løs og kan trekkes av.
6. Eventuelt skifte av brente koblingslameller og/eller defekte tetningsringer bør helst gjøres av fabrikken.  
Hvis man likevel vil gjøre det selv, må en være oppmerksom på at cylinderhodeskruene som holder koblingen sammen sitter svært fast og bør helst løses med en luftdrevet 6mm socketnøkkel, etter at de er oppvarmet til ca 150 grader. (Loctite sikret). Pass på at fjærene som presser lamellene fra hverandre ikke forsvinner under demonteringen.  
Legg merke til hvordan inner- og ytterlamellene er plassert og sorg for at de kommer tilbake i samme posisjon: innerlamell først og sist og ytterlameller imellom vekselvis.

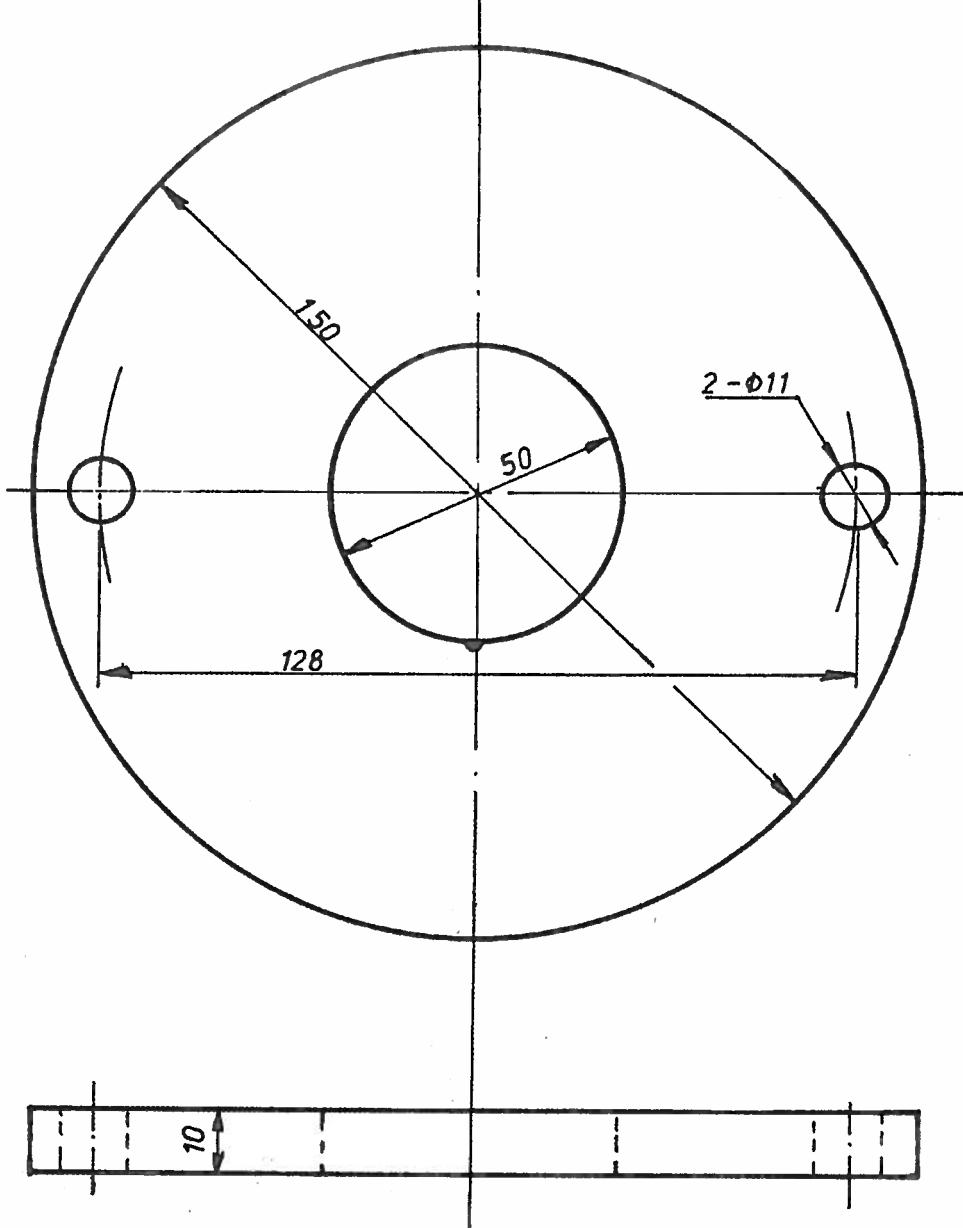
Tetningsring 20 er av spesialgummi for höyere driftstemperatur og bør helst skiftes samtidig med reparasjon av kobling, særlig hvis gearet har vært i drift en tid.  
Skifte gjøres slik:

7. Bøy tilbake flipp på sikringsskive 13 og skru av mutter 7 med hakenøkkel SKF HN 12.
8. Trekk av fleksibel koblingsdel 3 v.hj.a. ters eller bruk en presse med kulelagerflens som anlegg og press mot plugg 11.
9. Ta ut seegerring 25 og press ut kulelager 24.
10. Tetningsringen kan nå presses ut og skiftes. Kontroller også sliteringen 4 for slitasje eller skader og skift om nød vendig.
11. Montering skjer i motsatt rekkefølge som montering. Etter at koblingen er skjøvet på plass på akslingen, slåes ringmutteren kraftig til og sikres. Pass på at koblingslamellene går på plass i sporene og ikke kommer i bend. Ha litt silikon på gjenger på skruer 19 og rundt kile 8.  
Ringmutter 7 slåes kraftig til og sikres. Hvis skruer 29 har vært ute, sikres de med loctite.

#### UTMONTERING AV TANNHJUL OG OMSTYRINGSSYLINDER

1. Skru ut 4 stk. skruer 131 i mellomflensstyring 106.
2. Trekk av mellomflens 92 v.hj.a. en ters. Sett terespiss mot trekkstangenden etter at denne er skjøvet til forreste stilling.
3. Skru av tetningsringflens 96 og ta vare på shimringene 137.
4. Lös slanger og ledningsforbindelser til ventilholderen 218.

5. Skru ut 4 stk. skruer 220 og trekk av ventilholderen. Ta vare på shimringene 138.
6. Skru ut 10 stk. skruer 102 og skjoldet 2 kan nå dunkes løs med hammer.
7. Mellomakslingen 94 kan nå løftes ut av gearhuset.  
Hvis drivakslingen 37 også skal trekkes ut, må koblingen være avmontert, se "DEMONTERING AV KOBLING".
8. Skjermplate 70 sammen med ytre lagerring for lager 67 trekkes ut v.hj.a. 2 stk. M 10 skruer i gjengehull. Bruk en hensiktsmessig anleggsplate mot omstyringssylinderen, se tegning av plate, se neste side.
9. Skru ut 8 stk. skruer som holder omstyringsluke 140 og ta den av.
10. Skru av trykkrør 162 og 166.
11. Skru ut 2 stk. skruer 152 og ta ut sleidhus 154 med sleid 155 og sleidarm 191. Ta vare på sleidarmplugg 193 og manövertapp 192.
12. Skru ut 4 stk. skruer 88.
13. Den komplette omstyringssylinder med omstyringsstempelholder kan nå trekkes bakover og ut.  
Den videre demontering av omstyringssylinder gjøres slik:
  14. Ta ut seegerring 61.
  15. Trekk ut trekkstang 95 med rullelagerhylse 63 og lagre.
  16. Med forre omstyringssylinderbunn 81 fast i en skrustikke, skrues omstyringssylinderen av v.hj.a. en bolt gjennom hullene i sylinderen.
  17. Omstyringsstemplet skrues av v.hj.a. spesialnøkkelen, idet man bruker hullene i akterkant av stemplet.
  18. Forre omstyringssylinderstyring 79 og forre omstyringssyl. bunn 81 kan nå trekkes av.



Forandring	Tegnet:	Tracet:	Dato:	Målestokk:	<b>SABB MOTOR A/S</b> BERGEN — NORWAY	
	Kontroll:	Godkjent:	1-10.88	1 : 1		
AVTREKK PLATE FOR SKJERMPLATE F83.078.1.4						Erst. for: Erst. av:
						Del nr.: F83.106.1.4 Uke nr.: 8840
Symb. Dat./Sign.	Material: St 37-1					
	Modell/Emne nr.:					

19. Aktre omstyringssylinderbunn 72 skyves ut av sylinderen.
20. Kontroller nå alle delene for skader og slitasje.  
Omstyrings sylinder og stempelstang skal ha en glatt og reifefrei overflate.
21. Stempelpakning 75 og stempelstangpakning 82 erstattes med nye. Dette gjelder også alle o-ringer. Bruk bare originale pakninger og o-ringer.
22. Hvis stempelstangen 89 er slitt eller revet, må den skiftes. Skru ut ringmutteren 84 og press stempelstangen ut av holderen i en presse.
23. Ny stempelstang monteres. Pass på at kjörnemerke på stempel stang, rett foran M 30, gjenger korresponderer med kjörne merke i forkant av stempelholder. Hvis det blir gjort en feil her, vil ikke omstyringssystemet virke.
24. Skru fast ringmutteren og sikre.
25. Forat det hydrauliske systemet skal fungere riktig og ha en lang levetid, må delene være helt rene før sammensetning. Alle deler vaskes og tørkes med rene kluter. Alle oljeboringer blåses rene med trykkluft. Kontroller at alle grader er fjernet.
26. Montering av omstyringssylinder skjer i motsatt rekkefølge som demontering. Se til at nylonring på tetningsring 82 vender forover. Omstyringssylinder og omstyringsstempel sikres med Loctite 242 på gjenger og settes godt til.
27. Undersök trekkstangen 95 for slitasje eller rivninger og skift om nødvendig.
28. De koniske lagrene 65 kontrolleres for slitasje og skiftes om nødvendig. De monteres sammen igjen uten klarin, men slik at de løper fritt. Klaringen justeres v.hj.a. ringmutter 68. Den ytre mutteren er kontramutter og settes godt til etter at klaringen er justert. Mutrene sikres v.hj.a. den mellomliggende sikringsskiven 69 med en låsetunge i hver mutter.

29. Klaringen mellom rullelagerhylse og seegerring justeres til null v.hj.a. shim 62.
30. Den komplette omstyringssylinder kan nå monteres. Legg inn ny pakning 86 og sett til skruer 88 med moment 5 kpm.
31. Skjermplate 70 og den ytre lagering for lagerring 67 monteres. Pass på at lagerringen bunner på hele omkretsen.
32. För montering av drivaksel 37 og mellomaksel 94, kontrolleres tannhjul for skader eller slitasje. Ved reduksjon 3,8 : 1 er drivaksel og drev i et stykke. Ved reduksjonene 3,05 : 1 og 2,2 : 1 er drevet montert på akslingen med drivpasning. Hvis tannhjul eller drev skal skiftes, presses hjulene av i en kraftig presse. For å lette monteringen igjen, varmes hjulene opp på en kokeplate eller i en ovn med termostat. Maksimal temperatur er 150 grader. Kontroller at de koniske lagrene 67, 101 og 35 er uten skader og slitasje. I motsatt fall demonteres de v.hj.a. ters. Lager 101 kan drives av v.hj.a en dor gjennom hull i mellomaksel. Monter på nye lagre. Pass på at lagrene bunner rundt hele omkretsen.
33. Undersök lagerforinger 93 for slitasje. Hvis nödvändig erstattes de med nye. Etter montering må lagrene brosjes med en styrt stillbar brosj. Brosjemål er dia. 25 H8 tilsv. 25 mm +0,033/0,000. Fil 3 smörereifer i foringene, 3x0,5 mm dype.
34. Monter den komplette mellomaksel og drivaksel på plass i gearhuset.
35. Hvis de koniske rullelagrene har vært skiftet, monteres de nye lagerringene på plass i skjoldet 2. Ny pakning legges på plass og skjoldet monteres på styretappene og skrues fast med tilsetningsmoment 5 kpm.
36. Kontroller aksialklaringen for både drivaksel og mellomaksel med de originale shimiringer på plass og med ventilholder 218 og tetningsringflens 96 fastskrudd. Dunk akslingene frem og tilbake med gummiplast. Det skal ikke være aksialklaringer men akslingene skal heller ikke være

klemt mellom lagrene. Den beste måten å gjøre dette på er å shimme en aksel om gangen uten at den andre er montert. Da vil man ha best føeling med lagertregheten. Hvis lagerklaringen er for stor, måles klaringen med måleur og tilsvarende tykkelse av shimringer monteres.

37. För tetningsringflensen endelig monteres, skiftes tetningsringene 97. Tetningsringene skal ligge "rygg mot rygg" med tetningslippene fra hverandre. Mellomrommet fylles med grease. Den ytterste tetningsringen har fjær av bronse.
38. För ventilholderen 218 monteres, kontrolleres oljeinnförlingshylsen 259 for slitasje. Den kan skyves ut etter at skruen 235 er skrudd ut. Bruk en sockelnøkkel eller lignende for å få tak i hylsen fra baksiden. Husk også å skifte o-ringene samtidig med hylsen. Sikt inn oljehullene slik at de ligger på tvers og skyv hylsen på plass innover til skruen 235 entrer i hullet og sikrer hylsen mot rotasjon. Litt fett på o-ringene letter monteringen.

Skift o-ringen 30 og skru ventilholderen fast. med tilsettningsmoment 7 kpm.
39. Kontroller sliteringene 109 for slitasje og skift til nye om nødvendig.
40. Mellomakselflensen 92 varmes opp på en kokeplate til ca 100 grader og skyves på plass til den bunner mot tetningsringen 100. Vær rask med monteringen, slik at den ikke kniper seg fast på mellomakslingen.
41. Monter mellomakselflensstyringen 109 med ny o-ring 107 og ny tetningsring 91.
42. Skruene 131 skrues fast med et tilsettningsmoment på 8,8 kpm.

SLEIDESYSTEMET

1. Foreta en grundig kontroll av sleidhus og sleid 154 og 155. Det skal ikke være reifer eller andre skader. Kantene skal være skarpe. Sleid og sleidhus er lappet sammen og kan bare utskiftes som en enhet.  
Alle overføringsdeler i sleidsystemet skal være uten slark. Slitte deler skiftes. Bruk bare nye seegeringer og pass på at de ligger riktig i sporet. Sörg for at delene er helt rene før sammensetningen igjen.
2. Sleidsystemet med ny o-ring 78 monteres og skruene settes til med 5 kpm.
3. Monter trykkoljerör 162 og 166.
4. Monter nylon sleidearmplugg 193.
5. Sett den ferdigmonterte omstyringsluke 140 på plass.  
Merk: Nedre del av luken settes an mot nylonplugg slik at tapp 192 ikke kan komme ut av sporet før kloss 183 er kommet på plass i gaffelen.
6. Monter utvendige slanger.

VENTILHOLDER MED VENTILER

Ventilene med justering er omtalt i avsnittet "TRYKKOLJESYSTEMET".

Skifte av trykkreduksjonsventil 207 eller magnetventil 209:

1. Løs av magnetventilledningen og skru ut de fire sylinderhode skruene 211 som holder ventilene til ventilholderen.
- Ventilene er nå løse og kan skiftes.
2. Forat innkoblingsjokket skal bli så lite som mulig, er det innsatt en strupedyse i trykkreduksjonventilens P-löp. Dysen står löst i hullet og settes tilbake ved eventuelt skifte av ventil.

3. Sörg også for at alle o-ringene 208 kommer på plass ved monteringen.
4. Skru fast sylinderhodeskruene og koble til magnetventil ledningen.

#### MONTERING AV GEAR PÅ MOTOR

1. Kontroller gummielement 6 for skader før gearhuset løftes på plass. Skruene settes jevnt til etter at styrekanten har entret.
2. Koble sammen trekkstenger v.hj.a. skjötestykke 129. Sörg for at trekkstengene får sin opprinnelige posisjon. Mål avstanden mellom endene slik at målet stemmer med det som ble notert ved demonteringen. Tilsetningsmoment for skrue 130 er 12 kpm.
3. Klemkobling 120/124 monteres slik at thrustpinn 125/skrue 121 kommer på plass i spor. Skruer 126 settes til med et moment 35 kpm, eller skrue 121 med et moment 20-22 kpm.
4. Koble til slanger til oljekjöler og fjernbetjeningskabel.
5. Hvis gearet har kraftuttak, monteres dette. Gjør ren pakningsflatene og bruk flytende pakning på flatene.
6. Fyll opp med olje til merke på peilepinnen. Bruk vanlig motorolje, SAE 20/30.

#### STARTING

1. För start, skal man, i tilfelle trykkreduksjonsventilen 207 har vært skiftet, skru justeringsskruen helt ut. Hvis ikke dette blir gjort, kan koblingen få for stort trykk med fare for at den blir skadet.

2. Skru også stillskruen på oljetrykksventilen 225 ut slik at starttrykket blir lavt.
3. Motoren startes med koblingen utkoblet. Juster inn oljetrykket på ventilen 225 til manometeret 230 viser 50 bar.
4. La motoren gå en halv time til gearoljen er blitt varm.
5. Etterjuster trykket til 50 bar og sett til kontramutteren.
6. Skru nå inn justeringsskruen på trykkreduksjonsventilen 207 til trykket på manometeret 213 viser 24 bar og sett til kontramutter.
7. Start motoren og kontroller koblings- og stigningsfunksjon.

**GJÖR ALLTID TIL VANE Å SETTE PROPELLEN PÅ NULL STIGNING FÖR GEARET KOBLES INN.**

8. Kontroller at alle pakningsflenser og slangesammenenkoblinger er fri for oljelekksjer.
9. Ettertrekk alle utvendige skruer og slangetilkoblinger etter noen timers kjøring. Om nødvendig etterfylles med olje.

## OLJEKJÖLER

Gearoljetemperaturen skal helst ikke være høyere enn 70 grader. Maksimal tillatt tempereatur er 80 grader. Hvis oljetemperaturen blir for høy oppstår driftsproblemer som øket slitasje, nedsatt levetid for gummipakninger og større interne lekkasjer og derav tregere manövrering.

Kjølerstørrelsen er avhengig av motorens kjølevannsystem, d.v.s. innløpstemperaturen og pumpekapasiteten.

I de fleste tilfeller, vil våre standard oljekjölere ha stor nok kapasitet.

Som en tommelfingerregel sier vi at kjølerens kapasitet skal tilsvare 10% av motorens ytelse.

Etter at installasjonen er utført, skal oljetemperaturen måles. Hvis den overstiger 70 grader skal større kjøler benyttes.

Oljekjøleren monteres slik at vannet passerer kjøleren før motoren, og slik at vann og olje strømmer i motsatt retning.

Våre standard medleverte oljekjölere har store vannløp, 45 mm diameter, beregnet for utvendig kjøling.

## FEILSÖKING

Følgende tips kan være til hjelp ved feilsöking og reparasjon:

Oljetrykkene gjelder for gear som har oppnådd driftstemperatur.

Oljetrykket til stigningskontrollen er fra fabrikken innstilt på 50 bar. Hvis trykket blir for lavt, kan manövreringen bli treg.

Oljetrykket til koblingen er fra fabrikken innstilt på 24 bar. Koblingen har stor nok kapasitet til å overføre motor effekten selv om trykket skulle gå noe ned.

Men hvis trykket blir altfor lavt, kan koblingen begynne å slure og lamellene blir ødelagt.

Det vanskelig å angi noe nedre grense for oljetrykket fordi gearene brukes til forskjellige motortyper og størrelser. For en 200 hk motor bør trykket holdes på 24 bar. For en 117 hk motor kan trykket tillates å gå ned til 20 bar.

Hold øye med manometrene.

For lavt oljetrykk til stigningskontrollen kan ha følgende årsaker.

1. For lite olje på gearet. Kontroller dette først.
2. Tilstoppet högtrykksfilter. Kontroller dette.
3. Hvis pumpen suger falsk luft, vil manometernålen være urolig. Finskummet olje kan også tyde på utett sugeslange. Kontroller at sugeslangekoblingene er fast tiltrukket.
4. Lösnat oljetrykksventil. Juster opp trykket og trekk til kontramutteren.
5. Tett oljesil. Hvis man følger vanlige oljeskiftsrutiner vil det normalt ikke være behov for rengjöring av oljesilen. Silen gjøres ren ved større reparasjoner. Tilkomst til silen fåes ved å skru av silholderen 194 etter at all olje er pumpet ut.

6. Slitt oljepumpe. Dette kan fastslåes slik:

Lös oljetrykksslangen 223 ved manometret og koble et manometer direkte på slangen. Derved sjaltes stigningskontrollsystemet ut.

Kjør motoren utkoblet. Hvis trykket fremdeles er lavt, ligger feilen sannsynligvis i pumpen. Ved skifte av pumpe, bør man også skifte pumpekryssset.

Hvis trykket derimot blir normalt, 50 bar, ligger feilen i stigningskontrollsystemet.

7. Ta av omstyringsluken 140 (se avsnittet "UTMONTERING AV TANN HJUL OG OMSTYRINGSSYLINDER").

Kontroller at rørene 162 og 166 er tette og helt fastskrudd.

Hvis rørene er OK, se etter at oljetetningsringen 82 i forkant av stempelstangen ser tett ut. I motsatt fall vil oljen presses ut her. Det må være noe redusert oljenivå for at stempelstangen skal bli synlig. Akteroverbevegelse av omstyringssylinderen fåes ved å skyve sleiden akterover.

Det kan bli noe oljesöl under denne sjekken. La gearet være utkoblet.

8. Hvis man ikke klarer å finne årsaken til lavt oljetrykk ved å gjennomgå ovenstående punkter, ta kontakt med fabrikken.

9. Feil i koblingstrykket, hvis stigningskontrolltrykket er OK, skyldes sannsynligvis feil ved magnetventil eller trykkreduksjonsventil. Send ventilen inn til fabrikken for kontroll.

10. Hvis manövreringen er treg, selv om trykket er normalt, kan dette skyldes feil i propellen, tynt eller utvasket fett i propellhodet. Fartøyet må da på slipp for kontroll.

11. Hvis oljetrykket er helt borte, skyldes det sannsynligvis skader i pumpedriften.

Sjekk først oljenivå og trykkfilter.

Hvis det er OK, ta av oljepumpen og kontroller at oljepumpekryssset 48 ikke er utslitt eller brukket. Kontroller at pumpeakslingen roterer.

12. Hvis gearet ikke lar seg ikke koble inn eller ut:  
Dette kan skyldes feil i magnetventilen/solenoiden eller  
strömtillförselen til ventilen.  
Kontroller sikringen og ledningsforbindelsene.  
Hvis det er ström og ventilene ikke virker kan det være  
feil ved solenoiden.  
Denne må da skiftes. Send ventilen til fabrikken for kon-  
troll.

HVIS MAGNETVENTILEN ER DEFEKT, KAN KOBLINGEN KOBLES INN  
MANUELT:

LÖS KONTRAMUTTEREN 243 I AKTERKANT AV VENTILEN OG SKRU INN  
SKRUEN 242. SKRUEN VIL DA SKYVE VENTILEN TIL ÅPEN STILLING  
OG KOBLINGEN FÅR OLJETRYKK.

NB! .

Gear som er levert etter 1.7.90 (Gearnr. 436) er utstyrt med  
dobbelsidig magnetventil.

Ved strømutfall virker den slik at den vil bli stående i den  
sist sjaltete posisjonen.

Det er altså ingen fare for at koblingen skal koble seg ut  
eller inn om strømmen blir brutt. og dermed bortfaller også  
behovet for nødinnkoblingsskrue ( pos. 242 ).

Ved strømløs ventil kan denne sjaltes manuelt ved å skyve  
ventilen forover (innkobling) eller akterover (utkobling).  
Bruk en tynn gjenstand mot enden av ventilen.

## MONTERING AV MOTOR MED GEAR TIL PROPELLAKSLINGEN

Det er viktig at motor er riktig opprettet i forhold til propellakslingen. Opprettingen, eventuelt etterkontrollen bør gjøres etter at fartøyet er sjösatt.

Klemkoblingen 120/124 må være skrudd fast med riktig moment før opprettingskontrollen. For sylinderhodeskruer 126 er momentet 35 kpm og for hodeskruer 121, 22 kpm. Thrustboltene 125 eventuelt hodeskruene 121 må på forhånd være tilpasset tilsvarende spor i akslingen.

Drei først akselflensene rundt og kontroller med måleur at akselflensene hver for seg løper uten aksielt kast. Hold deretter akselflensene tett sammen og mål i 4 posisjoner, opp/ned og sideveis. Opprettingen skal være så god at et fölerblad på 0,05 mm ikke skal kunne føres inn mellom flensene.

Drei klemkoblingen i forhold til gearflensen og gjenta målingen for hvert 4. törn. Etter opprettingen skal skruene trekkes til med 8,8 kpm.

Opprettingen bør kontrolleres på nytt etter ca. 150 timers driftstid, samtidig med ettertrekking av fundamentbolter.

Propellvingene innstilles vanligvis på fullt akterover, d.v.s at manöverarmen og trekkstang i aktre stilling. I denne posisjonen skjøtes trekkstengene v.hj.a. skjötestykke 129. Skruen 130 trekkes til med moment 9 kpm.

## INNSTILLING AV PROPELLSTIGNING

Manöverhendelens bevegelse kan begrenses v.hj.a de utvendige stillskruene 175. På den måten kan man velge en propellstigning, som gir best fart i forhold til motorens maksimale driftsturtall.

**KRAFTUTTAK**

Kraftuttak leveres som ekstra utstyr på gearet.  
Driften skjer fra tannhjulet 27 til tannhjul 9 i kraftuttaket.

Kraftuttaket kan monteres etter at blindlokket 32 og pakningen er fjernet. Pakningsflatene rengjøres og påsmøres flytende pakningstoff av god kvalitet for eks. Curil K2 eller Permatex Form-A-Gasket No 3H.

Kraftuttakshuset styres på plass v.hj.a. 2 stk. 8 mm styrepinner.

Oljepåfyllingen flyttes fra gearhuset til toppen av kraftuttakshuset. (Pos 19 på tegningen)

Kraftuttaket kan drive en oljepumpe i direkte drift over den fleksible koblingen 21.

Pumpebrakketen 22 er tilpasset pumpekobling IM 1 og festes på ventilhuset 218 v.hj.a. 4 stk. hodeskruer 23.

Brakketen stilles inn v. hj. a. shimiringer slik at akselendene løper rett. Maksimalt tillatt radiallavvik er 1 mm og maksimalt tillatt vinkelavvik er 1 grad.

Kraftuttaket har en 3-spors SPA kileremskive. P.g.a. klaringen ned mot gearhuset, er diametern begrenset til 125 mm.

Spyle/lensepumpe kan monteres på pumpebrakketen 34 som har glidespor for remstramning.

Eventuelt remskifte forenkles ved bruk av leddrem, for eks. type Brammer NU-T-LINK.

**SPESIFIKASJON FOR KRAFTUTTAK:**

Omdreiningstall..... : 1,3 x motoromdreiningstall

Maksimalt tillatt effektuttak,  
direkte drift..... : 30 hk/ motoromdr.tall 1200

Maksimalt tillatt effektuttak,  
sidetrek..... : 12 " " "

**BESTILLING AV RESERVEDELER**

Ved bestilling av reservedeler vises til delelisten.

Ved bestilling må alltid opplyses:

Geartype og gearnummer.

Del navn og nummer.

Antall.

Nøyaktig adresse og forsendelsesmåte.

Reservedeler kan bestilles hos våre forhandlere eller direkte fra SABB MOTOR A/S.

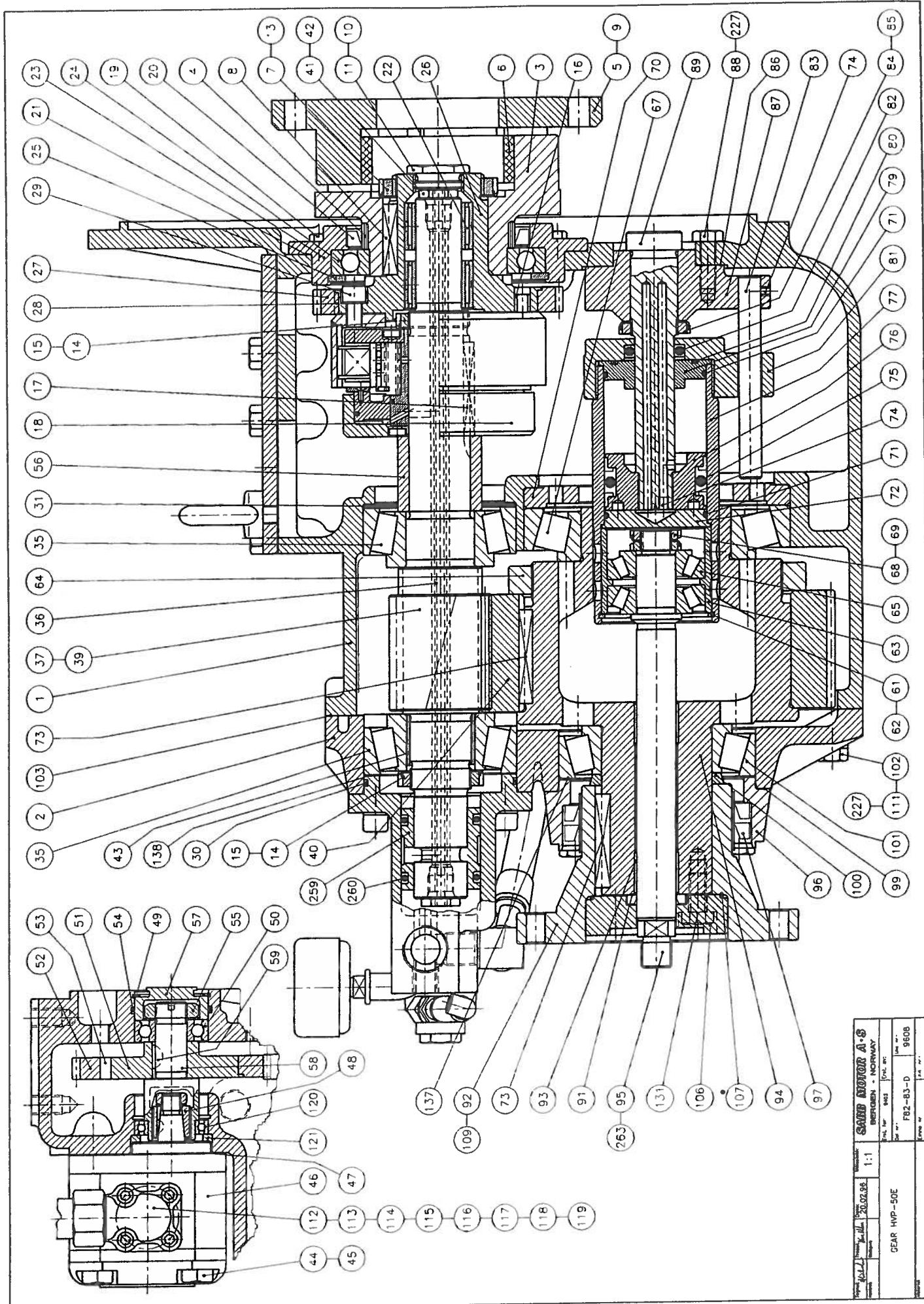
Deler sendes med skip, flyfrakt, flypost eller vanlig post.

Forbehold til rett av endringer av spesifikasjoner og utstyr.

Bergen, Januar 1988

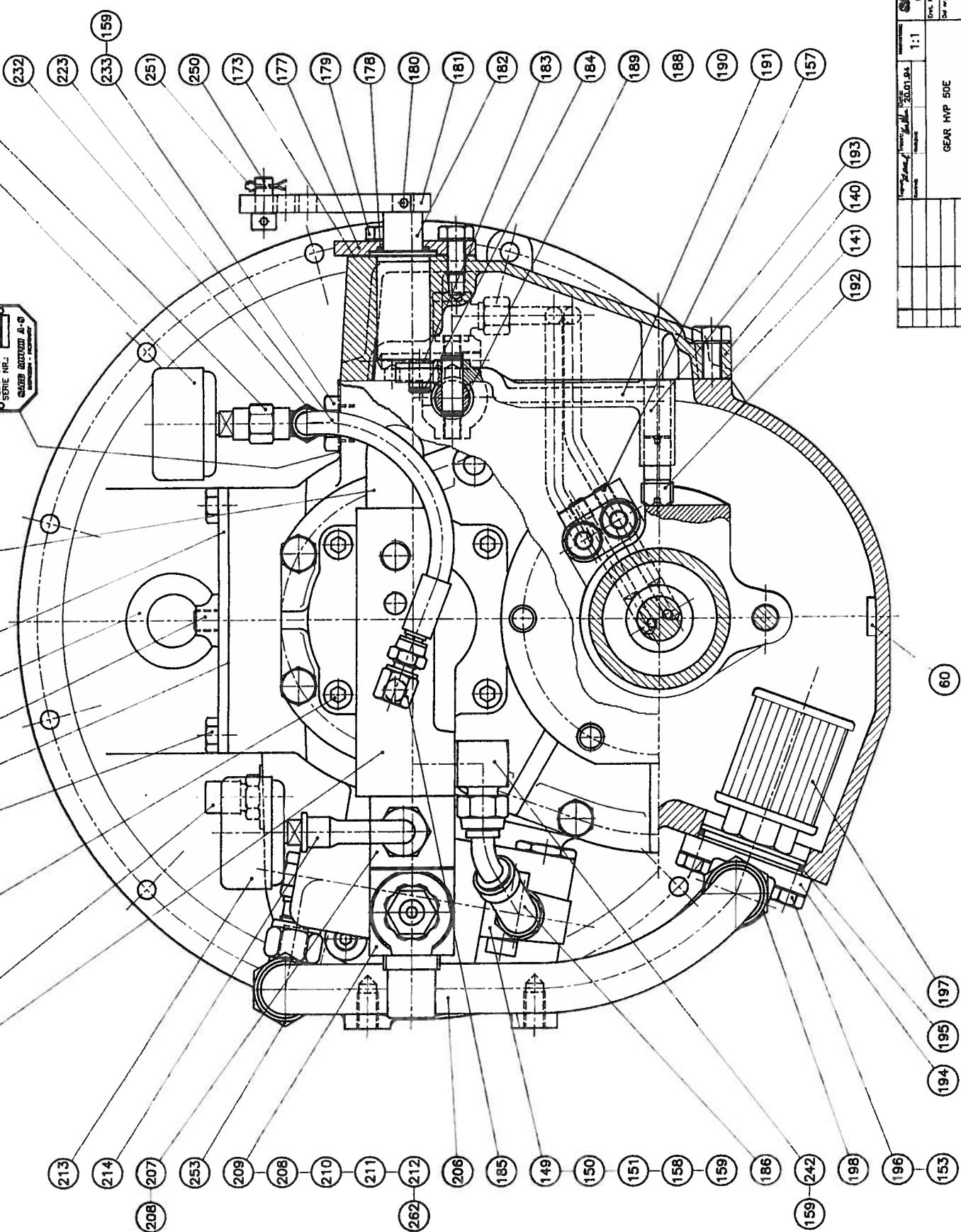
SABB MOTOR A/S

BERGEN-NORGE



SANTO MOTOR A-S	
ENGINES - GEAR	20.02.98
GEAR HVP-50E	1:1
F82-63-D	1000 rpm
9600 rpm	14 rpm

SLEVEN MOTOR A-S	
GEMDEN - NORWAY	
Inv. No: 85852	Inv. No:
Ref. No:	Ref. No:
F82-53-E	Inv. No:
94403	Ref. No:
	Ref. No:



60

197

195

194

196

153

192 141 140 193

157

191

188

189

184

183

182

181

178

179

173

177

250

251

223

232

233

159

231

230

221

220

226

222

32

225

33

32

228

34

222

219

220

217

224

216

227

213

208

214

207

209

253

208

208

210

208

211

212

206

262

185

212

149

206

150

206

151

206

158

206

159

242

198

159

196

153

194

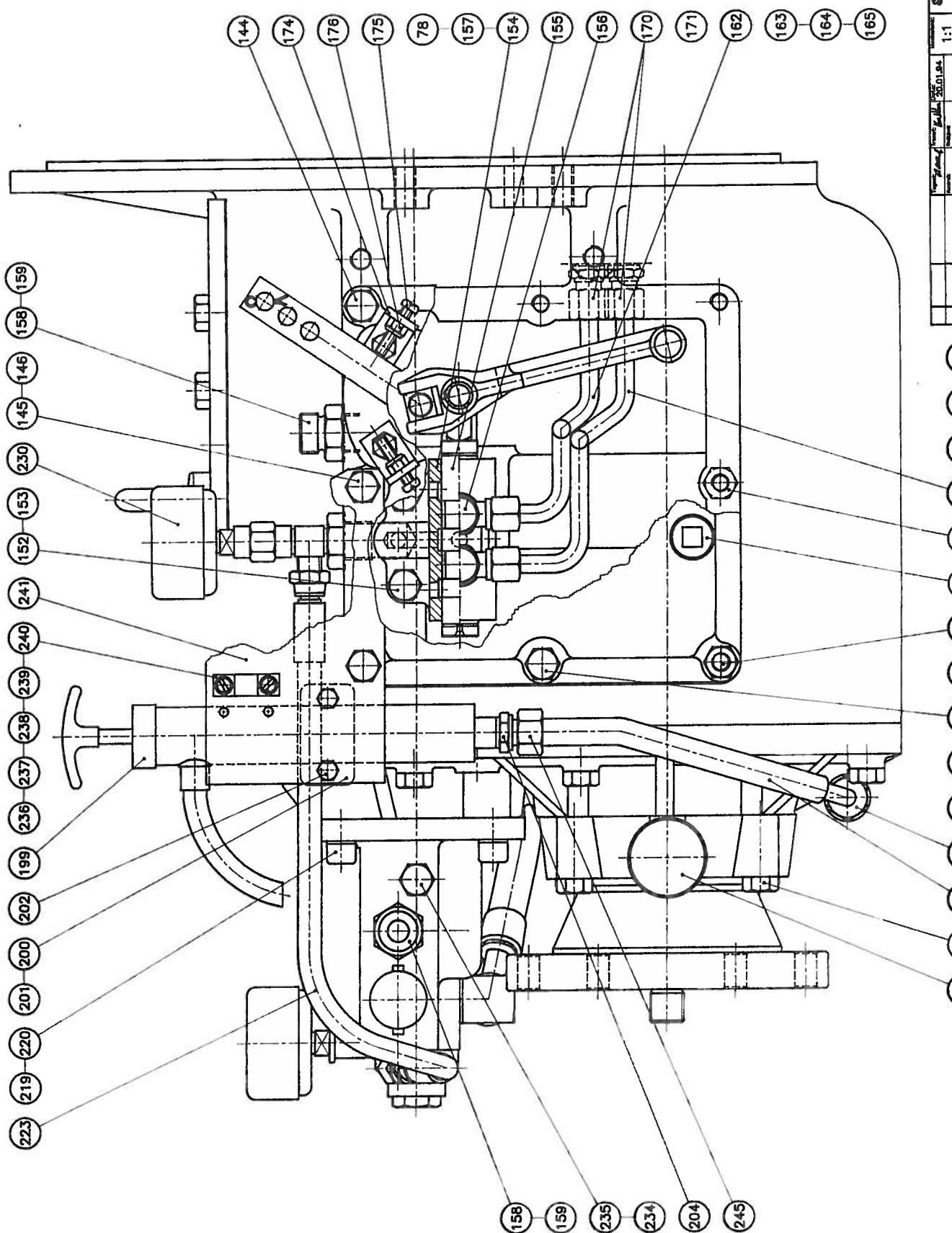
194

195

195

197

197



SHEET NUMBER A-S	
REF ID: 32332	1:1
DATE: 06.01.04	PRINT: 00
DESIGNER: NORWAY	DRAWN BY:
GEAR HMP 50E	APL. NO.:
F02-83-F	94403
Furnitures	
Date/Sign.	

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
0	GEARHUS KOMPL. GEARBOX COMPL.	HVP50E-2.2		1	
0	GEARHUS KOMPL. GEARBOX COMPL.	HVP50E-3.0		1	
0	GEARHUS KOMPL. GEARBOX COMPL.	HVP50E-3.8		1	
1	GEARHUS GEARBOX HOUSING	003100	F83.057.3.1	1	1 1
1	BESTÅR AV POS 1-2-102-103-111 COMPRISING POS 1-2-102-103-111				
2	OMSTYRINGSHUSSKJOLD GEARBOX HSG COVER		F83.011.2.2	1	1 1
3	BESTÅR AV: POS 3-4 COMPRISING POS 3-4				
3	FLEKS. KOBLING, GEARSIDE, KMPL FLEX. COUPL.GEARBOX SIDE COMPL	002924		1	1 1
3	FLEKS. KOBL., GEARSIDE FLEX. COUPLING, GEARBOX SIDE	002923	F82.065.1.4	1	1 1
4	SLITERING SLEEVE	626030		1	1 1
Stykkliste F82-83/9509 Tilh. tegn F82-83/D-E-F Signatur K.N Dato 27.02.95 First. for F82-83/A-B-C First. av Ukenr 9509				1	2 3 4 Variant / Type
Side/Page 1 av/av 26 Fra motor/gear nr : 500 JAN.1995 FM-104				1	HYDR. VRIPROPELLANLEGG, HVP50E HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.
				2:	RED. 2,2 : 1
				3:	RED. 3,05 : 1
				4:	RED. 3,8 : 1

Dato for utskrift : 17.04.97

# STYKKLISTER / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
5	FLEKS. KOBBL., MOTORSIDE FLEX. COUPLING, ENGINE SIDE	003134	F82.066.1.0	1	1
6	GUMMIELEMENT, 80 SH. (BLÅ) RUBBER ELEMENT, 80 SH. (BLUE)	011306	F82.067.1.0	1	1
6	GUMMIELEMENT, 92 SH. (HVID) RUBBER ELEMENT, 92 SH. (WHITE)	011307	F82.068.1.0	1	1
6	GUMMIELEMENT, 98 SH. (RØD) RUBBER ELEMENT, 98 SH. (RED)	981126		1	1
7	RINGMUTTER RING NUT	442011		1	1
8	KILLE KEY	451029		1	1
9	SPENNSTIFT ELASTIC PIN	456003		1	1
10	KOBBERPAKNING COPPER GASKET	831046		1	1
11	PLUGG PLUG	516014		1	1
12	HODESKRUE BOLT	432135		5	5
Stykkliste F82-83/9509 Tilh.tegn F82-83/D-E-F Signatur K.N Dato 27.02.95 Eirst. for F82-83/A-B-C Ukenr 9509				1	2
Side/Page 2 av/of 26 F82-83/9509				3	4
Variant / Type					
HYDR. VRIPROPELLANLEGG, HVP50E HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.				1:	RED. 2,2 : 1
				2:	RED. 3,05 : 1
				3:	RED. 3,8 : 1
				4:	
Fra motor/gear nr : 500 JAN.1995 FM-104					

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
13	LÅSESKEIVE LOCK WASHER	725009		1   1   1	MB12
14	RINGMUTTER RING NUT	442002		2   2   2	KM8
15	LÅSESKEIVE LOCK WASHER	725001		2   2   2	MB8
16	SPENNSTIFT ELASTIC PIN	456004		2   2   2	Ø12x20, DIN 1481
17	KLIE KEY	451024		2   2   2	8x7x60, NS83A
18	HYDR. LAMELLKOBLING HYDRAULIC OPERATED CLUTCH	007934	F82.096.1.0	1   1   1	ORTLINGHUS
19	HODESKRUE BOLT	432001		6   6   6	M6x20
20	TETNINGSRING SEALING RING	824003		1   1   1	100x120x12
21	PAKNING GASKET	813012		1   1   1	0,5 mm
22	NÅLELAGER NEEDLE BEARING	913005		2   2   2	INA NKI 30/30
				1   2   3   4	Variant / Type
Stykliste Tilh.legn Signatur Dato Erst. for Erst. av Ukent	F82-83/9509 F82-83/D-E-F K.N 27.02.95 F82-83/A-B-C 9509	HYDR. VRIPROPELLANLEGG , HVP50E HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.			1: RED. 2,2 : 1 2: RED. 3,05 : 1 3: RED. 3,8 : 1 4:
Side/Page	3 av/of 26	F82-83/9509			Fra motor/gear nr : 500 JAN.1995 FM-104

Dato for utskrift : 17.04.97

# STYKKLISTE / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
23	KULELAGERFLENS BALL BEARING FLANGE	003106	F82. 048.1.3	1   1   1	
24	KULELAGER BALL BEARING	911004		1   1   1	16018
25	SEEGERRING CIRCLIP	734008		1   1   1	140 I
26	MELLOMFLENS FOR HYDR. KOBLE. CLUTCH INTERMEDIATE FLANGE	002835	F82. 059.2.3	1   1   1	
27	OLJEPUMPEDRIVHJUL OIL PUMP GEAR	011068	F83. 102.1.4	1   1   1	
28	KILE KEY	451042		1   1   1	8x7x12, (FOR F83.102.1.4)
28	GJENGESTIFT SET SCREW	434020		3   3   3	M8x10. (FOR F83.076.1.4)
29	SYL. SKRUE M/INNV. 6KANT CAP SCREW	433009		6   6   6	M10x20
30	O-RING O-RING	821007		1   1   1	79, 5x3
31	SHIM SHIM	741066		3   3   3	PS Ø100/80/1
Stykkliste Tilh.tegn Signatur Dato Erst. for Ukenr		F82-83/9509 F82-83/D-E-F X.N 27.02.95 F82-83/A-B-C 9509	HYDR. VRIPROPELLANLEGG, HVP50E HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.	1   2   3   4	Variant / Type
Side/Page		4 av/of 26	F82-83/9509	1   2   3   4	
Fra motor/gear nr : 500 JAN.1995 FM-104					

Dato for utskrift : 17.04.97

# STYKKLISTE / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
32	BLINDLOKK BLANKING PLATE	011050	F83.101.1.4	1	1
33	ØYEMUTTER LIFTING EYE	443015		1	1
34	PAKNING GASKET	813020		1	1
35	KONISK RULLELAGER TAPER ROLLER BEARING	912004		2	2
36	OLJEINNFØRINGSRØR KOMPL. SHAFT CENTER PIPE COMPLETE	615010		1	1
37	DRIVAKSEL PINION SHAFT	002853	F82.051.1.2	1	1
37	DRIVAKSEL MED DREV PINION SHAFT WITH PINION	002608	F82.060.1.2	1	
39	DREV PINION	004653	F82.030.1.4	1	
39	DREV PINION	001880	F82.002.4.4	1	
40	TANNHJUL GEAR	004650	F83.049.1.3	1	
Stykliste Tilh.tegn Signatur Dato Erst. for Ukenn				1	Variant / Type
F82-83/9509 F82-83/D-E-F K.N.				1	1: RED. 2,2 : 1
HYDR. VRIPROPELLANLEGG, HVP50E HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.				2:	RED. 3,05 : 1
27.02.95 F82-83/A-B-C 9509				3:	RED. 3,8 : 1
Side/Page 5 av/of 26				4:	Fra motor/gear nr : 500 JAN.1995 FM-104
F82-83/9509					

**STYKKLISTE / PART LIST**

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

<b>Fig</b>	<b>Delnavn / Part name</b>	<b>Art. no.</b>	<b>Tegn/Drawing</b>	<b>Antall / Qty</b>	<b>Merknader / Remarks</b>
40	TANNHJUL GEAR	003138	F83. 005.4.3	1	
40	TANNHJUL GEAR	001901	F83. 032.2.3	1	
41	RØRGLAND GLAND	515011		1	
42	KOBBERPAKNING COPPER WASHER	831032		2	016, 7x22, 3x1
43	LAGERFORING BUSH	626025		1	
44	HODESKRUE BOLT	432027		2	M10x100
45	FJERSKIVE SPRING WASHER	722031		2	Ø10
46	HYDRAULIKKPUMPE - KON.AKSEL HYDRAULIC PUMP - CONE SHAFT.	943036		1	Fra gear nr. 500 , Jan.95
47	HYDR. PUMPE PAKNING HYDR. PUMP GASKET	813132		1	
48	SPLINEHYLSE SPLINE SLEEVE	943037		1	25 x 22, DIN 5482
Stykliste Tilh.tegn Signatur Dato Erst. for Erst. av Ukenr		F82-83/9509 F82-83/D-E-F X.N 27.02.95 F82-83/A-B-C 9509	HYDR. VRIPROPELLANLEGG , HVP50E HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.	1 2 3 4	<b>Variant / Type</b>
Side/Page		6 av/of 26	F82-83/9509	1 2 3 4	
Fra motor/gear nr : 500 JAN.1995 FM-104					

Dato for utskrift : 17.04.97

STYKLISTE / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Dato for utskrift : 17.04.97

# STYKKLISTE / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
57	ENDEPLUGG END COVER	003107	F83.070.1.4	1	1
58	PUMPEAKSEL PUMP SHAFT	011504	F83.117.1.4	1	1
59	KILE KEY	451006		1	1
60	MAGNETSTAV MAGNET	942001		2	2
61	SEEGERRING CIRCLIP	734001		1	1
62	SHIM SHIM	741004		1	1
63	RULLELAGERHYLSE ROLLER BEARING SLEEVE	002941	F83.079.1.4	1	1
64	MELLOMAKSELMUTTER INTERMEDIATE SHAFT NUT	003108	F83.017.1.4	1	1
64	RINGMUTTER RING NUT	442003		1	KM27
65	KONISK RULLELAGER TAPER ROLLER BEARING	912007		2	2
					31305
Stykliste F82-83/9509 Tilh.tegn F82-83/D-E-F Signatur K.N Dato 27.02.95 Erst. for F82-83/A-B-C Ukenr 9509 Side/Page 8 av/av 26				1	2
HYDR. VRIPROPELLANLEGG, HVP50E HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.				3	4
Variant / Type					
1: RED. 2,2 : 1 2: RED. 3,05 : 1 3: RED. 3,8 : 1 4:					
Fra motor/gear nr : 500 JAN.1995 FM-104					

**STYKKLISTE / PART LIST**

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
67	KONISK RULLELAGER TAPER ROLLER BEARING	912005		1   1   1	30219
68	RINGMUTTER RING NUT	442005		2   2   2	KM4
69	LÄSESKIVE LOCK WASHER	725006		1   1   1	MB4
70	SKJERMPLATE BEARING PLATE	002909	F83.078.1.4	1   1   1	
71	O-RING O-RING	821006		2   2   2	59,5x3
72	AKTRE OMSTYRINGSSYL. BUNN REAR SERVO CYL. END PLATE	003109	F83.022.2.4	1   1   1	
73	KILE KEY	451023		2   2   2	14x9x60 NS83A
74	GJENGESTIFT SET SCREW	434018		1   1   1	M6x6
75	STEMPELPAKNING PISTON SEALING RING	823001		1   1   1	
76	OMSTYRINGSSTEMPEL SERVO PISTON	003110	F83.020.2.4	1   1   1	
				1   2   3   4	Variant / Type
Stykkliste Tilh.tegn Signatur Dato Erst. for Erst. av Ukenr		F82-83/9509 F82-83/D-E-F K.N 27.02.95 F82-83/A-B-C 9509	HYDR. VRIPROPELLANLEGG, HVP50E HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.	1   2   3   4	
Side/Page		9 av/of 26	F82-83/9509	1   2   3   4	
Fra motor/gear nr : 500 JAN.1995 FM-104					

1: RED. 2,2 : 1  
 2: RED. 3,05 : 1  
 3: RED. 3,8 : 1  
 4:

**STYKKELISTE / PART LIST**

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

<b>Fig</b>	<b>Delnavn / Part name</b>	<b>Art. no.</b>	<b>Tegn/Drawing</b>	<b>Antall / Qty</b>	<b>Merknader / Remarks</b>
77	OMSTYRINGSSYLINDER SERVO CYLINDER	003049	F83. 004.1.4	1   1   1	
78	O-RING O-RING	821001		1   1   1	
79	OMSTYRINGSSYL. STYRING SERVO CYL. END COVER	003111	F83. 023.1.4	1   1   1	17, 6x2, 4
80	O-RING O-RING	821005		1   1   1	49, 5x3
81	FORRE OMSTYRINGSSYL. BUNN FRONT SERVO CYL. END PLATE	003112	F83. 018.2.4	1   1   1	
82	PÅKNING GASKET	823002		1   1   1	
83	STYREBOLT GUIDE PIN	003113	F83. 015.2.4	1   1   1	
84	RINGMUTTER RING NUT	442010		1   1   1	KM6
85	LÅSESKIVE LOCK WASHER	725008		1   1   1	MB6
86	PÅKNING GASKET	813011		1   1   1	0, 5 mm
Stykkliste		<b>F82-83/9509</b>		<b>1</b>	<b>Variant / Type</b>
Tilh.tegn		<b>F82-83/D-E-F</b>	HYDR.	<b>2</b>	<b>1</b>
Signatur		<b>X.N</b>	HYDR.	<b>3</b>	<b>2</b>
Dato		<b>27.02.95</b>	HYDR.	<b>4</b>	<b>3</b>
Erst. for		<b>F82-83/A-B-C</b>	CONTROLLABLE PITCH PROP.		
Erst. av					
Ukent		<b>9509</b>			
Side/Page		<b>10 av/of 26</b>			
Fra motor/gear nr :		<b>F82-83/9509</b>			
Fra motor/gear nr :					
JAN. 1995					
FM-104					
4:					

**STYKKLISTER / PART LIST**

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
87	OMSTYRINGSSTEMPELHOLDER SERVO PISTON ATTACHMENT FLANGE	003114	F83.065.1.4	1	1
87	OMST. STEMPELHOLDER M/STANG SERVO PISTON ATT. FLANGE W/ROD	003166		1	1
87	BESTÅR AV POS 87-89-74 COMPRISING " 87-88-74				
88	HODESKRUE BOLT	432013		4	4
89	OMSTYRINGSSTEMPELSTANG SERVO PISTON ROD	003115	F83.066.1.4	1	1
91	TEFTNINGSRING SEAL RING	824012		1	1
92	MELLOMAKSELFLENS INTERMEDIATE SHAFT FLANGE	003116	F83.026.2.4	1	FOR Ø40 OG Ø45 PROP. AKSEL
92	MELLOMAKSELFLENS INTERMEDIATE FLANGE	003117	F83.038.1.3	1	FOR Ø50, Ø55, Ø60 PROP. AKSEL
93	MELLOMAKSELFORING INTERMEDIATE FLANGE BUSH	622001		2	2
94	MELLOMAKSEL INTERMEDIATE SHAFT	000475	F83.016.2.3	1	1
				1	Variant / Type
Stykliste F82-83/9509 Til. tegn F82-83/D-E-F Signatur K.N Dato 27.02.95 Erst. for F82-83/A-B-C Erst. av Ukent 9509		HYDR. VRIPROPELLANLEGG, HVPSOE HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.		1	1: RED. 2,2 : 1 2: RED. 3,05 : 1 3: RED. 3,8 : 1 4:
Side/Page 11 av/of 26				F82-83/9509	Fra motor/gear nr : 500 JAN. 1995 FM-104

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
94	MELLOMAKSEL INTERMEDIATE SHAFT	003167	F83.050.1.3	1	
95	TREKKSTANG ROD	002942	F83.024.3.4	1	1 1
96	TETNINGSELENS SEAL FLANGE	003118	F83.012.1.3	1	1 1
97	TETNINGSRING SEAL	824003		2	2 120/100/13
99	PAKNING GASKET	813003		1	1 1 0,5 mm
100	TETNINGSRING SEAL	003119	F83.044.1.4	1	1 1
101	KONISK RULLELAGER TAPER ROLLER BEARING	912001		1	1 1 32214
102	HODESKRUE BOLT	432015		10	10 10 M10x40
103	PAKNING GASKET	813002		1	1 1 0,3 mm
106	MELLOMAKSELENSSTYRING INTERMEDIATE SHAFT GUIDE	003120	F83.027.1.4	1	1 1
				1	2 3 4 Variant / Type
Stykkliste Tilh.tegn Signatur Dato Erst. for Ukenr		F82-83/9509 F82-83/D-E-F K.N 27.02.95 F82-83/A-B-C 9509	HYDR. VRIPROPELLANLEGG, HVP50E HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.		1: RED. 2,2 : 1 2: RED. 3,05 : 1 3: RED. 3,8 : 1 4:
Side/Page		12 av/of 26	F82-83/9509	Fra motor/gear nr : 500 JAN.1995 FM-104	

Dato For utskrift : 17.04.97

# STYKKLISTE / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
107	O-RING O-RING	821007		1 1 1	79, 5x3
109	SLITERING SLEEVE	626005		2 2 2	
110	HODESKRUE BOLT	432016		4 4 4	M10x50
111	STYREPINN DOWEL	452012		2 2 2	
112	VINKELFLENSFORSKR. KOMPLETT FLANGE CONNECT., PRESSURE SIDE	001769	F49.008.1.0	1 1 1	BOSCHNR. 1.515.702.072. (TRYKKSIDE)
113	VINKELFLENSFORSKR. KOMPLETT FLANGE CONNECT., SUCTION SIDE	001768	F49.009.1.0	1 1 1	BOSCHNR. 1.515.702.075. (SUGESIDE)
114	O-RING O-RING	821010		1 1 1	23, 47x2, 62
115	O-RING O-RING	821056		1 1 1	19, 5x3
116	SYLINDERHODESKRUE M/INNV. 6K CAP SCREW	433002		6 6 6	M6x22
117	SYLINDERHODESKRUE M/INNV. 6K CAP SCREW	433001		2 2 2	M6x35
Stykkliste F82-83/9509 Tilhørende F82-83/D-E-F Signatur K.N Dato 27.02.95 Erst. for F82-83/A-B-C Ukenr 9509				1 2 3 4	Variant / Type
HYDR. VRIPROPELLANLEGG, HVP50E HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP. 1: RED. 2,2 : 1 2: RED. 3,05 : 1 3: RED. 3,8 : 1 4: Fra motor/gear nr : 500 JAN.1995 FM-104				1 2 3 4	Variant / Type
Side/Page 13 av/of 26 F82-83/9509				1 2 3 4	Variant / Type

Dato for utskrift : 17.04.97

# STYKKLISTE / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
118	FJERSKIVE SPRING WASHER	722029		8	Ø6
119	SKJØTERKUPLING, 90 GR. UNION, 90 DEGR.	641089		1	
120	KULELAGER BALL BEARING	911054		1	1
121	OVERGANGSRING REDUCER	011505	F83.118.1.4	1	61906
131	HODESKRUE BOLT	432120		4	M12x25
137	SHIM SHIM	741001		x	
137	SHIM SHIM	741002		x	PS 100/125/0,1
137	SHIM SHIM	741003		x	PS 100/125/0,3
138	SHIM SHIM	741042		x	PS 100/125/0,5
138	SHIM SHIM	741043		x	PS 70/90/0,1
				x	PS 70/90/0,3
Stykliste Tilh.tegn Signatur Dato Erst. for Erst. av Ukenn		F82-83/9509 F82-83/D-E-F K.N 27.02.95 F82-83/A-B-C 9509	HYDR. VRIPROPELLANLEGG, HVP50E HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.	1	Variant / Type
Side/Page 14 av/of 26		F82-83/9509		2	1
				3	2
				4	3
					4:
Fra motor/gear nr : 500 JAN.1995 FM-104					

Dato for utskrift : 17.04.97

# STYKKLISTE / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
1.38	SHIM SHIM	741044		x x x	PS 70/90/0,5
1.38	SHIM SHIM	741045		x x x	PS 70/90/1
1.40	OMSTYRINGSHUSLUKE GEARBOX SIDE COVER	003124	F83.003.1.3	1 1 1	
1.41	PAKNING GASKET	813001		1 1 1	0,5 mm
1.42	PINNESKRUE STUD	437083		1 1 1	M10x26
1.43	MUTTER NUT	441052		1 1 1	M10
1.44	HODESKRUE BOLT	432020		3 3 3	M10x65
1.45	HODESKRUE BOLT	432018		2 2 2	M10x90
1.46	DISTANSEHYLSE DISTANCE SLEEVE	003125	F83.046.1.4	1 1 1	
1.47	RØRPLUGG PLUG	516040		1 1 1	R 3/8"
Stykliste F82-83/9509 Tilh.tegn F82-83/D-E-F Signatur K.N. Dato 27.02.95 Erst. for F82-83/A-B-C Ukent 9509				1 2 3 4	Variant / Type
Side/Page 15 av/of 26				1	1: RED. 2,2 : 1 2: RED. 3,05 : 1 3: RED. 3,8 : 1 4:
Fra motor/gear nr : 500 JAN.1995 FM-104					

Dato for utskrift : 17.04.97

# STYKKLISTE / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
148	HODESKRUE BOLT	432013		2   2   2	M10x30
149	HØYTRYKKSFILTER HIGH PRESSURE OIL FILTER	942043		1   1   1	
150	HØYTRYKKSFILTERELEMENT FILTER ELEMENT	942044		-   -   -	Reserve
151	GLATT RØRSTUSS M/FORSKR. PIPE CONNECTION KIT	511121		1   1   1	SPA-15-L
152	HODESKRUE BOLT	432009		2   2   2	M10x25
153	FJERSKIVE SPRING WASHER	722031		6   6   6	Ø10
154	SLEIDHUS M/SLEID KOMPL. SERVO VALVE COMPLETE	003174		1   1   1	
154	BESTÅR AV POS 154-155 COMPRISING " 154-155				
154	SLEIDHUS SERVO VALVE HOUSING	003126	F83.007.3.4	1   1   1	
155	SLEID SERVO SPOOL	003127	F83.008.1.4	1   1   1	
Stykkliste Tilh.tegn Signatur Dato First. for Ukenr				1   2   3   4	Variant / Type
F82-83/9509 F82-83/D-E-F K.N 27.02.95 F82-83/A-B-C 9509				1   2   3   4	
HYDR. VRIPROPELLANLEGG, EVP50E HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.				1: RED. 2,2 : 1 2: RED. 3,05 : 1 3: RED. 3,8 : 1 4:	
Side/Page 16 av/of 26				Fra motor/gear nr : 500 JAN.1995 FM-104	

Dato for utskrift : 17.04.97

# STYKKLISTE / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
156	BANJOKUPLING BANJO COUPLING	521001		2   2   2	
157	RØRPLUGG PLUG	516047		2   2   2	R1/8"
158	NIPPEL UNION	511045		2   2   2	R 1/2"
159	ROBBERRING COPPER WASHER	831021		4   4   4	
162	FORRE TRYKKRØR KOMPL. PRESSURE PIPE COMPLETE	615017		1   1   1	
162	BESTÅR AV POS 163-164-165 COMPRISING " 163-164-165				
163	TRYKKRØR PRESSURE PIPE	615012		1   1   1	
164	MUTTER NUT	522016		4   4   4	
165	KON OLIVE	512017		4   4   4	
166	AKTRE TRYKKRØR KOMPL. PRESSURE PIPE COMPLETE	612018		1   1   1	
Stykkliste		F82-83/9509		1   2   3   4   Variant / Type	
Tilh.tegn		F82-83/D-E-F	HYDR. VRIPROPELLANLEGG, EVP50E		
Signatur		X.N			
Dato		27.02.95	HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.		
Erst. for		F82-83/A-B-C			
Erst. av					
Ukenr		9509			
Side/Page		17 av/of 26	F82-83/9509		
Fra motor/gear nr : 500 JAN.1995 FM-104					

1: RED. 2,2 : 1  
2: RED. 3,05 : 1  
3: RED. 3,8 : 1  
4:

Dato for utskrift : 17.04.97

# STYKKLISTE / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
166	BESTÅR AV POS 164-165-167 COMPRISING " 164-165-167				
167	TRYKKRØR PRESSURE PIPE	615013		1 1 1	
170	NIPPEL UNION	511001		2 2 2	
171	KOBBERPAKNING COPPER WASHER	831035		2 2 2	
173	PAKNING GASKET	813091		1 1 1	0,5 mm
174	FESTEJERN FOR STILLSKRUE ADJUSTING SCREW BRACKET	003128	F83.051.1.4	2 2 2	
175	SYLINDERHODESKRUE M/SPOR SCREW	431055		2 2 2	M6x35
176	LÅSEMUTTER LOCK NUT	441076		2 2 2	M6
177	MANØVERAKSELLENS PITCH LEVER SHAFT PLATE	002803	F83.025.2.4	1 1 1	
178	O-RING O-RING	821056		1 1 1	19,5x3
Stykliste Tilh. tegn Signatur Dato Erf. for Erf. av Ukent				1 2 3 4	Variant / Type
F82-83/9509 F82-83/D-E-F K.N. 27.02.95 F82-83/A-B-C 9509				1: RED. 2,2 : 1 2: RED. 3,05 : 1 3: RED. 3,8 : 1 4:	HYDR. VRIPROPELLANLEGG, HVPSOE HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.
Side/Page 18 av/of 26					F82-83/9509
					Fra motor/gear nr : 500 JAN. 1995 FM-104

STYKLISTE / PART LIST

Dato for utskrift : 17.04.97

# STYKKLISTE / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
190	SEEGERING CIRCLIP	734044		2   2   2	12 A
191	SLEIDARM PITCH ARM	003132	F83.006.2.4	1   1   1	
192	MANØVERTAPP PITCH ARM SLIDING BOLT	000030	H 84 RL	1   1   1	
193	SLEIDARMLUGG PITCH ARM PLUG	003140	F83.036.1.4	1   1   1	
194	SILHOLDER SUMP STRAINER BRACKET	003141	F83.073.1.4	1   1   1	
195	O-RING O-RING	821045		1   1   1	54, 5x3
196	HODESKRUE BOLT	432009		4   4   4	M10x25
197	OLJESIL SUMP STRAINER	942015		1   1   1	
198	NIPPEL KOMPL. UNION KIT	511067		1   1   1	
199	SUMPOLJETØMMEPUMPE SUMP OIL DRAIN PUMP	941014		1   1   1	
Stykkliste Tilh.tegn Signatur Dato Erst. for Ukenn		F82-83/9509 F82-83/D-E-F K.N. 27.02.95 F82-83/A-B-C 9509	HYDR. VRIPROPELLANLEGG, HVP50E HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.	1   2   3   4	Variant / Type
Side/Page 20 av/of 26		F82-83/9509		1: RED. 2,2 : 1 2: RED. 3,05 : 1 3: RED. 3,8 : 1 4:	Era motor/gear nr : 500 JAN.1995 FM-104

**STYKKLISTE / PART LIST**

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

<b>Fig</b>	<b>Delnavn / Part name</b>	<b>Art. no.</b>	<b>Tegn/Drawing</b>	<b>Antall / Qty</b>	<b>Merknader / Remarks</b>
200	RØRKLAMMER CLAMP	744005		1   1   1	
201	DEKKPLATE FOR RØRKLAMMER CLAMP PLATE	744006		1   1   1	
202	HODESKRUE BOLT	432136		2   2   2	M6x60
204	SLANGENIPPEL HOSE NIPPLE	518004		1   1   1	
205	SUMPOLJESLANGE DRAIN PUMP HOSE	843254		1   1   1	3/8"xx330
206	SUGESLANGE SUCTION HOSE	843075		1   1   1	
207	TRYKKREDUSJONSVENTIL PRESSURE REDUCING VALVE	943018		1   1   1	
208	O-RING O-RING	821075		8   8   8	Ø9,25x1,78. RESERVEDEL/ SPARE PART
209	MAGNETVENTIL FOR KOBLING, 12V CLUTCH DIRECTION VALVE, 12 V	943028		1   1   1	ERST. 943019 FRA 1.7.90
209	MAGNETVENTIL FOR KOBLING, 24V CLUTCH DIRECTION VALVE, 24 V	943029		-   -   -	ERST. 943020 FRA 1.7.90
Stykliste Tilh.tegn Signatur Dato Erst. for Ukenr		F82-83/9509 F82-83/D-E-F K.N 27.02.95 F82-83/A-B-C 9509	HYDR. VRIPROPELLANLEGG, HVP50E HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.	1   2   3   4	<b>Variant / Type</b>
Side/Page		21 av/of 26	E82-83/9509	1   2   3   4	
Fra motor/gear nr : 500 JAN.1995 FM-104					

Dato for utskrift : 17.04.97

# STYKKLISTE / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
210	MAGNET FOR MAGNETVENTIL, 12 V SOLENOID FOR DIRECT. VALVE 12V	943021		- - -	RESERVE / SPARE PART
210	MAGNET FOR MAGNETVENTIL, 24 V SOLENOID FOR DIRECT. VALVE 24V	943022		- - -	RESERVE / SPARE PART
211	SYLINDERHODESKRUE M/INNV. 6K CAP SCREW	433085	M5x85 HYCON	4 4 4	M5x85
212	TANNSKIVE LOCK WASHER	722033		4 4 4	5 mm
213	MANOMETER (KOBLINGSTRYKK) OIL PRESSURE GAUGE (CLUTCH)	952016		1 1 1	40 BAR
214	RØRBEND ELBOW	641050		1 1 1	
216	RØRPLUGG PLUG	516010		1 1 1	R 1/4"
217	RØRPLUGG PLUG	516045		1 1 1	R 3/8"
218	VENTILHOLDER VALVE BASE BRACKET	011029	F83.097.1.2	1 1 1	
219	FJERSKIVE SPRING WASHER	722031		4 4 4	Ø 10
Stykliste Tilh.tegn Signatur Dato Erst. for Erst. av Ukenn		F82-83/9509 F82-83/D-E-F X.N 27.02.95 F82-83/A-B-C 9509	HYDR. VRIPROPELLANLEGG, HVP50E HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.	1 2 3 4	Variant / Type
Side/Page 22 av/of 26		F82-83/9509			

Fra motor/gear nr : 500 JAN.1995 FM-104

Dato for utskrift : 17.04.97

# STYKKLISTE / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
220	SYLINDERHODESKRUE M/INNV. 6K CAP SCREW	433017		4   4   4	M10x25
221	SKILT HVP-50 NUMBER PLATE	974002		1   1   1	
222	PINNESKRUE STUD	437108		1   1   1	M12x25
223	STIGNINGSKONTROLLSLANGE PITCH CONTROL HOSE	843253		1   1   1	
224	PEILESTAV M/FILTER DIPSTICK WITH BREATHER	002937	F83.072.1.4	1   1   1	
225	OLJETRYKKSVENTIL OIL PRESSURE VALVE	001601	F83.040.1.0	1   1   1	
226	HODESKRUE BOLT	432011		6   6   6	M10x20
227	FJERSKIVE SPRING WASHER	722031		6   6   6	Ø10
228	OLJETRYKKSVENTILFJÆR OIL PRESSURE VALVE SPRING	711001			RESERVEDEL / SPARE PART
230	MANOMETER STIGNINGSKONTROLL OIL PRESSURE GAUGE, PITCH	952002		1   1   1	100 BAR
Stykkliste Till.tegn Signatur Dato Erst. for Erst. av Ukent				1   2   3   4	Variant / Type
F82-83/9509 F82-83/D-E-F K.N 27.02.95 F82-83/A-B-C 9509				1   2   3   4	1: RED. 2,2 : 1 2: RED. 3,05 : 1 3: RED. 3,8 : 1 4:
Side/Page 23 av/of 26				Fra motor/gear nr : 500 JAN.1995 FM-104	
F82-83/9509					

Dato for utskrift : 17.04.97

# STYKKLISTE / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
231	MUFFE COLLAR	511118		1   1   1	R1/4"
232	T-NIPPEL T-UNION	511119		1   1   1	R 1/4"
233	OVERGANGSFORSKR. REDUCING NIPPLE	513008		1   1   1	R1/2"XR1/4"
234	KOBBERRING COPPER WASHER	831036		1   1   1	Ø10 x 1
235	HODESKRUE BOLT	432031		1   1   1	M10x45
236	SHIM SHIM	003146	F72 DM	1   1   1	
237	KLEMME CLAMP	002664	G 72 j	1   1   1	
238	MUTTER NUT	441010		2   2   2	M5
239	TANNSKIVE LOCK WASHER	722033		2   2   2	
240	SYL. HODESKRUE M/SPOR SCREW	431056		2   2   2	M5x15
Stykkliste Tilh.tegn Signatur Dato Erst. for Erst. av Ukenr		F82-83/9509 F82-83/D-E-F K.N. 27.02.95 F82-83/A-B-C 9509	HYDR. VRIPROPELLANLEGG, HVP50E HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.	1   2   3   4	Variant / Type
Side/Page		24 av/of 26	F82-83/9509	1: RED. 2,2 : 1 2: RED. 3,05 : 1 3: RED. 3,8 : 1 4:	Era motor/gear nr : 500 JAN.1995 FM-104

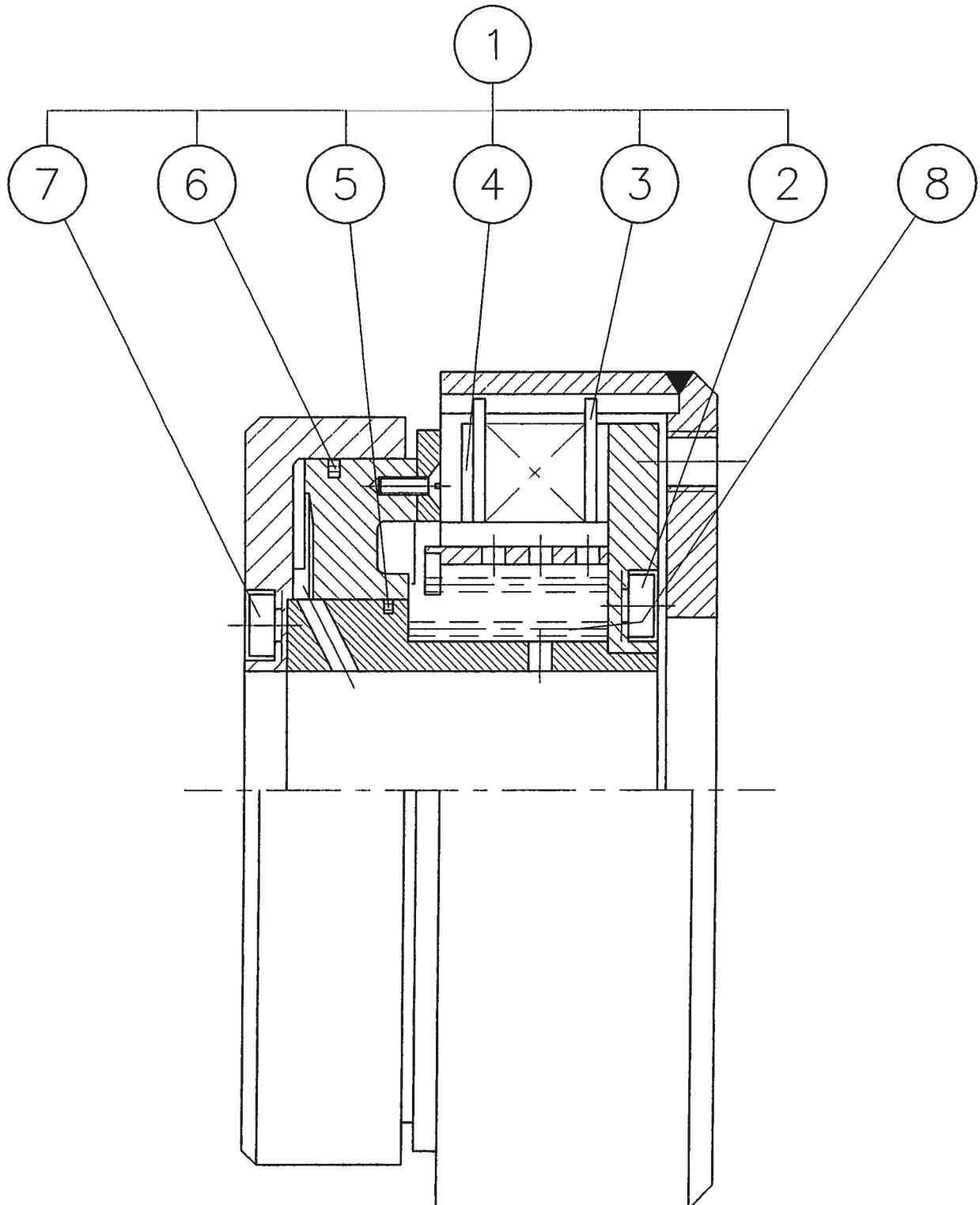
STYKKLISTE / PART LIST

Dato for utskrift : 17.04.97

# STYKKLISTE / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
259	OLJEINNØRINGSHYLSE FOR KOBLE. OIL SUPPLY SLEEVE FOR CLUTCH	003143	F82.053.1.4	1   1   1	
260	O-RING O-RING	821060		2   2   2	
261	KULELAGER BALL BEARING	911010		1   1   1	911010
262	SLÆTTEL FOR MAGNETVENTIL DIRECTION VALVE ORIFICE	943023		1   1   1	
262	STRUPEDYSE FOR MAGNETVENTIL CLUTCH ENGAG. VALVE ORIFICE	943038		1   1   1	1MM DROSSEL/ORIFICE
263	TRANSPORTHETTE TRANSPORTATION CAP	011972	F83.127.1.4	1   1   1	
Stykkliste Tilh.tegn Signatur Dato Erst. for Erst. av Ukenn Side/Page				1   2   3   4	Variant / Type
F82-83/9509 F82-83/D-E-F K.N 27.02.95 F82-83/A-B-C 9509 26 av/of 26				1   2   3   4	
HYDR. VRIPROPELLANLEGG, HVP50E HYDR. CONTROLLABLE PITCH PROP.				1: RED. 2,2 : 1 2: RED. 3,05 : 1 3: RED. 3,8 : 1 4:	
Fra motor/gear nr : 500 JAN.1995 FM-104					
F82-83/9509					



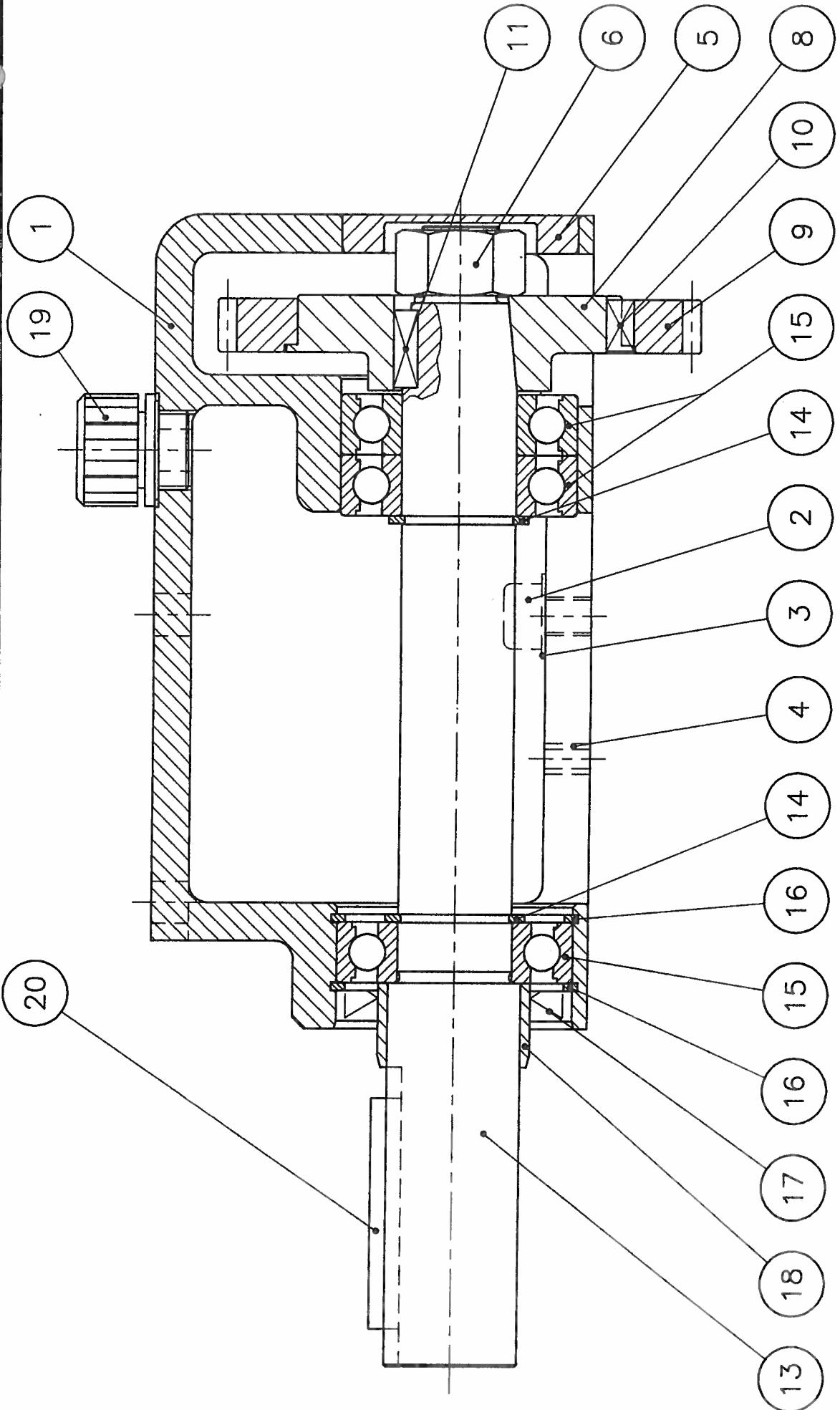
Tegnet:	Tracet:	Dato:	Målestokk:	SABB MOTOR A/S BERGEN - NORWAY
E. O. O.	Karl Nilsen	25.01.94	1:1	
Kontroll:	Godkjent:	Erst. for: 06.10.88 Erst. av:		
HYDRAULISK LAMELL KOBLING			Del nr.:	Uke nr.:
			F82.096.1.4	9404
Material:			Art. nr.:	007934

## *Dato for utskrift:*

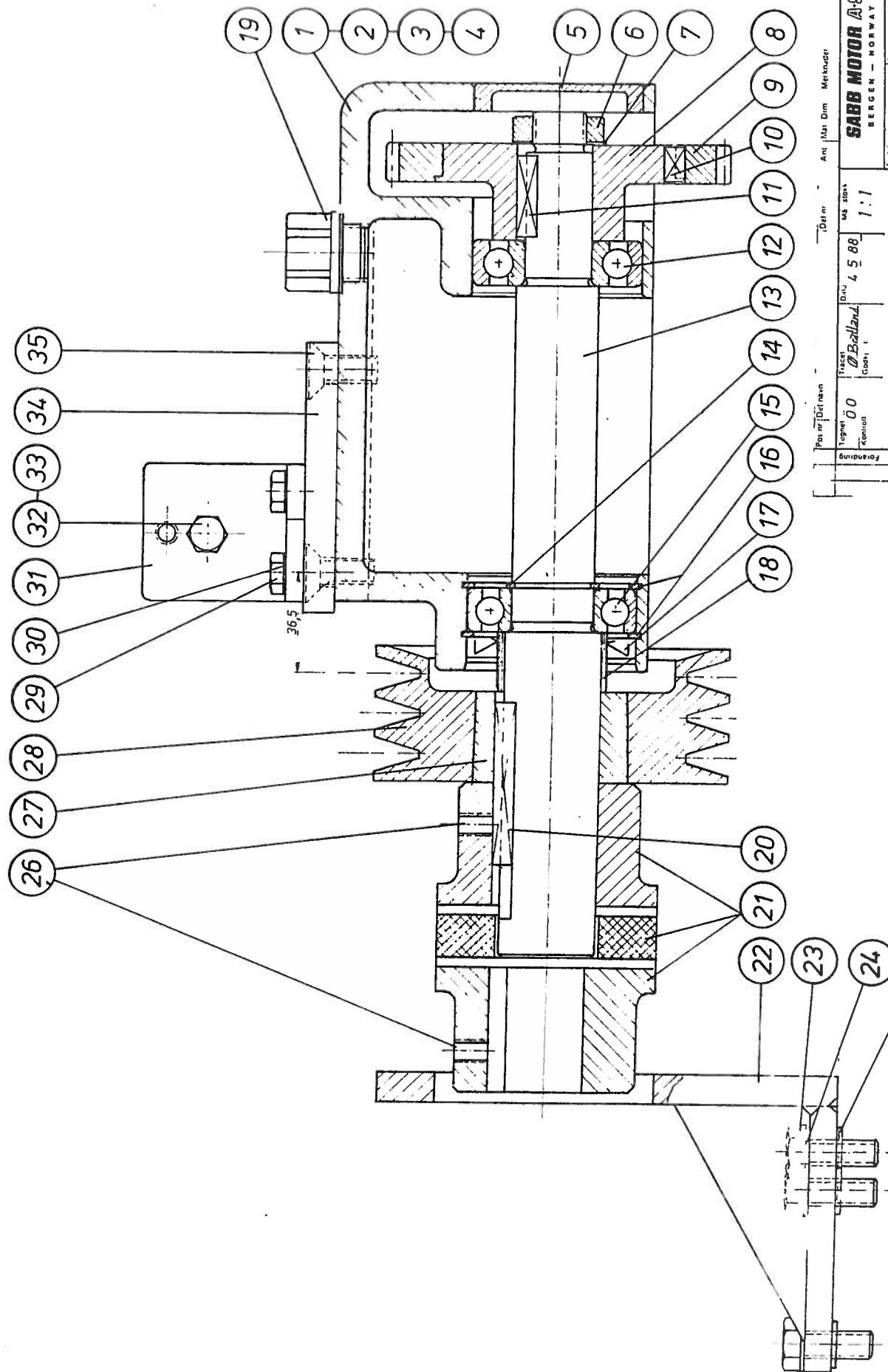
02.04.96

STYKKELISTE / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway



SAAB MOTOR A.S.	
BERGEN - NORWAY	
Tegnet: <i>P. Sand</i>	Dato: 22.12.93
Kontroll:	Målestokk: 1:1
Godkjent:	
KRAFTUTTAK	
Erst. for: F8310422	Erst. av:
Del nr.: F83.104.3.3	Uke nr.: 9351
Emne nr.:	Art. nr.:
Material:	



SHIMMES ETTER BEHOV  
25

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
0	KRAFTUTTAK UTSTYR KOMPL. POWER TAKE-OFF EQUIPM. COMPL.	011077	F83.105.1.0	1	KOMPL. M/BRAKET OG KOBLING/ COMPL. SETT
0	KRAFTUTTAK UTSTYR KOMPL. POWER TAKE-OFF EQUIPM. COMPL.	011449	F83.116.1.0	1	UTEN BRAKET OG KOBLE. /WITHOUT BRACKET
0	BESTÅR AV: CONSISTS OF:				
1	KRAFTUTTAKHUS HOUSING, POWER TAKE-OFF	011008	F83.094.1.2	1	
2	SYLINDER HODESKRUE ALLEN SCREW	433017		6	M10X25
3	BØLGESKIVE WASHER	725010		6	
4	SPENNSTIFT ELASTIC PIN	456020		2	Ø8X24
5	PROPP PLUG	516071		1	
6	MUTTER HEXAGON NUT	441084		1	M20 x 1,5
8	TANNHJULSBOSS BOSS, DRIVE GEAR	011615	F83.112.1.4	1	
				1	1
				2	2
				3	6
				4	4
				Variant / Type	
Stykkliste Tilh.tegn Signatur Dato Erst. for Erst. av Ukenr	F83.115 F83.104.1.2 KN 03.01.92 F83.104 9201	KRAFTUTTAK / POWER TAKE-OFF EQUIPM.		1	1
Side/Page	1 av/of	4	F83.115		
Fra motor/gear nr :					

Dato for utskrift : 22.09.98

# STYKKLISTE / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway

Fig	Delnavn / Part name	Art. no.	Tegn/Drawing	Antall / Qty	Merknader / Remarks
9	KRAFTUTTAKSTANNHJUL DRIVE GEAR	011069	F83.103.1.4	1	1
10	KILE KEY	451041		1	1
11	KILE KEY	451045		1	B8X7X12
12	KILE KEY	451015		1	A8X7X20
13	KRAFTUTTAKSEL POWER TAKE-OFF SHAFT	011159	F83.113.1.3	1	10 X 8 X 60
14	SEEGERRING CIRCLIP	734055		2	30A
15	KULELAGER BALL BEARING	911026		3	6206
16	SEEGERRING CIRCLIP	734038		2	621
17	TETNINGSRING OIL SEAL	824042		1	
18	SLITEHYLSE BUSH	626054		1	
Stykkliste Tilh.tegn Signatur Dato Erst. for Erst. av Ukenr				1	2 3 4 Variant / Type
F83.115 F83.104.1.2 KN 03.01.92 F83.104 9201				1	1 MED BRAKKET OG KOBLING / WITH BRACKET KOMPL. 2: UTEN BRAKKET OG KOBLE / WITHOUT BRACKET 3: 4:
Side/Page	2 av/of	4	F83.115		Fra motor/gear nr :

**STYKKELISTE / PART LIST**

<b>Fig</b>	<b>Delnavn / Part name</b>	<b>Art. no.</b>	<b>Tegn/Drawing</b>	<b>Antall / Qty</b>	<b>Merknader / Remarks</b>
19	AVLUFTNINGSFILTER BREATHER	517011		1	
20	KILE KEY	451015		1	10x8x60
21	FLEKSIBEL KOBLING FLEXIBLE COUPLING	981046		1	TYPE A38
22	BRAKKET FOR FRIKOBLING BRACKET	011030	F83.098.1.3	1	TYPE IM1
23	HODESKRUE HEXAGON HEAD BOLT	432009		4	M10X25
24	FJØRSKIVE SPRING WASHER	722031		4	
25	SHIMSKIVE SHIM	741041		X	ETTER BEHOV -
26	GJENGESTIFT SET SCREW	434028		2	M8X10
27	REMSKIVEBØSNING BUSHING	987027		1	2012/Ø35
28	REMSKIVE M/BØSSING KOMPLETT DRIVE PULLEY W/BUSHING COMPL.	987028		1	POS.: 27-28
<b>Stykkliste</b>	<b>F83.115</b>	<b>KRAFTUTTAK /</b> <b>POWER TAKE-OFF EQUIPM.</b>		<b>1</b>	<b>2</b>
Tilh.tegn	<b>F83.104.1.2</b>			<b>3</b>	<b>4</b>
Signatur	<b>KN</b>				
Dato	<b>03.01.92</b>				
Erst. for	<b>F83.104</b>				
Erst. av					
Ukent	<b>9201</b>				
Side/Page	<b>3 av/øf</b>	<b>4</b>	<b>F83.115</b>		

1: MED BRAKKET OG KOBLING / WITH BRACKET KOMPL.  
 2: UTEN BRAKKET OG KOBLE. / WITHOUT BRACKET

3:

4:

Fra motor/gear nr :

Dato for utskrift : 22.09.98

STYKKELISTE / PART LIST

SABB MOTOR A.S. Bergen, Norway